

UCHWAŁA NR XIV/150/11
SEJMIKU WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO

z dnia 19 grudnia 2011 r.

**w sprawie zmiany statutu Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Paliatywnej
im. Jana Pawła II w Suwałkach**

Na podstawie art. 18 pkt 20 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1590 z późn. zm.¹) oraz art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. Nr 112, poz. 654), uchwala się co następuje:

§ 1. W statucie Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach wprowadza się zmianę polegającą na nadaniu w § 9 w ust. 1 pkt 1 następującego brzmienia:

„1) komórki organizacyjne działalności medycznej, do których zalicza się:

- a) Hospicjum Stacjonarne,
- b) Zakład Opiekuńczo-Lecznicy,
- c) Zakład Opiekuńczo-Lecznicy dla Wentylowanych Mechanicznie,
- d) Zespół Domowej Opieki Paliatywnej w Suwałkach,
- e) Zespół Domowej Opieki Paliatywnej w Augustowie,
- f) Zespół Domowej Opieki Paliatywnej nad Dziećmi,
- g) Zespół Domowej Opieki Pielęgniarskiej,
- h) Opieka Domowa nad Pacjentami Wentylowanymi Mechanicznie,
- i) Opieka Domowa nad Dziećmi Wentylowanymi Mechanicznie,
- j) Poradnia Chirurgiczna Żywienia Dojelitowego i Pozajelitowego.”

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Województwa Podlaskiego.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

¹ Zmiany tekstu jednolitego ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 214, poz. 1806, Nr 153, poz. 1271; z 2003 r. Nr 162, poz. 1568; z 2004 r., Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1206,; z 2006 r. Nr 126, poz. 875, Nr 227, poz. 1658; z 2007 r. Nr 173, poz. 1218; z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 216, poz. 1370; Nr 223, poz. 1458; z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i poz. 146, Nr 40, poz. 230, Nr 106, poz. 675, z 2011 r. Nr 21, poz. 113 i Nr 217, poz. 1281.