

Białystok, dnia 30 czerwca 2021 r.

DOS-II.7222.1.5.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 155 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1 i 3 oraz art. 215 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 1 lit. a i c, art. 45 ust. 4 i ust. 9 *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie z dnia 10 lutego 2020 r. (L.dz. 237/2020) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gm. Zambrów, w którego skład wchodzi instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,

zmieniam

za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 17 sierpnia 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.9.2012) - pozwolenie zintegrowane na eksploatację Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gm. Zambrów, w którego skład wchodzi instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 30 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.59.2014), z dnia 21 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.23.2015) oraz z dnia 6 listopada 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.18.2017), w następujący sposób:

I. W rozdziale I pkt 1 decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie jest prowadzenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, w którym są wytwarzane, przetwarzane i zbierane odpady. W skład ZPiUO w Czerwonym Borze wchodzi:

a) instalacje IPPC:

- do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 158 850 ton,
- do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o maksymalnej zdolności przetwarzania do 30 000 Mg/rok,

b) pozostałe instalacje:

- do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki o maksymalnej zdolności przetwarzania do 12 000 Mg,
- do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) frakcji podsitowej o maksymalnej zdolności przetwarzania do 16 000 Mg/rok,
- do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (kompostownia odpadów) o maksymalnej zdolności przetwarzania do 4 000 Mg/rok,
- do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o możliwości przetwarzania do 8 000 Mg/rok,
- do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych o możliwości przetwarzania do 10 000 Mg/rok.

II. W rozdziale I pkt 2 ppkt 2.2 lit. g) decyzji otrzymuje brzmienie:

g) pozostałe instalacje, obiekty i urządzenia zlokalizowane na terenie Zakładu:

- instalacja do sortowania odpadów (2 nawy budynku głównego), w skład których wchodzi:
 - ~ linia załadunku odpadów i rozdziału wielkościowego odpadów (nadawa), na którą składa się rozrywarka worków, kabina wstępna sortowania oraz sito bębnowe obrotowe o średnicy oczek \varnothing 80 mm,
 - ~ linia sortowania frakcji <80 mm, na którą składają się przenośniki oraz separator metali,
 - ~ linia sortowania frakcji >80mm, na którą składają się przenośniki oraz dwa optoseparatory (NIR),
 - ~ linia doczyszczania i prasowania surowców, na którą składają się przenośniki, kabina sortownicza doczyszczająca oraz prasa belująca,
 - ~ linia pre RDF (odbioru pozostałości po sortowaniu), na którą składają się przenośniki oraz stacja załadocza,
 - ~ szafa sterownicza,
 - ~ odpylacz powietrza wentylacyjnego z sortowni,
 - ~ centrala wentylacyjno - klimatyzacyjna,
- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi:
 - ~ wiata przygotowania materiału do kompostowania o kubaturze 2 090 m³, ze ścianami zewnętrznymi i wewnętrznymi do wysokości 2 m,
 - ~ plac dojrzewania kompostu w pryzmach o wymiarach 31,50 m x 91,5 m (powierzchnia zabudowy 2882,25 m²) ze spadkiem podłużnym 1,8% i poprzecznym 0,3%, na którym wydzielono plac rozładunkowy odpadów organicznych dowożonych do kompostowania, magazyn kompostu gotowego oraz stanowisko uszlachetniania kompostu,

- ~ 4 bioreaktory biostabilizacji frakcji podsitowej (<80 mm) o wymiarach 6 m x 19 m x 3 m (szerokość, długość, średnia wysokość odpadów) i nominalnej objętości roboczej bioreaktora 342 m³, z których każdy wyposażony jest we własny wentylator napowietrzający, sondy pomiarowe, system zraszania, 4 kanały wentylacyjne w posadzce z betonu, które służą jednocześnie do ujmowania wody procesowej (odcieków), a także wentylator wyciągowy,
- ~ 2 bioreaktory kompostujące bioodpady o wymiarach roboczych 6 m x 19 m x 3 m (szerokość, długość, średnia wysokość odpadów) i nominalnej objętości roboczej bioreaktora 342 m³, wyposażone w system napowietrzania pozytywnego (przewody wentylacyjne, wentylatory), system odciekowy, system zraszania, sondy pomiarowe, wspólny wentylator wyciągowy,
- ~ automatycznie sterowana wentylacja podciśnieniowa napowietrzająca odpady w bioreaktorach (6 szt. wentylatorów),
- ~ automatyczna instalacja zraszająca odpady w bioreaktorach,
- ~ system ujmowania, odprowadzania i ponownego wykorzystania odcieków z bioreaktorów, wraz z dwoma zbiornikami o poj. 70 m³ i 20 m³,
- ~ kontener o wymiarach 6 m x 2,4 m, w którym zainstalowana jest rozdzielnia i system automatyki procesu kompostowania,
- ~ biofiltr w postaci otwartego zbiornika żelbetowego o wymiarach 14 m x 4 m, wypełniony złożem filtracyjnym do dezodoryzacji powietrza odciąganego z 4 bioreaktorów, w których prowadzona jest biostabilizacja frakcji podsitowej,
- ~ biofiltr pionowy o wysokości 8 m i średnicy 3,4 m, wypełniony złożem aktywnym składającym się z karpiny rozdrobnionej (frakcja 20-80 mm) i kory sosnowej (frakcja 20-200 mm) w równych proporcjach do dezodoryzacji powietrza odciąganego z 2 bioreaktorów kompostujących bioodpady,
- ~ system ujmowania i odprowadzania powietrza poprocesowego do biofiltrów,
- ~ rębarka, piła spalinowa,
- ~ rozdrabniacz wolnoobrotowy,
- ~ rozdrabniacz,
- ~ ładowarka kołowa z wysięgnikiem teleskopowym z dodatkową łyżką przesiewającą – rozdrabniającą,
- ~ mobilne sito obrotowe,
- ~ 3 odmulacze wód opadowych z placu kompostowego,
- ~ 2 zbiorniki retencyjne wód opadowych z placu kompostowego: o pojemności 75 m³ (dla zlewni zachodniej) i pojemności 20 m³ (dla zlewni wschodniej),
- instalacja do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych,
- instalacja do kruszenia odpadów budowlanych,
- obiekty na terenie Zakładu to:
 - ~ budynek administracyjny,
 - ~ magazyn odpadów niebezpiecznych z boksami na sprzęt wykorzystywany na terenie Zakładu,

- ~ zasieki (boksy) na surowce wtórne,
- ~ 5-nawowy, parterowy, niepodpiwniczony budynek główny (1 nawa – hala przyjęcia odpadów, 2 nawa – hala segregacji odpadów, 3 nawa – hala warsztatowa, 4 nawa – zaplecze socjalne, 5 nawa – zaplecze techniczne),
- ~ waga samochodowa o nośności 60 Mg,
- ~ brodzik dezynfekcyjny o wymiarach 20 m x 3,60 m,
- ~ kontenerowa stacja odsysania i utylizacji gazu składowiskowego,
- ~ studnia bezodpływowa kondensatu o objętości czynnej 1,36 m³,
- ~ pompownia wód odciekowych z niecki,
- ~ 2 szczelne zbiorniki retencyjne wód odciekowych o pojemności 100 m³ (dla kwatery eksploatowanej) oraz 40 m³ (dla kwatery zrehabilitowanej),
- ~ plac o szczelnym podłożu ze spadkiem podłużnym 1% do czasowego magazynowania odpadów poakcyjnych, o powierzchni 400 m², wymiarach 16 m x 25 m i rzędnej nawierzchni 145,46 ÷ 145,05 m n.p.m.,
- ~ 2 zbiorniki retencyjne ścieków bytowych – jeden o pojemności 10,5 m³, a drugi 40 m³,
- ~ system do odprowadzania czystych wód opadowych i roztopowych, na który składają się 4 otwarte rowy przesiąkowo-odparowalne (z których jeden odprowadza wody z połowy dachu budynku głównego, a trzy pozostałe z wierzchołku i skarp zrehabilitowanego składowiska) oraz 5 studni chłonnych z perforowanych kręgów żelbetowych, Ø 1200 mm (odprowadzające wodę z drugiej połowy dachu budynku głównego),
- ~ studnia chłonna z perforowanych kręgów żelbetowych o Ø 1200 mm odprowadzająca oczyszczone wody opadowe i roztopowe z placu magazynowego odpadów poakcyjnych o pojemności 3,12 m³,
- ~ otwarty zbiornik oczyszczonych wód opadowych i roztopowych z dróg i placów manewrowych otoczony barierką ochronną w kształcie odwróconego ostrosłupa ściętego o średniej głębokości 3 m, nachyleniu skarp 1:1,5 i pojemności czynnej 63 m³,
- ~ separator substancji ropopochodnych z odmulaczem wód z placu magazynowego odpadów poakcyjnych,
- ~ separator substancji ropopochodnych z odmulaczem wód z placów i dróg,
- ~ parking, drogi wewnętrzne i place manewrowe,
- ~ kontenerowa stacja transformatorowa 630 kVA,
- ~ przyłącze energetyczne i wodociągowe,
- ~ ogrodzenie wraz z bramą wjazdową,
- ~ monitoring wizyjny zakładu,
- urządzenia techniczne niezbędne do pracy składowiska:
 - ~ kompaktor – 2 sztuki,
 - ~ ładowarka kołowa – 2 sztuki,

- ~ ciągnik z przyczepą,
- ~ ładowarka kołowa z wysięgnikiem teleskopowym – 2 sztuki, z tego jedna ze szczotką boczną i pługiem do zamiatania i odśnieżania,
- ~ samochód asenizacyjny,
- ~ repery geodezyjne – 2 sztuki,
- ~ piezometry – 4 sztuki.

II. W rozdziale I pkt 2.3 otrzymuje brzmienie:

2.3. Opis stosowanych technologii:

a) przyjmowanie odpadów:

- odpady przyjmowane są od poniedziałku do piątku w godzinach od 7⁰⁰ do 18⁰⁰,
- procedura przyjmowania odpadów obejmuje:
 - kontrolę jakościową (rodzaju) dostarczonych odpadów – prowadzoną przez uprawnionego pracownika Zakładu,
 - kontrolę ilościową (ustalenie masy odpadów) – przy pomocy wagi samochodowej, przyjęcie każdej ilości odpadów rejestrowane jest zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
 - skierowanie przyjętych odpadów w zależności od ich składu:
 - ✓ do sortowni odpadów,
 - ✓ do bioreaktorów biologicznego przetwarzania odpadów,
 - ✓ do miejsca przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych,
 - ✓ do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów,
 - ✓ bezpośrednio na eksploatowaną kwaterę,
 - ✓ bezpośrednio na eksploatowaną w danym momencie kwaterę składowania odpadów zawierających azbest.

b) technologia sortowania odpadów:

- **Segregacja zmieszanych odpadów komunalnych:**

Odpady komunalne poddawane są procesowi sortowania w instalacji sortowania składającej się z następujących linii technologicznych:

- linia załadunku odpadów do rozrywarki,
- kabina wstępna – rozdział wielkościowy
- linia sortowania frakcji <80mm,
- linia sortowania frakcji >80mm,
- linia doczyszczania w kabinie głównej,
- prasowanie surowców,
- linia odbioru pozostałości po sortowaniu.

Przywożone transportem kołowym zmieszane odpady komunalne są wyładowywane do zasobni odpadów, którą stanowi przestrzeń manewrowo-magazynowa o powierzchni w rzucie 145 m². W zasobni odpadów następuje wstępna preselekcja odpadów przez 2 sortowaczy. Z odpadów wybierane są odpady mogące negatywnie wpłynąć na działanie linii technologicznej, takie jak odpady wielkogabarytowe, długie folie i inne. Następnie odpady zmieszane z zasobni są dozowane na linię technologiczną przy użyciu ładowarki kołowej do rozrywarki worków, skąd przy pomocy przenośnika łańcuchowego, a następnie wznoszącego trafiają na przenośnik sortowniczy w kabinie wstępnej. W kabinie wstępnej na sześciu stanowiskach sortowniczych wydzielane są następujące frakcje wielkościowe odpadów: odpady surowcowe (np. karton/szkło/folia/papier mieszany), metale nieżelazne, odpady tarasujące oraz odpady niebezpieczne. Po kabinie wstępnej strumień odpadów kierowany jest przenośnikiem na istniejące sito bębnowe o wydajności 27 000 Mg/rok, gdzie następuje rozdział wielkościowy odpadów na dwie frakcje:

- podsitową < 80mm,
- nadsitową > 80 mm.

Linia sortowania frakcji <80mm

Wydzielona na sicie bębnowym frakcja podsitowa (<80mm) odbierana jest spod sita i kierowana na separator metali żelaznych (separator zabudowany nad przenośnikiem rewersyjnym). Po wydzieleniu metali żelaznych frakcja podsitowa (<80mm) skierowana jest przenośnikiem - opcjonalnie układem przenośników - do magazynu buforowego. Wydzielone metale żelazne są kierowane do kontenera.

Linia sortowania frakcji >80mm

Wydzielona na sicie bębnowym frakcja nadsitowa (>80mm) jest odbierana przy użyciu przenośnika i kierowana na separator optyczny NIR 1, na którym ze strumienia wydzielone są tworzywa sztuczne. Wydzielone pozytywnie tworzywa sztuczne trafiają na linię doczyszczania i prasowania surowców. Balast z sortowania na NIR 1 trafia układem przenośników na separator optyczny NIR 2, na którym wydzielany jest papier. Pozytywnie wydzielony na NIR 2 papier jest kierowany na linię doczyszczania i prasowania surowców. Balast po separacji optycznej układem przenośników zostaje skierowany do automatycznej stacji załadowniczej na linii odbioru pozostałości po sortowaniu.

Linia doczyszczania i prasowania surowców

Na linię doczyszczania i prasowania surowców trafiają:

- wydzielone na NIR 1 tworzywa sztuczne, które kierowane są na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej, gdzie rozsortowane są na następujące frakcje surowcowe: TETRA, PET bezbarwny, PET niebieski, PET zielony, folia, PE/PP,
- balast po procesie sortowania tworzyw sztucznych, który trafia na przenośnik rewersyjny, a następnie do przenośnika bunkrowego lub bezpośrednio do boksu pod kabiną sortowniczą,

- strumień papieru wydzielonego pozytywnie na separatorze NIR 2, który trafia na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej gdzie rozsortowany jest na karton oraz papier gazetowy.

Balast po procesie sortowania papieru skierowany jest do przenośnika bunkrowego pod kabiną sortowniczą. Rozsortowane ręcznie w kabinie sortowniczej frakcje materiałowe zsypani trafiają do boksów pod kabiną, a następnie systemem przenośników na prasę belującą.

Linia odbioru pozostałości po sortowaniu

Na linię odbioru pozostałości po sortowaniu trafia balast po sortowaniu na NIR 2, który zostaje skierowany na przenośnik transportujący do automatycznej stacji załadunku.

Wszystkie frakcje odpadów powstałe w wyniku sortowania są ważone i rejestrowane. Balast z procesu sortowania odpadów przenoszony jest do kontenerów, a następnie jest zagospodarowany poprzez składowanie w procesie D5 (o ile spełnia wymagania umożliwiające zeskładowanie) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

– Segregacja odpadów z selektywnej zbiórki:

Sposób przetwarzania odpadów zebranych selektywnie jest analogiczny jak w przypadku odpadów komunalnych zmieszanych.

Linia załadunku odpadów z selektywnej zbiórki

Do zasobni odpadów z selektywnej zbiórki trafiają trzy rodzaje odpadów:

- selektywnie zbierane odpady tworzywowe,
- selektywnie zbierane odpady- mieszanina tworzyw sztucznych i metalu,
- selektywnie zbierany papier.

Zasobnia odpadów z selektywnej zbiórki stanowi przestrzeń manewrowo-magazynową o powierzchni w rzucie ok. 85 m². Każdy z rodzajów odpadów z selektywnej zbiórki trafia na linię sortowania osobno poprzez jego dozowane na linię technologiczną przy użyciu ładowarki kołowej bezpośrednio na rozrywarkę worków. Podobnie jak strumień odpadów zmieszanych, odpady z selektywnej zbiórki trafiają kolejno przenośnikiem na przenośnik sortowniczy w kabinie wstępnej i dalej przenośnikiem do sita bębnowego.

Linia sortowania frakcji <80mm

Fracja <80mm zostaje odebrana z sita bębnowego przenośnikiem, a następnie jest transportowana na przenośnik rewersyjny znajdujący się w obszarze działania separatora metali żelaznych. Po separacji metali strumień może trafić opcjonalnie do magazynu lub zostać skierowany na linię sortowania frakcji >80mm systemem przenośników.

Linia sortowania frakcji >80mm, doczyszczania i prasowania surowców oraz linia odbioru pozostałości po sortowaniu

Sortowanie strumienia odpadów z selektywnej zbiórki jest w tym zakresie analogiczne do sortowania strumienia odpadów zmieszanych, opisanego powyżej.

c) technologia procesu biologicznego przetwarzania odpadów:

Proces biologicznego przetwarzania odpadów wraz z ich higienizacją przebiega w 6 bioreaktorach tunelowych z napowietrzaniem pozytywnym, z czego w 4 następuje biostabilizacja frakcji podsitowej, natomiast w 2 kompostowanie selektywnie zbieranych bioodpadów. Bioreaktory zapewniają prowadzenie procesu niezależnie w każdym reaktorze w swoim specyficznym środowisku. Każdy bioreaktor wyposażony jest w niezależne zamknięcie, napowietrzanie, wyciąg zanieczyszczonego powietrza do biofiltrów, sterowanie automatyczne procesem za pomocą sond monitorujących tlen w złożu, temperaturę złoża i długość pracy wentylatorów. Wsad dostarczany jest do bioreaktorów przy pomocy ładowarki kołowej.

Nominalna wydajność instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wynosi:

- 4 bioreaktory biostabilizacji frakcji podsitowej (<80 mm) – 16 000 Mg/rok,
- 2 bioreaktory kompostowania selektywnie zbieranej frakcji bioodpadów – 4 000 Mg/rok.

- Technologia biostabilizacji frakcji 0-80 mm ulegającej biodegradacji

Do instalacji biostabilizacji (w której zachodzi proces tlenowego rozkładu materii organicznej) odpadów, składającej się z 4 bioreaktorów, trafia frakcja podsitowa (<80mm) odpadów komunalnych, powstała w wyniku mechanicznego przesiania odpadów komunalnych ze znacznym udziałem odpadów biodegradowalnych. W technologii biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej 0-80 mm przetwarzane są odpady o kodzie 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.

W czasie przebiegu biostabilizacji tlenowej, w celu istotnego obniżenia zawartości materii organicznej biodegradowalnej, proces prowadzony jest z naciskiem na fazę intensywnych przemian wsadu reaktora. Biostabilizacja jest procesem unieszkodliwiania odpadu, na który składają się dwie fazy. Pierwsza faza stanowi intensywną stabilizację w reaktorach zamkniętych, natomiast druga faza procesu obejmuje dojrzewanie odpadu w otwartych przyzmacach na placu dojrzewania.

Przygotowanie wsadu

Wsad przeznaczony do biostabilizacji jest frakcją podsitową pochodzącą z sortowni odpadów komunalnych. Rozdrabnianie, sortowanie oraz przesiewanie prowadzi do wyodrębnienia frakcji podsitowej o ziarnistości 0–80 mm. Frakcja 0–80 mm z sortowni nie wymaga dodatkowego przygotowania do procesu prócz wymieszania i uzupełnienia brakującej ilości wody.

Załadunek wsadu do bioreaktora

Załadunek bioreaktora odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna nabiera na łyżkę przygotowaną frakcję podsitową pozyskaną w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów, a następnie usypuje złożę w docelowym reaktorze do wysokości ok. 2,9 m przy ścianach bioreaktora, do ok. 3,1 m w środku przyzmy (średnia wysokość wsadu bioreaktora wynosi 3 m).

Załadunek wsadu realizowany jest stopniowo, rozpoczynając od tylnej ściany bioreaktora. Załadunek bioreaktora realizowany jest przy włączonym napowietrzaniu, który zapewnia impulsowy nadmuchiwanie z parametrami ustawianymi przez operatora. Takie działanie zapobiega wytwarzaniu się stref beztlenowych w masie odpadów oraz obniżeniu pH wsadu, w trakcie trwania załadunku bioreaktorów.

Korekta wilgotności

Średnia wilgotność frakcji podsitowej wynosi od ok. 30% do 45%. Dla celu rozpoczęcia procesu konieczna jest odpowiednia ilość wody w materiale i powietrza w porach, która pozwoli uniknąć przegrzania i zesuszenia się materiału. Każdy z bioreaktorów posiada indywidualny system zraszania. System zraszania wsadu bioreaktora umożliwia równomierne rozprowadzenie wody w masie umieszczonych w bioreaktorze odpadów. Po zmierzeniu aktualnej wilgotności odpadów przez sondy wilgotności, system sterowania oblicza ilość wymaganej do procesu wody i w przypadku gdy wilgotność jest niższa od wymaganej (55%) – zrasza odpady.

Stabilizacja frakcji podsitowej o uziarnieniu 0-80 mm odbywa się w dwóch fazach.

Faza intensywnej stabilizacji odbywa się w szczelnie zamkniętych bioreaktorach. Czas trwania fazy w tunelu wynosi ok. 3 tygodni, wraz z napełnianiem oraz wyładunkiem wsadu. Czas trwania procesu biostabilizacji jest nie krótszy niż 14 dni od momentu uruchomienia procesu i trwa do osiągnięcia przez odpad wymaganej wartości parametru aktywności oddechowej mikroorganizmów (AT4) 20 mg O₂/g s.m.

Odprowadzanie powietrza zanieczyszczonego odbywa się nieprzerwanie w górnej części bioreaktora, co pozwala na utrzymanie bioreaktora w podciśnieniu, natomiast płyta napowietrzająca pozwala na wdmuchiwanie powietrza wstępnie podgrzanego. Dzięki specjalnej, dwuwarstwowej budowie dachu bioreaktora z zamontowaną membraną, pełniącą funkcję wymiennika ciepła, umożliwiono wykorzystanie energii słonecznej oraz ciepła wytworzonego przez odpady w procesie stabilizacji do wstępnego podgrzania powietrza procesowego, bez dodatkowego zużycia energii elektrycznej. Powietrze jest pobierane z przestrzeni wymiennika kopułowego oddzielonego membraną od przestrzeni wypełnionej odpadami. Dzięki tym zabiegom możliwe jest zwiększenie efektywności procesu biostabilizacji. Napowietrzanie odpadów odbywa się poprzez istniejący system napowietrzania składający się z 3 kanałów napowietrzających przypadających na każdy z 4 istniejących bioreaktorów. System napowietrzania składa się z rur napowietrzających zainstalowanych w posadzce reaktora z dyszami napowietrzającymi (pipetami). System ten wykorzystany jest do zbudowania systemu napowietrzania pozytywnego, tj. powietrze wtłaczane jest przez system napowietrzania i odbierane w górnej części reaktora.

Aktywność mikroorganizmów, w tym aktywność oddechowa, jest monitorowana punktowo w czasie rzeczywistym, za pomocą sondy bezpośrednio w stabilizowanym odpadzie. Zanieczyszczone powietrze poprocesowe jest wysysane z tuneli przez wentylator promieniowy pracujący w systemie ciągłym, co ogranicza ryzyko zamrożenia. Zanieczyszczone powietrze poprocesowe z bioreaktorów poprzez wentylatory wdmuchiwane jest do biofiltra poziomego, celem jego dezodoryzacji i oczyszczenia.

Faza intensywnej stabilizacji w bioreaktorach prowadzona jest przez ok. 3 tygodnie do uzyskania wartości parametru aktywności oddechowej $AT_4 < 20 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$. Osiągnięcie tego poziomu rozkładu organiki w odpadach pozwala na wyprowadzenie materiału z zamkniętego bioreaktora na otwarty plac dojrzwania, celem rozpoczęcia II fazy obejmującej dojrzwanie odpadu w pryzmach. Materiał taki nie powoduje emisji odorów oraz nie stanowi pożywki dla plag owadów, gryzoni i ptactwa. Proces biostabilizacji na placu w drugiej fazie stabilizacji prowadzi się do uzyskania efektu technologicznego biostabilizacji, czyli osiągnięcia:

- AT_4 poniżej 10 mg /g s.m. oraz
- strata prażenia – poniżej $35\% \text{ s.m.}$, a TOC – poniżej $20\% \text{ s.m.}$

Wszystkie wyniki całego procesu są rejestrowane w systemie komputerowym w specjalnie opracowanym programie komputerowym, zapewniającym możliwość pełnego sterowania procesem zachodzącym w bioreaktorach poprzez ustawianie wszystkich parametrów wpływających na proces biologicznego przetwarzania odpadów.

W wyniku procesu biostabilizacji frakcji podsitowej odpadów wytwarzany jest odpad o kodzie 19 05 99, który następnie może być poddany przesianiu na sicie o oczkach 20 mm . Uzyskana frakcja podsitowa $< 20 \text{ mm}$ klasyfikowana jest jako odpad o kodzie 19 05 03.

– *Technologia kompostowania selektywnie zbieranych bioodpadów*

W przypadku kompostowania wsadem do procesu jest jedynie selektywnie zbierana frakcja bioodpadów. Kompostowanie jest mikrobiologiczną transformacją i stabilizacją różnorodnych, stałych substratów organicznych zachodzącą w warunkach tlenowych. Celem kompostowania jest stabilizacja materii organicznej zawartej w kompostowanej masie odpadów oraz higienizacja odpadów, w skutek czego uzyskuje się nawóz organiczny o dobrej strukturze, wysokiej zawartości humusu i niskiej zawartości związków toksycznych. Produkt procesu kompostowania (recyklingu R3) stanowi kompost. Sam proces kompostowania odpadów biodegradowalnych przebiega w ten sam sposób i jest w ten sam sposób kontrolowany jak stabilizacja frakcji podsitowej odpadów komunalnych 0-80.

W przypadku kompostowania odpadów BIO, instalacja umożliwia produkcję certyfikowanego nawozu – środka wspomagającego uprawę roślin.

Warunkiem produkcji certyfikowanego nawozu jest przede wszystkim odpowiedni skład chemiczny kierowanych do instalacji odpadów. Instalacja po spełnieniu powyższego, zapewnia produkcję nawozu, spełniającego określone przepisami prawa normy. Po uzyskaniu wymaganego prawem pozwolenia na wprowadzenie kompostu do obrotu handlowego wydanego przez Ministerstwo Rolnictwa i Wsi, certyfikowany polepszacz glebowy może być zastosowany np. w uprawach polowych, sadowniczych, roślin ozdobnych i trawników, przy rekultywacji gleb zdegradowanych.

Uzyskany certyfikowany polepszacz podlega badaniom kontrolnym przeprowadzanym przez Inspekcję Ochrony Roślin.

Napowietrzanie wsadu reaktora odbywa się poprzez kanały w płycie aeracyjnej stanowiącej posadzkę reaktora. Powietrze dostarczane jest przez wdmuchiwanie (z dołu ku górze) w pipetowych kanałach napowietrzających, umieszczonych w płycie napowietrzającej (posadzce tunelu kompostowego). Każda sieć kanałów napowietrzających jest zasilana powietrzem przez wentylator zewnętrzny. Kanały są wyposażone w system dysz napowietrzających. Kanały pełnią także funkcję odwadniania reaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do studni syfonowej. System napowietrzania gwarantuje równomierne napowietrzanie pryzm w tunelach.

Zanieczyszczone powietrze poprocesowe jest wysysane z tuneli przez wentylator promieniowy pracujący w systemie ciągłym, co ogranicza ryzyko zamarznięcia. Zanieczyszczone powietrze poprocesowe z bioreaktorów poprzez wentylatory wdmuchiwane jest do biofiltra pionowego, celem jego dezodoryzacji i oczyszczenia. Po zakończeniu I fazy procesu kompostowania, wsad reaktora zostaje przetransportowany na wyznaczony obszar placu dojrzwania, celem rozpoczęcia II fazy obejmującej dojrzwanie odpadu w pryzmach. Czas trwania drugiej fazy trwa maksymalnie 30 dni z założeniem 6-krotnego przetrucania w jednym cyklu dojrzwania:

- 3 razy w ciągu pierwszego tygodnia,
- 2 razy w ciągu drugiego tygodnia,
- 1 raz w ciągu trzeciego tygodnia,
- 1 raz w ciągu czwartego tygodnia.

Po zakończeniu kompostowania i ochłodzeniu pryzm, przeprowadza się waloryzację wielkościową kompostu. Waloryzacja kompostu realizowana jest przez przesianie mieszaniny odpadów po zakończonym II stopniu kompostowania, na sicie o średnicy oczek 20 mm. W wyniku prowadzenia waloryzacji wielkościowej uzyskuje się dwa strumienie odpadów: frakcję podsitową oraz frakcję nadsitową.

W przypadku spełnienia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, frakcja podsitowa stanowi produkt poprocesowy powstały w procesie recyklingu organicznego. W przypadku niespełnienia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, frakcja podsitowa stanowi odpad o kodzie 19 05 03. Frakcja nadsitowa o kodzie 19 05 01, po rozdrobnieniu, jest zwracana do procesu.

d) technologia rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Celem rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych jest zmniejszenie objętości odpadów oraz ich przygotowanie umożliwiające wykorzystanie jako wsad do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów wielkogabarytowych. Przed procesem rozdrobnienia wysegregowywane są odpady niebezpieczne, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, opony, odpady budowlane itp., nie stanowiące odpadów wielkogabarytowych.

Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywa się w procesie R12 :

- ręczne wysegregowanie tworzyw sztucznych i drewna,

- za pomocą rozdrabniacza umieszczonego obok placu magazynowego przedmiotowych odpadów, w środkowej części instalacji, gdzie oprócz rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych odzyskuje się metale jako materiał recyklingowy przy pomocy zamontowanego separatora magnetycznego.
- e) technologia składowania odpadów (D5):
- odpady inne niż niebezpieczne i obojętne:
 - maksymalna teoretyczna wydajność eksploatowanej kwatery rozumiana jako maksymalna roczna ilość składowanych odpadów wynosi 26 500 Mg odpadów na rok,
 - eksploatacja kwatery jest prowadzona metodą poziomą,
 - samochody dostarczające odpady na składowisko, opuszczając teren składowiska, obligatoryjnie przejeżdżają przez brodzik dezynfekcyjny w celu umycia i dezynfekcji kół oraz są ponownie ważone,
 - pojazdy dowożące odpady rozładowywane są w wyznaczonym miejscu eksploatowanej kwatery (działka dzienna), po czym ładowarką rozprowadzane są na cienkie warstwy do 0,5 m, aby zapewnić właściwe zagęszczenie odpadów przy pomocy kompaktora,
 - docelowo kolejno nakładane na siebie warstwy odpadów dają warstwę zagęszczoną o grubości do 2 m,
 - na koniec każdego dnia roboczego odpady są przykrywane warstwą izolacyjną, z gruntów mineralnych lub innych odpadów mineralnych, o grubości nie większej niż 30 cm,
 - odcieki ze składowiska, odprowadzane poprzez system zbierania odcieków do szczelnego zbiornika na odcieki, są okresowo wykorzystywane poprzez włączanie ich w odpady zdeponowane na kwaterze, natomiast nadmiar odcieków wywożony jest transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków,
 - w celu odprowadzania biogazu z bryły składowiska wykonane zostały studnie odgazowujące wznoszone w miarę zapełniania się kwatery, wyposażone w początkowej fazie eksploatacji w biofiltry, a po dwóch – trzech latach biogaz przewodami z oprowadzeniem do kontenerowej stacji odsysania i utylizacji gazu składowiskowego spalany jest w pochodni,
 - w skutek zastosowanych technologii unieszkodliwiania i odzysku odpadów na kwaterze deponowane są głównie odpady po segregacji, przetworzeniu oraz wysegregowaniu odpadów niebezpiecznych,
 - odpady niebezpieczne zawierające azbest:
 - maksymalna teoretyczna wydajność kwater rozumiana jako maksymalna roczna ilość składowanych odpadów wynosi 7 500 Mg odpadów na rok,
 - odpady dostarczane na składowisko po wstępnym skontrolowaniu, zważeniu i zarejestrowaniu pojazdu wjeżdżającego na teren składowiska kierowane są bezpośrednio do eksploatowanej kwatery (na odpady zawierające azbest), gdzie

w chwili wyładunku za pomocą ładowarki kołowej są kontrolowane (m.in. kontrola szczelności opakowań) i klasyfikowane,

- samochody dostarczające odpady na składowisko, opuszczając teren składowiska, obligatoryjnie przejeżdżają przez brodzik dezynfekcyjny w celu umycia i dezynfekcji kół oraz są ponownie ważone,
- kwatera 19/2 składa się z siedmiu sektorów, które są kolejno wypełniane odpadami zgodnie w kolejności zgodnie z numeracją od I do VII,
- kwatery oddzielone są przegrodami z gruntu mineralnego o szerokości 4 m, tworzonymi w trakcie eksploatacji,
- po złożeniu odpadów ich powierzchnia każdorazowo jest zabezpieczana przed emisją pyłów, poprzez przykrycie izolacją syntetyczną lub warstwą gruntu,
- dodatkowo każda ok. 2 m warstwa odpadów (kondygnacja) zdeponowana w poszczególnych kwaterach jest na bieżąco przysypywana od góry warstwą gruntu mineralnego o grubości ok. 30 cm oraz z boku obsypką mineralną, która będzie tworzyła skarpe o wysokości 2,3 m i szerokości 4 m,
- tworzenie dojazdów technologicznych na kolejnych kondygnacjach odbywa się głównie na przegrodach utworzonych pomiędzy kwaterami,
- w celu niedopuszczenia do uszkodzenia opakowań ochronnych odpadów zawierających azbest oraz emisji pyłów zakazuje się używania na powierzchni kwatery sprzętu mechanicznego służącego do zagęszczania i niwelacji odpadów,
- składowanie odpadów zawierających azbest jest zakończone na poziomie co najmniej 2 m poniżej poziomu terenu otoczenia, a następnie kwatera jest wypełniana gruntem do poziomu terenu.

f) technologia kruszenia odpadów budowlanych

Kruszenie gruzu budowlanego umożliwia specjalistyczna kruszarka z możliwością uzyskania pożądanej średnicy przekruszonego materiału. W wyniku kruszenia powstaje materiał przekruszony oraz odsiewki jako frakcja mineralna (inertna). W procesie kruszenia usuwany jest złom żelazny poprzez separator magnetyczny. Przekruszony gruz wykorzystywany jest na cele technologiczne na kwaterze składowiska np. jako budulec dróg technologicznych, czy na warstwy izolacyjne, a w części przekazywany jest do zagospodarowywania poza Zakładem.

Proces przetwarzania odpadów budowlanych obejmuje następujące procesy technologiczne: załadunek przy pomocy ładowarki czołowej, kruszenie i przesiewanie frakcji mineralnej.

III. W rozdziale I pkt 3 otrzymuje brzmienie:

3. Zużycie materiałów, paliw i energii

3.1. Paliwa

Pojazdy i maszyny robocze używane na terenie Zakładu zasilane są olejem napędowym, którego roczne zużycie wynosi maksymalnie 150 Mg/rok.

3.2. Energia

Energia elektryczna w Zakładzie wykorzystywana jest głównie do zasilania:

- budynku głównego (w tym: sortowni odpadów, pomieszczenia magazynowego, zaplecza socjalno-technicznego),
- modułów kompostujących z urządzeniami i instalacjami technicznymi,
- kontenerowej stacji odsysania i utylizacji gazu składowiskowego,
- pompowni odcieków,
- oświetlenia terenu.

Całkowite zużycie energii elektrycznej wynosi maksymalnie 520 000 kWh/rok.

3.3. Woda

Zużycie wody na potrzeby przedmiotowej instalacji wynosi maksymalnie 5 600 m³/rok. Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu wiejskiego i przeznaczona na następujące cele:

a) budynek główny:

- socjalne – do 1 100 m³/rok,
- technologiczne – do 4 000 m³/rok,
- porządkowe – do 50 m³/rok;

b) budynek obsługi/administracyjny:

- socjalne – do 300 m³/rok,
- porządkowe – do 20 m³/rok;

c) technologiczne do przygotowywanie roztworu do dezynfekcji pojazdów – do 80 m³/rok,

d) utrzymanie czystości (mycie dróg i placów) i pielęgnacja roślin zielonych – do 50 m³/rok.

3.4. Środki dezynfekcyjne

Zużycie środków dezynfekcyjnych do sporządzania roztworu do brodzika dezynfekcyjnego (biolizolu) w ciągu roku wyniesie do 1 Mg.

IV. W rozdziale I pkt 4 otrzymuje brzmienie:

4. Gospodarka ściekowa

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają następujące rodzaje ścieków:

a) ścieki przemysłowe w ilości do 5 371,2 m³/rok, w tym:

- ~ odcieki z kwatery eksploatowanej w ilości do 4 500 m³/rok,

- ~ odcieki z kwatery zrehabilitowanej w ilości do 300 m³/rok,
- ~ odcieki z placu kompostowania i urządzeń kompostowni w ilości do 550 m³/rok,
- ~ zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika dezynfekcyjnego w ilości do 20 m³/rok,
- ~ kondensat wykrapający się w przewodach i urządzeniach instalacji odgazowującej w ilości do 1,2 m³/rok.

b) ścieki bytowe w ilości do 1 400 m³/rok,

Na terenie instalacji powstają również wody opadowe i roztopowe w ilości do 1 026,2 m³/rok, w tym:

- ~ z dróg i placów manewrowych w ilości do 739 m³/rok,
- ~ z placu magazynowania odpadów poakcyjnych w ilości do 287,2 m³/rok.

Odcieki powstające na kwaterze eksploatowanej wychwytywane są poprzez system drenarski ułożony w podłożu składowiska i kierowane grawitacyjnie do przepompowni, skąd tłoczone są do szczelnego zbiornika retencyjnego odcieków o pojemności 100 m³. Zbiornik ten opróżniany jest okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków lub poprzez wtłaczanie ścieków w złożone na kwaterze odpady w celu zapewnienia ich właściwej wilgotności.

Odcieki powstające na kwaterze zrehabilitowanej wychwytywane są poprzez system drenarski ułożony w podłożu składowiska i kierowane są do szczelnego zbiornika retencyjnego odcieków o pojemności 40 m³. Zbiornik ten opróżniany jest okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków.

Poprzez odpowiednio ukształtowaną powierzchnię placu kompostowego powstały dwie zlewnie ścieków, wschodnia i zachodnia, z których ścieki odprowadzane są do trzech wpustów deszczowych typu ulicznego o Ø 500 mm, skąd przewodami kanalizacji technologicznej grawitacyjnie spływają do 3 odmulaczy (2 dla zlewni zachodniej i 1 dla wschodniej), a następnie do dwóch szczelnych zbiorników retencyjnych o pojemności 70 m³ (zlewnia zachodnia) i 20 m³ (zlewnia wschodnia). Gromadzone w zbiornikach ścieki są częściowo wykorzystywane do okresowego nawilżania kompostu, a ewentualny ich nadmiar wywożony do oczyszczalni ścieków.

Zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika wywożony jest do oczyszczalni ścieków.

Wykrapający się kondensat gromadzony jest w szczelnej studni bezodpływowej o pojemności czynnej 1,36 m³, wykonanej z rury PEHD o Ø wewnętrznej 1 200 mm posadowionej na płycie PEHD o grubości 10 cm i wywożony do oczyszczalni ścieków.

Stan i skład wybranych składników w ściekach przemysłowych do wprowadzania do miejskiej oczyszczalni ścieków:

Parametr	Jednostka	Wartość
Odczyn	pH	6,5 – 9,5
Azot amonowy	mg N/dm ³	100
Azot azotynowy	mg N/dm ³	10
Ołów	mg Pb /dm ³	1

Kadm	mg Cd /dm ³	0,04
Miedź	mg Cu /dm ³	1
Cynk	mg Zn /dm ³	5
Chrom ⁺⁶	mg Cr ⁺⁶ /dm ³	0,2
Chrom ogólny	mg Cr/dm ³	1
Nikiel	mg Ni/dm ³	1

Ścieki bytowe z budynku administracyjnego gromadzone są w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności 10,5 m³, natomiast z budynku głównego i pomieszczenia socjalnego w szczelnym zbiorniku o pojemności 40 m³; zbiorniki te są okresowo opróżniane, a ścieki wywożone taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Stan i skład ścieków bytowych:

Parametr	Jednostka	Wartość
BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	90-130
Zawiesina	mg/dm ³	80-170
Azot ogólny	mg N/dm ³	3,0-5,0
Fosfor ogólny	mg P/dm ³	1,5-2,0

Zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z dróg i placów manewrowych po podczyszczeniu w odmulaczu i separatorze substancji ropopochodnych odprowadzane są do ziemi poprzez otwarty zbiornik ziemny przesiąkowo-odparowalny o pojemności 63 m³.

Zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe pochodzące z placu magazynowania odpadów poakcyjnych po podczyszczeniu odprowadzane są do ziemi poprzez studnię chłonną o pojemności 3,12 m³.

Ponadto czyste wody opadowe i roztopowe z dachów oraz z wierzchowy i skarp zrehabilitowanej kwatery odprowadzane są do ziemi poprzez rowy przesiąkowo-odparowalne oraz przy pomocy 5 studni chłonnych.

V. W rozdziale I pkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:

- a) wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego,
- b) zastosowanie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów m.in.:
 - uszczelnienie dna składowiska,
 - system drenażu wód odciekowych,
 - gromadzenie odcieków w szczelnym zbiorniku, a następnie ich wtłaczanie w odpady zgromadzone na kwaterze lub wywożenie nadmiaru do oczyszczalni ścieków;
- c) zagęszczanie odpadów za pomocą urządzeń mechanicznych i stosowanie przykrycia dziennego, dzięki czemu ogranicza się:
 - powierzchnię składowanych odpadów ekspozowaną na działanie czynników atmosferycznych,
 - ilość powstających odcieków,
 - emisję zanieczyszczeń (pyłów, aerozoli i odorów) do powietrza,
 - rozwiewanie lekkich frakcji odpadów,

- d) stosowanie metod wstępnego przetwarzania odpadów (mechaniczne i biologiczne przetwarzanie) w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji, odpadów niebezpiecznych oraz surowców wtórnych deponowanych na składowisku,
- e) prowadzenie monitoringu elementów środowiska narażonych na negatywne oddziaływanie eksploatowanej instalacji, zgodnie z aktualnymi wymogami prawa,
- f) stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- g) efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii,
- h) racjonalne zużycie wody, surowców oraz paliw,
- i) stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów,
- j) zainstalowanie stacji odsysania i utylizacji gazu składowiskowego,
- k) zastosowanie filtra tkaninowego w celu ograniczenia emisji pyłu z hali sortowni,
- l) zastosowanie filtrów biologicznych w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza z bioreaktorów,
- m) monitorowanie emisji zorganizowanych do powietrza oraz monitorowanie emisji ścieków,
- n) stosowanie energooszczędnych źródeł energii oraz efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej.

VI. Rozdział II decyzji otrzymuje brzmienie:

II. Gospodarka odpadami.

1. Wytwarzanie odpadów.

1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz doczyszczania surowców wtórnych</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 450
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 100
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000
7.	16 01 03	Zużyte opony	500
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	150
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 000
11.	19 12 01	Papier i tektura	8 000
12.	19 12 02	Metale żelazne	4 000
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 100

15.	19 12 05	Szkło	5 000
16.	19 12 08	Tekstylia	500
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000
<i>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku nie przekroczy 42 000 Mg.</i>			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych</i>			
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu , gruzu ceglanego , odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	8 000
21.	17 02 01	Drewno	1 000
22.	17 02 02	Szkło	800
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
24.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	8 000
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
<i>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku nie przekroczy 10 000 Mg.</i>			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych</i>			
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
28.	15 01 04	Opakowania z metali	150
29.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
30.	19 12 02	Metale żelazne	900
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	450
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 800
33.	19 12 05	Szkło	900
34.	19 12 10 ¹	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 000
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000
<i>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku nie przekroczy 8 000 Mg.</i>			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku biostabilizacji frakcji podsitowej</i>			
36.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku kompostowania zbieranych selektywnie bioodpadów</i>			
37.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
38.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
39.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000
<i>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku nie przekroczy 4 000 Mg.</i>			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania na sicie o średnicy 20 mm uzyskanego stabilizatu</i>			
40.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	16 000
41.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000
<i>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku nie przekroczy 16 000 Mg.</i>			

¹ odpad będzie wytwarzany po modernizacji sortowni o instalację do produkcji paliwa alternatywnego

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, do którego tytułem prawnym dysponuje Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony siatką, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom. Odpady nie będą magazynowane na terenie kwater przeznaczonych do unieszkodliwiania odpadów.

Surowce wtórne pochodzące z doczyszczania odpadów ze zbiórki selektywnej oraz odpadów surowcowych wysortowanych ze strumienia odpadów zmieszanych są czasowo magazynowane i przekazywane celem odzysku firmom mającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w tymże zakresie. Surowce wtórne są magazynowane w boksach luzem i w wydzielonym do tego celu miejscu, w postaci związanych bel makulatury i tworzywa sztucznego.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, w miejscach nie stwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni (w magazynie odpadów niebezpiecznych). Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, nie stwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Prowadzący instalację, jako wytwórca odpadów, prowadzi selektywną zbiórkę odpadów w miejscu ich powstawania. Z miejsc powstawania odpady transportowane są do:

- miejsc magazynowania na terenie zakładu, a następnie przekazywane innym posiadaczom,
- innym posiadaczy z pominięciem magazynowania (bezpośrednio),
- unieszkodliwiania bez magazynowania (np. balast).

1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Celuloza, ścier drzewny, masa włóknista pochodzenia roślinnego, syntetycznego lub mineralnego. <u>Właściwości:</u> Palne, Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, ulegające biodegradacji.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> PP – polipropylen (organiczny związek chemiczny, polimer z grupy poliolefin, zbudowany z merów o wzorze $-\text{CH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)-$), PE (polietylen, polinetr etenu), PVC- chlorek winylu (polimer syntetyczny z grupy polimerów winylowych otrzymywany w wyniku polimeryzacji chlorku winylu). <u>Właściwości:</u> Palne, Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, trudno rozkładany w środowisku.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stanowią one około 90-95% masy drewna. <u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, ulegające biodegradacji.

4.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Stal (stop żelaza z węglem), metale niezależne (aluminium).</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, trudno rozkładalne w środowisku.</p>
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Naturalne lub syntetyczne polimery, celuloza, polietylen, poliester, polipropylen aluminium, laminat papieru (włókna celulozowe). Konsystencja odpadów stała.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, trudno rozkładalne w środowisku.</p>
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Dwutlenek krzemu (SiO₂), siarczan sodowy (Na₂SO₄), wapnienia (CaCO₃).</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, odpady stałe nie reagujące z otoczeniem, odpady trudno rozkładalne w środowisku,</p>
7.	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Guma naturalna i syntetyczna, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze, kauczuk, wypełniacze, talk, krzemionka, środki poślizgowe wiskoza, żelazo, węgiel.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych, odpady palne.</p>
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Guma naturalna i syntetyczna, metalowe kordy, metale żelazne i niezelazne, elektrolity, rtęć.</p> <p><u>Właściwości:</u> Właściwości szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.</p>
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Węglany, krzemiany, elementy różnej wielkości betonu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Zmieszane frakcje betonu, cegieł, ceramiki, ziemi.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
11.	17 02 01	Drewno	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Celuloza, lignina, hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna. Żywica, guma, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
12.	17 02 02	Szkło	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Piaszek kwarcowy oraz dodatki (węglan sodu, węglan wapnia, topniki), tlenki boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych, słabe przewodnictwo.</p>
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Tworzywa sztuczne takie jak PE, PP, PET, PVC, polimery, wykładziny z linoleum, folii PE – odpady w formie zmieszanej.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych, lekkie, odporne na czynniki i wilgoć.</p>
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Balast po procesowy o znacznej zawartości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne), szkła (z krzemionki) oraz frakcji inertej (poniżej 10 mm).</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
15.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Balast po procesowy w formie frakcji organicznej.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkie ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne).</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.</p>

17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Ustabilizowana biologiczne frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne). <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
18.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Włókna organiczne, substancje niewłókniste wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana), wypełniacze nieorganiczne (kaolin, talk, gips, kreda), papier gazetowy – główny składnik celuloza. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
19.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo - srebrzysty, twardy i trudnotopliwy metal. Stosowany w formie stopów z węglem czyli żeliwa i stali oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem jako tzw. stale stopowe. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Metale lekkie (aluminium, magnez, tytan) i ich stopy, metale ciężkie (miedź, cynk, nikiel, cyna, ołów, kadm) i ich stopy. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Materiały składające się z polimerów syntetycznych oraz z modyfikowanych polimerów naturalnych, a także dodatków modyfikujących, tj.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, promieniowania UV, środki spieniające, barwniki, itp. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
22.	19 12 05	Szkło	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Szkło bezbarwne i kolorowe – główny składnik to krzemionka. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
23.	19 12 08	Tekstylija	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Główny składnik to bawełna, juta, len, konopie. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Frakcja mineralna składająca się z drobnej (poniżej 10 mm) frakcji, popiołu, piasku, ziemi. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.
25.	19 12 10¹	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Udział bądź brak paliwa stałego, ciekłego, biomasy. Posiada zawartości chloru, rtęci. Wykorzystywanym surowcem jest papier, tekstylija, tworzywo sztuczne, drewno, guma. <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych, palne.
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Mieszanka substancji organicznych i mineralnych – drewna metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych (frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych kierowana do stabilizacji, pre-RDF do produkcji paliwa alternatywnego jako mieszanka tworzyw sztucznych). <u>Właściwości:</u> Nie wskazuje właściwości niebezpiecznych.

¹ odpad będzie wytwarzany po modernizacji sortowni o instalację do produkcji paliwa alternatywnego

1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- a) optymalizację zużycia surowców,
- b) stosowanie nowoczesnych urządzeń i maszyn,

- c) przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- d) bezpieczne dla środowiska selektywne zbieranie i magazynowanie odpadów oraz ich transport wewnętrzny na terenie Zakładu,
- e) stosowanie segregacji rodzajowej odpadów w celu odzysku odpadów surowcowych oraz niebezpiecznych trafiających na składowisko,
- f) stosowanie mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
- g) przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

1.4. Sposoby gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

- a) wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i/lub przetwarzania odpadów (odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów),
- b) w przypadku zlecenia usługi transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady,
- c) transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

2. Przetwarzanie odpadów.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5, tj. składowania na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych.

- a) odpady inne niż niebezpieczne i obojętne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	3 000

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwiania w ciągu roku nie przekroczy 26 500 Mg.

b) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	7 500
2.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7 500

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwienia w ciągu roku nie przekroczy 7 500 Mg.

Wyżej wymienione odpady kierowane są na kwaterę 19/2 w kolejności zgodnie z numeracją sektorów od I do VII.

2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8 w instalacji do biostabilizacji odpadów, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – biostabilizacja odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000

2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz powstających w wyniku przetwarzania.

2.3.1. Instalacja do mechanicznego przetwarzania na sicie o średnicy oczek 20 mm uzyskanego stabilizatu.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	16 000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy w okresie roku 16 000 Mg.

2.3.2. Instalacja do mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz doczyszczania surowców wtórnych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 450
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	800
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	7 100
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000
8.	20 01 01	Papier i tektura	8 450
9.	20 01 02	Szkło	8 000
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000
11.	20 01 40	Metale	500
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000
14.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	30 000
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	8 000

Łączna ilość odpadów do przetworzenia, przy dwuzmianowym systemie pracy, gdzie na pierwszej zmianie przetwarzane są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, a na drugiej zmianie odpady z selektywnej zbiórki, nie przekroczy w okresie roku dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych 30 000 Mg oraz 12 000 Mg dla odpadów zbieranych selektywnie (surowców wtórnych).

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 450
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 100
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000
7.	16 01 03	Zużyte opony	500
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	150
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 000
11.	19 12 01	Papier i tektura	8 000
12.	19 12 02	Metale żelazne	4 000
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000

14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 100
15.	19 12 05	Szkło	5 000
16.	19 12 08	Tekstylia	500
17.	19 12 10¹	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000

¹⁾ odpad będzie wytwarzany po modernizacji sortowni o instalację do produkcji paliwa alternatywnego.

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy w okresie roku 42 000 Mg przy pracy na dwie zmiany.

2.3.3. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	17 01 01	Usunięte tynki , tapety , okleiny, itp.	2 000
2.	17 01 07	Odpady z remontów i przebudowy dróg	3 000
3.	17 01 81	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000

Łączna ilość odpadów do przetworzenia nie przekroczy w okresie roku 10 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000
2.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu , gruzu ceglanego , odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	8 000
3.	17 02 01	Drewno	1 000
4.	17 02 02	szkło	800
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	8 000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy w okresie roku 10 000 Mg.

2.3.4. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	8 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
2.	15 01 04	Opakowania z metali	150
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
4.	19 12 02	Metale żelazne	900
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	450
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 800
7.	19 12 05	Szkło	900
8.	19 12 10 ¹	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 000
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

1) odpad będzie wytwarzany po modernizacji sortowni o instalację do produkcji paliwa alternatywnego.

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy w okresie roku 8 000 Mg.

2.4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3, tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz powstających w wyniku przetwarzania.

2.4.1. Instalacja do kompostowania zbieranych selektywnie bioodpadów:

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	4 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000
3.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	2 000
4.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
5.	02 03 80	Wytłoki , osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000
6.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady	2 000
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000
8.	03 01 05	Trociny , wióry , ścinki, drewno , płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000
10.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000
11.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	3 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000
13.	19 08 01	Skratki	2 000
14.	19 08 02	Zawartość piaskowników	2 000
15.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000
16.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000
17.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000

Łączna ilość odpadów do przetworzenia nie przekroczy w okresie roku 4 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy w okresie roku 4 000 Mg.

Z przetwarzania ww. odpadów może być wytworzony produkt handlowy w postaci kompostu, który spełniać będzie wszystkie przewidziane prawem normy i wymogi jakościowe oraz uzyskać wymagany prawem certyfikat.

2.4.2. Składowisko odpadów (do wykonania okrywy biologicznej w ramach rekultywacji):

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	15 000

Grubość warstwy stosowanych odpadów jest uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń i nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

2.5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R5, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz w procesie R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Wykorzysta nie odpadu	Proces odzysku
1.	16 01 03	Zużyte opony	500	3	R5
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000	1, 2, 3	
3.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	1, 2, 3	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	8 000	1, 2, 3	
5.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000	3	R5 i R13
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000	3	R5
7.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	5 000	1	
8.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	3 000	1, 2	R5 i R13
9.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie		4	

Wykorzystanie odpadu wskazane w tabeli oznacza:

1 Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekroczyć 15%.

2 Odpady, które mogą być wykorzystywane do budowy dróg technologicznych, szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.

3 Odpady przeznaczone do wykorzystania do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska. Maksymalna grubość warstwy odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.

4 Odpady przeznaczone do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń i nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Odpady przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, do wykorzystania na przesypki technologiczne, do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) magazynowane są selektywnie w procesie odzysku R13 poza kwaterami do składowania odpadów i w miarę możliwości na bieżąco wykorzystywane.

3. Zbieranie odpadów.

3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła
6.	16 01 03	Zużyte opony
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06

11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
12.	19 12 08	Tekstylia
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
14.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona jest na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, na działce o numerze ewidencyjnym nr 44/1, do którego tytułem prawnym dysponuje Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie.

Zbierane odpady magazynowane są selektywnie w wydzielonych i oznakowanych miejscach na terenie przedmiotowego Zakładu (poza kwaterami do składowania odpadów).

Odpady, po zebraniu ilości transportowej, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Odpady magazynowane są na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach, boksach i placach magazynowych oraz wydzielonych pomieszczeniach, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Miejsca magazynowania odpadów objęte są systemem monitoringu wizyjnego.

Sposób magazynowania odpadów jest zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować.

Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przedstawia tabela poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Hala sortowni (oznaczona na planie w operacie jako nr 3)	Magazynowane selektywnie w pomieszczeniu przyjęcia odpadów do segregacji.
2.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
4.	19 12 01	Papier i tektura		
5.	20 01 01	Papier i tektura		
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazyn - wiata opakowań po sortowaniu (oznaczony na planie w operacie jako nr 8)	Magazynowane selektywnie, zbelowane i sprasowane, drewno ułożone w big-bag.
7.	19 12 01	Papier i tektura		
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
9.	15 01 03	Opakowania z drewna		
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac magazynowy surowców wtórnych (oznaczony na planie w operacie jako nr 1)	Magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni.
11.	19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma		
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		
13.	19 12 08	Tekstylia		

14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Boksy magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako BS)	Magazynowane selektywnie w wydzielonych boksach na utwardzonej powierzchni.
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		
16.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		
18.	17 02 01	Drewno		
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
20.	15 01 04	Opakowania z metali		
21.	19 12 03	Metale nieżelazne		
22.	20 01 40	Metale		
23.	15 01 04	Opakowania z metali		
24.	19 12 02	Metale żelazne		
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		
26.	16 01 03	Zużyte opony		
27.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Plac AGD i RTV (oznaczony na planie w operacie jako nr 9)	Magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni.
28.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		
29.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych (oznaczony na planie w operacie jako nr 6)	Magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni Jw szczelnych odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
31.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odkryte place magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako PK oraz odpady budowlane)	Magazynowane selektywnie na utwardzonym placu.
32.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		
33.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		
34.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		
35.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
36.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów		
37.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		
38.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpad obojętny)		

39.	20 02 02	Gleba i ziemia , w tym kamienie		
40.	17 01 02	Gruz ceglany		
41.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako BS)	Magazynowane selektywnie w wydzielonych boksach na utwardzonej powierzchni.
42.	17 02 02	Szkło		
43.	19 12 05	Szkło		
44.	20 01 02	Szkło		

5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach zbierania i przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	14,5	8 450
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	31	5 300
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1	1 800
4.	15 01 04	Opakowania z metali	60	3 350
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10	7 100
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	38	8 100
8.	16 01 03	Zużyte opony	9	500
9.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 zostawiamy	0,3	100
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,7	150
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	950	13 000
12.	17 01 02	Gruz ceglany	50	2 000
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 150	14 000
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200	5 000
15.	17 02 01	Drewno	1	1 000
16.	17 02 02	Szkło	2	800
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2	500
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50	3 000
19.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	50	3 000
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 400	20 000
21.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	1 000	16 000
22.	19 12 01	Papier i tektura	4,5	8 000
23.	19 12 02	Metale żelazne	10	5 900
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	1	1 450
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15	6 900
26.	19 12 05	Szkło	5	5 900

27.	19 12 08	Tekstylia	5	500
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7	18 000
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	26	34 000
30.	20 01 01	Papier i tektura	1	8 450
31.	20 01 02	Szkło	5	8 000
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	4	200
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	6	300
34.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5	5 000
35.	20 01 40	Metale	7	500
36.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100	5 000
37.	20 02 02	Gleba i ziemia , w tym kamienie	50	3 000
38.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2	3 000
39.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50	30 000
40.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7	8 000
41.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2	8 000

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 7 337 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 274 250 Mg.

6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Magazyn odpadów	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Hala sortowni nr (oznaczona na planie w operacie jako nr 3)	70
2.	Magazyn - wiata opakowań po sortowaniu (oznaczony na planie w operacie jako nr 8)	16
3.	Plac magazynowy surowców wtórnych (oznaczony na planie w operacie jako nr 1)	56
4.	Boksy magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako BS)	134
5.	Plac AGD i RTV (oznaczony na planie w operacie jako nr 9)	10
6.	Magazyn odpadów niebezpiecznych (oznaczony na planie w operacie jako nr 6)	1
7.	Odkryte place magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako PK oraz odpady budowlane)	7 000
8.	Boksy magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako BS)	50

7. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Magazyn odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Hala sortowni nr (oznaczona na planie w operacie jako nr 3)	165
2.	Magazyn - wiata opakowań po sortowaniu (oznaczony na planie w operacie jako nr 8)	23
3.	Plac magazynowy surowców wtórnych (oznaczony na planie w operacie jako nr 1)	75
4.	Boksy magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako BS)	240
5.	Plac AGD i RTV (oznaczony na planie w operacie jako nr 9)	20
6.	Magazyn odpadów niebezpiecznych (oznaczony na planie w operacie jako nr 6)	2
7.	Odkryte place magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako PK oraz odpady budowlane)	7 000
8.	Boksy magazynowe (oznaczone na planie w operacie jako BS)	50

8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Warunki przeciwpożarowe określa operat przeciwpożarowy stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zambrowie z dnia 10 czerwca 2019 (znak: PZ.5560.6.2019.MC) stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

VII. W rozdziale III pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze są: pochodnia gazowa (emisja zanieczyszczeń z procesu spalania biogazu), sortownia (instalacja odpylająca halę sortowni) oraz biofiltry (emisja zanieczyszczeń powstałych w procesie kompostowania odpadów).

1.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Obiekt / źródło	Emitor	Wysokość	Wymiar wylotu	Czas pracy [h/rok]
		[m n.p.t.]	[m]	
Pochodnia gazowa	E1	5,0	Ø 0,7	8760
Instalacja odpylająca z sortowni	E2	8,0	Ø 0,5	8760
Biofiltr – emitor powierzchniowy (4 bioreaktory)	E5-1	2,5	14x4	8760
Biofiltr – emitor boczny (2 bioreaktory)	E5-2	8,0	Ø 3,4	8760

1.3 Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

a) Emisja z poszczególnych źródeł/emitorów:

Źródło	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]
Pochodnia gazowa Emitor E1	dwutlenek azotu	0,06250
	dwutlenek siarki	0,02188
	tlenek węgla	0,05000
	pył ogółem	0,00313
	pył PM10	0,00313
	pył PM2,5	0,00094
Instalacja odpylająca z sortowni Emitor E2	pył ogółem	0,1476
	pył PM10	0,1476
	pył PM2,5	0,0443
Biofiltr z kompostowni Emitor E5-1	amoniak	0,024
	siarkowodór	0,00166
	pył ogółem	0,006
	pył PM10	0,006
	pył PM2,5	0,003
	alkohol izobutylowy	0,00141
	aceton	0,03033
	alkohol butylowy	0,00534
	octan etylu	0,00849
	octan metylu	0,00233
	dwusiarczek dwumetylu	0,0001
	dwusiarczek węgla	0,00001
Biofiltr z kompostowni Emitor E5-2	amoniak	0,016
	siarkowodór	0,0011
	pył ogółem	0,004
	pył PM10	0,004
	pył PM2,5	0,002
	alkohol izobutylowy	0,00094
	aceton	0,02022
	alkohol butylowy	0,00356
	octan etylu	0,00566
	octan metylu	0,00155
	dwusiarczek dwumetylu	0,00007
	dwusiarczek węgla	0,00001

b) emisja roczna z instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna
	[Mg/rok]
amoniak	0,350
siarkowodór	0,025
pył ogółem	1,4084
pył PM10	1,4084
pył PM2,5	0,4401
dwutlenek azotu	0,5475
dwutlenek siarki	0,1916
tlenek węgla	0,5475

Całkowite LZO w tym	0,7012	
	alkohol izobutyłowy	0,02
	aceton	0,443
	alkohol butyłowy	0,078
	octan etylu	0,124
	octan metylu	0,034
	dwusiarczek dwumetylu	0,002
	dwusiarczek węgla	0,00021

1.4 Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza zgodnie z granicznymi wielkościami emisyjnymi wynikającymi z konkluzji BAT w odniesieniu do:

a) mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm ³]
1.	pył	5

*średnia w okresie pobierania próbek z emitora E2.

b) mechaniczno-biologicznego i biologicznego przetwarzania odpadów:

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm ³]
1.	amoniak	20
2.	pył	5
3.	całkowite LZO	40

*średnia w okresie pobierania próbek z emitorów: E5-1 i E5-2.

1.5 Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

Stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza zgodnie z obowiązującymi przepisami usytuowane są na emitorach: E2, E5-1, E5-2.

VIII. W rozdziale III pkt 2.1 otrzymuje brzmienie:

2.1. Główne źródła hałasu na terenie zakładu i ich parametry.

Lp.	Wyszczególnienie	Czas pracy w przedziale odniesienia [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
1.	Czerpnia powietrza – bud. Główny	16	0	72,5	0
2.	Czerpnia powietrza – bud. Główny	16	0	77,8	0
3.	Wentylatory dachowe WD 31,5	16	0	66,0	0
4.	Wentylator dachowy WD 16	16	0	59,0	0
5.	Wentylator dachowy WDEx – 40	16	0	67,0	0
6.	Wentylator dachowy – odpylacz workowy	16	0	85,0	0
7.	Pochodnia gazowa	16	8	80,	80,0

8.	Hala główna	16	0	80,0	0
9.	Wentylatory nawiewne biofiltrów – 4 szt.	16	8	74,0	74,0
10.	Wentylatory nawiewne biofiltrów – 2 szt.	16	8	80,0	80,0
11.	Kontener techniczny kontenerowej stacji odsysania i utylizacji gazu	16	8	85,0	85,0
12.	Rozdrabniacz	2	0	104,0	0
13.	Ładowarka	2	0	99,0	0
14.	Kruszarka	2	0	106,0	0
15.	Kompaktor	1	0	97,0	0
16.	Ciągnik z rębakiem	0,5	0	89,0	0
17.	Sito	1	0	93,0	0

IX. Rozdział V otrzymuje brzmienie:

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii

W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń na składowisku, w tym m.in.: samozapłonów, zapłonów i pożarów odpadów, uszkodzeń sztucznego uszczelnienia niecki składowiska, awarii maszyn i urządzeń mechanicznych lub elektrycznych oraz wykrycia zmian w jakości wód gruntowych w zakresie emisji substancji ze składowiska odpadów, należy podjąć działania zmierzające do ich usunięcia, zgodnie z opracowanym w ramach systemu zarządzania środowiskowego.

X. Rozdział VII otrzymuje brzmienie:

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz monitoring środowiska

1. Monitoring instalacji i procesów technologicznych:

- 1.1. Rejestr poboru wody – odczyty wodomierza i notowania miesięczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.2. Zużycie energii elektrycznej – odczyty i notowania miesięczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.3. Zużycie surowców i paliw – notowania miesięczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.4. Zużycie substancji chemicznych – notowania miesięczne łącznie dla całej instalacji.

2. Monitoring emisji:

2.1 Emisja do powietrza

Od dnia 18 sierpnia 2022 r. pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Zanieczyszczenie	Proces/Emitor	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	pył	mechaniczne – przetwarzanie odpadów/E2	raz na 6 miesięcy
		mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów/ E5-1, E5-2	
2.	amoniak	mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów/ E5-1, E5-2	raz na 6 miesięcy
3.	całkowite LZO	mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów / E5-1, E5-2	raz na 6 miesięcy
4.	siarkowodór	mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów / E5-1, E5-2	raz na 6 miesięcy

2.2 Ścieki

Ilość i jakość ścieków wytwarzanych w trakcie funkcjonowania Zakładu i wywożonych na oczyszczalnię ścieków dokumentowana jest na podstawie kart wywozu tych ścieków do odbiorcy.

Od dnia 18 sierpnia 2022 r. pomiary emisji zanieczyszczeń do wody (zrzut pośredni) z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Substancja/parametr	Proces przetwarzania odpadów	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Arsen (As)	Mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów	Raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)		
3.	Chrom (Cr)		
4.	Miedź (Cu)		
5.	Ołów (Pb)		
6.	Nikiel (Ni)		
7.	Rtęć (Hg)		
8.	Cynk (Zn)		

Pomiary jakości ścieków z placu kompostowania i urządzeń kompostowni będą odbywały się ze zbiorników o pojemności 70 m³ i 20 m³ zlokalizowanych na placu kompostowni i obejmowały również kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT).

3. Monitoring składowiska odpadów:

Monitoring składowiska odpadów prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

XI. Zobowiązuję prowadzącego instalację do wdrożenia systemu zarządzania środowiskowego, wdrożenia monitorowania emisji do wody oraz wdrożenia monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 17 sierpnia 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.9.2012), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 30 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.59.2014), z dnia 21 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.23.2015) oraz z dnia 6 listopada 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.18.2017), pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie pismem z dnia 10 lutego 2020 r. (L.dz. 237/2020) zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 17 sierpnia 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.9.2012) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gm. Zambrów.

Potrzeba dokonania zmiany decyzji wynika z konieczności dostosowania jej zapisów do wymagań stawianych w art. 10 i 14 ust. 1 *ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm. oraz wymogów określonych w *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* (Dz. U. UE L z dnia 17 sierpnia 2018 r.) w zakresie:

- wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej instalacji (BAT 1),
- monitorowania emisji do wody (BAT 7),
- monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza (BAT 8),
- zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczania (BAT 21),
- ograniczania emisji zorganizowanej pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych do powietrza (BAT 25 i 34).

Stosownie do zapisów art. 10 ww. ustawy prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji, dodatkowo wskazując we wniosku m.in. proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a *ustawy o odpadach*.

W dniu 10 czerwca 2020 r. wnioskodawca rozszerzył wniosek o zmianę decyzji w zakresie zmian w funkcjonowaniu instalacji wynikających z realizacji na terenie zakładu inwestycji, tj.: modernizacji istniejącej kompostowni odpadów (frakcji podsitowej <80 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych), budowy dwóch nowych tuneli stabilizacji tlenowej dla selektywnie zbieranej frakcji bioodpadów (w tym odpadów zielonych i kuchennych) oraz modernizacji sortowni (zastosowanie separatorów fotoptycznych).

Biorąc pod uwagę fakt, iż ww. zmiany nie powodują zwiększenia wydajności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów uznano, iż nie stanowi ona istotnej zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów w rozumieniu art. 41a ust. 6 *ustawy o odpadach*, a co za tym idzie nie mają zastosowania przepisy art. 41a ust. 1-5a tejże ustawy.

W toku prowadzonego postępowania organ pismami z dnia 6 października 2020 r. oraz z dnia 16 czerwca 2021 r., na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, wezwał wnioskodawcę do przedłożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosowne uzupełnienia wniosku wpłynęły do tut. organu w dniach 9 listopada 2020 r. oraz 24 czerwca 2021 r.

Ponadto na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach*, pismem z dnia 25 stycznia 2021 r. zasięgnięto opinii w przedmiotowej sprawie Wójta Gminy Zambrów, który w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszego pisma nie wyraził opinii, a co za tym idzie w myśl art. 41 ust. 6b ww. ustawy przyjęto iż opinia jest pozytywna.

Jednocześnie, zgodnie z przedłożonym przez Stronę wnioskiem wraz z uzupełnieniem oraz stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach*, organ postanowieniem z dnia 1 kwietnia 2021 r. określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w kwocie 506 652,30 zł w formie depozytu, które zostało ustanowione w dniu 14 kwietnia 2021 r., jako zabezpieczenie majątkowe umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji

nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania oraz obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 *ustawy o odpadach*, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu *ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* (Dz. U. z 2020 r. poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji zanieczyszczających w powietrzu wynika, iż ich emisja nie powoduje przekroczenia wartości odniesienia określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2021 r. poz. 845). Stąd też wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń określono zgodnie z propozycją wnioskodawcy zawartą w dokumentacji. Ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 3 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w rozdziale III pkt. 1.4 niniejszej decyzji określono graniczną wielkość emisji pyłu ogółem, amoniaku oraz całkowitego LZO, na poziomie wynikającym z *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 *ustawy Poś* w pkt III.1.5 niniejszego pozwolenia określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Użytkowanie instalacji zgodnie z warunkami niniejszej decyzji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Marszałek Województwa Podlaskiego po analizie przedmiotowego wniosku uznał, iż przyjęte sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami, i postanowił zmienić decyzję na warunkach, jak w sentencji.

W myśl art. 215 ust. 5 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono termin pełnego wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, monitorowania emisji do wody oraz monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza zgodnie z wnioskiem Strony na dzień 17 sierpnia 2022 r.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 *Kpa*, bez przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa, gdyż nie wynikała ona z istotnej zmiany instalacji.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypominam o obowiązku:

1. Przeprowadzania okresowych pomiarów hałasu w środowisku.
Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286).
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą zgodnie z art. 147 ust. 6 *ustawy Poś.*
3. Przekazywania wyników pomiarów Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji* (Dz. U. z 2020 r. poz. 2405).
4. Prowadzenia monitoringu składowiska odpadów w zakresie i w sposób określony w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów* (Dz. U. z 2013 r. poz. 523 ze zm.).
5. Przekazywania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 grudnia 2019 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* (Dz. U. z 2019 r. poz. 2443) w terminie do dnia 31 marca następnego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.
6. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.
7. Sporządzania i przekazywania właściwemu ze względu na miejsce zbierania odpadów marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 i 76 *ustawy o odpadach*, za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. *ustawy* niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego* w związku z art. 377a *ustawy Prawo ochrony środowiska*, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 1 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do *ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą dnia 10 lutego 2020 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Anna Krysztopik
Dyrektor
Departamentu Ochrony Środowiska
/podpisano elektronicznie/

Otrzymuje:

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie
ul. Połowa 19, 18-300 Zambrów

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku

Sprawę prowadzi:
Karol Mruczek, tel. 85 66 54 699