

Białystok, dnia 17 sierpnia 2021 r.

DOS-II.7222.1.16.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 189 ust. 1, art. 192 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) w związku z art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 5 marca 2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów, o zużyciu rozpuszczalników organicznych większym niż 200 ton rocznie, zlokalizowanej w Ignatkach 40/1, gm. Juchnowiec Kościelny,

z m i e n i a m

za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 28 lutego 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.1.2015) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów, z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 200 ton rocznie, w następujący sposób:

- I. Użytą w decyzji nazwę podmiotu prowadzącego instalację „MARPOL S.A.” zmieniam na „MARPOL Sp. z o.o.”.
- II. W rozdziale I pkt 2.1. otrzymuje brzmienie:

2.1. Lokalizacja instalacji

Zakład MARPOL Sp. z o.o. zlokalizowany jest w miejscowości Ignatki 40/1, 16-001 Kleosin, w gminie Juchnowiec Kościelny, na działkach o numerach ewidencyjnych: 120/52, 120/10, 120/11, 120/51, 125/16, 125/17, 125/14, 125/25, 292/19, 120/62 i 125/29.

- III. W rozdziale I pkt 2.2.2 lit. a) otrzymuje brzmienie:

a) część produkcyjna i magazynowa:

- pomieszczenie wyłaczarek, w którym znajdują się:
 - 3-warstwowa linia do wytłaczania folii LDPE o wydajności 350 kg/h,
 - 3-warstwowa linia do wytłaczania folii LDPE o wydajności 550 kg/h,
 - 5-warstwowa linia do wytłaczania folii barierowej PA, EVOH o wydajności 250 kg/h,

- 5-warstwowa linia do wytłaczania folii barierowej, z systemem kontroli grubości PLASTCONTROL o wydajności 600 kg/h;
- pomieszczenie drukarek i laminarek, w którym znajdują się:
 - 8-kolorowa drukarka fleksograficzna o wydajności 350 m/min,
 - dwie 10-kolorowe drukarki fleksograficzne o wydajności 600 m/min każda,
 - 8-kolorowa drukarka fleksograficzna o wydajności 600 m/min,
 - laminarka bezrozpuszczalnikowa o wydajności 200 m/min,
 - laminarka bezrozpuszczalnikowa i rozpuszczalnikowa oraz do nakładania warstwy cold-seal o wydajności 200 m/min,
 - laminarka bezrozpuszczalnikowa o wydajności 400 m/min,
 - automat do zgrzewania worków i reklamówek o wydajności 250 szt./min,
- pomieszczenie sezonowania laminatu,
- pomieszczenie krajarek, w którym znajdują się:
 - krajarka o wydajności 300 m/min,
 - 3 krajarki o wydajności 400 m/min każda,
 - krajarka o wydajności 600 m/min,
- pomieszczenie do produkcji płyt fotopolimerowych, w którym znajdują się:
 - maszyna do produkcji płyt fotopolimerowych o wydajności 0,1 m²/h,
 - 2 maszyny do produkcji płyt fotopolimerowych o wydajności 0,3 m²/h każda,
 - ploter do płyt fotopolimerowych o wydajności 10 m²/h,
- pomieszczenie oklejania i magazynowania fotopolimerów, w którym znajdują się 3 maszyny do oklejania płyt fotopolimerowych,
- naświetlarka o wydajności 2 m²/h,
- myjka do aniloksów o wydajności 1 szt./h,
- magazyn wyrobów gotowych, surowców i półproduktów,
- budynek magazynowy,
- magazyn farb i lakierów, w którym znajdują się:
 - mieszalnia farb o wydajności 100 l/h (urządzenia do mieszania farb, urządzenie do kontroli barwy farb),
 - destylarka,
 - 2 myjki do fotopolimerów o łącznej wydajności 8 m²/h,
- pomieszczenie do destylacji rozcieńczalnika, w którym znajduje się druga destylarka,
- magazyn odpadów,
- pomieszczenia młyna i belownicy odpadów (młyn do odpadów foliowych, prasa belująca o wydajności 3 m³/h),
- magazyn opakowań i tulej,
- archiwum płyt (regaly do płyt fotopolimerowych),
- pomieszczenie obróbki powietrza,

- rozdzielnie SN i NN,
- pomieszczenie sprężarki powietrza (sprężarka śrubowa),
- pomieszczenie zbiornika wyrównawczego (zbiornik wyrównawczy sprężonego powietrza).

IV. W rozdziale I w pkt 2.2.3. dodaje się lit. i) w następującym brzmieniu:

- i) zbiornik retencyjny wody o poj. 45 m³.

V. W rozdziale I pkt 4 otrzymuje brzmienie:

4. Parametry produkcyjne instalacji.

Maksymalna wydajność omawianej instalacji wynosi:

Lp.	Produkty	Maksymalna roczna wydajność produkcyjna instalacji	
		Teoretyczna	Praktyczna
1.	Folie PE, TTK z nadrukiem [Mg]	8 000	6 600
2.	Folie PAPE wytłaczane [Mg]	1 440	1 152
3.	Folie OPP, CPP inne z nadrukiem [Mg]	3 456	2 764
4.	Folie laminaty z nadrukiem [Mg]	6 000	5 200
5.	Worki, torby reklamowe [Mg]	688	550
6.	Regranulat, aglomerat [Mg]	850	727
7.	Płyty fotopolimerowe [m ²]	5 000	4 500

Zakład MARPOL Sp. z o.o. pracuje w systemie 3-zmianowym przez 365 dni w roku.

VI. W rozdziale I pkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

5.1. Paliwa

Rodzaj paliwa	Miejsce wykorzystywania	Jednostka	Maksymalne zużycie
gaz ziemny	kotłownia gazowa	m ³ /rok	135 000
	nagrzewnice	m ³ /rok	10 000
	maszyny i dopalacz	m ³ /rok	350 000
gaz propan-butan (LPG)	transport wewnętrzny w Zakładzie	dm ³ /rok	10 000
olej napędowy		dm ³ /rok	32 000
benzyna		dm ³ /rok	20 000

5.2. Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej na potrzeby Zakładu MARPOL Sp. z o.o. wynosi maksymalnie 10 000 000 kWh/rok.

5.3. Woda

Woda na potrzeby przedmiotowej instalacji pobierana jest z wodociągu miejskiego, a jej maksymalne zużycie wynosi do 3 097,5 m³/rok, z przeznaczeniem na:

- cele bytowe – do 2 304 m³/rok,
- cele porządkowe – do 693,5 m³/rok,
- cele technologiczne – do uzupełniania strat wody krążącej w obiegu zamkniętym – do 100 m³/rok.

Dodatkowo na terenie przedmiotowego Zakładu zlokalizowane jest ujęcie wód podziemnych (studnia), z której woda pobierana jest tylko i wyłącznie na cele p.poż. w ilości do 400 m³/rok.

5.4. Surowce i materiały

Lp.	Surowiec / materiał	Jednostka	Wielkość zużycia
1.	Granulat tworzywa sztucznego, dodatki koncentraty barwiące	kg/rok	9 000 000
2.	Folie tworzyw sztucznych, giętkie	kg/rok	4 000 000
3.	Farby fleksograficzne alkoholowe, lakiery	kg/rok	800 000
4.	Rozcieńczalniki alkoholowe	kg/rok	500 000
5.	Środki chemiczne wspomagające	kg/rok	28 000
6.	Kleje rozpuszczalnikowe	kg/rok	50 000
7.	Kleje bezrozpuszczalnikowe	kg/rok	200 000
8.	Kleje typu cold-seal	kg/rok	50 000
9.	Płyty fotopolimerowe	m ² /rok	5 000
10.	Tuleje papierowe, tektura	kg/rok	400 000
11.	Glikol w tym Ergolid A	dm ³ /rok	51 21

VII. W rozdziale IV pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Na terenie Zakładu funkcjonują następujące źródła emisji gazów i pyłów do powietrza:

- regeneracyjny dopalacz termiczny,
- instalacja wentylacji mechanicznej odciągów z pomieszczenia mieszalni farb, odciąg z maszyny do wmywania fleksograficznych form drukowych,
- instalacja wentylacji mechanicznej z hali, w której znajdują się maszyny drukujące,
- wyciągi miejscowe znad urządzeń do koronowania podłoża drukarskiego,
- kotłownia zakładowa.

Parametry techniczne poszczególnych emitorów:

Oznaczenie emitora / źródło emisji		Parametry emitorów			
		wysokość [m]	średnica [m]	temp. gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
E-1	wylot z instalacji regeneracyjnego dopalacza termicznego	18,0	1,20	383	7680
E-2.1 ÷ E-2.2	wyloty instalacji wentylacji mechanicznej odciągów z pomieszczenia mieszalni farb	5,0	0,2	293	7680
E-2.3 ÷ E-2.12		5,0	0,3	293	7680
E-3	wylot odciągu z maszyny do wmywania fleksograficznych form drukowych	5,0	0,3	293	2800
E4-E9	wyloty instalacji wentylacji mechanicznej z hali maszyn drukujących – emitory zadaszone	10,0	0,5	293	8760
EK	emitor kotłowni	10,0	0,3	356	5600
Eo1, Eo2, Eo7, Eo8, Eo9	wyciągi miejscowe znad urządzeń do koronowania podłoża drukarskiego – wylot boczny	5,0 B	0,161	293	8760
Eo3 ÷ Eo6	wyciągi miejscowe znad urządzeń do koronowania podłoża drukarskiego	10,0	0,161	293	8760

B – emitor boczny

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z poszczególnych emitorów i źródeł

Emitor	Źródło	Substancja zanieczyszczająca	Jednostka	Wielkość dopuszczalna
E-1	Dopalacz termiczny	LZO S ₁	[mg/m ³]	100
		pył ogółem	[kg/h]	0,0002815
		pył PM10	[kg/h]	0,0002815
		pył PM 2,5	[kg/h]	0,0002815
		dwutlenek siarki	[kg/h]	0,0015
		tlenki azotu	[kg/h]	0,024
		tlenek węgla	[kg/h]	0,0671
E-2.1 ÷ E-2.12	Wyloty wentylacji	LZO S ₁	[mg/m ³]	100
E-3	Wylot wentylacji	LZO S ₁	[mg/m ³]	100
E4-E9	Wyloty wentylacji	LZO S ₂	[%]	20
		pył ogółem	[kg/h]	0,00000612
		pył PM10	[kg/h]	0,00000416
		pył PM 2,5	[kg/h]	0,00000379
		dwutlenek siarki	[kg/h]	0,0000326
		tlenki azotu	[kg/h]	0,000521
		tlenek węgla	[kg/h]	0,0001465
EK	Kotłownia	pył ogółem	[kg/h]	0,0002311
		pył PM10	[kg/h]	0,0002293
		pył PM 2,5	[kg/h]	0,0002297
		dwutlenek siarki	[kg/h]	0,001233
		tlenki azotu	[kg/h]	0,01973
		tlenek węgla	[kg/h]	0,00555
Eo1	Drukarka	ozon	[kg/h]	0,01543
Eo2	Drukarka	ozon	[kg/h]	0,00871
Eo3	Drukarka	ozon	[kg/h]	0,00675

Eo4-Eo5	Laminarka	ozon	[kg/h]	0,01543
Eo6	Wytłaczarka	ozon	[kg/h]	0,00871
Eo7	Wytłaczarka	ozon	[kg/h]	0,00748
Eo8	Wytłaczarka	ozon	[kg/h]	0,01389
Eo9	Wytłaczarka	Ozon	[kg/h]	0,01389

1.3. Emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca		Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających [Mg/rok]
LZO	węglowodory aromatyczne	1,248
	węglowodory alifatyczne	32,30
	cykloheksanol	0,415
	Octan etylu	5,760
LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny		25,3
pył ogółem		0,0035
pył PM10		0,0035
pył PM 2,5		0,0035
dwutlenek siarki		0,0188
tlenki azotu		0,3011
tlenek węgla		0,0844
ozon		0,826

1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

Na emitorze E1 zainstalowane są króćce pomiarowe spełniające wymagania prawne, w celu umożliwienia dokonania pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

VIII. W rozdziale IV pkt 3.1.1. otrzymuje brzmienie:

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Na terenie Zakładu można wyróżnić trzy główne obszary powstawania odpadów:

- a) odpady z procesów technologicznych (występujące w stanie ciekłym lub stałym), np.:
 - odpady z przygotowania fleksograficznej formy drukowej,
 - odpady powstające w procesie drukowania,
 - odpady powstające w wyniku obróbki końcowej;
- b) odpady z czyszczenia urządzeń,
- c) odpady wytwarzane w związku z użytkowaniem sprzętu obsługującego Zakład.

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach niestwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, niestwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu w Ignatkach 40/1 przedstawia tabela poniżej:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	200
2.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	60
3.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	1
4.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczieliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	70
5.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	2
6.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	2
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	1
9.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	350
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
13.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,50
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 500
2.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	20
3.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	2
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50

5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	300
8.	15 01 04	Opakowania z metali	50
9.	15 01 05	Odpady wielomateriałowe	20
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	70
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1
16.	19 12 01	Papier i tektura	50

IX. W rozdziale IV pkt 3.2.1. i 3.2.2. otrzymują brzmienie:

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R2, tj. odzysk/regeneracja rozpuszczalników, oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	350

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	100

Odpady rozpuszczalników i mieszaniny rozpuszczalników powstają w procesie przygotowania (wmywania) fleksograficznych form drukowych oraz w trakcie mycia maszyn drukarskich. Proces odzysku prowadzony jest w dwóch destylarkach, z których jedna zlokalizowana jest w magazynie farb i lakierów, a druga w wydzielonym pomieszczeniu przyległym do wydziału produkcji form fotopolimerowych. Proces ten polega na podgrzaniu rozpuszczalnika zanieczyszczonego do temperatury parowania, po czym jest on chłodzony przy pomocy chłodnicy wodnej, dzięki czemu skroplony z fazy lotnej rozpuszczalnik jest pełnowartościowy. Zregenerowany rozpuszczalnik wykorzystywany jest ponownie do wmywania płyt fotopolimerowych i mycia maszyn.

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3, tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	300

Odpady tworzyw sztucznych, odpady foliowe (np. ścinki, końcówki foliowe, folie zużyte i nieprzydatne itp.), a także wybrakowane wyroby gotowe przetwarzane są w hali wyłaczarek, gdzie poddawane są procesowi mielenia oraz wyłaczania przy pomocy dwóch wyłaczarek (każda o wydajności 400 Mg/rok) z dodatkowymi systemami regulacji odpadu zwanymi ekstruderami. W nich następuje stopienie polimeru oraz formowanie go w drobne granulki. Otrzymany w powyższych procesach odzysk regranulat (spełniający wymogi) kierowany jest do produkcji, gdzie jest ponownie wykorzystywany głównie w procesie wyłaczania folii LDPE bez zadruku lub mało zadrukowany. W wyniku takiego przetwarzania odpadów nie powstają odpady.

X. W rozdziale IV dodaje się pkt 3.2.4., 3.2.5., 3.2.6., 3.2.7. i 3.2.8. w następującym brzmieniu:

3.2.4. Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów w ramach przetwarzania odpadów.

Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania jest zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Teren przedsiębiorstwa zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych. Na terenie przedsiębiorstwa zainstalowany jest wizyjny system kontroli, umożliwiający monitorowanie miejsc magazynowania odpadów. Kamery zapewniają przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie Zakładu.

Przewidywany sposób i miejsce magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
ODPADY PRZETWARZANE			
1.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad magazynowany selektywnie, na terenie utwardzonym, w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w magazynie farb i lakierów oraz w wydzielonym pomieszczeniu przyległym do wydziału produkcji form fotopolimerowych.
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany selektywnie w magazynie odpadów luzem i/lub w różnego rodzaju workach, pojemnikach.
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA			
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany selektywnie, na terenie utwardzonym, w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w magazynie farb i lakierów.
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany selektywnie w magazynie odpadów luzem i/lub w różnego rodzaju workach, pojemnikach i/lub w postaci zbelowanej.

3.2.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
1.	Odpady z tworzyw sztucznych	07 02 13	88,69	700
2.	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	18,29	100
3.	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 02*	27,424	350

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy **134,404 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy **1 150 Mg**.

3.2.6. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Rodzaj instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Magazyn odpadów	88,69
Magazyn farb i lakierów	45,714

3.2.7. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Rodzaj instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
Magazyn odpadów	325
Magazyn farb i lakierów	163,2

3.2.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa operat przeciwpożarowy z dnia 26 lutego 2020 r. stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 27 lutego 2020 r. (znak: MZ.5560.48.2020.KW) stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 28 lutego 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.1.2015), pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

MARPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Ignatkach wystąpiła wnioskiem z dnia 5 marca 2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów, o zużyciu rozpuszczalników organicznych większym niż 200 ton rocznie, zlokalizowanej w Ignatkach 40/1, gm. Juchnowiec Kościelny, m.in. celem dostosowania jego zapisów do wymogów prawnych nałożonych *ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw*. Stosownie do zapisów art. 10 tejże *ustawy* prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia w celu dostosowania go do aktualnych przepisów. Ponadto przedmiotem wniosku było:

1. uwzględnienie w pozwoleniu nowej instalacji – 5-warstwowej linii do wytłaczania folii barierowej (PA, EVOH) z systemem kontroli grubości PLASTCONTROL, a tym samym zwiększenie wydajności produkcyjnej zakładu o 600 kg/h, oraz emisji ozonu do powietrza,

2. uwzględnienie w pozwoleniu nowego budynku magazynowego o pow. zabudowy 1612,39 m² zlokalizowanego na działce o numerze ewidencyjnym 125/29 oraz zbiornika retencyjnego o poj. 45 m³,
3. zwiększenie ilości zużywanych paliw, energii, surowców i materiałów,
4. zmiana formy prawnej podmiotu ze spółki akcyjnej na spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością na podstawie uchwały walnego zgromadzenia akcjonariuszy Spółki MARPOL S.A. z dnia 9 lipca 2020 r.

Po wstępnym rozpatrzeniu wniosku, pismem z dnia 19 marca 2020 r., Marszałek Województwa Podlaskiego wezwał Wnioskodawcę, na podstawie art. 64 § 2 *Kpa*, do usunięcia jego braków formalnych. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono w dniach 17 czerwca i 2 lipca 2020 r.

W toku prowadzonego postępowania organ pismami z dnia 6 lipca i 22 października 2020 r., na podstawie art. 50 § 1 *Kpa*, wzywał Wnioskodawcę do przedłożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosowne uzupełnienia wniosku wypłynęły w dniu 14 października i 27 listopada 2020 r.

Organ po przeanalizowaniu zapisów wniosku stwierdził, iż wnioskowane zmiany nie kwalifikują się jako istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji w myśl zapisów *ustawy Prawo ochrony środowiska*, natomiast kwalifikują się do istotnej zmiany zezwolenia w rozumieniu *ustawy o odpadach*. Stąd też na podstawie art. 41a ust. 1a i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 9 grudnia 2020 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie zakładu prowadzonego przez Wnioskodawcę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym. Ponadto na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 9 grudnia 2020 r. wystąpiono do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli przy udziale przedstawiciela tut. organu, zaś na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach* zasięgnięto opinii w przedmiotowej sprawie Wójta Gminy Juchnowiec Kościelny.

Wójt Gminy Juchnowiec Kościelny postanowieniem z dnia 28 grudnia 2020 r. (znak: POR.6234.7.2020) pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Postanowieniem z dnia 21 stycznia 2021 r. (znak: MZ.5560.2.2021.PO) Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym.

Pismem z dnia 18 lutego 2021 r. Spółka przedłożyła dodatkowe wyjaśnienia do przedłożonego wniosku, które zostały przekazane Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 4 marca 2021 r. (znak: WI.7023.1.2.2021.RR) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów na terenie Zakładu MARPOL Sp. z o.o. zlokalizowanego w Ignatkach 40/1, gm. Juchnowiec Kościelny.

Dodatkowo, zgodnie z przedłożonym przez Stronę wnioskiem, organ postanowieniem z dnia 5 lipca 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.16.2020) określił, stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach*, wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu w kwocie 104 047,00 zł, które zostało ustanowione w dniu 14 lipca 2021 r. jako zabezpieczenie majątkowe umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania oraz obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 *ustawy o odpadach*, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu *ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* (Dz.U. z 2020 r. poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Biorąc pod uwagę, iż przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak też przedstawiony sposób wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń jest zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami organ orzekł, jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Przypomina się o obowiązku:
 - a) prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją w myśl *ustawy o odpadach*,
 - b) sporządzania i przekazywania właściwemu ze względu na miejsce zbierania odpadów marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 i 76 *ustawy o odpadach*, za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.
2. Wniosek o zmianę pozwolenia oraz niniejsza decyzja, zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) została umieszczona

w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

3. Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. *ustawy* niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.
4. Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
5. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie ust. 40 ppkt 2 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do *ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą dnia 16 czerwca 2020 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Krysztopik
Dyrektor
Departamentu Ochrony Środowiska
/podpisano elektronicznie/

Otrzymuje:

MARPOL Sp. z o.o.
Ignatki 40/1, 16-001 Kleosin

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – w wersji elektronicznej
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok

Sprawę prowadzi:

Karol Krupiński, tel. 85 6654512