

INSTALACJE ISTNIEJĄCE

INSTALACJE PLANOWANE

INSTALACJE DODATKOWE  
WYMAGANE

nr 1 - ZZO KOSZARÓWKA, koło m. Grajewo

Zakład Recyklingu w Dolistowie Starym  
Zarządzający: BIOM Spółka z o.o., Dolistowo Stare 1 144, 19-124 Jaswiły

balast surowce

INPUT

odpady z selektywnej zbiórki (opakowaniowe)  
15 01 01-07, 20 01 01-02, 20 01 39-40

<b>EKSPL.</b> część mechaniczna (selektywna zbiórka)
- doczyszczanie ręczne
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
2 800
2 800

część mechaniczna (selektywna zbiórka)
Wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
n.d.

odzysk materiałowy

zmieszane odpady komunalne  
20 03 01

<b>BRAK</b> część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

<b>W BUD.</b> część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
- linia sortownicza wstępna z 2 staniowiskami
- silo bębnowe 80 mm, kabina sortowania ręcznego, w tym możliwość przyjęcia odp. z selekt. zbiórki
- separator elektromagnetyczny
- system przenośników przesylowych, z prasą kanałową
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
na dwie zmiany: 60 000
30 000

odzysk materiałowy, komponenty RDF

część mechaniczna MBP

frakcja BIO

frakcja BIO

frakcja BIO

<b>BRAK</b> stabilizacja beztlenowa (fermentacja)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

stabilizacja beztlenowa (fermentacja)
Wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
n.d.

odzysk R-14 (odpady mineralne: piasek, kamienie)

<b>BRAK</b> stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
n.d.

utrata masy w cz. biol. MBP (dot. również wody i struktury)

<b>BRAK</b> dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

<b>W BUD.</b> dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
- Wiata kompostowania i dojrzewania kompostu (3480 m <sup>2</sup> )
- Wentylatoria, Biofiltry - 8 sztuk, Plac gotowego kompostu
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
13 500

odzysk R-14 (stabilizat) lub deponowanie na składowisku

Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych

odpady zielone  
20 02 01, 20 03 02 (+ 20 01 08)

<b>BRAK</b> kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)
Wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
n.d.

kompost + utrata masy z odpadów zielonych

odpady wielkogabarytowe  
20 03 07

<b>BRAK</b> węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
n.d.

preRDF + Metal + inne

odpady budowlane  
17 01, 17 09

<b>BRAK</b> węzeł przeróbki odpadów budowlanych
aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
max. moc przerobowa [Mg/rok]
0,0
0,0

węzeł przeróbki odpadów budowlanych
planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
n.d.

odpady mineralne R-14

Instalacja składowania odpadów

odpady inne

<b>EKSPL.</b> składowisko odpadów
- powierzchnia nowej połączonej kwatery 5,01 ha
całkowita pojemność [m3]
wolna pojemność [Mg]
372 550
232 844

składowisko odpadów
planowana wolna pojemność [Mg]
n.d.

składowisko odpadów

Wymagana łączna wolna pojemność [Mg]
n.d.

Schematy technologiczne instalacji MBP

załącznik nr 1

Plan Gospodarki Odpadami Województwa  
Podlaskiego na lata 2012-2017