

Bia ystok, dnia 21 grudnia 2022 r.

DOS-II.7222.1.9.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556), w związku z pkt 5 ppkt 3 lit. c załącznika do *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), art. 202 ust. 1, 2, 2a, 4, 7, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), art. 104 § 1 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) oraz art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 5a i ust. 9 *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26 maja 2022 r. [redacted] z siedzibą [redacted] o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę,

udzielam

[redacted] z siedzibą w [redacted] przy [redacted], pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę zlokalizowanej w Grajewie przy ul. Ekologicznej 24A, na działce o numerze ewidencyjnym 1917, obręb 0001 Grajewo, gm. Grajewo, woj. podlaskie, z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności [redacted] jest produkcja wyrobów mleczarskich, m.in. takich jak: mleka w proszku, wyrobów UHT, twarogów, masła, serów dojrzewających, serków ziarnistych i serwatki zagęszczonej.

Powstające ścieki z produkcji przepływają na zakładową oczyszczalnię ścieków znajdującą się przy ul. Ekologicznej 24A, eksploatowaną przez [redacted] [redacted] której celem jest oczyszczanie ścieków przemysłowych [redacted] [redacted] jak również ścieków z innych zakładów przemysłowych ścieków z osiedli mieszkaniowych.

kogeneracji. Zbiornik ten jest zbiornikiem 3-membranowym, który umiejscowiony jest na fundamencie żelbetowym. Ciśnienie robocze wynosi ok. 20 mbar.

– Pochodnia biogazu

Pochodnia, w której spalany może być wytworzony biogaz, pełni funkcję zabezpieczającą sieć biogazu w przypadku przerw w pracy kogeneracji lub w przypadku zwiększonej produkcji, a co za tym idzie wykorzystywana jest wyłącznie w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych. W trakcie normalnej pracy instalacji biogaz jest kierowany do kogeneracji.

– Studnie kondensatu

Na linii biogazu znajdują się dwie studnie kondensatu dla odprowadzania skroplin.

– Odsiarczalnica biogazu

Stacja odsiarczania biogazu służy redukcji siarkowodoru w biogazie z poziomu 1300 ppm do co najmniej 100 ppm.

– Dmuchawy biogazu

Dmuchawy mają na celu podniesienie ciśnienia biogazu.

– Układ osuszania biogazu

Układ ma na celu zmniejszenie wilgotności biogazu przed podaniem na spalanie w kogeneracji.

Punkt odbioru odpadów dowożonych

Punkt zlewny stanowią urządzenia do przyjmowania odpadów oraz podziemny zbiornik na odpady wraz z komorą pomp.

Suszarnia osadów ściekowych

Odwodniony osad trafia do suszarni taśmowej, w której następuje proces suszenia. Do podgrzewania powietrza w układzie suszarni służą wymienniki ciepła powietrze/glikol lub woda. Powietrze kierowane jest na taśmę od góry, co powoduje zatrzymanie pyłów na powierzchni osadów i/lub skierowanie pyłów na dno suszarni.

Stanowisko załadunku osadu wysuszonego

Stacja grawitacyjnego napełniania wysuszonego osadu do worków typu big-bag składa się z dwóch identycznych stanowisk pracujących naprzemiennie.

Biofiltr suszarki

Biofiltr zaopatrzony jest we własny wentylator wyciągowy powietrza z suszarni. Jego zadaniem jest oczyszczanie gazów procesowych pochodzących z suszarni osadów ściekowych.

Układ kogeneracji

Agregat kogeneracji składa się z silnika gazowego napędzającego generator prądu zmiennego. Dodatkowo w trakcie pracy agregat wytwarza ciepło. Urządzenie przystosowane jest do pracy na biogazie powstającym w procesie fermentacji beztlenowej osadów pochodzących z zakładowej oczyszczalni ścieków oraz odpadów poprodukcyjnych z zakładów mleczarskich.

Magazyn osadu wysuszonego

Magazyn stanowi stalowa wiata o powierzchni 46,8 m² zlokalizowana w pobliżu stanowiska odbioru odpadów dowożonych. Wysuszony osad jest magazynowany w workach typu big-bag.

Kotownia olejowa

W celu podgrzania i utrzymania zawartości reaktora beztlenowego w temperaturze ok. 35°C, konieczna jest eksploatacja przewoźnej kotowni olejowej o znamionowej mocy cieplnej 560 kW. Kotownia pracuje jedynie w warunkach odbiegających od normalnych, tylko w okresie rozruchu instalacji, tj. przez pierwsze 6 miesięcy, a po okresie rozruchu zostanie wyłączone z eksploatacji.

3. Charakterystyka stosowanych technologii.

Przedmiotową instalację IPPC stanowi instalacja do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej. Proces fermentacji beztlenowej zachodzi w reaktorze beztlenowym, do którego trafiają odwodnione osady z oczyszczalni ścieków oraz odpady poprodukcyjne z [REDAKTOWANE] i innych zakładów mleczarskich. Dodatkowo do reaktora dodawane są pożywka, środek antypienny oraz roztwór NaOH, które są dozowane za pomocą odpowiednich urządzeń. W trakcie procesu konwersji w wyniku redukcji zawartego w mieszaninie składnika organicznego wytwarzany jest biogaz, który stanowi paliwo w układzie kogeneracyjnym, a przefermentowany osad poddawany jest suszeniu. W skali roku w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji może zostać wytworzony biogaz w ilości do 3 731 760 Nm³. Wytworzona energia z jego spalania zarówno cieplna, jak i elektryczna jest wykorzystywana na potrzeby funkcjonowania przedmiotowej instalacji oraz zakładowej oczyszczalni ścieków.

4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

4.1 Woda.

Woda na potrzeby przedmiotowej instalacji IPPC pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie stosowanej umowy w ilości około 2% rocznego zużycia wody, zaś resztę stanowi woda technologiczna ze stacji hydroforowej (zawracany ściek oczyszczony poddany uzdatnieniu w stacji uzdatniania wody).

Zużycie wody na potrzeby przedmiotowej instalacji wynosi do 160 724 m³/rok, z przeznaczeniem na:

- skrubler suszarki – do 160 000 m³/rok,
- biofiltr – do 640 m³/rok,
- cele socjalno-bytowe – do 44 m³/rok,
- mycie posadzek – do 40 m³/rok.

4.2 Energia elektryczna.

Maksymalne roczne zużycie energii przez przedmiotową instalację wynosi 8 478 778 kWh.

Maksymalna roczna produkcja energii przez przedmiotową instalację wynosi 10 368 000 kWh. Energia ta w całości wykorzystywana jest na potrzeby zakładowej oczyszczalni ścieków oraz instalacji do produkcji biogazu.

4.3 Paliwa.

Rodzaj paliwa	Miejsce wykorzystywania	Jednostka	Maksymalne zużycie
biogaz	agregat kogeneracyjny	Nm ³ /rok	3 408 000
biogaz	poходnia	Nm ³ /rok	323 760

4.4 Materiały.

Surowiec/materiał	Maksymalne zużycie	Jednostka zużycia
33% roztwór NaOH	20	m ³ /rok
Środek antypienny	1	m ³ /rok
Pożywka	0,5	m ³ /rok

5. Gospodarka ściekowa.

Na terenie instalacji IPPC powstają następujące ścieki w łącznej ilości 302 304 m³/rok:

- a) ścieki socjalno – bytowe w ilości do 44 m³/rok,
- b) ścieki przemysłowe w ilości do 302 260 m³/rok, w tym:
 - ścieki z biofiltra w ilości do 17 520 m³/rok,
 - ścieki ze skrubera suszarki w ilości do 175 200 m³/rok,
 - odciek z wirówki w ilości do 109 500 m³/rok,
 - ścieki z mycia posadzek w ilości do 40 m³/rok.

Parametr	Maksymalna wartość	Jednostka
Temperatura	35	°C
Odczyn pH	6,5-9	-
ChZT	125	mg O ₂ /l
BZT5	25	mg O ₂ /l
Zawiesina ogólna	35	mg/l
Fosfor ogólny	2	mg P/l
Azot ogólny	30	mg N/l
Azot amonowy	10	mg NH ₄ -N/l
Azot azotanowy	30	mg NO ₃ -N/l
Azot azotynowy	1	mg NO ₂ -N/l
Chlorki	1000	mg Cl ⁻ /l
Siarczany	500	mg SO ₄ ²⁻ /l
Ogólny węgiel organiczny (OWO)	30	mg/l

Ścieki powstające w przedmiotowej instalacji IPPC są kierowane do procesu oczyszczania w eksploatowanej przez wnioskodawcę oczyszczalni ścieków wraz z pozostałymi strumieniami ścieków dopływających do oczyszczalni.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:

1. W zakresie emisji do powietrza:

- a) prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w zamkniętym beztlenowym reaktorze, co eliminuje emisję odorów,
- b) pracę suszarni osadów przy lekkim podciśnieniu, co ogranicza emisję odorów,
- c) zainstalowanie biofiltra, oczyszczającego powietrze z suszarni osadów,
- d) oczyszczanie wytworzonego biogazu (odsiarczanie) przed skierowaniem go do spalania w module kogeneracji lub pochodni,
- e) monitorowanie emisji amoniaku i siarkowodoru z suszarni osadów (biofiltr) poprzez wykonywanie dwa razy w roku pomiarów emisji amoniaku i siarkowodoru.

2. W zakresie poboru wody: rejestrowanie ilości pobieranej wody przy wykorzystaniu wodomierzy.

3. W zakresie emisji ścieków:

- a) oczyszczanie wytwarzanych ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków,
- b) wykonywanie okresowych pomiarów jakości odprowadzanych ścieków,
- c) rejestrowanie ilości odprowadzanych ścieków.

4. W zakresie emisji hałasu:

- a) lokalizację urządzeń wykorzystywanych w procesie technologicznym w zamkniętych budynkach,
- b) zastosowanie urządzeń o możliwie niskim poziomie emisji hałasu,
- c) wykonanie zbiornika osadu przefermentowanego jako przykrytego i izolowanego, co ogranicza emisję hałasu powodowanego przez mieszadła zbiornika,
- d) posadowienie modułu kogeneracji w kontenerze oraz wyposażenie go w tłumik spalin.

5. W zakresie emisji odpadów:

- a) prowadzenie ewidencji odpadów,
- b) prowadzenie szkoleń personelu w zakresie gospodarki odpadami,
- c) optymalizację zużycia surowców używanych przy procesie produkcji biogazu oraz energii elektrycznej,
- d) przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- e) analizowanie i weryfikację stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- f) selektywną zbiórkę i magazynowanie odpadów,
- g) wykonywanie bieżących przeglądów i remontów wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu zapewnienia bezawaryjnych warunków pracy,

- h) monitorowanie efektywności przetwarzania odpadów oraz zachowanie optymalnych parametrów procesów przetwarzania.

III. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- 1) poruszanie się pojazdów na terenie instalacji tylko po wyznaczonych, utwardzonych drogach, usytuowanie punktów rozładunku i załadunku w obiektach specjalnie wyznaczonych do tego celu,
- 2) utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i eksploataowanie ich w oparciu o stosowne instrukcje,
- 3) prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- 4) prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- 5) magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska,
- 6) magazynowanie odpadów niebezpiecznych w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach niestwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni, a odpadów innych niż niebezpieczne w miejscach właściwie oznakowanych, niestwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni,
- 7) przekazywanie odpadów, w zależności od rodzaju do dalszego zbierania, wykorzystania lub przetwarzania uprawnionym odbiorcom, którzy posiadają stosowne pozwolenia/zezwoleńia,
- 8) prowadzenie nadzoru nad transportem i magazynowaniem środków przez przeszkolonych pracowników zakładu,
- 9) prowadzenie stałego doskonalenia kwalifikacji pracowników w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku,
- 10) przechowywanie środków chemicznych w szczelnych zbiornikach, pojemnikach i odpowiednio przygotowanych pomieszczeniach,
- 11) wstępne usuwanie zanieczyszczeń z podłóg, urządzeń, przed rozpoczęciem mycia,
- 12) odprowadzanie powstałych ścieków do oczyszczalni,
- 13) odprowadzanie wód opadowych i roztopowych przez separator zawieszin i substancji ropopochodnych do kanału burzowego miasta Grajewo.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnej eksploatacji instalacji.

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie instalacji jest wylot z wentylatora wyciągowego z suszarni osadów (biofiltr). Powietrze suszące bezpośrednio stykające się z osadem krąży w obiegu zamkniętym. Energia cieplna do podgrzewania powietrza dostarczana

jest z agregatu kogeneracyjnego przez wymienniki ciepła, zlokalizowane wewnątrz suszarki. Suszarka pracuje przy lekkim podciśnieniu, co uniemożliwia wydostawanie się na zewnątrz odorów. Jedynie część powietrza w ilości potrzebnej do uzyskania podciśnienia jest odciągana z obiegu i kierowana do systemu biofiltracji w celu oczyszczenia, a następnie do atmosfery.

Charakterystyka instalacji wentylacyjnej:

Emitor	Nazwa emitora/Źródło emisji	Opis źródła emisji oraz urządzeń ochronnych zmniejszających emisję
A5_8	Suszarnia osadów – biofiltr	Skuteczność redukcji zanieczyszczeń przez biofiltr wynosi ok. 98%

1.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza.

Emitor	Wysokość [m]	Charakterystyka	Wymiar wylotu [m]	Przepływ [m ³ /h]	Temp. gazów [K]	Czas emisji [h/rok]
A5_8	4	pionowy otwarty	0,6 x 0,8	1 200	311	8 000

1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

- a) emisja z emitorów i źródeł instalacji do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej:

Symbol emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Wartość dopuszczalna [kg/h]
A5_8	pył ogółem	0,024
	pył PM10	0,024
	pył PM2,5	0,024
	amoniak	0,024
	siarkowodór	0,0023

- b) emisja roczna z instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	0,192
pył zawieszony PM10	0,192
pył zawieszony PM2,5	0,192
amoniak	0,192
siarkowodór	0,0184

- c) rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza zgodnie z granicznymi wielkościami emisyjnymi wynikającymi z konkluzji BAT:

Lp.	Substancja	Emisja (mg NH ₃ /Nm ³)
1.	amoniak	20

1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

Stanowisko do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza zgodnie z obowiązującymi przepisami usytuowane jest na emitorze A5_8.

2. Emisja hałasu.

2.1. Główne źródła hałasu na terenie zakładu i ich parametry.

Lp.	Źródło hałasu	poziom mocy akustycznej	czas pracy	
			pora dnia	pora nocy
		[dB]	[h]	[h]
1.	pompa nadawy osadu do reaktora	60	16	8
2.	pompa polimeru	60	8	4
3.	pompa dozująca środek antypienny	60	8	4
4.	pompa dozująca pożywkę	60	8	4
5.	pompa dozująca NaOH	60	8	4
6.	pompa osadu przefermentowanego	60	16	8
7.	pompa osadu przefermentowanego – rezerwa	60	16	8
8.	suszarka osadu	80	16	8
9.	pompa recyrkulacji – nadawy osadu do reaktora	60	16	8
10.	mieszadło w zbiorniku osadu przefermentowanego	70	16	8
11.	mieszadło reaktora	70	16	8
12.	pompa kondensatu	60	1	0
13.	wentylator wyciągowy	80	16	8
14.	dmuchawa biogazu	67	16	8
15.	dmuchawa biogazu – rezerwa	67	16	8
16.	dmuchawa do zbiornika V601	67	16	8
17.	dmuchawa do zbiornika V601 – rezerwa	67	16	8
18.	pochodnia biogazu	70	2	0
19.	odsiarczalnia biogazu	60	16	8
20.	agregat kogeneracyjny	80	16	8
21.	wentylacja na dachu budynku suszarni	80	16	8

2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, wynikający z funkcjonowania instalacji, na terenach najbliższej zabudowy zagrodowej i mieszkaniowej wielorodzinnej, nie może przekroczyć poniższego wskaźnika hałasu:

~ $L_{Aeq D}$ 55 dB (w porze dziennej godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),

~ $L_{Aeq N}$ 45 dB (w porze nocnej godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰).

3. Gospodarka odpadami.

3.1. Wytwarzanie odpadów.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	30
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,42
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,4
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,007
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,07
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,035
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,14
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,007
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,007
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,056
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,0035
12.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 642

3.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	<u>Skład</u> : granulatu zawierający związki żelaza, zaabsorbowane związki siarki. <u>Właściwości</u> : ciało stałe – granulatu, odpady inne niż niebezpieczne, odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.

2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p><u>Skład:</u> Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, które nie zawierają związków chlorowcoorganicznych. Oleje występują w postaci ciekłej, a w swym składzie zawierają m.in. takie składniki jak: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory, biały olej mineralny (ropa naftowa), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), oleje bazowe – niespecyfikowane.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – ciekła. Odpady mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 3 – łatwopalne, HP 5 – działanie toksyczne.</p>
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p><u>Skład:</u> Opakowania najczęściej w postaci opakowań ze szkła, z tworzyw sztucznych (składające się ze związków polimerowych) lub metalowe (zbudowane ze stopów żelaza, aluminium i innych metali) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu mogą wykazywać właściwości: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące, HP 8 – żrące.</p>
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p><u>Skład:</u> Opakowania po zużyciu środków konserwujących w pojemnikach ciśnieniowych używanych do konserwacji i napraw urządzeń, po materiałach stosowanych w procesach technologicznych. Mogą one być zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi dla środowiska. Odpady w swoim składzie zawierają: izoalkany, cykloalkany, etanol.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu mogą wykazywać właściwości: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące, HP 8 – żrące.</p>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p><u>Skład:</u> Odpad zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi, powstaje w wyniku czyszczenia oraz konserwacji maszyn i urządzeń, a także podczas prac naprawczych, natomiast sorbent np. w wyniku likwidacji rozlanych substancji używanych do konserwacji urządzeń, w postaci zanieczyszczonego granulatu sorbującego rozlaną substancję – odpad nie zawiera PCB. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. W zależności od rodzaju wyrobu, odpady mogą mieć właściwości m.in.: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące, HP 7 – rakotwórcze.</p>
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p><u>Skład:</u> odpady z wymiany filtrów olejowych. Filtry olejowe składają się z metalowej obudowy oraz papierowego wkładu. Filtry olejowe zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi stanowią potencjalne zagrożenie dla środowiska w przypadku niewłaściwego postępowania z nimi (gromadzenia, transportu oraz wykorzystania). Sposób postępowania z tymi odpadami powinien w pełni wykluczać potencjalne zagrożenie zanieczyszczenia środowiska ww. substancjami (skażenie gleby, zanieczyszczenie wód gruntowych i podziemnych itd.).</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. W zależności od rodzaju wyrobu, odpady mogą mieć właściwości m.in.: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące.</p>

7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Skład:</u> Odpady te stanowią zużyte świetlówki oraz zużyty sprzęt elektryczny (zużyte monitory, zasilacze awaryjne) – odpady z eksploatacji instalacji.</p> <p>Zużyte lampy fluorescencyjne ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci (około 40 mg w lampie jarzeniowej) traktowane są jako odpad niebezpieczny. Rtęć ciekła, jej pary oraz związki są trujące.</p> <p>Podstawowy skład zużytego sprzętu elektrycznego: odpady mogą być wykonane z kilku materiałów jak np. tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, poliamid), metale (miedź, aluminium, metale ziem rzadkich), węglowodory alifatyczne i aromatyczne, produkty przemian dodatków uszlachetniających.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. Odpady te z uwagi na zawartość rtęci mogą mieć właściwości: HP 5 – działanie toksyczne, HP 6 – ostra toksyczność.</p>
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p><u>Skład:</u> W skład odpadu wchodzi przeterminowane lub zanieczyszczone odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne. Większość ich właściwości nie ulega zmianie w stosunku do składu wejściowego. Są to najczęściej pochodne kwasów i zasad, różnego rodzaju sole. Zdarzają się również zanieczyszczone odczynniki.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała (sypka lub zbrylona) lub ciekła. Odpady mogą wykazywać właściwości: HP 4 – drażniące, HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność.</p>
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p><u>Skład:</u> W skład odpadu wchodzi przeterminowane lub zanieczyszczone odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne. Większość ich właściwości nie ulega zmianie w stosunku do składu wejściowego. Są to najczęściej pochodne kwasów i zasad, różnego rodzaju sole. Zdarzają się również zanieczyszczone odczynniki.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała (sypka lub zbrylona) lub ciekła. Odpady mogą wykazywać właściwości: HP 4 – drażniące, HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność.</p>
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się z obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz z elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). Z uwagi na obecność kwasu, ołowiu oraz innych metali ciężkich zużyte baterie i akumulatory zalicza się do odpadów niebezpiecznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. Wykazują właściwości: HP 4 – drażniące, HP 5 – szkodliwe, HP 6 – toksyczne, HP 13 – uczulające.</p>
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<p><u>Skład:</u> Odpady zawierają elektrolit, kadm, nikiel i ich związki. metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). Z uwagi na obecność niklu i kadmu oraz innych metali ciężkich zużyte baterie i akumulatory zalicza się do odpadów niebezpiecznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Postać fizyczna – stała. Wykazują właściwości: HP 4 – drażniące, HP 5 – szkodliwe, HP 6 – toksyczne, HP 13 – uczulające oraz HP 14 – ekotoksyczne.</p>
12.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	<p>Przefermentowany osad w komorze fermentacyjnej, wysuszony w suszarce osadów.</p> <p><u>Skład:</u> typowy skład dla tego typu osadów: substancje organiczno-mineralne, może zawierać: chrom, cynk, fosfor, kadm, potas, magnez, miedź, nikiel, ołów, rtęć, wapń może również zawierać materię organiczną.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady stałe (masy uwodnione), inne niż niebezpieczne, niepalne o zróżnicowanej barwie, zapachu. Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.</p>

3.1.3. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów:

- 1) magazynowanie odpadów prowadzone jest w sposób uporządkowany oraz selektywny,
- 2) magazynowanie odpadów zabezpieczone jest przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza magazyny odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- 3) odpady niebezpieczne magazynowane są w pomieszczeniu zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych, z utwardzonym, szczelnym podłożem zabezpieczającym przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego,
- 4) wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów (odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów),
- 5) w przypadku zlecenia usługi transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady,
- 6) transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu.	Odpady przekazywane firmie wykonującej wymianę złoza i przez tą firmę utylizowane.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu kosz-kraty w budynku przepompowni ścieków opisane odpowiednim kodem w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego i metalowych m.in. beczkach, wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych. Pomieszczenie na oleje odpadowe wyposażone jest w sorbenty zapewniające zbieranie wycieków z odpadów.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu magazynowo-gospodarczym w budynku przepompowni ścieków. Pomieszczenie zabezpieczone jest przed wpływem czynników atmosferycznych oraz niedostępne dla osób postronnych.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku wykonanym z tworzywa sztucznego, w wydzielonym pomieszczeniu magazynowo-gospodarczym w budynku przepompowni ścieków. Pomieszczenie zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych oraz niedostępne dla osób postronnych.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są okresowo w oznakowanym pojemniku wykonanym z tworzywa sztucznego, w wydzielonym pomieszczeniu magazynowo-gospodarczym w budynku przepompowni ścieków. Pojemniki są przystosowane do tymczasowego przechowywania zaolejonych pozostałości.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane są okresowo w pojemniku wykonanym z tworzywa sztucznego, w wydzielonym pomieszczeniu magazynowo-gospodarczym w budynku przepompowni ścieków. Pojemniki przystosowane są do tymczasowego przechowywania zaolejonych pozostałości.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są okresowo w workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonym pomieszczeniu magazynowo-gospodarczym w budynku przepompowni ścieków.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane są okresowo w szczelnych oznakowanych pojemnikach (opakowania ze szkła lub z tworzywa sztucznego), stojące na półkach w zamkniętej na klucz szafie na odczynniki chemiczne, w wydzielonym pomieszczeniu laboratoryjnym w budynku socjalno-laboratoryjnym.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane są okresowo w szczelnych oznakowanych pojemnikach, są to oryginalne opakowania ze szkła lub z tworzywa sztucznego), stojące na półkach w zamkniętej na klucz szafie na odczynniki chemiczne, w wydzielonym pomieszczeniu laboratoryjnym w budynku socjalno-laboratoryjnym.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane są okresowo w workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonym pomieszczeniu magazynowo-gospodarczym w budynku przepompowni ścieków.	Odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia zapewniające ich właściwe zbieranie lub przetwarzanie.
12.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady magazynowane są w postaci ustabilizowanego, przefermentowanego i wysuszonego osadu ściekowego, w workach typu big-bag w magazynie osadu wysuszonego, który stanowi wiata o konstrukcji stalowej.	Przekazywane do celów rolniczych i nawozowych lub przekazywane jako odpad do odzysku w procesach termicznych

3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- 1) przeprowadzanie szkoleń personelu w zakresie gospodarki odpadami,
- 2) optymalizację zużycia surowców używanych przy procesie produkcji biogazu oraz energii elektrycznej,
- 3) stosowanie nowoczesnych urządzeń i maszyn, np. wydajniejsze pompy osadu, wysokosprawny silnik kogeneracyjny, suszarnia osadu z możliwie najwyższą sprawnością odparowywania wody,
- 4) przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- 5) analizowanie i weryfikację stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- 6) selektywną zbiórkę i magazynowanie odpadów,
- 7) kontrolę stanu technicznego poszczególnych pojemników i zbiorników celem jak najszybszego wyeliminowania ewentualnych źródeł wycieków,

- 8) kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- 9) zwiększenie ilości odpadów poddawanych recyklingowi,
- 10) wprowadzanie systemu zarządzania środowiskowego.

3.2. Przetwarzanie odpadów.

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400
2.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	400
3.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
4.	02 05 80	Odpadowa serwatka	55 000
5.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	10
6.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	60
Łączna ilość:			63 870

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku.

Przedmiotowa instalacja może funkcjonować w trzech wariantach w zależności od rodzaju wytworzonego w wyniku fermentacji osadu:

Wariant I:

W wyniku przetwarzania odpadów powstaje odpad o kodzie 19 06 06 – przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych. Jest to podstawowy wariant funkcjonowania instalacji.

Powstające wysuszone osady pofermentacyjne w postaci odpadu o kodzie 19 06 06 będą:

- a) przetwarzane w procesie odzysku R10 zgodnie z zapisami obowiązujących przepisów w tym zakresie,
- b) przetwarzane termicznie w spalarniach lub współspalarniach odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w Wariancie I:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 642

Wariant II:

W wyniku przetwarzania odpadów powstaje produkt uboczny w ilości 1642 Mg/rok po uzyskaniu decyzji potwierdzającej spełnienie warunków uznania za produkt uboczny wysuszonego i zgranulowanego osadu pofermentacyjnego powstającego w wyniku fermentacji beztlenowej w instalacji do produkcji biogazu.

Wariant III:

W wyniku przetwarzania odpadów powstaje nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin w ilości 1 642 Mg/rok po spełnieniu wymaganych prawem warunków oraz po uzyskaniu decyzji właściwego ministra na ich wprowadzanie do obrotu.

3.2.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów.

- 1) Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona jest na terenie działki o numerze ewidencyjnym 1917, obręb 0001 Grajewo, zlokalizowanej w Grajewie przy ul. Ekologicznej 24A.
- 2) Odpady przetwarzane są w reaktorze beztlenowym wchodzącym w skład przedmiotowej instalacji IPPC. W reaktorze, zasilanym osadami i odpadami, w trakcie procesu konwersji w wyniku redukcji zawartego w mieszance ładunku organicznego wytwarzany jest biogaz. Pojemność czynna reaktora wynosi 6800 m³. Zbiornik jest hermetyczny, izolowany i grzany (uzyskiwanie temperatury optymalnej dla procesu beztlenowego ok. 35–37°C) oraz wyposażony w mieszadło pionowe. Do ogrzania reaktora wykorzystywane jest ciepło (gorąca woda) wyprodukowane z biogazu, ciepło generowane w nagrzewnicy elektrycznej lub ewentualnie ciepło odzyskane z suszarni osadu. Powstały w wyniku przetwarzania przefermentowany osad trafia następnie na wirówkę, a finalnie do suszarni.
- 3) W przedmiotowej instalacji IPPC jest stosowany proces przetwarzania odpadów R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne przekształcania).

Opis przetwarzania odpadów.

Powstające osady nadmierne z procesów oczyszczania ścieków i osady powstające w procesie flotacji stanowiące odpad o kodzie 02 05 02 oraz odpady mleczarskie o kodach: 02 02 03, 02 05 01, 02 05 80, 02 05 99, 16 03 80 są poddawane procesowi fermentacji metanowej w reaktorze beztlenowym. Odpady z oczyszczalni ścieków, czyli osady poflotacyjne oraz osady nadmierne są podawane bezpośrednio do reaktora systemem rurociągów i pomp. Natomiast wszystkie odpady, które są dowożone do instalacji, trafiają do reaktora za pośrednictwem stacji odpadów dowożonych. Stacja wyposażona jest w system przyjęcia odpadów w zależności od stopnia uwodnienia (odpady płynne, półpłynne i stałe), z systemem pomiaru temperatury, pH oraz przepływomierzem. Na wyposażeniu stacji znajduje się przepompownia z zestawem pomp, macerator oraz mieszadło. Wymieszane odpady trafiają rurociągiem do zbiornika osadu zagęszczonego, a następnie do reaktora. Proces fermentacji metanowej zachodzi przy udziale mikroorganizmów anaerobowych, które rozkładają substancje organiczne z wytworzeniem metanu i dwutlenku węgla (biogaz). Może on przebiegać jedynie w środowisku całkowicie pozbawionym tlenu i światła oraz w zakresie określonego

przedziału temperaturowego. Cały proces dzieli się na cztery etapy: hydrolizę, kwasogenezę, octanogenezę oraz metanogenezę, przy czym każda z tych faz wymaga specyficznych warunków środowiskowych i udziału odpowiednich grup mikroorganizmów. Podczas hydrolizy węglowodany, tłuszcze i białka zawarte w odpadach, rozkładane są do monocukrów, kwasów tłuszczowych i aminokwasów. W fazie kwasogenezы następuje przetworzenie produktów hydrolizy do kwasów organicznych, alkoholi, aldehydów, dwutlenku węgla oraz wodoru. Na etapie octanogenezы zachodzi rozkład wyższych kwasów do kwasu octowego, dwutlenku węgla i wodoru. Podczas ostatniej fazy – metanogenezы, przy udziale bakterii metanogennych oraz dwutlenku węgla wytwarza się metan (CH₄) i w mniejszych ilościach siarkowodór (H₂S), amoniak (NH₃) oraz woda. W wyniku działalności bakterii beztlenowych, w trakcie trwania procesu fermentacji beztlenowej, powstaje biogaz oraz przefermentowany osad. Biogaz stanowiący energię odnawialną jest wykorzystany do produkcji energii elektrycznej i ciepła w systemie kogeneracji, natomiast osad przefermentowany, którego ilość zostaje zredukowana w procesie fermentacji, jest poddawany procesowi wirowania oraz suszenia. Wysuszony osad w zależności od wariantu może być przekazywany jako odpad, może stanowić nawóz organiczny lub środek wspomagający uprawę roślin lub może zostać uznany na produkt uboczny. Energia elektryczna wyprodukowana podczas pracy agregatu kogeneracyjnego zasila instalację do oczyszczania ścieków i instalację do produkcji biogazu. Ciepło powstające podczas spalania biogazu jest wykorzystywane w suszarni osadu do wysuszenia osadu z około 16% s.m. do około 90% s.m.

- 4) Moc przerobowa instalacji do prowadzenia procesu R3 wynosi 63 870 Mg/rok.

3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

- 1) Odpady przewidywane do przetworzenia nie są magazynowane, a bezpośrednio podawane do przetwarzania za pośrednictwem stacji przyjmowania osadów dowożonych.
- 2) Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane są na terenie przedmiotowej instalacji, która zlokalizowana jest w Grajewie przy ul. Ekologicznej 24A na działce o nr ewidencyjnym 1917, obręb 0001 Grajewo, do której tytułem prawnym dysponuje wnioskodawca.
- 3) Sposób magazynowania odpadów jest zgodny z wymaganiami z zakresu ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 4) Teren, na którym magazynowane są odpady jest ogrodzony i utwardzony.
- 5) Magazynowanie odpadów w ramach ich przetwarzania odbywa się w sposób uniemożliwiający rozpraszanie i negatywne oddziaływanie na środowisko oraz niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i magazynowania.
- 6) Odpady powstałe w wyniku przetworzenia są przekazywane tylko uprawnionym firmom posiadającym niezbędne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

- 7) Przetwarzane odpady są ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów.
- 8) Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przedstawiono w tabeli poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany jest w workach typu big-bag, które ustawiane są w magazynie odpadu wysuszonego. Magazyn stanowi zadaszkowana wiatra o konstrukcji stalowej z betonowym utwardzeniem podłoga o powierzchni 46,8 m ² .

3.2.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	14,76	1 642

3.2.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 14,76 Mg.

3.2.7. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 100 Mg.

4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

_____ ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym wykonanym w sierpniu 2022 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Grajewie postanowieniem z dnia 6 września 2022 r. (znak: PZ.5262.3.2022.M) oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grajewie z dnia 31 października 2022 r. (znak: PZ.5260.2.2022.M). Operat przeciwpożarowy swym zakresem

obejmuje obiekty magazynowe znajdujące się na terenie przedmiotowego zakładu, przeznaczone do magazynowania odpadów.

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu zlokalizowanego w Grajewie przy ul. Ekologicznej 24A, na którym Wnioskodawca będzie prowadził działalność w zakresie magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania dotyczą:

- 1) przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) wyposażenia budynku, obiektu budowlanego lub terenu instalacji w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- 3) zapewnienia konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- 4) zapewnienia osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie instalacji, bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji,
- 5) przygotowania budynku, obiektu budowlanego lub terenu instalacji do prowadzenia akcji ratowniczej,
- 6) zapoznania pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,
- 7) ustalenia sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia,
- 8) użytkowania budynku i poszczególnych pomieszczeń w sposób zgodny z założeniami projektowymi, dokonywanie wszelkich zmian w tym zakresie jedynie po dostosowaniu pomieszczeń do nowych funkcji i przeznaczenia, w tym również do wymagań ochrony przeciwpożarowej,
- 9) utrzymywania instalacji elektrycznych, zarówno oświetleniowych, jak i służących do zasilania urządzeń, w stanie pełnej sprawności technicznej, dokonywanie zmian i poprawek w instalacjach elektroenergetycznych mogą być dokonywane tylko przez uprawnionych instalatorów,
- 10) eksploataowania instalacji elektrycznych z uwzględnieniem dopuszczalnych obciążeń, wynikających z zastosowanych przekrojów przewodów i użytych zabezpieczeń,
- 11) poddawania wewnętrznych instalacji okresowym przeglądom i kontrolom,
- 12) widocznego oznakowania związanego z zabezpieczeniem przeciwpożarowym,
- 13) przestrzegania gęstości obciążenia ogniowego dla wydzielonych stref pożarowych magazynu osadu wysuszonego, budynku przepompowni ścieków oraz budynku socjalno-laboratoryjnego wskazanych w operacie przeciwpożarowym.

V. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Na terenie zakładu nie są gromadzone substancje niebezpieczne w ilościach

kwalifikujących zakład jako zakład o zwiększonym ryzyku albo zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W przedmiotowej instalacji IPPC istnieje potencjalna możliwość wystąpienia zdarzeń awaryjnych, którymi mogą być awarie urządzeń wchodzących w skład instalacji lub pożar. W przypadku awarii jakiegokolwiek urządzenia jego praca jest wstrzymana, aż do usunięcia nieprawidłowości.

Do czynności zapobiegawczych stosowanych na terenie przedmiotowej instalacji należą:

- a) wyposażenie reaktora fermentacyjnego i linii biogazu w zawory bezpieczeństwa,
- b) stały monitoring parametrów procesowych, tak aby sytuacje awaryjne poprzedzane były alarmem,
- c) instalowanie sygnalizacji alarmującej o pojawieniu się dymu w pomieszczeniu,
- d) utrzymanie w stałej sprawności technicznej urządzeń,
- e) niedopuszczanie do przeciążania sieci elektrycznych,
- f) eliminowanie połączeń prowizorycznych,
- g) utrzymanie w czystości i porządku pomieszczeń gospodarczych, magazynowych,
- h) wyznaczenie dróg pożarowych i ewakuacyjnych (wewnętrznych i zewnętrznych) oraz zadbanie o ich przejezdność tj. nie blokowanie pojazdami, składowania sprzętu i materiałów,
- i) prowadzenie obserwacji zewnętrznych sieci elektrycznych zainstalowanych w bezpośrednim sąsiedztwie ścian budynków,
- j) utrzymywanie terenu bezpośrednio przyległego do budynków w czystości,
- k) nawadnianie terenów zielonych w przypadku występowania wysokich temperatur i dłuższych okresów braku opadów,
- l) oznaczenie miejsc i terenów szczególnie pożarowo zagrożonych, jako strefy bezpieczeństwa pożarowego, w których obowiązują zaostrzone rygory w tym zakresie, posiadanie graficznego planu ochrony przeciwpożarowej, w którym oznaczony jest przebieg sieci wodociągowej, rozmieszczenie hydrantów, drogi pożarowe i ewakuacji, miejsca podjazdu ciężkiego sprzętu pożarniczego, rozmieszczenie zaworów głównych i inne niezbędne dane przydatne podczas prowadzenia akcji ratowniczo – gaśniczej.

VII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Przed zakończeniem eksploatacji konieczne należy zaprzestać przyjmowania i oczyszczania ścieków, usunąć ścieki, odwodnić i usunąć osady z terenu oczyszczalni, odpady zagospodarować zgodnie z obowiązującym prawem. W momencie zakończenia działalności wszystkie obiekty oraz urządzenia zostaną zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów *ustawy Prawo budowlane*. Likwidacja będzie przebiegać zgodnie z wcześniej sporządzonym projektem likwidacji obiektów i urządzeń. Projekt ten będzie uwzględniać wymagania ochrony środowiska, w szczególności w odniesieniu do gospodarki odpadami.

Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami będzie uwzględniać:

- a) segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,

- b) bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- c) jako priorytet odzysk odpadów, a unieszkodliwianie odpadów jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

1. Nadmierna produkcja biogazu lub przerwy w pracy agregatu kogeneracyjnego.

W sytuacji nadmiernej produkcji biogazu lub przerw w pracy agregatu kogeneracyjnego uruchamia się pochodnia biogazu. Pochodnia biogazu posiadająca ukryty płomień przeznaczona jest do spalania nadmiernej ilości biogazu w czasie jego bardzo wysokiej produkcji i przekroczenia zapotrzebowania modułu kogeneracji lub w przypadku przerw w pracy agregatu kogeneracyjnego, do którego kierowany jest biogaz. Praca pochodni jest sterowana czujnikiem poziomu gazu w zbiorniku i ciśnienia w sieci biogazu. Gazy i pyły ze spalania biogazu odprowadzane są do powietrza emitorem A5_6 o następujących parametrach:

Emitor/Źródło emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Temp. gazów [K]	Czas emisji [h/rok]
A5_6 (pionowy otwarty) – wyrzut z pochodni biogazu	8,4	1,2	1 223	760

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora A5_6

Zanieczyszczenie	Emisja	
	[kg/h]	[Mg/rok]
pył ogółem	0,00699	0,0053
pył PM10	0,00699	0,0053
pył PM2,5	0,00699	0,0053
tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	0,69875	0,5311
dwutlenek siarki	0,00559	0,0042
tlenek węgla	0,41925	0,3186
benzo(a)piren	0,0000000112	0,000000009

2. Rozruch i wyłączenia reaktora beztlenowego.

Rozpoczęcie produkcji biogazu w reaktorze beztlenowym następuje po jego napełnieniu osadem. Ze względu na dużą objętość reaktora proces jego napełniania trwa około miesiąca. Po napełnieniu go do objętości czynnej, gdy reaktor zapełni się do wysokości ok. 18 m, następuje rozruch reaktora i prowadzony jest proces produkcji biogazu. Ponieważ przewidziany w przedmiotowej instalacji proces fermentacji beztlenowej prowadzony jest w warunkach mezofilnych stąd konieczne jest podgrzanie i utrzymywanie zawartości reaktora w temperaturze minimum 35°C. Po rozruchu technologicznym, w trakcie normalnej eksploatacji, posłuży do tego ciepło wytworzone w silniku kogeneracyjnym spalającym wyprodukowany biogaz. W trakcie rozruchu, kiedy nie ma jeszcze produkcji biogazu lub wyprodukowany biogaz nie spełnia wymogów jakościowych, umożliwiającym uruchomienie

silnika kogeneracyjnego, niezbędne jest zapewnienie zewnętrznego źródła ciepła, którym jest przewidziana przewoźna kotłownia olejowa o mocy 560 kW. Gazy i pyły ze spalania oleju opałowego odprowadzane są do powietrza emitorem A5_9 o następujących parametrach:

Emitor/Zródło emisji	Wysokość [m]	Zużycie paliwa [Mg/rok]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Czas emisji [h/rok]
A5_9 (pionowy otwarty) – wyrzut z kotłowni olejowej	4,89	230,73	0,3	373	4 380

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora A5_9

Zanieczyszczenie	Emisja	
	[kg/h]	[Mg/rok]
pył ogółem	0,00453	0,0198
pył PM10	0,00453	0,0198
pył PM2,5	0,00453	0,0198
tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	0,15855	0,6944
dwutlenek siarki	0,1812	0,7937
tlenek węgla	0,06795	0,2976
benzo(a)piren	0,000000227	0,000000994

IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

W celu zapewnienia wysokiego poziomu oszczędności energetycznej obiektu zastosowane są następujące rozwiązania:

- a) wykorzystanie wytwarzanej energii cieplnej i elektrycznej na potrzeby własne Zakładu,
- b) zastosowanie urządzeń o wysokim stopniu sprawności energetycznej.

X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz monitoring środowiska.

1. Monitoring instalacji i procesów technologicznych.

- a) Zużycie wody – miesięczne odczyty wskazań wodomierzy oraz notowania zużycia wody w stosownym rejestrze.
- b) Zużycie energii elektrycznej – miesięczne odczyty i notowania łącznie dla całej instalacji.
- c) Zużycie surowców i paliw – miesięczne notowania łącznie dla całej instalacji.

2. Monitoring emisji do powietrza.

Monitorowanie co najmniej raz na 6 miesięcy emisji siarkowodoru (H₂S) i amoniaku (NH₃) z suszarni osadów – biofiltr (emitor A5_8).

3. Monitoring ścieków.

Pomiary emisji zanieczyszczeń do wody (zrzut pośredni) z instalacji do biologicznego przetwarzania należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Substancja/parametr	Proces przetwarzania odpadów	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Odczyn – pH	biologiczne przetwarzanie odpadów	Raz w miesiącu
2.	Temperatura		
3.	BZT ₅		
4.	Konduktywność		
5.	PFOA		Raz na 6 miesięcy
6.	PFOS		

Pomiary jakości ścieków z biofiltra, ze skrubera suszarki oraz odcieku z wirówki odbywają się na wylotach z poszczególnych urządzeń.

4. Monitoring odpadów:

W ramach procedur monitorowania odpadów prowadzone są m.in. następujące działania:

- a) sprawdzanie zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów,
- b) prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów (przyjmowanych, wytwarzanych, przetwarzanych i przekazywanych uprawnionym podmiotom) zgodnie z katalogiem odpadów w elektronicznym systemie BDO,
- c) raz w roku (w terminie do 15 marca) składanie Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, o sposobie gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

XI. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nie objętym przepisami *art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska*.

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w *art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska*.

XII. Zobowiązuję prowadzącego instalacje do utrzymywania w należytym stanie technicznym oraz zapewnienia prawidłowej eksploatacji wszystkich obiektów i urządzeń znajdujących się na terenie instalacji.

XIII. Termin ważności pozwolenia.

Niniejsze pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

██ z siedzibą w ██████████ przy ██████████, wnioskiem z dnia 26 maja 2022 r. zwrócił się do Marszałka

Województwa Podlaskiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, zlokalizowanej w Grajewie przy ul. Ekologicznej 24A, na działce o numerze ewidencyjnym 1917, obręb 0001 Grajewo, gm. Grajewo, woj. podlaskie.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację wraz z dowodem uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej wyliczonej zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Wstępna analiza wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. c) załącznika do *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego wymagane jest dla niej uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów *ustawy Prawo ochrony środowiska*.

Instalacja została zaliczona do grupy przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których raport jest wymagany – zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.). Wobec powyższego zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 *ustawy Prawo ochrony środowiska* właściwym organem ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji jest Marszałek Województwa Podlaskiego.

Po wstępnym rozpatrzeniu wniosku, pismem z dnia 3 czerwca 2022 r., Marszałek Województwa Podlaskiego wezwał Wnioskodawcę na podstawie art. 64 § 2 *Kodeksu postępowania administracyjnego* do usunięcia jego braków formalnych. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono w dniu 28 czerwca 2022 r.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 208 *ustawy Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Podlaskiego w dniu 30 czerwca 2022 r. wszczął postępowanie administracyjne (z udziałem społeczeństwa) w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację przedmiotowej instalacji. Obwieszczeniem z dnia 30 czerwca 2022 r. organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego, o możliwości i miejscu zapoznania się z dokumentacją sprawy, a także o możliwości i sposobie składania uwag i wniosków w terminie do dnia 8 sierpnia 2022 r.

Przedmiotowa informacja została podana do publicznej wiadomości na okres 30 dni zgodnie z wymogami art. 33 *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), poprzez umieszczenie na tablicy ogłoszeń oraz stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku, a także w siedzibie [REDAKTURA] oraz na tablicach ogłoszeń Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Białymstoku i Urzędu Miasta Grajewo. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

W trakcie prowadzonego postępowania w dniu 10 sierpnia 2022 r. przeprowadzono wizję lokalną na instalacji, podczas której omówiono sposób funkcjonowania instalacji i sprawdzono zgodność zapisów wniosku ze stanem faktycznym. W wyniku ustaleń wizji zaszła konieczność wyjaśnienia lub zmiany części zapisów wniosku, w związku z czym organ pismem

z dnia 10 sierpnia 2022 r., na podstawie art. 50 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* wzywa Wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień do przedmiotowego wniosku. Stosownie uzupełnienie wniosku przedłożono w dniach: 16 września, 13 października oraz 13 grudnia 2022 r.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku wraz z załącznikami i uzupełnieniami organ stwierdził, że spełnia on wymogi prawa stawiane w art. 42 *ustawy o odpadach*, stąd też na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 *ustawy o odpadach*, pismem z dnia 19 października 2022 r. zwrócił się z wnioskiem do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie, przy udziale przedstawiciela tut. organu, kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów przez [REDAKTURA], w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, zlokalizowanej w Grajewie, przy ul. Ekologicznej 24A, na działce o numerze ewidencyjnym 1917, obręb 0001 Grajewo, gm. Grajewo, woj. podlaskie, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Po przeprowadzonej kontroli PWIOŚ w Białymstoku postanowieniem z dnia 15 grudnia 2022 r. (znak: DI.7021.2.37.2022.JPi) uznał, że instalacja do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę oraz miejsce magazynowania odpadu o kodzie 19 06 06, zlokalizowane przy ulicy Ekologicznej 24A, 19-200 Grajewo, na działce o numerze ewidencyjnym 1917 obręb Grajewo, będące w asnością [REDAKTURA], spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Jednocześnie na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach* pismem z dnia 19 października 2022 r. wystąpiono o opinię w przedmiotowej sprawie do Burmistrza Miasta Grajewo, który w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszego pisma nie wyraził opinii, a co za tym idzie w myśl art. 41 ust. 6b *ustawy o odpadach* przyjęto, iż opinia jest pozytywna.

Ponadto wypełniając ustawowy obowiązek nałożony art. 41a ust. 1a i 2 *ustawy o odpadach* Marszałek Województwa Podlaskiego pismem z dnia 19 października 2022 r. wystąpił do Komendanta Powiatowej Straży Pożarnej w Grajewie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, wchodzących w skład instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, eksploatowanej przez [REDAKTURA], zlokalizowanej przy ul. Ekologicznej 24A, na działce o numerze ewidencyjnym 1917, obręb 0001 Grajewo, gm. Grajewo, woj. podlaskie, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu go uzgadniającym. Postanowieniem z dnia 31 października 2022 r. (znak: PZ.5260.2.2022.M) organ straży pożarnej stwierdził spełnienie ww. wymagań.

W przedłożonym wniosku [REDAKTURA] zaproponowała wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 14,76 zł w formie depozytu obejmującej ilość odpadów magazynowanych w ramach przetwarzania odpadów. Wobec powyższego organ postanowieniem z dnia 7 grudnia 2022 r. (znak: DOS-II.7222.1.9.2022), stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach* określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w kwocie 14,76 zł w formie depozytu, jako zabezpieczenie majątkowe umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi

odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania oraz obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 *ustawy o odpadach*, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu *ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* (Dz. U. z 2020 r. poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, który został ustanowiony w dniu 15 grudnia 2022 r.

Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku oraz dokumentów złożonych przez Wnioskodawcę w trakcie prowadzonego postępowania organ stwierdził, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Instalacja jest eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami *ustawy Prawo ochrony środowiska*. Przedmiotowa instalacja wyposażona jest m.in. w systemy i urządzenia pozwalające na optymalizację zużycia surowców i energii, instalację do ograniczenia zanieczyszczeń emitowanych do powietrza oraz monitoring procesów technologicznych.

Przedmiotową instalację IPPC znajdującą się na terenie zakładowej oczyszczalni ścieków stanowi instalacja do odzysku odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej, w skład której wchodzi: reaktor beztlenowy, zbiornik osadu przefermentowanego, sekcja biogazowa, punkt odbioru odpadów dowożonych, suszarnia osadów ściekowych, stanowisko załadunku osadu wysuszonego, biofiltr suszarki, układ kogeneracji i magazyn osadu wysuszonego. Instalacja zasilana jest biogazem wytworzonym podczas fermentacji beztlenowej osadów pochodzących z zakładowej oczyszczalni ścieków oraz odpadów poprodukcyjnych z zakładów mleczarskich. W instalacji tej prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne przekształcania). W procesie tym odpady przetwarzane będą w trakcie fermentacji metanowej zachodzącej w reaktorze beztlenowym. Przefermentowany osad będzie poddawany suszeniu, a wytworzony w procesie fermentacji biogaz będzie stanowił paliwo w układzie kogeneracyjnym. Wytworzona w wyniku procesu energia, zarówno cieplna, jak i elektryczna będzie wykorzystywana na potrzeby funkcjonowania przedmiotowej instalacji oraz zakładowej oczyszczalni ścieków. Proces przetwarzania odpadów będzie odbywał się w trzech wariantach. W wariantcie I – w wyniku przetwarzania odpadów będzie powstawał odpad o kodzie 19 06 06 – przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych, będzie to podstawowy wariant funkcjonowania instalacji. Powstające wysuszone osady pofermentacyjne będą w tym wariantcie przetwarzane w procesie odzysku R10 lub przekazywane do termicznego przekształcania odpadów w spalarniach lub współspalarniach odpadów. W wariantcie II w wyniku przetwarzania odpadów będzie powstawał produkt uboczny po uzyskaniu decyzji potwierdzającej spełnienie warunków uznania za produkt uboczny wysuszonego i zgranulowanego osadu pofermentacyjnego powstającego w wyniku fermentacji beztlenowej w instalacji do produkcji biogazu. Natomiast w wariantcie III w wyniku przetwarzania odpadów będzie powstawał nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin, o ile Spółdzielnia spełni przepisy prawa w tym zakresie oraz uzyska stosowne pozwolenie na wprowadzenie do obrotu nawozu albo środka wspomagającego uprawę roślin.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania będą magazynowane w workach typu big-

bag w magazynie odpadu wysuszonego, który stanowi wiata o konstrukcji stalowej. Magazyn ten znajduje się na terenie przedmiotowej instalacji, która jest ogrodzona, w związku z czym uniemożliwiony jest dostęp osobom nieupoważnionym. Ponadto odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji magazynowane będą w sposób zgodny z wymogami stawianymi rozporządzeniem w sprawie magazynowania odpadów, m.in. poprzez magazynowanie ich w sposób uniemożliwiający rozpraszanie i negatywne oddziaływanie na środowisko oraz w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i magazynowania. Wszystkie odpady (wytwarzane jak i powstające w wyniku przetwarzania) przekazywane będą tylko uprawnionym specjalistycznym podmiotom posiadającym niezbędne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Woda na potrzeby przedmiotowej instalacji IPPC pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy w ilości około 2% rocznego zużycia wody, zaś resztę stanowi woda technologiczna ze stacji hydroforowej (zawracany ściek oczyszczony poddany uzdatnieniu w stacji uzdatniania wody).

Na terenie instalacji IPPC powstają ścieki bytowe i przemysłowe (ścieki z biofiltra, ścieki ze skrubera suszarki, odciek z wirówki, ścieki z mycia posadzek) w łącznej ilości 302 304 m³/rok. Ścieki powstające w przedmiotowej instalacji IPPC będą kierowane do procesu oczyszczania w eksploatowanej przez wnioskodawcę oczyszczalni ścieków wraz z pozostałymi strumieniami ścieków dopływających do oczyszczalni.

Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń określono zgodnie z propozycją wnioskodawcy zawartą w dokumentacji. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji zanieczyszczających w powietrzu wynika, iż ich emisja nie powoduje przekroczenia wartości odniesienia określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych zmienianą decyzją spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r. poz. 845). Zgodnie z art. 211 ust. 3 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w rozdziale IV ppkt 1.3 lit. c) niniejszej decyzji w przypadku emisji z suszarni osadów określono graniczną wielkość emisji amoniaku na poziomie wynikającym z *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* (Dz.U.U.E.L.2018.208.38.).

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w rozdziale IV ppkt 1.4 w pozwoleniu zintegrowanym określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z emitora A5_8.

Ponadto na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w rozdziale VIII w decyzji określono warunki emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, tj. w przypadku pracy pochodni biogazu i kotłowni olejowej.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, nie określono dodatkowych wymagań w zakresie monitorowania procesów technologicznych wykraczających poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1 ww. ustawy.

Użytkowanie instalacji zgodnie z warunkami niniejszej decyzji nie spowoduje

przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Zgodnie z art. 211 ust. 5a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w rozdziale X pozwolenia określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w zakresie wynikającym z *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, iż w trakcie eksploatacji instalacji w warunkach normalnych nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko wobec czego w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie instalacji w związku z jej eksploatacją, ani też sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Dodatkowo w pozwoleniu określono wymagania zapewniające właściwą ochronę gleby, powierzchni ziemi i wód gruntowych oraz zapobieganie takim emisjom i sposób ich systematycznego nadzorowania.

W pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, jak i oddziaływań na wody innych państw nie występuje. Odpady są unieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

Zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na wniosek prowadzącego instalację, zgodnie z art. 188 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Biorąc powyższe pod uwagę należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypominam o obowiązku:

1. Prowadzenia pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza i hałasu w środowisku. Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów emisji* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.).
2. Przekazywania wyników pomiarów określonych w pkt 1 Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych*

zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2405).

3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Ustalania we własnym zakresie wysokości należnej opłaty, według stawek obowiązujących w okresie, w którym korzystanie ze środowiska miało miejsce oraz wnoszenia bez wezwania należnej opłaty za wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza do dnia 31 marca każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, na rachunek Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego (w przypadku, gdy wyliczona opłata za rok przekroczy 800 zł) w myśl art. 275, art. 284 oraz 289 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.
5. Przedkładania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z aktualnie obowiązującym *rozporządzeniem w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* w terminie do dnia 31 marca każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, w przypadku gdy roczna wysokość opłaty przekracza 100 zł.
6. Sporządzania i wprowadzania raportu do *Krajowej bazy o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji* w terminie do końca lutego każdego roku, zawierającego dane dotyczące poprzedniego roku kalendarzowego zgodnie z art. 7 ustawy z dnia 17 lipca 2009 r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (Dz. U. z 2022 r. poz. 673).
7. Sporządzania i przedkładania sprawozdania na potrzeby Krajowego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń zgodnie z wymogami *rozporządzenia (WE) Nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 r. w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń* (Dz. U. UE L z dnia 4 lutego 2006 r.) w przypadku przekroczenia obowiązujących wartości progowych dla uwolnień i transferów zanieczyszczeń oraz transferów odpadów określonych w ww. rozporządzeniu zgodnie z art. 236b ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.
8. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją w myśl ustawy o odpadach, sporządzania i przekazywania właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami w systemie elektronicznym BDO.
9. Złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego, zgodnie z art. 59 tej ustawy, za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami w systemie elektronicznym BDO.

Niniejsze pozwolenie stosownie do art. 194 ustawy *Prawo ochrony środowiska* podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu

danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 § 1 i 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z pkt 40 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011 zł wpłaconą w dniu 26 maja 2022 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku, Departament Finansów Miasta, Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Krysztopik
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska
/podpis elektroniczny/

Otrzymuje:

██
██

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku (wersja elektroniczna)