

DOS-II.7222.1.4.2020

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 155 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1 i 3 oraz art. 215 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11 lutego 2020 r. Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Hajnówce z siedzibą przy ulicy Łowczej 4, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Poryjewo, gm. Hajnówka, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wraz z instalacjami i urządzeniami będącymi w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacją do składowania odpadów funkcjonującymi w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce,

### **zmieniam**

**za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 29 listopada 2013 r. (znak: DIS-V.7222.1.1.2013), zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 14 kwietnia 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2014), z dnia 30 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.60.2014), z dnia 13 marca 2015 r. (znak: DIS-V.7222.1.69.2014) oraz z dnia 12 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.27.2019) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Poryjewie, gm. Hajnówka, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wraz z instalacjami i urządzeniami będącymi w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacją do składowania odpadów funkcjonującymi w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce w następujący sposób:**

#### **I. W Rozdziale I pkt 5 decyzji otrzymuje brzmienie:**

##### **5. Gospodarka ściekowa.**

Na terenie przedmiotowego Zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki przemysłowe w ilości do 13 010 m<sup>3</sup>/rok, w tym:
  - odcieki z kwatery składowania odpadów w ilości do 7 800 m<sup>3</sup>/rok,
  - odcieki powstające w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie odpadów) w ilości do 5 200 m<sup>3</sup>/rok,
  - zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika dezynfekcyjnego w ilości do 10 m<sup>3</sup>/rok.

- b) ścieki bytowe w ilości do 218 m<sup>3</sup>/rok,
- c) wody opadowe i roztopowe w ilości do 6 790 m<sup>3</sup>/rok.

Odcieki powstające na kwaterze składowania odpadów wychwytywane są poprzez system drenarski i kierowane do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 324 m<sup>3</sup>. Do tego zbiornika za pośrednictwem przepompowni (punkt kontrolny PK-1) kierowane są również ścieki przemysłowe powstające w trakcie prowadzonego procesu biostabilizacji oraz kompostowania odpadów. Zbiornik ten opróżniany jest okresowo poprzez włączanie części ścieków w zdeponowane na kwaterze składowiska odpady, w celu zapewnienia ich właściwej wilgotności lub wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię.

Zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika wywożony jest na oczyszczalnię ścieków.

Dopuszczalny stan i skład wybranych wskaźników w ściekach przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Wartość	Dopuszczalne ilości wynikające z konkluzji BAT	
			Parametr	Wartość
Odczyn pH	-	5,3 – 9,0	-	-
Przewodność elektrolityczna właściwa	μS/cm	≤ 40 000	Arsen (As)	0,01 – 0,05 mg/l
Cynk	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 168	Kadm (Cd)	0,01 – 0,05 mg/l
Kadm	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 140	Chrom (Cr)	0,01 – 0,15 mg/l
Miedź	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 1 400	Miedź (Cu)	0,05 – 0,5 mg/l
Ołów	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 1 020	Nikiel (Ni)	0,05 – 0,5 mg/l
Chrom (VI)	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 1 600	Ołów (Pb)	0,05 – 0,1 mg/l
Rtęć	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 50	Cynk (Zn)	0,1 – 1 mg/l
WWA	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 0,20	Rtęć (Hg)	0,5 – 5 μg/l
OWO	mg/dm <sup>3</sup>	≤ 8 715	-	-

Ścieki bytowe z budynku administracyjno-socjalnego gromadzone są w 2 szczelnych zbiornikach bezodpływowych o pojemności 24,5 m<sup>3</sup> każdy, skąd są okresowo opróżniane i wywożone taborem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni zadaszonych oraz z dróg i placów manewrowych systemem kanalizacji, po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane są do dwóch zbiorników wód opadowych o pojemności 300 m<sup>3</sup> każdy.

## **II. W rozdziale II dodaje się punkt 6 w następującym brzmieniu:**

### **6. W zakresie ogólnej efektywności gospodarki odpadami:**

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce zostanie opracowany i wdrożony do dnia 17 sierpnia 2022 r. system zarządzania środowiskowego obejmujący w szczególności :

- politykę ochrony środowiska,
- planowanie, ustalenie i wdrożenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycyjnymi,
- monitorowanie efektywności i podejmowanie działań korygujących,
- zarządzanie strumieniami odpadów,
- wykaz strumieni odcieków i gazów odlotowych,
- wdrożenie i przestrzeganie procedur charakterystyki odpadów, procedur poprzedzających odbiór odpadów, systemu śledzenia odpadów w obrębie instalacji, systemu zarządzania jakością odpadów z przetwarzania, procedur zapewniania zgodności odpadów przed zmieszaniem, zapewnienia sortowania odpadów,
- plan zarządzania pozostałościami,
- plan zarządzania awariami.

### III. W rozdziale III pkt 1 otrzymuje brzmienie:

#### 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

##### 1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce są:

- biofiltr otwarty (zanieczyszczenia przed skierowaniem na biofiltr są wstępnie oczyszczone przez płuczkę wodną, tzw. oczyszczanie na mokro), którym emitowane są zanieczyszczenia z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – 4 szt. bioreaktorów,
- filtrocyklon (cyklon i filtr tkaninowy zintegrowane w jedno urządzenie), którym emitowane są do atmosfery zanieczyszczenia z instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych.

##### 1.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Lp.	Obiekt / źródło	Emitor	Wysokość [m n.p.t.]	Wymiar wylotu [m]	Strumień gazów odlotowych [m <sup>3</sup> /h]	Czas pracy [h/rok]
1.	Biofiltr	E.3	2,0	11,5 x 8,0	6 200	8 760
2.	Filtrocyklon	E.2A	10,8	Ø 0,7	15 000	4 160

##### 1.3 Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza od dnia 18 sierpnia 2022 r.

###### a) Emisja z poszczególnych źródeł/emitorów:

Lp.	Źródło/emitor	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]
1.	Biofiltr Emitor E.3	amoniak	0,12400
		siarkowodór	0,02635
		pył ogółem	0,03100
		pył PM10	0,03100
		pył PM2,5	0,03100
		całkowite LZO	0,24800

2.	Filtrocyklon Emitor E.2A	pył ogółem	0,075
		pył PM10	0,075
		pył PM2,5	0,075
		całkowite LZO	0,450

b) emisja roczna z instalacji:

Lp.	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	amoniak	1,08624
2.	siarkowodór	0,23083
3.	pył ogółem	0,58356
4.	pył PM10	0,58356
5.	pył PM2,5	0,58356
6.	całkowite LZO	4,04448

1.4 Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza zgodnie z granicznymi wielkościami emisyjnymi wynikającymi z konkluzji BAT (od dnia 18 sierpnia 2022 r.) w odniesieniu do:

a) mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm <sup>3</sup> ]
1.	pył	5

\*średnia w okresie pobierania próbek z emitora E.2A.

b) mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm <sup>3</sup> ]
1.	całkowite LZO	30

\*średnia w okresie pobierania próbek z emitora E.2A.

c) biologicznego przetwarzania odpadów:

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm <sup>3</sup> ]
1.	amoniak	20
2.	pył	5
3.	całkowite LZO	40

\*średnia w okresie pobierania próbek z emitora: E.3.

1.5 Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

Stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza zgodnie z obowiązującymi przepisami usytuowane są na emitorach: E.2A i E.3.

#### IV. W rozdziale III pkt 3 ppkt 3.1.1. i 3.1.2 otrzymują brzmienie:

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Na terenie Zakładu odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- sprzętu obsługującego składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów opakowaniowych, produkcja paliw alternatywnych, instalacja do przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych),
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów),
- instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów).

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu, na działkach o numerach ewidencyjnych 135/1, 160/3 i 160/4 (obręb 7 Poryjewo), do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych oraz poza kwaterą do składowania odpadów. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony siatką, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach nie stwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, nie stwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem Zakładu</b>				
1.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów
2.	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	5	Odpady magazynowane na terenie magazynowania opon

3.	<b>16 01 15</b>	płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
4.	<b>16 01 17</b>	Metale żelazne	5	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do magazynu złomu
5.	<b>16 01 18</b>	Metale nieżelazne	1	
6.	<b>16 01 19</b>	Tworzywa sztuczne	1	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów
7.	<b>16 01 20</b>	Szkło	1,5	
8.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Odpady magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
9.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5	
10.	<b>16 06 04</b>	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	
11.	<b>16 06 05</b>	Inne baterie i akumulatory	0,5	
12.	<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	3	Odpady magazynowane selektywnie na terenie zaplecza składowiska odpadów w magazynie PCV- PET
13.	<b>13 01 10*</b>	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
14.	<b>13 01 11*</b>	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1	
15.	<b>13 01 12*</b>	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1	
16.	<b>13 01 13*</b>	Inne oleje hydrauliczne	1	
17.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2	
18.	<b>13 02 06*</b>	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	
19.	<b>13 02 07*</b>	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,5	
20.	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,2	
21.	<b>13 07 01*</b>	Olej opałowy i olej napędowy	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach np. w beczkach
22.	<b>13 07 02*</b>	Benzyna	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach np. w beczkach
23.	<b>13 07 03*</b>	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach np. w beczkach
24.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
25.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1	

26.	<b>16 01 07*</b>	Filtry olejowe	1	
27.	<b>16 01 13*</b>	Płyny hamulcowe	0,3	
28.	<b>16 01 14*</b>	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,5	
29.	<b>16 02 13*</b>	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,3	
30.	<b>16 02 15*</b>	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,5	
31.	<b>16 06 01*</b>	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	
32.	<b>16 06 02*</b>	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5	
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczanie odpadów opakowaniowych i produkcja paliwa alternatywnego</b>				
33.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	4 000	<b>M 4</b> Magazyn makulatury Magazyn na PCV – PET - selektywnie, luzem lub zbelowane
34.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000	<b>M 4</b> Magazyn makulatury Magazyn na PCV – PET - selektywnie, luzem lub zbelowane
35.	<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	200	<b>M 12</b> Strefa magazynowa - luzem, selektywnie w pojemnikach lub kontenerach
36.	<b>15 01 04</b>	Opakowania z metali	1 550	<b>M 6</b> Magazyn złomu – magazynowane w kontenerach <b>M 13</b> Strefa magazynowa w kontenerach
37.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	1 200	<b>M 4</b> Magazyn makulatury Magazyn na PCV – PET - selektywnie, luzem lub zbelowane
38.	<b>15 01 07</b>	Opakowania ze szkła	3 000	<b>M 8</b> Strefa magazynowa – w kontenerach
39.	<b>15 01 09</b>	Opakowania z tekstyliów	1 200	<b>M 4</b> Magazyn makulatury Magazyn na PCV – PET - - selektywnie, luzem lub zbelowane
40.	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	100	<b>M 7</b> Magazyn opon specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze
41.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	<b>M 10</b> Strefa magazynowa – zamknięte specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze
42.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100	<b>M 10</b> Strefa magazynowa – zamknięte specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze
43.	<b>16 06 04</b>	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50	<b>M 10</b> Strefa magazynowa – zamknięte specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze

44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	<b>M 10</b> Strefa magazynowa – zamknięte specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze
45.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
46.	19 12 01	Papier i tektura	2 000	<b>M 4</b> Magazyn makulatury – magazyn PCV i PET – selektywnie, luzem lub zbelowane
47.	19 12 02	Metale żelazne	1 500	<b>M 6</b> Magazyn złomu – magazynowane w kontenerach
48.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	
49.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000	<b>M 4</b> Magazyn makulatury – magazyn PCV i PET - selektywnie, luzem lub zbelowane
50.	19 12 05	Szkło	5 000	<b>M 8</b> Strefa magazynowa – w kontenerach
51.	19 12 07	Drewno	500	<b>M 12</b> Strefa magazynowa – luzem, selektywnie w pojemnikach lub kontenerach
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	<b>M 3</b> Hala ZP – magazynowanie czasowe, boks, kontenery
53.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000	Brak magazynowania
54.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000	Brak magazynowania
55.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000	<b>M 5</b> Strefa Załadunku odpadów - magazynowane w oznakowanych pojemnikach/ kontenerach
56.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000	<b>M 2A</b> Specjalistyczne oznakowane pojemniki/ kontenery
57.	20 01 10	Odzież	200	<b>M 4</b> Magazyn makulatury – magazyn PCV i PET – selektywnie, luzem lub zbelowane
58.	20 01 11	Tekstylia	500	<b>M 4</b> Magazyn makulatury – magazyn PCV i PET – magazynowanie, selektywnie, luzem lub zbelowane



59.	<b>20 01 34</b>	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5	<b>M 10</b> Strefa magazynowa – zamknięte specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze
60.	<b>20 01 36</b>	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100	<b>M 10</b> Strefa magazynowa – zamknięte specjalistyczne opakowane pojemniki zbiorcze
61.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w pojemnikach/ kontenerach zbiorczych)
62.	<b>16 02 09*</b>	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,1	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
63.	<b>16 02 10*</b>	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,5	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
64.	<b>16 02 11*</b>	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,0	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
65.	<b>16 02 13*</b>	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
66.	<b>16 02 15*</b>	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	5	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
67.	<b>16 06 01*</b>	Baterie i akumulatory ołowiowe	2	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
68.	<b>16 06 02*</b>	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
69.	<b>16 06 03*</b>	Baterie zawierające rtęć	2	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
70.	<b>19 12 06*</b>	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w pojemnikach/ kontenerach zbiorczych)
71.	<b>19 12 11*</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje	20	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne

		niebezpieczne		(w pojemnikach/ kontenerach zbiorczych)
72.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
73.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10	<b>M 10</b> Magazyn na odpady niebezpieczne (w oznakowanych pojemnikach zbiorczych)
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych</b>				
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
75.	17 01 02	Gruz ceglany	500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
78.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
79.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
80.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	200	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
81.	17 02 01	Drewno	100	<b>M 12</b> Strefa magazynowa – luzem w pojemnikach lub kontenerach
82.	17 02 02	Szkło	600	<b>M 8</b> Strefa magazynowa – w kontenerach
83.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100	<b>M 12</b> Strefa magazynowa – luzem w pojemnikach lub kontenerach
84.	17 03 80	Odpadowa papa	500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
85.	17 04 05	Żelazo i stal	500	<b>M 6</b> Magazyn złomu – magazynowane w kontenerach
86.	17 04 07	Mieszanki metali	500	<b>M 6</b> Magazyn złomu – magazynowane w kontenerach
87.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)

88.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
89.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 500	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
90.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
91.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000	<b>M 9</b> Strefa magazynowa (luzem lub w kontenerach)
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja frakcji 0 – 80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów</b>				
92.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000	<b>Plac kompostownia I</b> Plac magazynowy – w kontenerach lub w postaci pryzm
93.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	11 000	<b>Plac kompostownia I</b> Plac magazynowy – w kontenerach lub w postaci pryzm
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych innych bioodpadów – kompostownia odpadów</b>				
94.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	<b>Plac kompostownia I</b> Plac magazynowy – w kontenerach lub w postaci pryzm
95.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	<b>Plac kompostownia I</b> Plac magazynowy – w kontenerach lub w postaci pryzm
96.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – materiał po procesie kompostowania	3 000	<b>Plac kompostownia I</b> Plac magazynowy – w kontenerach lub w postaci pryzm
97.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000	Brak magazynowania

<sup>A</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja podsitowa o wielkości co najmniej 0-80 mm, o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji, przekazywana do biostabilizacji,

<sup>B</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja nadsitowa, o wielkości powyżej 80 mm, niezawierająca frakcji ulegającej biodegradacji i frakcji surowcowych, kierowana do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,

<sup>C</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną, przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub do produkcji paliwa alternatywnego,

<sup>D</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, z uwagi na właściwości fizyko-chemiczne/stożenie zanieczyszczenia mechanicznego nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego.

3.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem Zakładu</b>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady bawełniane, włókniny, sorbenty papierowe, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady w postaci stałej (bawełniane, włókniny) lub sypkiej (sorbenty), zanieczyszczone uwodnionymi odpadami.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Główne komponenty: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki. Guma jest produktem wulkanizacji kauczuku. Jako dodatki wulkanizacyjne stosuje się siarkę, tlenek cynku lub magnezu, nadtlarki, aminy, tiole. Zawiera również napelniacze (sadza), plastyfikatory (kalafonia, oleje roślinne, kwasy tłuszczowe, żywice, ftalany), substancje przeciwstarzeniowe (pochodne fenoli i amin), środki utrudniające palenie (trójtlenek antymonu, chloroparafina, borany) i dodatki antystatyczne (sadza, czwartorzędowe sole amonowe). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenie dla środowiska.
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory alkoholi. Płyny zapewniają całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Płyn chłodniczy z upływem czasu ulega starzeniu, zwiększa się zawartość wody w płynie i zmienia się jego temperatura wrzenia i krzepnięcia.
4.	16 01 17	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenie dla środowiska.
7.	16 01 20	Szkło	Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”; głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej (np. butelki lub stłuczka szklana). Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenie dla środowiska.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Elektroniczny sprzęt biurowy i komputerowy, elektronarzędzia. Główne składniki : metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne, niezawierające składników niebezpiecznych.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią głównie puste tonery i cartridge z urządzeń biurowych, drukarek i kserografów.
10.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie podobne w budowie do baterii cynkowo-węglowych ale jako elektrolitu użyto roztworu o odczynie zasadowym (alkalicznym). Elektrolitem jest roztwór KOH (wodorotlenku potasu) lub tańszego NaOH (wodorotlenku sodu). W ogniwach tych stosuje się również czystsze reagenty na elektrody, co przekłada się na ich większą pojemność i dłuższą trwałość w trakcie przechowywania.

11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe; główne składniki: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywo sztuczne, papier, węgiel.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
13.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Głównym składnikiem są węglowodory, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Charakteryzują się wysokim ChZT, zasadowością, obecnością bakteriocydów, azotanów, azotynów oraz metali ciężkich w formie koloidalnej i rozpuszczonej. Zawierają w swoim składzie: <ul style="list-style-type: none"> <li>• spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorów,</li> <li>• związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi),</li> <li>• związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających,</li> <li>• produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych).</li> </ul>
14.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Syntetyczny olej hydrauliczny to rodzaj oleju używanego jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Najważniejsze parametry olejów hydraulicznych ogólnego przeznaczenia i ich orientacyjne wartości: <ul style="list-style-type: none"> <li>• gęstość: 900 – 1000 kg/m<sup>3</sup>,</li> <li>• lepkość kinematyczna: 50 mm<sup>2</sup>/s w temperaturze otoczenia do 10 mm<sup>2</sup>/s,</li> <li>• temperatura zapłonu: 300 °C,</li> <li>• temperatura płynięcia: -40 °C (kiedy staje się gęsty i zastyga)</li> </ul>
15.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Rodzaj olejów hydraulicznych charakteryzujący się wysokim stopniem biodegradowalności.
16.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad stanowią inne zużyte oleje z układów hydraulicznych. Oleje są mieszaninami ciekłych węglowodorów i są otrzymywane w wyniku destylacji ropy naftowej. W skład ropy naftowej i produktów jej przeróbki wchodzi: węglowodory alifatyczne, olefinowe, naftenowe (cykloalkany) oraz aromatyczne. Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, czyli utlenianiu oleju tlenem z powietrza. Dochodzi do zmian ich składu chemicznego i właściwości, w wyniku czego tworzą się różne produkty, przeważnie o charakterze kwaśnym, wpływające na korozyjność, powodując tworzenie nierozpuszczalnych żywic i asfaltów, odkładających się w postaci szlamów, laków czy nagarów. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściową olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorowe itp., związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Cd, V, Cu, i innych) związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych).
17.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Głównym składnikiem są węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen). Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.). Zanieczyszczenia zewnętrzne stanowią cząstki pyłu lub piasku przedostające się do oleju przez układ zasilania silnika wraz z paliwem i powietrzem, przez układ wentylacji silnika, przez wszystkie nieszczelności. Ilość tych zanieczyszczeń zależy od stanu technicznego silnika i warunków eksploatacji. Do zanieczyszczeń wewnętrznych zaliczane są cząstki pyłu lub metali nieusunięte w czasie produkcji, produkty zużywania się elementów silnika, produkty niepełnego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu) oraz produkty przemian chemicznych oleju powstające w wyniku rozkładu termicznego i polimeryzacji węglowodorów

			wchodzących w skład oraz będące produktami przemian dodatków uszlachetniających.
18.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje otrzymywane na drodze syntezy chemicznej. Głównym składnikiem olejów są węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen). Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.).
19.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Oleje na bazie oleju rzepakowego lub słonecznikowego. Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.).
20.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowią inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, przepracowane i nie nadające się do użytku wskutek utraty zdolności eksploatacyjnych. Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, utlenianiu oraz zmianom składu chemicznego i właściwości, w wyniku czego tworzą się różne produkty, przeważnie o charakterze kwaśnym, wpływające na korozyjność oleju, powodując tworzenie nierozpuszczalnych żywic i asfaltów, odkładających się w postaci szlamów, laków czy nagarów. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściową olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, frakcje węglowodorowe, związki powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu.
21.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Olej opałowy i napędowy to mieszanina węglodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych. Destylaty oleju napędowego mają temperatury wrzenia znacznie wyższe (180-350 °C) niż destylaty, z których produkuje się benzynę. Z uwagi na dużą zawartość siarki w tych destylatach, konieczne jest jej usuwanie poprzez obróbkę wodorową w procesach katalitycznych (hydrorafinacja). Oleje napędowe to również produkty otrzymywane z frakcji pozostałych po destylacji, ale w tym wypadku konieczne są katalityczne procesy rozkładowe (kraking katalityczny, hydrokraking). Skład i wzajemne proporcje węglodorów zawartych w olejach napędowych są różne w zależności od charakteru przerabianej ropy oraz od procesów technologicznych zastosowanych przy ich produkcji. Ze względu na sposób zapłonu mieszanki olejowo-powietrznej w silnikach, który ma charakter nie iskrowy, lecz temperaturowy (samozapłon), nie występuje problem niekontrolowanego spalania paliwa (tzw. stukania, spalania stukowego). Stąd ustalanie liczby oktanowej dla olejów nie ma sensu. Kluczowym parametrem dla tych paliw jest natomiast zdolność do szybkiego samozapłonu pod wpływem wysokiej temperatury, której miarą jest liczba cetanowa.
22.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12. Występują również śladowe ilości węglodorów nienasyconych oraz aromatycznych. Właściwości benzyny różnią się w zależności od składu i zawierają się w przedziałach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ciepło parowania: 315–350 kJ/kg,</li> <li>• gęstość: 0,65 (benzyna lekka)–0,76 (benzyna ciężka) kg/dm<sup>3</sup>,</li> <li>• wartość opałowa: 42–44 MJ/kg w stanie ciekłym, 3660–3860 kJ/m<sup>3</sup> w przypadku mieszanki stechiometrycznej,</li> <li>• stała stechiometryczna paliwa: 14,9 kg powietrza / kg paliwa.</li> </ul>
23.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Mieszanina oleju napędowego, opałowego (mieszanina węglodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych) oraz benzyny (węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12 ze śladowymi ilościami węglodorów nienasyconych oraz aromatycznych).
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania (metalowe, plastikowe, szklane) zanieczyszczone substancjami zaliczanymi do szkodliwie działających na środowisko. Mogą to być opakowania po farbach, rozpuszczalnikach, klejach itp., a także po niebezpiecznych substancjach chemicznych stosowanych w laboratorium.
25.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	Trociny, sorbenty, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory, węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen), częściowo utlenione

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.
26.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad składa się z metalowej obudowy i wkładu filtracyjnego, zanieczyszczonego olejami. Wkład filtra wykonany z porowatych materiałów kompozytowych, celulozy lub specjalnego papieru, obudowa filtra z metalu; możliwe zanieczyszczenie pozostałościami niespalonego oleju, produktami utleniania i rozkładu termicznego, pyłem, cząstkami metali.
27.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Mieszanina ciekłych związków organicznych, głównie eterów, estrów i glikoli.
28.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad stanowią płyny chłodnicze, zapobiegające zamarzaniu, zawierające substancje niebezpieczne. Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem inhibitorów korozji i dodatków uszlachetniających. Taka substancja zapewnia całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Jest stabilna chemicznie i nie wpływa negatywnie na elementy układów chłodzenia wykonane z tworzyw sztucznych. Najczęściej występują płyny o temperaturze krzepnięcia ok. -20 do -35 stopni Celsjusza i temperaturze wrzenia ok. 105 do 110 st. C. Płyn chłodniczy z upływem czasu ulega starzeniu, zwiększa się zawartość wody w płynie i zmienia się jego temperatura wrzenia i krzepnięcia.
29.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki, lampy wyładowcze, monitory, zasilacze awaryjne tzw. UPS, urządzenia zawierające niebezpieczne. Główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
30.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Odpad stanowią głównie puste tonery i cartridge z urządzeń biurowych, drukarek i kserografów.
31.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator kwasowy składa się z obudowy z masy plastikowej, elektrod wykonanych z ołowiu (anoda) i dwutlenku ołowiu (katoda), zanurzonych w wodnym roztworze kwasu siarkowego. W wyczerpanym akumulatorze obydwie elektrody pokryte są siarczanem ołowiowym. Zużyte akumulatory stanowią odpad niebezpieczny, ponieważ zawierają dwa składniki stanowiące odpad niebezpieczny dla środowiska: kwas oraz ołów metaliczny i jego związki. W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zaszarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo – siarkowy. W skład odpadu mogą wchodzić również zużyte baterie ołowiowe (z ciekłym elektrolitem – rozcieńczonym kwasem siarkowym).
32.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Akumulatory zasadowe (niklowo-kadmowe) charakteryzują się dużą gęstością zgromadzonej energii i długim czasem życia i dużą ilością cykli ładowania i rozładowania. Ogniwo zbudowane jest z elektrody ujemnej z kadmu i dodatniej z niklu. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. W celu zapobieżenia zwarcia, elektrody są przedzielone porowatym separatorem, wykonanym najczęściej z tworzywa sztucznego. W ogniwach cylindrycznych, w celu uzyskania możliwie dużej powierzchni elektrod (wysoka pojemność) nawija się je spiralnie, z możliwie najcieńszym separatorem (niska wewnętrzna rezystancja, a więc wysoki prąd rozładowania). Procesy elektrochemiczne w akumulatorze są tak dobrane, by powstające przy ładowaniu gazy (tlen powstaje poprzez elektrolizę wody) były pochłaniane. Naturalnie wszystkie ogniwa są wyposażone w zawór bezpieczeństwa, który zapobiega tworzeniu nadciśnienia przy silnym przeładowaniu.
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczanie odpadów opakowaniowych i produkcja paliwa alternatywnego</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton; główny składnik celuloza, ligniny oraz ściery drzewnego, z dodatkiem wypełniaczy i barwników, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne; odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu „tetrapak” wykonane z: papieru, warstwy polietylenu i folii aluminiowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki, i inne opakowania szklane; głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej (np. butelki lub stłuczka szklana). Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Worki, big-bagi, opakowania poliestrowe. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Główne komponenty: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki. Guma jest produktem wulkanizacji kauczuku. Jako dodatki wulkanizacyjne stosuje się siarkę, tlenek cynku lub magnezu, nadtlenki, aminy, tiole. Zawiera również napełniacze (sadza), plastyfikatory kalafonia, oleje roślinne, kwasy tłuszczowe, żywice, ftalany), substancje przeciwstarzeniowe (pochodne fenoli i amin), środki utrudniające palenie (trójtlenek antymonu, chloroparafina, borany) i dodatki antystatyczne (sadza, czwartorzędowe sole amonowe). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenia dla środowiska.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Elektroniczny sprzęt biurowy i komputerowy, elektronarzędzia. Główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne, niezawierające składników niebezpiecznych.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią głównie puste tonery i cartridge z urządzeń biurowych, drukarek i kserografów itp.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Baterie podobne w budowie do baterii cynkowo-węglowych ale jako elektrolitu użyto roztworu o odczynie zasadowym (alkalicznym). Elektrolitem jest roztwór KOH (wodorotlenku potasu) lub tańszego NaOH (wodorotlenku sodu). W ogniwach tych stosuje się również czystsze reagenty na elektrody, co przekłada się na ich większą pojemność i dłuższą trwałość w trakcie przechowywania.
12.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe; główne składniki: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywo sztuczne, papier, węgiel.
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W skład odpadu wchodzi beton i gruzu betonowy, pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
14.	19 12 01	Papier	Papier, karton; główny składnik celuloza, ligniny oraz ściery drzewnego, z dodatkiem wypełniaczy i barwników, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej.
15.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących.



			Są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
18.	19 12 05	Szkło	Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”; głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej (np. butelki lub stłuczka szklana). Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
19.	19 12 07	Drewno	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
20.	19 12 08	Tekstyli	Opakowania poliestrowe, wysegregowane tekstylia. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej.
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wydzielona i poddana mechanicznej obróbce frakcja odpadów, głównie komunalnych, która z uwagi na zawartość materiałów o wysokiej wartości opałowej (tworzywa sztuczne, drewno, guma itp.); może być stosowana jako paliwo alternatywne; postać stała.
22.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja podsitowa o wielkości co najmniej 0-80 mm, o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji, przekazywana do biostabilizacji.
23.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja nadsitowa, o wielkości powyżej 80 mm, niezawierająca frakcji ulegającej biodegradacji i frakcji surowcowych, kierowana do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
24.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną, przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub do produkcji paliwa alternatywnego.
25.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wysortowane w sekcji sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych, z uwagi na stopień zanieczyszczenia mechanicznego nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego.
26.	20 01 10	Odzież	Tekstyli. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
27.	20 01 11	Tekstyli	Opakowania poliestrowe, tekstylia. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
28.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Inne baterie i akumulatory np. baterie alkaliczne, niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe; główne składniki: metale: (cynk, mangan, żelazo, nikiel), tworzywa sztuczne, papier, woda, węgiel.
29.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 10 35	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, nie zawierające niebezpiecznych elementów - drobny sprzęt elektryczny i elektroniczny niezawierający składników niebezpiecznych; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne.
30.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad stanowią opakowania (metalowe, plastikowe, szklane) zanieczyszczone substancjami zaliczanymi do szkodliwie działających na środowisko. Mogą to być opakowania po farbách, rozpuszczalnikach, klejach itp., a także po niebezpiecznych substancjach chemicznych stosowanych w laboratorium.

30.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Złom stalowy i metale nieżelazne (miedź, aluminium, ołów), przetworzony olej zawierający PCB, porcelana (izolatory), tworzywa sztuczne.
31.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Wyłączniki, regulatory napięcia, pompy próżniowe lub inne urządzenia, w których zastosowano oleje bądź ciecze zawierające PCB, bądź urządzenia, w których zastosowano farby, lakiery, impreganty zawierające PCB; główne składniki: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, oleje przetworzone, płyny hydrauliczne.
32.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Urządzenia chłodnicze, zawierające czynnik chłodzący w postaci freonów lub LZO; główne składniki: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, pianka PU, oleje przetworzone.
33.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
34.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne; główne składniki: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
35.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.
36.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	Podstawowe składniki: nikiel, kadm, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier.
37.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Podstawowe składniki: rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier.
38.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Elementy drewniane (główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne) impregnowane lub malowane środkami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. nasycone roztworami żywic, rozpuszczonego wosku i innymi substancjami chemicznymi, odpad biodegradowalny.
39.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie, itp.
40.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Rtęć, cynk, mangan, nikiel, kadm, ołów, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier.
41.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Świetłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych</b>			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W skład odpadu wchodzi beton i gruzu betonowy, pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad stanowi gruz ceglany (pokruszone części i fragmenty ceglane), pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad stanowi gruz złożony z materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad stanowi gruz złożony z odpadów betonu, gruzu ceglanego, materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych, remontowych i wykończeniowych, zawierające materiały typu papier, tworzywa sztuczne itp. – nie zawierają odpadów niebezpiecznych

6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych, remontowych przy przebudowie dróg – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych, remontowych i wykończeniowych, remontowych przy przebudowie dróg – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
8.	17 02 01	Drewno	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
9.	17 02 02	Szkło	Szyby okienne, elementy wyposażenia wnętrz, głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad stanowią tworzywa sztuczne – zużyte, uszkodzone rury PCV i PE, kawałki tworzyw i inne elementy plastikowe wchodzące w skład obiektów i instalacji zakładu. Główne składniki tworzyw sztucznych to polietylen, polipropylen i polistyren. Są to związki zbudowane z węgla i wodoru z domieszkami pigmentów, stabilizatorów, zmiękczaczy.
11.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Odpad stały stanowiący układ koloidalnym o dużej trwałości, składającym się z dwóch faz: rozproszonej (asfaltenu) i rozpraszającej (oleje). Jest stosowany do budowy nawierzchni dróg, do produkcji papy oraz jako materiał izolacyjny (lepik asfaltowy).
12.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad stały w skład którego wchodzi asfalt (stanowiący układ koloidalnym o dużej trwałości, składającym się z dwóch faz: rozproszonej (asfaltenu) i rozpraszającej (oleje) oraz innego rodzaju dodatki mineralne.
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią zużyte elementy konstrukcyjne z żelaza i stali.
14.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpad stanowią zużyte elementy budowlane i konstrukcyjne wykonane z mieszaniny różnego rodzaju metali (żelazo, stal, aluminium, miedź)
15.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W skład odpadu wchodzi gleba i ziemia, w tym kamienie – powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych i remontowych
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad stały w skład którego wchodzi asfalt (stanowiący układ koloidalnym o dużej trwałości, składającym się z dwóch faz: rozproszonej (asfaltenu) i rozpraszającej (oleje) oraz innego rodzaju dodatki mineralne.
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych i remontowych – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Postać stała, mieszanina substancji mineralnych– piasku, drobnych kamieni, popiołu, innych minerałów, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych.
19.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, mieszanina substancji typu materiały budowlane, drobnych kamieni, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych.
<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej procesie mechanicznego przetwarzania odpadów</b>			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych określany mianem „stabilizatu”. Są to wydzielone resztki folii, materiały nie rozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp.
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpad wytworzony w wyniku przesiewania stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Postać drobnociarnista, o jednolitej homogenicznej strukturze. Materiał, który z uwagi na swoje parametry, może zostać wykorzystany np. do tworzenia okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku odpadów.

<b>Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – kompostownia odpadów</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych; pozostałości po procesie kompostowania m.in. kamienie, elementy tworzyw sztucznych, szkło. Odpad w postaci stałej.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego; pozostałości po procesie kompostowania m.in. duże elementy drewna. Odpad w postaci stałej.
3.	ex 19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad w postaci stałej.
4.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania przekompostowanych selektywnie zebranych bioodpadów, w postaci odsianych frakcji, które nie uległy biodegradacji (np. resztki folii). Odpady te, ze względu na zbyt wysoką wartość kaloryczną nie mogą być składowane na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

**V. W rozdziale III w pkt 3 ppkt 3.2.2, 3.2.3, 3.2.4, 3.2.5 i 3.2.6 otrzymują brzmienie:**

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – biostabilizacja odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000

<sup>A</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja podsitowa o wielkości co najmniej 0-80 mm, o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji, przekazywana do biostabilizacji,

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz powstających w wyniku przetwarzania.

a) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej procesie mechanicznego przetwarzania odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

Biostabilizator spełniający wymagania zawarte w przepisach szczegółowych, na bieżąco kierowany jest do odzysku (proces odzysku R12) polegającego na przesiewaniu na sicie o wielkości oczek do 20 mm.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	11 000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

b) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych, doczyszczanie odpadów opakowaniowych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
10.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
11.	20 01 02	Szkło	1 000
12.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000
14.	20 01 40	Metale	1 000
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie	4 000
16.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie (odpady surowcowe: szkło, metale, makulatura, tekstylia, odpady wielomateriałowe oraz tworzywa sztuczne)	4 000
17.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie - Popioły z palenisk domowych	4 000
18.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000
19.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	32 000
20.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000
21.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) nie przekroczy w ciągu roku: dla zmieszanych odpadów komunalnych 32 000 Mg, dla odpadów opakowaniowych 5 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczanie odpadów opakowaniowych prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R12).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania na sortowni zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych magazynowane są luzem na szczelnej i skanalizowanej posadzce w wydzielonych miejscach hali sortowni odpadów – strefa buforowa w rejonie kanałów załadowniczych.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 500
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 200
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 200
8.	16 01 03	Zużyte opony	100
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500
14.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
15.	19 12 02	Metale żelazne	1 500
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000
18.	19 12 05	Szkło	5 000
19.	19 12 07	Drewno	500
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
21.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
22.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
23.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000
24.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
25.	20 01 10	Odzież	200
26.	20 01 11	Tekstylia	500
27.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100
29.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1
30.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,1
31.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,5
32.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1
33.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10

34.	<b>16 02 15*</b>	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5
35.	<b>16 06 01*</b>	Baterie i akumulatory ołowiowe	2
36.	<b>16 06 02*</b>	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2
37.	<b>16 06 03*</b>	Baterie zawierające rtęć	2
38.	<b>19 12 06*</b>	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20
39.	<b>19 12 11*</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
40.	<b>20 01 33*</b>	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10
41.	<b>20 01 35*</b>	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10

<sup>A</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja podsitowa o wielkości co najmniej 0-80 mm, o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji, przekazywana do biostabilizacji,

<sup>B</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, frakcja nadsitowa, o wielkości powyżej 80 mm, niezawierająca frakcji ulegającej biodegradacji i frakcji surowcowych, kierowana do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,

<sup>C</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną, przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub do produkcji paliwa alternatywnego,

<sup>D</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, z uwagi na właściwości fizykochemiczne/stożenie zanieczyszczenia mechanicznego/ nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego.

c) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – produkcja paliwa alternatywnego.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	<b>02 01 04</b>	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000
2.	<b>02 01 07</b>	Odpady z gospodarki leśnej	500
3.	<b>02 03 82</b>	Odpady tytoniowe	1 000
4.	<b>02 03 99</b>	Inne niewymienione odpady	500
5.	<b>02 07 99</b>	Inne niewymienione odpady	500
6.	<b>03 01 05</b>	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1000
7.	<b>03 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	500
8.	<b>03 03 08</b>	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	500
9.	<b>03 03 99</b>	Inne niewymienione odpady	500
10.	<b>04 02 09</b>	Odpady materiałów złożonych (itp. Tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500
11.	<b>04 02 21</b>	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	550
12.	<b>04 02 22</b>	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	3 500
13.	<b>04 02 80</b>	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	550
14.	<b>04 02 99</b>	Inne niewymienione odpady	550
15.	<b>07 02 13</b>	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
16.	<b>12 01 05</b>	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1 000
17.	<b>12 01 17</b>	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 000
18.	<b>12 01 21</b>	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 000
19.	<b>12 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	3 500
20.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	3 500

21.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500
22.	<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	3 500
23.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	3 500
24.	<b>15 01 06</b>	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 500
25.	<b>15 01 09</b>	Opakowania z tekstyliów	3 500
26.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 500
27.	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	3 500
28.	<b>16 01 19</b>	Tworzywa sztuczne	3 500
29.	<b>16 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	3 500
30.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3 500
31.	<b>16 03 04</b>	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3 500
32.	<b>16 03 06</b>	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 500
33.	<b>16 03 80</b>	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 500
34.	<b>16 80 01</b>	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	3 500
35.	<b>16 82 02</b>	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	250
36.	<b>17 01 80</b>	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	550
37.	<b>17 01 82</b>	Inne niewymienione odpady	550
38.	<b>17 02 01</b>	Drewno	7 000
39.	<b>17 02 03</b>	Tworzywa sztuczne	7 000
40.	<b>17 03 02</b>	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	7 000
41.	<b>17 03 80</b>	Odpadowa papa	7 000
42.	<b>17 06 04</b>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7 000
43.	<b>17 09 04</b>	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000
44.	<b>18 01 04</b>	Inne odpady inne niż wymienione w 18 01 03	300
45.	<b>ex19 05 99</b>	Inne niewymienione odpady	2 000
46.	<b>19 12 01</b>	Papier i tektura	9 000
47.	<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	9 000
48.	<b>19 12 07</b>	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	9 000
49.	<b>19 12 08</b>	Tekstylia	1 000
50.	<b>19 12 10</b>	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
51.	<b>19 12 12</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
52.	<b>20 01 01</b>	Papier i tektura	5 500
53.	<b>20 01 10</b>	Odzież	3 000
54.	<b>20 01 11</b>	Tekstylia	3 000
55.	<b>20 01 38</b>	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7 000
56.	<b>20 01 39</b>	Tworzywa sztuczne	7 000
57.	<b>ex 20 01 99</b>	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (frakcja surowcowa)	500
58.	<b>20 02 03</b>	Inne odpady nieulegające biodegradacji	7 000
59.	<b>20 03 01</b>	Odpady wielkogabarytowe	12 000
60.	<b>20 03 07</b>	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500
61.	<b>20 03 99</b>	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (produkcja paliwa alternatywnego) nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do produkcji paliwa alternatywnego prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R12).



Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego magazynowane są selektywnie, w kontenerach lub luzem, w zadaszonych murowanych boksach o utwardzonym podłożu.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	1 500
2.	15 01 04	Opakowania z metali (puszka aluminiowa)	50
3.	19 02 02	Metale żelazne	1 500
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
5.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000

*<sup>c</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną, przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub do produkcji paliwa alternatywnego.*

d) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – segment przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06)	8 000
2.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych i podobnych prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R12).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w ramach segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych i podobnych magazynowane są luzem lub w kontenerach w wyznaczonych strefach magazynowych Zakładu.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	200
8.	17 02 01	Drewno	100
9.	17 02 02	Szkło	600
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100
11.	17 03 80	Odpadowa papa	500
12.	17 04 05	Żelazo i stal	500
13.	17 04 07	Mieszanki metali	500
14.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 500
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
18.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

<sup>D</sup> odpady wysortowane z poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych mechanicznie, z uwagi na właściwości fizykochemiczne/stożenie zanieczyszczenia mechanicznego/ nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego.

3.2.4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R5, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych i R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Wykorzystanie odpadu
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopaliny innych niż rudy metali	500	3
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	3
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500	3
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500	3
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	3
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	3
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 000	3
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 000	3
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	3 000	3
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	3
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	500	3
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	3

13.	<b>10 10 08</b>	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	3
14.	<b>10 10 10</b>	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	3
15.	<b>10 12 08</b>	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	3
16.	<b>10 13 82</b>	Wybrakowane wyroby	500	3
17.	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	1 000	3
18.	<b>16 11 04</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100	3
19.	<b>17 01 01</b>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000	1, 2, 3
20.	<b>17 01 02</b>	Gruz ceglany	2 000	1, 2, 3
21.	<b>17 01 03</b>	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000	1, 2, 3
22.	<b>17 01 07</b>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000	1, 2, 3
23.	<b>ex 17 01 80</b>	Tynki	500	3
24.	<b>ex 17 01 81</b>	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000	3
25.	<b>ex 17 05 04</b>	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	10 000	1, 2
26.	<b>17 05 08</b>	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000	3
27.	<b>19 09 02</b>	Osady z klarowania wody	500	3
28.	<b>19 12 09</b>	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000	3
29.	<b>ex 20 01 99</b>	Popioły z palenisk domowych	1 500	1
30.	<b>ex 20 02 02</b>	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	10 000	1, 2

Wykorzystanie odpadu wskazane w tabeli oznacza:

- 1 Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej masy odpadów składowanych w ciągu roku.
- 2 Odpady, które mogą być wykorzystywane do budowy dróg technologicznych, szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.
- 3 Odpady, przeznaczone do wykorzystania do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.

W ramach bieżącej eksploatacji kwatery prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R5) wykorzystywanych do tworzenia warstw izolacyjnych, budowy dróg technologicznych, skarp i obwałowań oraz do kształtowania korony składowiska.

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R5. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu. Odpady przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, do wykorzystania na przesyпки technologiczne, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych magazynowane są selektywnie poza kwaterą do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, luzem lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych placów technologicznych i na bieżąco wykorzystywane.

3.2.5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3, tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – kompostownia odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

LP.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000
5.	02 03 02	Odpady konserwantów	1 000
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
8.	02 03 80	Wysłodki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100
10.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
11.	02 05 01	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000
13.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000
14.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000
15.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100
19.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100
20.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	100
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50
24.	17 02 01	Drewno	2 000
25.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 500
26.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
27.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	800
28.	19 08 01	Skratki	1 000
29.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000
30.	19 12 01	Papier i tektura	100
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
32.	20 01 01	Papier i tektura	100
33.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000
34.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20
35.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000
36.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000
37.	20 03 02	Odpady z targowisk	500
38.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 4 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów) prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R3).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R3. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000
4.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000

3.2.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Warunki magazynowania	
				Maksymalna roczna masa odpadów [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]
1.	M1	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	20
2.		20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4 000	16
3.		ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	4 000	24
4.		20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	32 000	120
5.		20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000	20
6.		20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000	4
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie wynosi 120 Mg.</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 43 000 Mg/rok.</b>					
7.	M2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000	20
8.		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	20
9.		15 01 03	Opakowania z drewna	5 000	20
10.		15 01 04	Opakowania z metali	5 000	20
11.		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000	20
12.		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000	20
13.		15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	20
14.		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000	4
15.		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000	40
16.		20 01 01	Papier i tektura	1 000	5,5
17.	20 01 02	Szkło	1 000	4	

18.		<b>20 01 38</b>	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000	4
19.		<b>20 01 39</b>	Tworzywa sztuczne	1 000	5
20.		<b>20 01 40</b>	Metale	1 000	4
21.		<b>ex 20 01 99</b>	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie (odpady surowcowe: szkło, metale, makulatura, tekstylia, odpady wielomateriałowe oraz tworzywa sztuczne)	4 000	16
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie wynosi 50 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 55 000 Mg/rok.</b>					
22.	<b>M2A</b>	<b>02 01 04</b>	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000	4
23.		<b>02 01 07</b>	Odpady z gospodarki leśnej	500	15
24.		<b>02 03 82</b>	Odpady tytoniowe	1 000	15
25.		<b>02 03 99</b>	Inne niewymienione odpady	500	2
26.		<b>02 07 99</b>	Inne niewymienione odpady	500	2
27.		<b>03 01 05</b>	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000	15
28.		<b>03 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	500	2
29.		<b>03 03 08</b>	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	5 000	4
30.		<b>03 03 99</b>	Inne niewymienione odpady	500	2
31.		<b>04 02 09</b>	Odpady materiały złożonych (np. tkaniny impregnowane, blastemy, plastomery)	500	4
32.		<b>04 02 21</b>	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	550	4
33.		<b>04 02 22</b>	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	3 500	14
34.		<b>04 02 80</b>	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	550	2,2
35.		<b>04 02 99</b>	Inne niewymienione odpady	550	2,2
36.		<b>07 02 13</b>	Odpady tworzyw sztucznych	1 000	4
37.		<b>12 01 05</b>	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1 000	4
38.		<b>12 01 17</b>	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 000	4
39.		<b>12 01 21</b>	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 000	4
40.		<b>12 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	3 500	14
41.		<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	3 500	14
42.		<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500	14
43.		<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	3 500	14
44.		<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	3 500	14
45.		<b>15 01 06</b>	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 500	14
46.		<b>15 01 09</b>	Opakowania z tekstyliów	3 500	14
47.		<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 500	14
48.		<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	3 500	14
49.		<b>16 01 19</b>	Tworzywa sztuczne	3 500	14
50.		<b>16 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	3 500	14
51.		<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3 500	14
52.		<b>16 03 04</b>	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3 500	14
53.		<b>16 03 06</b>	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 500	14

54.		<b>16 03 80</b>	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 500	14
55.		<b>16 80 01</b>	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	3 500	14
56.		<b>16 82 02</b>	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	250	1
57.		<b>17 01 80</b>	Usunięte tynki, tapety, okleiny np.	550	2,2
58.		<b>17 01 82</b>	Inne niewymienione odpady	550	2,2
59.		<b>17 02 01</b>	Drewno	7 000	28
60.		<b>17 02 03</b>	Tworzywa sztuczne	7 000	28
61.		<b>17 03 02</b>	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	7 000	28
62.		<b>17 03 80</b>	Odpadowa papa	7 000	28
63.		<b>17 06 04</b>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7 000	28
64.		<b>17 09 04</b>	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000	36
65.		<b>18 01 04</b>	Odpady inne niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchu)	300	5,0
66.		<b>19 12 01</b>	Papier i tektura	9 000	36
67.		<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	9 000	36
68.		<b>19 12 07</b>	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	9 000	36
69.		<b>19 12 08</b>	Tekstylia	1 000	4
70.		<b>19 12 10</b>	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	80
71.		<b>19 12 12</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000	80
72.		<b>19 12 12/D</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000	100
73.		<b>20 01 01</b>	Papier i tektura	5 500	22
74.		<b>20 01 10</b>	Odzież	3 000	12
75.		<b>20 01 11</b>	Tekstylia	3 000	12
76.		<b>20 01 38</b>	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7 000	28
77.		<b>20 01 39</b>	Tworzywa sztuczne	7 000	28
78.		<b>ex 20 01 99</b>	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (frakcja surowcowa)	500	2
79.		<b>20 02 03</b>	Inne odpady nieulegające biodegradacji	7 000	28
80.		<b>20 03 01</b>	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	12 000	48
81.		<b>20 03 07</b>	Odpady wielkogabarytowe	500	3
82.		<b>20 03 99</b>	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000	4
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 90 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 229 250 Mg/rok.</b>					
83.	<b>M3</b>	<b>19 12 10</b>	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	300
84.		<b>19 12 10</b>	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	200
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 300 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 40 000 Mg/rok.</b>					
85.	<b>M4</b>	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	4000	25,0
86.		<b>19 12 01</b>	Papier i tektura	2000	25,0
87.		<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	3000	28,0
88.		<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	1 200	4,8

89.		<b>15 01 09</b>	Opakowania z tekstyliów	1 200	4,8
90.		<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	5000	25
91.		<b>20 01 10</b>	Odzież	200	1
92.		<b>20 01 11</b>	Tekstyliia	500	12,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 125,6 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 17 100 Mg/rok.</b>					
93.	<b>M5</b>	<b>19 12 12/C</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	25
94.		<b>19 12 12/C</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	25
		<b>20 03 07</b>	Odpady wielkogabarytowe	500	3
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 50 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 3 500 Mg/rok.</b>					
95.	<b>M6 Magazyn złomu</b>	<b>15 01 04</b>	Opakowania z metali	1 500	30,0
96.		<b>19 12 02</b>	Metale żelazne	1 500	30,0
97.		<b>19 12 03</b>	Metale nieżelazne	1 000	10,0
98.		<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	500	15,0
99.		<b>17 04 07</b>	Mieszanki metali	500	40,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 125 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 5 000 Mg/rok.</b>					
100.	<b>M7 Magazyn opon</b>	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	3 500	40
				100	5
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 40 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 3 500 Mg/rok.</b>					
101.	<b>M8</b>	<b>15 01 07</b>	Opakowania ze szkła	3 000	1 200
102.		<b>17 02 02</b>	Szkło	600	10,0
103.		<b>19 12 05</b>	Szkło	5 000	300
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 1 510 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 8 600 Mg/rok.</b>					
104.	<b>M9</b>	<b>01 01 02</b>	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	500
105.		<b>01 04 08</b>	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	500
106.		<b>01 04 09</b>	Odpadowe piaski i iły	500	500
107.		<b>01 04 12</b>	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500	500
108.		<b>01 04 13</b>	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	500
109.		<b>01 04 81</b>	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	500
110.		<b>10 09 03</b>	Żużle odlewnicze	1 000	500
111.		<b>10 09 06</b>	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	3 000	500
112.		<b>10 09 08</b>	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	3 000	500
113.		<b>10 09 10</b>	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	500
114.		<b>10 09 12</b>	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500	500
115.		<b>10 10 06</b>	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	500
116.		<b>10 10 08</b>	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	500



117.		<b>10 10 10</b>	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	500
118.		<b>10 12 08</b>	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	500
119.		<b>10 13 82</b>	Wybrakowane wyroby	500	500
120.		<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	1 000	100
121.		<b>16 11 04</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100	100
122.		<b>17 01 01</b>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	50,0
123.	10 000			500	
124.	500			40	
125.		<b>17 01 02</b>	Gruz ceglany	500	25,0
126.				2 000	25,0
127.		<b>17 01 03</b>	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	5,0
128.				2 000	500
129.		<b>17 01 07</b>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000	5,0
130.		<b>17 01 80</b>	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000	4,0
131.		<b>ex 17 01 80</b>	Tynki	500	500
132.		<b>17 01 81</b>	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000	20,0
133.		<b>ex 17 01 81</b>	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000	500
134.		<b>17 01 82</b>	Inne niewymienione odpady	100	5,0
135.		<b>17 03 80</b>	Odpadowa papa	500	2,0
136.		<b>17 05 04</b>	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000	500
137.		<b>ex 17 05 04</b>	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	10 000	500
138.		<b>17 05 08</b>	Łuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000	500
139.		<b>17 06 04</b>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500	2,0
140.		<b>17 09 04</b>	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1000	10,0
141.		<b>19 09 02</b>	Osady z klarowania wody	500	500
142.		<b>19 12 09</b>	Minerały (np. piasek, kamienie)	1000	25,0
143.				15 000	500
144.		<b>19 12 12/D</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5000	20,0
145.		<b>20 02 02</b>	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000	500
146.		<b>ex 20 02 02</b>	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	10 000	500
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 500 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 91 700 Mg/rok.</b>					
147.	<b>M10</b>	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1	0,05
148.		<b>19 12 06*</b>	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20	0,05
149.		<b>19 12 11*</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	0,08
150.		<b>16 02 09*</b>	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,1	0,05

151.		16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo innymi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,5	0,01
152.		16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,0	0,05
153.		16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10	0,05
154.		16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5	0,05
155.		16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0	0,1
156.		16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2	0,1
157.		16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2	0,1
158.		20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10	1,0
159.		20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10	1,5
160.		16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	1,0
161.		16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100	1,0
162.		16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50	1,0
163.		16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	1,0
164.		20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5	1,0
165.		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100	5,0
166.		16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	1,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 5 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 587,7 Mg/rok.</b>					
167.	M 11	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	8 000	32
168.		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000	80
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 100 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 28 000 Mg/rok.</b>					
169.	M12	17 02 01	Drewno	100	10,0
170.		17 02 03	Tworzywa sztuczne	100	3,0
171.		15 01 03	Opakowania z drewna	200	18,0
172.		19 12 07	Drewno	500	18,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 18 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 900 Mg/rok.</b>					
173.	M 13	15 01 04	Opakowania z metali (puszka aluminiowa)	50	1,7
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 1,7 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 50 Mg/rok.</b>					
174.	Plac kompostowania I	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	100
175.		19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	20
176.		ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), proces R3	3 000	2000
177.		ex 19 05 03	Materiał po procesie kompostowania, proces D8	11 000	1100

178.		<b>19 05 99</b>	Inne niewymienione odpady (Stabilizat) process D8	15 000	800
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 3 200 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 31 000 Mg/rok.</b>					
179.	<b>Plac Kompostownia II</b>	<b>02 01 03</b>	Odpadowa masa roślinna	1 000	10,0
180.		<b>02 01 07</b>	Odpady z gospodarki leśnej	100	4
181.		<b>02 05 01</b>	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	4
182.		<b>02 06 01</b>	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000	4
183.		<b>02 06 80</b>	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000	4
184.		<b>02 07 04</b>	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000	4
185.		<b>02 07 80</b>	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100	50
186.		<b>03 01 05</b>	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000	10
187.		<b>03 03 01</b>	Odpady z kory i drewna	100	5
188.		<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	2 000	8
189.		<b>17 02 01</b>	Drewno	2 000	8
190.		<b>19 05 01</b>	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 500	200
191.		<b>19 05 02</b>	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	5,0
192.		<b>19 06 04</b>	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	800	20
193.		<b>19 08 01</b>	Skratki	1 000	4
194.		<b>19 08 05</b>	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000	10
195.		<b>19 12 07</b>	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	5
196.		<b>20 01 38</b>	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000	4
197.		<b>02 02 03</b>	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000	6
198.		<b>02 02 04</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000	10
199.		<b>02 03 02</b>	Odpady konserwantów	1 000	4
200.		<b>02 03 04</b>	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300	3
201.		<b>02 03 05</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	5
202.		<b>02 03 80</b>	Wysłodki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100	5
203.		<b>02 03 81</b>	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100	5
204.		<b>02 03 82</b>	Odpady tytoniowe	100	7
205.		<b>03 03 07</b>	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100	1
206.		<b>03 03 10</b>	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100	1
207.		<b>04 02 10</b>	Substancje organiczne z produktów naturalnych (at.. tłuszcze, woski)	100	1
208.		<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	200	2
209.		<b>16 03 80</b>	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50	3
210.		<b>19 12 01</b>	Papier i tektura	100	2
211.		<b>20 01 01</b>	Papier i tektura	100	2
212.	<b>20 01 08</b>	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2000	50	

213.		<b>20 01 25</b>	Oleje i tłuszcze jadalne	20	1
214.		<b>20 02 01</b>	Odpady ulegające biodegradacji	4000	600
215.		<b>20 03 02</b>	Odpady z targowisk	500	50
216.		<b>20 03 04</b>	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000	50
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 920 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 32 870 Mg/rok.					

## VI. Rozdział VII otrzymuje brzmienie:

## VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz monitoring środowiska

### 1. Monitoring instalacji i procesów technologicznych:

- 1.1. Rejestr poboru wody – odczyty wodomierza i notowania miesięczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.2. Zużycie energii elektrycznej – odczyty i notowania roczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.3. Zużycie surowców i paliw – notowania roczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.4. Zużycie substancji chemicznych – notowania roczne łącznie dla całej instalacji.
- 1.5. Ilość wytwarzanych pozostałości i ścieków – notowania roczne łącznie dla całej instalacji.

### 2. Monitoring emisji:

#### 2.1 Emisja do powietrza

Od dnia 18 sierpnia 2022 r. pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Zanieczyszczenie	Proces/Emitor	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	pył	mechaniczne – przetwarzanie odpadów/E.2A	raz na 6 miesięcy
		biologiczne przetwarzanie odpadów/ E.3	
2.	całkowite LZO	mechaniczne – przetwarzanie odpadów/E.2A	raz na 6 miesięcy
		biologiczne przetwarzanie odpadów/ E.3	
3.	amoniak	biologiczne przetwarzanie odpadów/ E.3	raz na 6 miesięcy
4.	siarkowodór	biologiczne przetwarzanie odpadów/ E.3	raz na 6 miesięcy

#### 2.2 Ścieki

Ilość i jakość ścieków wytwarzanych w trakcie funkcjonowania Zakładu i wywożonych na oczyszczalnię ścieków dokumentowana jest na podstawie kart wywozu tych ścieków do odbiorcy.

Od dnia 18 sierpnia 2022 r. pomiary emisji zanieczyszczeń do wody (zrzut pośredni) z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Substancja/parametr	Proces przetwarzania odpadów	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Arsen (As)	Mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów	Raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)		
3.	Chrom (Cr)		
4.	Miedź (Cu)		
5.	Nikiel (Ni)		
6.	Ołów (Pb)		
7.	Cynk (Zn)		
8.	Rtęć (Hg)		
9.	PFOA		Raz na 6 miesięcy
10.	PFOS		

Pomiary jakości ścieków z procesu biostabilizacji oraz kompostowania odpadów będą odbywały się w punkcie kontrolnym PK-1, tj. przepompowni przed wlotem do zbiornika bezodpływowego o pojemności 324 m<sup>3</sup>.

Ilość ścieków wytwarzanych w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów monitorowana będzie w punkcie kontrolnym PK-1 na podstawie wskazań licznika czasu pracy pomp i ich wydajności, z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu.

### **3. Monitoring składowiska odpadów:**

Monitoring składowiska odpadów prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

## **VII. Po rozdziale X dodaje się rozdział Xa w brzmieniu:**

**Xa. Zobowiązuję prowadzącego instalację do wdrożenia systemu zarządzania środowiskowego, wdrożenia monitorowania emisji do wody oraz wdrożenia monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza do dnia 17 sierpnia 2022 r.**

**Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 29 listopada 2013 r. (znak: DIS-V.7222.1.1.2013), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 14 kwietnia 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2014), z dnia 30 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.60.2014) z dnia 13 marca 2015 r. (znak: DIS-V.7222.1.69.2014) oraz z dnia 12 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.27.2019), pozostawiam bez zmian.**

## **UZASADNIENIE**

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Hajnówce pismem z dnia 11 lutego 2020 r. (01.02.PUK.2020) zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 29 listopada 2013 r. (znak: DIS-V.7222.1.1.2013), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 14 kwietnia 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2014), z dnia 30 października 2014 r. (znak:

DIS-V.7222.1.60.2014) z dnia 13 marca 2015 r. (znak: DIS-V.7222.1.69.2014) oraz z dnia 12 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.27.2019) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Poryjewo, gm. Hajnówka, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wraz z instalacjami i urządzeniami będącymi w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacją do składowania odpadów funkcjonującymi w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce.

Potrzeba dokonania zmiany decyzji wynika z konieczności dostosowania jej zapisów do wymogów określonych w *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* (Dz. U. UE L z dnia 17 sierpnia 2018 r.) w zakresie:

- wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej instalacji (BAT 1),
- ograniczenia i monitorowania emisji do wody (BAT 6, 7, 19 i 20),
- monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza (BAT 8),
- zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczania (BAT 21),
- ograniczania emisji zorganizowanej pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych do powietrza (BAT 25 i 34).

Po wstępnej analizie przedłożonego wniosku organ pismem z dnia 17 lutego 2020 r., na podstawie art. 64 § 1 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, wezwał do usunięcia jego braków formalnych w zakresie przedłożenia dowodu wniesienia należnej opłaty skarbowej. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono w dniu 4 marca 2020 r.

W toku prowadzonego postępowania organ pismami z dnia 12 marca 2020 r., 28 maja 2020 r., 12 października 2020 r., 19 maja 2021 r. oraz z dnia 14 września 2021 r., na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, wzywał wnioskodawcę do przedłożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosowne uzupełnienia wniosku wpłynęły do tut. organu w dniach 12 maja 2020 r., 9 czerwca 2020 r., 16 listopada 2020 r., 18 sierpnia 2021 r., 4 listopada 2021 r., 24 marca 2022 r., 26 kwietnia 2022 r. oraz 11 maja 2022 r.

Dodatkowo pismem z dnia 26 października 2020 r. prowadzący instalację rozszerzył zakres wniosku o zmianę pozwolenia w części dotyczącej przetwarzania odpadów (rozszerzenie rodzajów odpadów poddawanych procesowi odzysku, rozszerzenie rodzajów odpadów powstających w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz rozszerzenie rodzajów odpadów wykorzystywanych na składowisku odpadów do tworzenia warstw izolacyjnych). Wnioskowane zmiany nie spowodują zwiększenia wydajności instalacji do przetwarzania odpadów, tym samym nie stanowią one istotnej zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów w rozumieniu art. 41a ust. 6 *ustawy*

z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699), wobec czego w przedmiotowym postępowaniu nie mają zastosowania przepisy art. 41a ust. 1-5a tejże ustawy.

Ponadto organ na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, pismem z dnia 1 lutego 2021 r. wystąpił do Burmistrza Hajnówki o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Hajnówki pismem z dnia 9 lutego 2021 r. (znak: GKM.6234.1.2021) pozytywnie zaopiniował wniosek Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o. z siedzibą w Hajnówce o zmianę przedmiotowej decyzji w opisanym na wstępie zakresie.

Z przedłożonych dokumentów wynika, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT dla instalacji do przetwarzania odpadów. Wobec czego dokonano stosownych zmian w treści decyzji poprzez nałożenie obowiązku wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ograniczenia i prowadzenia okresowych pomiarów emisji do powietrza pyłu, amoniaku, siarkowodoru oraz całkowitego LZO, przestrzegania granicznych wielkości emisyjnych dla tych substancji oraz obowiązku ograniczenia i prowadzenia okresowego monitoringu emisji substancji do wody.

W myśl art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji określono termin pełnego wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, monitorowania emisji do wody oraz monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza zgodnie z wnioskiem Strony do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Marszałek Województwa Podlaskiego po analizie przedmiotowego wniosku w zakresie gospodarowania odpadami uznał, iż przyjęte sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami, i postanowił zmienić decyzję na warunkach, jak w sentencji.

Zmiany w instalacji objęte wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie spowodują istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, ponieważ nie spowodują wzrostu wydajności instalacji oraz nie spowodują wzrostu emisji substancji lub energii do środowiska. Stąd zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego, gdyż nie wynika ona z istotnej zmiany instalacji i nie wymaga przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. *ustawy* niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego* w związku z art. 377a *ustawy Prawo ochrony środowiska*, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 1 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do *ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono łączną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą dnia 27 lutego 2020 r. oraz dnia 15 lutego 2022 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Anna Krysztopik  
Dyrektor  
Departamentu Ochrony Środowiska  
*/podpisano elektronicznie/*

**Otrzymuje:**

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Hajnówce  
ul. Łowcza 4, 17-200 Hajnówka

**Do wiadomości:**

1. Minister Klimatu i Środowiska (kopia elektroniczna)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku (e-PUAP)

Sprawę prowadzi:  
Karol Mruczek, tel. 85 66 54 699