

DOS-II.7222.2.11.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 211 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) oraz art. 155 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku CYNKOMET Sp. z o.o., z siedzibą w Czarnej Białostockiej przy ul. Fabrycznej 7,

z m i e n i a m

za zgodą strony decyzję Wojewody Podlaskiego z dnia 25 lipca 2006 r. (znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06) zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego: z dnia 25 czerwca 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2012), z dnia 24 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.10.2014) oraz z dnia 4 listopada 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.29.2014) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego, w tym instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej pojemności wanien procesowych powyżej 30 m³ wraz z urządzeniami pomocniczymi zlokalizowanej w Czarnej Białostockiej przy ul. Fabrycznej 7, w następujący sposób:

I. W rozdziale I pkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.

Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.

W procesie cynkowania stosowany jest stop cynku elektrolitycznego o składzie: cynk - 99,5%, cyna – 0,3%, nikiel - 0,06%, mangan – 0,03%, glin – 0,02%. Nikiel dodawany jest w celu obniżenia grubości warstwy cynku nanoszonego na wyroby oraz w celu polepszenia jej walorów estetycznych. Cynk kupowany jest w hucie, a na terenie zakładu przechowywany w magazynie cynku. Cynk jest srebrzystym aktywnym chemicznie metalem ciężkim o temperaturze topnienia 419,5°C. Na powietrzu cynk ulega pasywacji pokrywając się trwałą ochronną warstwą węglanu dwuwodorotlenku cynku Zn₂CO₃(OH)₂. Proces cynkowania można podzielić na następujące etapy:

1. kompletacja wsadu (przygotowanie, formowanie);
2. chemiczne oczyszczenie powierzchni (odtłuszczenie, trawienie kwasem solnym, płukanie);
3. topnikowanie;
4. suszenie przed właściwym cynkowaniem;
5. właściwe cynkowanie;
6. chłodzenie i ewentualne poprawki (odtrawianie);
7. rozformowanie wsadu.

Ogrzewanie hali produkcyjnej odbywa się gazowymi promiennikami podczerwieni. W wydzielonym pomieszczeniu głównej hali produkcyjnej zainstalowany został kocioł gazowy o nominalnej mocy cieplnej 198 kW, dostarczający ciepło na cele centralnego ogrzewania w sezonie grzewczym oraz c.w.u. przez cały rok. W pomieszczeniu kotłowni zainstalowany został również podgrzewacz wody technologicznej do odparowywacza gazu płynnego o nominalnej wydajności cieplnej 88,5 kW. Omawiane instalacje zasilane są skroplonym gazem ziemnym (LNG). W przypadku awarii stacji redukcyjnej gazu LNG bądź problemów z transportem gazu LNG stosowany jest gaz propan-butan LPG.

Integralną częścią układu cynkowania jest instalacja do ciągłej regeneracji kąpieli topnikowej (zlokalizowana w pomieszczeniu regeneracji topnika), której działanie polega na pobieraniu roztworu topnika z wanny topnikowej do reaktora, w którym Fe^{+2} utleniane jest za pomocą wody utlenionej do Fe^{+3} , a następnie, poprzez dodanie NH_4OH , strącane jest w postaci $Fe(OH)_3$. Następnie do roztworu dodawana jest kąpiel topnikowa (roztwór chlorku amonu i chlorku cynku), dzięki czemu otrzymuje się zregenerowaną kąpiel topnikową. Powstały w wyniku strącenia szlam wodorotlenku żelaza (III) oddzielany jest w prasie filtracyjnej od czystej frakcji topnika, a oczyszczony topnik z misy ociekowej prasy filtracyjnej podawany jest za pomocą pomp do wanny technologicznej.

II. W rozdziale I pkt 4.4 otrzymuje brzmienie:

4.4. Surowce i materiały

Rodzaj wskaźnika	Przerób/Zużycie	
	kg/Mg produktu	Mg/rok
Material i technologia:		
stal czarna do cynkowania	-	25 920
stal czarna do śrutowania	-	11 492
cynk	70	1815
kwasa solny (28-33% w przeliczeniu na 100%)	3,25	85
chlerek cynku	0,81	21
chlerek amonu	0,54	14
inhibitor trawienia	0,16	5
odtłuszczacz	1,2	32
inhibitor parowania	0,1	3
NH_4OH	0,8	21
H_2O_2	0,4	11

III. Rozdział II otrzymuje brzmienie:

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez:

1. Stosowanie jako paliwa gazu ziemnego skroplonego (LNG) oraz gazu propan-butan (LPG), charakteryzujących się niską emisją substancji zanieczyszczających.
2. Wyposażenie wanny cynkowania zanurzeniowego w odciągi powietrza i zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej zakończony instalacją odpylającą (filtr pulsacyjny tkaninowy) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do $5mg/Nm^3$.

3. Wyposażenie wanien procesowych w szczelinowy układ wyciągowy oparów oraz zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej zakończony instalacją absorpcyjno – odpylającą (absorber oparów chlorowodoru) zapewniającą emisję chlorowodoru poniżej $10\text{mg}/\text{Nm}^3$.
4. Zabezpieczenie środowiska wodno – gruntowego przed zanieczyszczeniem substancjami niebezpiecznymi w instalacji cynkowania przez odpowiednią konstrukcję wanien procesowych – wkład wanien procesowych wykonany jest z tworzywa sztucznego o pełnej odporności na medium robocze.
5. Umieszczenie wanien procesowych w betonowych wannach ochronnych, z zagłębieniem umożliwiającym wypompowanie i ponowne wykorzystanie w procesie technologicznym lub oddanie do utylizacji rozlanych roztworów. Misa umożliwia również gromadzenie odcieków z nad wanien w trakcie normalnej pracy instalacji.
6. Racjonalne zużycie wody m.in. poprzez wykorzystanie wody z wanny płuczającej i chłodzącej do uzupełniania poziomu roboczego w wannach technologicznych i przygotowywania nowych kąpeli technologicznych.
7. Ograniczenie zużycia roztworów procesowych poprzez ścisłą kontrolę parametrów kąpeli technologicznych, zastosowanie inhibitorów przedłużających żywotność roztworów i obniżających zjawisko parowania oraz stosowanie urządzeń elektrycznych o przedłużonym czasie funkcjonowania.
8. Prowadzenie regeneracji kąpeli topnikowej, w celu ograniczenia powstawania odpadów.
9. Umieszczenie zbiorników magazynowych na zużyty i czysty kwas solny, wykonanych z żywicy usztywnianej, w pełni odpornych na magazynowane medium i warunki atmosferyczne.
10. Magazynowanie pozostałych środków chemicznych w pojemnikach zwrotnych o pojemności 0,2 do 1 m^3 włącznie, w Magazynie Chemicznym z podłogą betonową, stanowiącym miejsce niedostępne osobom postronnym.
11. Zainstalowanie w ciągu kanalizacji deszczowej separatora substancji ropopochodnych (wody opadowe z terenów zanieczyszczonych, przed odprowadzeniem do rowu melioracyjnego, oczyszczane są dwustopniowo w studni rewizyjnej i separatorze substancji ropopochodnych).
12. Selektywne magazynowanie wszystkich wytworzonych odpadów w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji w nich zawartych do środowiska (szczelne pojemniki ustawione w miejscach utwardzonych i zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych) oraz zakup surowców i materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku.
13. Wykonanie wszelkich drogi dojazdowych i manewrowych ze szczelnego podłoża (nawierzchnia bitumiczna lub betonowa) z zabezpieczeniami w postaci krawężników.

IV. W rozdziale IV pkt 2 ppkt 2.1 otrzymuje brzmienie:

2.1. Główne źródła hałasu:

Źródło hałasu	Lokalizacja	Równoważny poziom mocy akustycznej	Czas pracy	
			Pora dnia	Pora nocy
wentylacja wanny cynkowniczej	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	109 dB	16	8
zbiorcza wentylacja mechaniczna	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	97 dB	16	8
odciąg spalin z palników technologicznych	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	97 dB	16	8
suwnice - 2 szt.	hala cynkowania – stanowisko rozformowania trawers	90 dB Σ 99 dB (sumaryczna moc dla wszystkich suwnic)	16	8
suwnice - 2 szt.	hala cynkowania	90 dB Σ 99 dB (sumaryczna moc dla wszystkich suwnic)	16	8
odciąg spalin z suszarki elementów	hala cynkowania	97 dB	16	8

V. W rozdziale IV pkt 3 ppkt 3.1 lit. a w tabeli usuwa się pozycję Lp. 16.

VI. W rozdziale IV pkt 3 usuwa się ppkt 3.1a.

VII. W pozostałym zakresie decyzja Wojewody Podlaskiego z dnia 25 lipca 2006 r. (znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06), zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego: z dnia 25 czerwca 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2012), z dnia 24 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.10.2014) oraz z dnia 4 listopada 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.29.2014), nie ulega zmianom.

UZASADNIENIE

CYNKOMET Sp. z o.o. pismem z dnia 4 lipca 2018 r., zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podlaskiego z dnia 25 lipca 2006 r. (znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego: z dnia 25 czerwca 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2012), z dnia 24 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.10.2014) oraz z dnia 4 listopada 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.29.2014) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego, w tym instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej pojemności wani procesowych powyżej 30 m³ wraz z urządzeniami pomocniczymi. Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji.

Konieczność dokonania zmiany decyzji uzasadniono zmianą lokalizacji pneumatycznej oczyszczarki komorowej służącej do mechanicznego przygotowania powierzchni blach i kształtowników stalowych przed dalszym procesem malowania bądź cynkowania (komora śrutowania), która została przeniesiona z hali cynkowania ogniowego do nowopowstałego (wyodrębnionego z instalacji IPPC) Centrum Badawczo Rozwojowego Technologii Rolniczej.

W ramach prowadzonego postępowania przeprowadzono wizję lokalną na terenie instalacji, w trakcie której stwierdzono, iż przedmiotowa komora śrutowania została zdemontowana i przygotowana do montażu w hali Centrum Babawczo-Rozwojowym.

W trakcie prowadzonej procedury organ pismem z dnia 6 sierpnia 2018 r., na podstawie art. 50 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku o informacje, o których mowa w art. 29 ust. 1 *ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101). Stosowne uzupełnienie wpłynęło w dniu 7 września 2018 r.

Po rozpatrzeniu wniosku wraz z zebraną dokumentacją Marszałek Województwa Podlaskiego stwierdził, iż zasługuje on w całości na uwzględnienie. Przedmiotowe zmiany warunków decyzji nie zwiększą negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko.

Ponadto organ, zgodnie z art. 29 ust. 1 i 2 *ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101) dokonał analizy w zakresie wykorzystywania, produkowania, uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz możliwości wystąpienia zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi lub wód gruntowych. Z przedstawionej dokumentacji wynika, iż w trakcie eksploatacji instalacji w warunkach normalnych nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko wobec czego w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, ani też sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, gdyż nie wynika ona z istotnej zmiany instalacji i nie wymaga przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypomina się o obowiązku:

1. Prowadzenia okresowych pomiarów emisji do powietrza i hałasu. Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542 ze zm.).

2. Przekazywania wyników pomiarów określonych w pkt 1 Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366).
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji określonej w art. 287 ust. 1 *ustawy Prawo ochrony środowiska*.
5. Przedkładania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2014 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* (Dz. U. z 2014 r. poz. 274 ze zm.) w terminie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
6. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów, o których mowa w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973). Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.
7. Przedkładania Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi zgodnie z art. 75 i 76 *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.), w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne obniżenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania warunków eksploatacji instalacji do zmian przepisów dotyczących ochrony środowiska.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a *ww. ustawy* niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 § 1 i 2 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, w związku z art. 377a *ustawy Prawo ochrony środowiska*, prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z pkt 46 części III załącznika do *ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1044 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą dnia 3 lipca 2018 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku, Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Lech Magrel
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska
/podpis elektroniczny/

Otrzymują:

„Cynkomet” Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku