

INSTALACJE DODATKOWE  
WYMAGANE

INSTALACJE PLANOWANE

INSTALACJE ISTNIEJĄCE

nr 17 - CIGO w m. Studzianki firmy „Czyscioch”

balast surowce

INPUT

odpady z selektywnej zbiórki (opakowaniowe)

15 01 01-07, 20 01 01-02, 20 01 39-40

<b>BRAK</b>	część mechaniczna (selektywna zbiórka)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

część mechaniczna (selektywna zbiórka)	
wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]	n.d.

odzysk materiałowy

19 12

zmieszane odpady komunalne

20 03 01

<b>EKSPL.</b>	część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
- linia technologiczna w hali namiotowej	
- rozdrabniacz mobilny, prasa kanałowa	
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	60 000
max. moc przerobowa [Mg/rok]	60 000

<b>W BUD.</b>	część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
- budowa nowej hali i ciągu technologicznego	
- przesiewacz bębnowy 40 mm	
- fr. powyżej 40 mm na rozdrabniacz, sep. mag., przesiewacz gwiazdowy, sep. wiropłutowy, do met. nieżelaznych, sep. powietrzny (lekka czyli paliwo, ciężka czyli balast)	
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]	60 000

część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)	
wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]	n.d.

19 12 10

odzysk materiałowy, komponenty RDF

część biologiczna MBP

frakcja BIO

frakcja BIO

frakcja BIO

<b>BRAK</b>	stabilizacja beztlenowa (fermentacja)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

stabilizacja beztlenowa (fermentacja)	
wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]	n.d.

19 12 09

odzysk R-14 odpady mineralne: piasek, kamienie

<b>BRAK</b>	stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)	
wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]	n.d.

19 06 04

utrata masy w cz. biol. MBP (dot. również wody i struktury)

<b>BRAK</b>	dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

<b>Wg. dec.</b>	dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
- plac kompostowy o pow. 2000 m2	
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]	3 500

19 05 99

odzysk R-14 (stabilizat) lub deponowanie na składowisku

Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych

odpady zielone

20 02 01, 20 03 02, (+ 20 01 08)

<b>BRAK</b>	kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)	
wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]	n.d.

kompost (nawóz, ś.w.u.r.)

kompost + utrata masy z odpadów zielonych

odpady wielkogabarytowe

20 03 07

<b>BRAK</b>	węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych	
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]	n.d.

19 12 10, ...

preRDF + Metal + inne

odpady budowlane

17 01, 17 09

<b>BRAK</b>	węzeł przeróbki odpadów budowlanych
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]	0,0
max. moc przerobowa [Mg/rok]	0,0

węzeł przeróbki odpadów budowlanych	
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]	n.d.

17 01, 17 09

odpady mineralne R-14

Instalacja składowania odpadów

odpady inne

składowisko odpadów

<b>BRAK</b>	składowisko odpadów
całkowita pojemność [m3]	0,0
wolna pojemność [Mg]	0,0

składowisko odpadów	
wymagana łączna wolna pojemność [Mg]	n.d.

Schematy technologiczne instalacji MBP

załącznik nr 1

Plan Godpodarki Odpadami Województwa Podlaskiego na lata 2012-2017