

DOS-VI.7222.1.3.2023.KM

DECYZJA

Na podstawie art. 163 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1 oraz art. 215 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku z dnia 14 lutego 2020 r. (znak: NKZ.WOS.4223.1.2020.ZSK) o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Hryniewiczach,

zmieniam

za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 13 sierpnia 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.23.2019), zmienioną decyzjami z dnia 18 marca 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.30.2020), z dnia 23 września 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.29.2020) oraz z dnia 30 grudnia 2022 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2022) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny, w następujący sposób:

I. W rozdziale I pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. jest prowadzenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, w którym są wytwarzane, przetwarzane i zbierane odpady. W skład ZUOK wchodzi następujące instalacje:

- a) do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- b) do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne o zdolności przetwarzania do 36 000 Mg/rok przy pracy jednozmianowej, z możliwością pracy na dwie lub trzy zmiany, w dalszej części decyzji jako „stara sortownia”,
- c) do mechanicznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania do 40 000 Mg/rok dla odpadów komunalnych zbieranych selektywnie lub do 120 000 Mg/rok dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przy pracy na dwie zmiany, w dalszej części decyzji jako „nowa sortownia”,

- d) do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) o zdolności przetwarzania do 20 000 Mg/rok,
- e) do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) o zdolności przetwarzania (łącznie dla procesów odzysku i unieszkodliwiania) do 21 000 Mg/rok,
- f) do mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabnianie odpadów) o zdolności przetwarzania do 60 Mg/h;
- g) do przetwarzania odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak i odpadów tworzyw sztucznych (instalacja do produkcji płyty kompozytowej) o zdolności przetwarzania do 1 000 Mg/rok.

II. W rozdziale I pkt 2.2.4. otrzymuje brzmienie:

2.2.4. W skład instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) wchodzi:

- 3 moduły typu KNEER, każdy z modułów wyposażony jest w:
 - 8 kontenerów do biologicznego przetwarzania odpadów wyposażonych w system nawilżania,
 - 1 kontener z filtrem biologicznym,
 - 1 stację nadmuchu.
- kontener administracyjny,
- plac technologiczny o powierzchni 3000 m²,
- plac gotowego kompostu o powierzchni 2300 m²,
- rębak do gałęzi,
- mobilne sito obrotowe o Ø oczek 20 mm,
- mechaniczny rozdrabniacz odpadów.

III. W rozdziale I pkt 2.2.5. otrzymuje brzmienie:

2.2.5. Instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – mechaniczny rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych.

IV. W rozdziale I pkt 2.2.8. otrzymuje brzmienie:

2.2.8. Pozostałe obiekty i urządzenia towarzyszące oraz infrastruktura ZUOK:

- budynek biurowy nowej sortowni odpadów wraz z siecią hydrantową wewnętrzną wyposażoną w 6 hydrantów wewnętrznych DN25,
- system sygnalizacji pożaru i wczesnej detekcji dymu zainstalowany w obiekcie nowej sortowni odpadów wraz z częścią biurową,
- budynek gospodarczy ogólnomagazynowy,
- budynek magazynowo-socjalny,
- budynek szatni dla pracowników,
- pola składowe nr 1, nr 2, nr 3, „Trójkąt”, „Wąwóz” – zamknięte (nie przyjmujące odpadów),
- stacja paliw,

- sieć elektryczna wraz ze stacjami transformatorowymi,
- budynek wagowy wraz z dwoma elektronicznymi wagami pomostowymi, każda o nośności 50 Mg,
- brodzik dezynfekcyjny,
- zbiornik wód deszczowych (z dróg i placów) o pojemności 300 m³,
- 2 zbiorniki bezodpływowe (retencyjno-wyrównawcze) do gromadzenia ścieków przemysłowych, o pojemności 2 915 m³ (zbiornik nr 1) i 4 896 m³ (zbiornik nr 2),
- 2 zbiorniki (studnie) odcieków zlokalizowane przy modułach kontenerów KNEER kompostowni odpadów zielonych,
- 7 bezodpływowych zbiorników na ścieki bytowe,
- zbiornik na ścieki przemysłowe z magazynu odpadów niebezpiecznych o pojemności 10 m³,
- zbiornik na ścieki przemysłowe z magazynu odpadów poakcyjnych o pojemności 1,5 m³,
- zbiornik na ścieki przemysłowe przy „nowej sortowni” o pojemności 28 m³ z możliwością przekierowania ścieków do istniejących 2 zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych),
- separator do podczyszczania ścieków przemysłowych z oleju i substancji ropopochodnych z terenu „nowej sortowni”,
- szczelny betonowy zbiornik podziemny pełniący funkcję osadnika przy stanowisku do mycia pojazdów,
- separator koalescencyjny do podczyszczania ścieków przemysłowych ze stanowiska mycia pojazdów,
- osadnik wirowy dwukomorowy oraz separator do oczyszczania wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu (budyneków i powierzchni utwardzonych) wraz z przepompownią,
- sieć wodociągowa,
- zbiornik p.poż. o pojemności 199 m³ z pompownią pożarową i 3 hydrantami zewnętrznymi DN80,
- zbiornik p.poż. o pojemności 1190 m³ wraz z pompownią pożarową i agregatem prądotwórczym, w tym podłączona sieć hydrantowa zabezpieczająca kwaterę 4A i 4B (10 hydrantów naziemnych i 5 hydrantów podziemnych) oraz sieć hydrantowa zabezpieczająca sortownię i pozostałą część zakładu (11 hydrantów naziemnych DN80 i 2 hydranty podziemne DN80),
- punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (tzw. PSZOK),
- 3 pompownie wraz z siecią kanalizacji deszczowej oraz 5 wylotów wód deszczowych, w tym 5 separatorów i 5 osadników,
- magazyny na odpady m.in.:
 - deponatory do magazynowania wysortowanych odpadów niebezpiecznych,
 - magazyn opon, odpadów wielkogabarytowych (w tym odpadów z drewna), olejów przetworzonych, bioodpadów, gruzu budowlanego,
 - magazyn odpadów niebezpiecznych,
 - magazyn odpadów poakcyjnych,
 - wiaty magazynowe i zasieki na surowce wtórne,

- plac magazynowy materiałów inertnych,
- plac materiałów eksploatacyjnych,
- parking, drogi wewnętrzne, pożarowe i place manewrowe,
- ogrodzenie,
- urządzenia techniczne niezbędne do funkcjonowania Zakładu:
 - spycharka gąsienicowa,
 - ciągnik rolniczy,
 - samochody ciężarowe,
 - kompaktor,
 - ładowarki kołowe i teleskopowe,
 - stacjonarna maszyna przeładunkowa z chwytakiem pięciopalczastym,
 - wózki widłowe,
 - agregaty prądotwórcze,
 - urządzenie myjące.

V. W rozdziale I pkt 3 otrzymuje brzmienie:

3. Charakterystyka stosowanych technologii.

W ramach ZUOK w Hryniewiczach prowadzi się:

- przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, z selektywnej zbiórki, odpadów zielonych i innych bioodpadów, odpadów wielkogabarytowych i budowlanych,
- unieszkodliwianie odpadów na składowisku,
- zbieranie odpadów celem przekazania ich do przetworzenia innym podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- prasowanie surowców uzyskanych w wyniku pracy linii sortowniczej,
- biostabilizację odpadów,
- kompostowanie odpadów,
- punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (tzw. PSZOK).

VI. W rozdziale I pkt 3.1. otrzymuje brzmienie:

3.1. Przyjmowanie odpadów na teren ZUOK w Hryniewiczach:

Odpady przyjmowane są:

- od poniedziałku do piątku w godzinach 6⁰⁰ – 22⁰⁰,
- w soboty w godzinach 7⁰⁰ – 15⁰⁰.

Procedura przyjmowania odpadów obejmuje:

- kontrolę ilościową (ustalenie masy odpadów) – przy pomocy wagi samochodowej; przyjęcie każdej ilości odpadów jest rejestrowane przez komputerowy system zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- kontrolę jakościową (rodzaju) dostarczonych odpadów – prowadzoną przez uprawnionego pracownika Zakładu,
- skierowanie przyjętych odpadów w zależności od ich składu:

- na strefę przyjęć w „nowej sortowni” lub halę przyjęć w „starej sortowni” w zależności od rodzaju odpadów,
- bezpośrednio na eksploatowaną część składowiska (kwatere),
- do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

VII. W rozdziale I wykreśla się pkt 3.4.

VIII. W rozdziale I pkt 3.5. otrzymuje brzmienie:

3.5. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – rozdrabniacz mechaniczny

Dowożone na teren ZUOK w Hryniewiczach odpady lub wytwarzane na terenie Zakładu odpady wielkogabarytowe, balast (frakcja nadsitowa) i odpady drewna są rozdrabniane mechanicznie, po czym przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami lub unieszkodliwiane na eksploatowanej części składowiska.

IX. W rozdziale I pkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach powstają następujące rodzaje ścieków:

a) ścieki bytowe w ilości do 1 056,51 m³/rok

Ścieki bytowe z obiektów biurowych oraz z części socjalnej obiektu demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także obiektu „nowej sortowni” siecią kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do siedmiu szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności: 2 m³, 9,9 m³, 3 m³, 15 m³ (2 szt.), 29 m³ i 30 m³, a następnie okresowo wywożone do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

b) ścieki przemysłowe w ilości do 79 597,488 m³/rok, w tym:

- odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacja (I etap z kontenerów KNEER, II etap plac technologiczny i plac gotowego stabilizatu):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	Dopuszczalne ilości wynikające z BAT	
700,84	Kadm (Cd)	0,4 mg/l	
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l	
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l	
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l	
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l	
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l	
	Chrom ⁶⁺ (Cr)	0,2 mg/l	
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l	
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l	
	Azot azotynowy (N _{NO2})	10 mg/l	
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l	
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l	
		Arsen (As)	0,01 – 0,05 mg/l
		Kadm (Cd)	0,01 – 0,05 mg/l
	Chrom (Cr)	0,01 – 0,15 mg/l	
	Miedź (Cu)	0,05 – 0,5 mg/l	
	Nikiel (Ni)	0,05 – 0,5 mg/l	
	Ołów (Pb)	0,05 – 0,1 mg/l	
	Cynk (Zn)	0,1 – 1 mg/l	
	Rtęć (Hg)	0,5 – 5 µg/l	

Ocieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja) gromadzone są w:

- zbiornikach (studniach) odcieków zlokalizowanych przy modułach kontenerów KNEER w ilości – 4 szt. (2 zbiorcze Ø 1500 mm o pojemności łącznej 3 m³ i 2 przelewowe Ø 800 mm),
- zbiorniku retencyjno-wyrównawczym nr 2 o pojemności 4 896 m³ służącym do gromadzenia odcieków ze składowiska.

Ocieki powstające podczas I etapu procesu stabilizacji (część biologiczna instalacji MBP), tj. z kontenerów KNEER oraz z II etapu (w przyzmacach) na placu technologicznym, a także z placu gotowego stabilizatu odprowadzane są do odwodnienia liniowego znajdującego się wzdłuż placów. Następnie spływają kanalizacją technologiczną wykonaną z rur PEHD DN300 do pompowni, skąd są kierowane kolektorem tłocznym o średnicy Ø 160 mm do zbiornika retencyjno-wyrównawczego nr 2.

Powstające ocieki okresowo wywożone są do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- ścieki z terenu „starej sortowni” (z mycia pomieszczeń socjalnych i stanowisk rozładunku odpadów) gromadzone są w bezodpływowych studzienkach podposadzkowych, z których następuje ich odparowywanie:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	
105,768 m ³ /rok	Odczyn	8,7
	BZT ₅	200 mg O ₂ /l
	ChZT _{Cr}	1500 mg O ₂ /l
	Zawiesina ogólna	500 mg/l
	OWO	700 mg C/l
	Azot amonowy	20 mg N/l
	Azot ogólny	100 mg N/l
	Fosfor ogólny	10 mg P/l
	Chlorki	1000 mg Cl ⁻ /l
	Fluorki	6 mg F ⁻ /l
	Siarczany	190 mg SO ₄ /l
	Chrom	0,01 mg Cr/l
	Nikiel	0,04 mg Ni/l
	Cynk	1,00 mg Zn/l
	Kadm	0,002 mg Cd/l
	Miedź	0,08 mg Cu/l
	Arsen	1,00 mg As/l
Ołów	0,03 mg Pb/l	

- ścieki z terenu „nowej sortowni” (z utrzymania czystości w części technologicznej i z procesów technologicznych np. podczas belowania surowców przy użyciu prasy, a także placu magazynowego przed halą przyjęć sortowni):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	Dopuszczalne ilości wynikające z BAT		
685,19 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l	Arsen (As)	0,01 – 0,05 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l	Kadm (Cd)	0,01 – 0,05 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l	Chrom (Cr)	0,01 – 0,15 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l	Miedź (Cu)	0,05 – 0,5 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l	Nikiel (Ni)	0,05 – 0,5 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l	Ołów (Pb)	0,05 – 0,1 mg/l
	Chrom ⁶⁺ (Cr)	0,2 mg/l	Cynk (Zn)	0,1 – 1 mg/l
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l	Rtęć (Hg)	0,5 – 5 µg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l		
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l		
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l		
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l		

Powstające ścieki przemysłowe z budynku „nowej sortowni” odwodnieniem liniowym, które jest zlokalizowane w każdej z bram oraz przy prasie belującej, kierowane są kanalizacją technologiczną Ø 200 mm poprzez separator substancji ropopochodnych zintegrowany z osadnikiem do istniejących zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych) lub w sytuacji ich przepełnienia do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 28 m³.

- ścieki z terenu kompostowni (I etap z kontenerów KNEER, II etap plac technologiczny i plac gotowego stabilizatu):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	Dopuszczalne ilości wynikające z BAT		
528,71 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l	Arsen (As)	0,01 – 0,05 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l	Kadm (Cd)	0,01 – 0,05 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l	Chrom (Cr)	0,01 – 0,15 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l	Miedź (Cu)	0,05 – 0,5 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l	Nikiel (Ni)	0,05 – 0,5 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l	Ołów (Pb)	0,05 – 0,1 mg/l
	Chrom ⁶⁺ (Cr)	0,2 mg/l	Cynk (Zn)	0,1 – 1 mg/l
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l	Rtęć (Hg)	0,5 – 5 µg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l		
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l		
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l		
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l		

Ścieki z kompostowni odpadów odprowadzane są do kanalizacji technologicznej Ø 200 odprowadzającej ścieki do istniejących zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych).

- ścieki z terenu nowych obiektów m.in. placów magazynowych (wiata na surowce wtórne, plac magazynowy rozdrobnionych odpadów wielkogabarytowych, plac magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, plac magazynowy materiałów inertnych, plac magazynowania opon, drogi wewnętrzne, place manewrowe):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	
4714,75 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l
	Chrom6+ (Cr)	0,2 mg/l
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l

Ścieki powstałe w wyniku kontaktu magazynowanych odpadów z wodami opadowymi oraz podczas mycia wpustów odwodnienia liniowego przy wiacie na surowce wtórne odprowadzane są odwodnieniem liniowym do kanalizacji technologicznej, a następnie do istniejących zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych).

- zanieczyszczony roztwór z brodzika dezynfekcyjnego oraz wody z mycia pojazdów:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	
150,48 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l
	Chrom6+ (Cr)	0,2 mg/l
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l

Wymieniany co miesiąc zanieczyszczony roztwór z brodzika dezynfekcyjnego trafia bezpośrednio do wozu asenizacyjnego i jest wywożony do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

Pojazdy myte są na utwardzonym placu zlokalizowanym przy drodze dojazdowej do zbiornika bezodpływowego nr 2 (retencyjno-wyrównawczego). Ścieki z mycia pojazdów spływają grawitacyjnie odwodnieniem liniowym do szczelnego betonowego zbiornika podziemnego pełniącego funkcję osadnika, skąd następnie są kierowane do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem. Po oczyszczeniu z zanieczyszczeń (zaolejone szlamy i mieszaniny wodno-olejowe) ścieki kierowane są do zbiornika retencyjno-wyrównawczego nr 2, skąd nadmiar jest wywożony pojazdami asenizacyjnymi do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- ścieki z magazynu odpadów niebezpiecznych:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	
54,37 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l
	Chrom6+ (Cr)	0,2 mg/l
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l

Ścieki przemysłowe z terenu magazynu odpadów niebezpiecznych spływają grawitacyjnie po posadzce, której nachylenie wynosi ok. 0,5 % w kierunku dwóch bram wjazdowych, a następnie do kanalizacji technologicznej zakończonej zbiornikiem na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³. Zawartość zbiornika wywożona jest wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- ścieki z magazynu odpadów poakcyjnych:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	
17,03 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l
	Chrom6+ (Cr)	0,2 mg/l
	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l

Ścieki przemysłowe z terenu magazynu odpadów poakcyjnych spływają grawitacyjnie po posadzce, której nachylenie wynosi ok. 0,5 % w kierunku czterech bram wjazdowych, a następnie do kanalizacji technologicznej zakończonej zbiornikiem na ścieki przemysłowe o pojemności 1,5 m³. Zebrane w zbiorniku ścieki przemysłowe wywożone są wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- odcieki z kwater składowiska:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków	
72 640,35 m ³ /rok	Kadm (Cd)	0,4 mg/l
	Rtęć (Hg)	0,06 mg/l
	Miedź (Cu)	1,0 mg/l
	Cynk (Zn)	3,0 mg/l
	Nikiel (Ni)	1,0 mg/l
	Ołów (Pb)	1,0 mg/l
Chrom6+ (Cr)	0,2 mg/l	

	Chrom ogólny (Cr)	1,0 mg/l
	Azot amonowy (N _{NH4})	1400 mg/l
	Azot azotynowy(N _{NO2})	10 mg/l
	Fosfor ogólny (P)	120 mg/l
	Węglowodory ropopochodne	15 mg/l

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach występują dwa źródła pochodzenia odcieków z pól składowych:

- odcieki z pól składowych zamkniętych i zrehabilitowanych (pola składowe nr 1, nr 2, nr 3, „Wąwóz” i „Trójkąt”) w ilości do 48 350 m³/rok,
- odcieki z kwater 4A i 4B w ilości do 24 290,35 m³/rok,

zbierane przez system ujmowania odcieków i gromadzone w dwóch zbiornikach bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych): zbiorniku nr 1 o pojemności 2 915 m³ oraz zbiorniku nr 2 o pojemności 4 896 m³. Zbiorniki opróżniane są okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

c) wody opadowe i roztopowe w ilości do 53 801,87 m³/rok, w tym:

- do 21 117,69 m³/rok – odprowadzane ze zbiornika wód deszczowych do rowu rozszczającego (ziemi),
- do 4 013,73 m³/rok – odprowadzane do rowu odparowalno – przesiąkliwego (wsiąkające do ziemi i odparowujące),
- do 28 670,45 m³/rok – odprowadzane do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi).

Kanalizacja deszczowa z terenu budynków i powierzchni utwardzonych ZUOK oraz kanalizacja deszczowa z terenu pól składowych stanowią odrębne instalacje.

Wody opadowe i roztopowe z kanalizacji deszczowej zlokalizowanej w części zabudowanej obiektami kubaturowymi ZUOK Hryniewicze zbierane z dachów budynków oraz z powierzchni utwardzonych (z dróg i placów) za pośrednictwem krutek ściekowych wprowadzane są do podziemnej sieci kanalizacji deszczowej wyposażonej w studzienki rewizyjne, następnie podczyszczane w osadnikach i separatorach i kierowane do szczelnego zbiornika wód deszczowych z dróg i placów o pojemności 300 m³. Nadmiar wód ze zbiornika pompą zatapialną przepompowywany jest do rowu rozszczającego (ziemi).

Wody opadowe i roztopowe powstające z dróg p.poż zlokalizowanych na składowisku oraz skarp zewnętrznych kwater składowiska za pomocą kanalizacji deszczowej są zbierane i odprowadzane poprzez 4 separatory z 5 osadnikami i 4 wyloty kanalizacji deszczowej docelowo do rowu do odprowadzenia wód opadowych i roztopowych. Część wód opadowych i roztopowych z terenu pól składowych zamkniętych jest odprowadzana do rowu odparowalno – przesiąkliwego (wsiąkają do ziemi i odparowują), a reszta jest przechwytywana przez system kanalizacji deszczowej (kolektor zbiorczy) i przez separator z dwoma osadnikami kierowana do wylotu nr 2 i do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi). Wody z nieeksploatowanych sektorów kwater 4B do czasu rozpoczęcia ich eksploatacji są odprowadzane w całości wylotami do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi).

X. Rozdział II otrzymuje brzmienie:

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:

1. W zakresie emisji do powietrza:

- zastosowanie filtrów tkaninowych (system wentylacji „starej sortowni”) oraz cyklonu (system wentylacji „nowej sortowni”) w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- zastosowanie biofiltrów w celu ograniczenia emisji odorów,
- opracowanie i wdrożenie planu zarządzania odorami,
- odprowadzanie ścieków bytowych kanalizacją do szczelnych zbiorników ścieków bytowych,
- transport sypkich materiałów wykorzystywanych do budowy warstw izolacyjnych na kwaterze, w sposób uniemożliwiający ich wywiewanie podczas jazdy,
- systematyczne zagęszczanie i przesywanie deponowanych odpadów, zapewnienie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów,
- prawidłową gospodarkę odciekami – systematyczne opróżnianie zbiornika i wywożenie odcieków do oczyszczalni ścieków (zmniejszenie emisji odorów),
- utrzymanie 10 m pasa zieleni izolacyjnej w celu zmniejszenia emisji pyłów,
- kontrolowany sposób ujmowania gazu składowiskowego przy pomocy studni odgazowujących i spalania go w agregacie prądotwórczym,
- utrzymanie w czystości dróg, którymi poruszają się pojazdy,
- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie oraz spełniających standardy emisyjne,
- ograniczanie do minimum czasu pracy silników spalinowych wykorzystywanych maszyn i urządzeń.

2. W zakresie emisji ścieków:

- ujmowanie ścieków powstających na terenie ZUOK w szczelne systemy kanalizacyjne,
- zastosowanie urządzeń zapewniających podczyszczenie powstających ścieków (separatory substancji ropopochodnych oraz osadniki),
- utwardzenie placów magazynowych oraz dróg manewrowych.

3. W zakresie emisji hałasu:

- ruch pojazdów mechanicznych wyłącznie w porze dziennej,
- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- ograniczanie czasu pracy silników spalinowych, maszyn i pojazdów na tzw. biegu jałowym,
- minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach,
- stosowanie maszyn roboczych spełniających standardy emisyjne.

4. W zakresie emisji odpadów:

- prowadzenie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów z zastosowaniem m.in.:
 - uszczelnienia dna składowiska,
 - systemu drenażu wód odciekowych,
 - gromadzenia odcieków w zbiornikach szczelnych i wywożenia ich do oczyszczalni ścieków,
- prowadzenie przetwarzania odpadów (segregacja i kompostowanie) w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
- prowadzenie segregacji odpadów trafiających do Zakładu w celu oddzielenia odpadów nadających się do odzysku oraz eliminacji odpadów niebezpiecznych trafiających na składowisko,
- prowadzenie bieżących przeglądów i remontów wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu zminimalizowania powstawania odpadów,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- przestrzeganie warunków posiadanych pozwoleń,
- magazynowanie odpadów w specjalnie do tego celu przystosowanych miejscach i pojemnikach.

XI. W rozdziale V pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Źródłem emisji gazów lub pyłów do powietrza są wyloty systemów wentylacyjnych funkcjonujących w budynkach dwóch sortowni, za pomocą których odbywa się emisja zanieczyszczeń powstających w trakcie przeładunku oraz segregacji odpadów, a także siedem biofiltrów oczyszczających gazy z procesu intensywnego kompostowania/biostabilizacji odpadów o poniższych parametrach.

Lp.	Oznaczenie emitora	Opis	Wydajność [m ³ /h]	Wysokość [m]	Wymiar emitora [m]	Czas pracy [h/rok]
1.	T1 ÷ T2	wentylatory dachowe zadaszone zlokalizowane w hali „starej sortowni” odpadów	3 400	11,5	φ 0,605	3 024
2.	T3 ÷ T6		3 200	11,5	φ 0,605	3 024
3.	E13.1 ÷ E13.7	biofiltry oczyszczające gazy z procesu biostabilizacji i kompostowania	-	2,5	6,6 x 2,4	8 760
4.	E16.1 ÷ E16.9	wentylatory dachowe zadaszone zlokalizowane w części technologicznej hali „nowej sortowni” odpadów	2 800	14,5	φ 0,22	4 032
5.	E16.14	cyklon odpylający strefę nadawy i sito bębnowe hali „nowej sortowni” odpadów z jednoczesną redukcją zanieczyszczeń pyłowych do 80% (emitor zadaszony)	18 000	6,4	φ 0,8	4 032

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

a) z poszczególnych emitorów:

Lp.	Symbol emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1.	T1 ÷ T6	pył ogółem	0,02
		- w tym pył PM10	0,02
		- w tym pył PM2,5	0,02
2.	E13.1 ÷ E13.7	pył ogółem	0,0038
		-w tym pył PM10	0,0038
		-w tym pył PM2,5	0,0038
		siarkowodór	0,1524
		amoniak	0,1524
		LZO	0,03
3.	E16.1 ÷ E16.9	pył ogółem	0,014
		-w tym pył PM10	0,014
		-w tym pył PM2,5	0,014
		LZO	0,112
4.	E16.14	pył ogółem	0,10
		-w tym pył PM10	0,10
		-w tym pył PM2,5	0,10
		LZO	1,00

b) z poszczególnych źródeł:

Lp.	Źródło	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1.	„Stara sortownia” odpadów	pył ogółem	0,12
		pył PM10	0,12
		pył PM2,5	0,12
2.	Biofiltry	pył ogółem	0,027
		-w tym pył PM10	0,027
		-w tym pył PM2,5	0,027
		amoniak	0,107
		siarkowodór	0,107
		LZO	0,210
3.	„Nowa sortownia” odpadów	pył ogółem	0,226
		pył PM10	0,226
		pył PM2,5	0,226
		LZO	2,008

c) emisja roczna z instalacji:

Lp.	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	pył ogółem	1,510
2.	-w tym pył PM10	1,510
3.	-w tym pył PM2,5	1,510
4.	amoniak	0,937
5.	siarkowodór	0,937
6.	LZO	9,936

1.3. Rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza zgodnie z granicznymi wielkościami emisyjnymi wynikającymi z konkluzji BAT w odniesieniu do:

a) mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm ³]
1.	pył	5

*średnia w okresie pobierania próbek z emitora T3.

b) mechaniczno-biologicznego i biologicznego przetwarzania odpadów:

Lp.	Parametr	Emisja (BAT-AEL)* [mg/Nm ³]
1.	amoniak	20
2.	pył	5
3.	całkowite LZO	40

*średnia w okresie pobierania próbek z emitatorów: E13.1, E13.4, E16.1 oraz E16.14.

1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza.

Króćce pomiarowe spełniające wymagania prawne, umożliwiające dokonanie pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, usytuowane są na emitorach T3, E13.1, E13.4, E16.1 oraz E16.14.

XII. W rozdziale V pkt 4.1.1. otrzymuje brzmienie:

4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- a) sprzętu obsługującego Zakład,
- b) instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów („stara sortownia” odpadów, „nowa sortownia” odpadów, mechaniczny rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych),
- c) instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów),
- d) instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów),
- e) instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- f) instalacji do przetwarzania odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak i odpadów tworzyw sztucznych (instalacja do produkcji płyty kompozytowej).

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach niestwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, niestwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach wyróżnia się następujące powierzchnie magazynowe odpadów:

- a) zasiek „starej” sortowni (A) – utwardzony plac o powierzchni 640 m² ogrodzony z dwóch stron betonowymi ścianami oporowymi wraz z powierzchnią hali nadawy, na którym magazynowane są odpady przed skierowaniem do mechanicznego przetwarzania;
- b) PSZOK (B) - plac utwardzony płytami betonowymi wyposażony w specjalistyczne kontenery oraz pojemniki do gromadzenia odpadów o powierzchni 2000 m²;
- c) plac eksploatacyjny (C) – wydzielony plac o nawierzchni nieutwardzonej przeznaczony na odpady obojętne (powierzchnia 1200 m²), które wykorzystywane są jako warstwa izolacyjna na składowisku;
- d) wiata magazynowa „stara” na surowce wtórne (D) – wydzielone betonowe boksy o powierzchni utwardzonej (betonowa posadzka), zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, oraz przed przedostaniem się ewentualnych zanieczyszczeń na tereny sąsiednie o powierzchni ok. 1000 m²;
- e) plac na odpady balastowe w tym odpady gabarytowe i remontowo-budowlane (E-1) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 2000 m²;
- f) plac na odpady balastowe, w tym odpady remontowo-budowlane (E-2) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 2000 m²;
- g) plac na odpady balastowe, w tym odpady remontowo-budowlane (E-3) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 800 m²;
- h) plac na odpady balastowe, w tym odpady remontowo-budowlane (E-4) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 1876 m²;
- i) plac na zużyte opony (F) – plac o powierzchni utwardzonej płytami betonowymi z przeznaczeniem na magazynowanie odpadów zużytych opon o powierzchni 1000 m²;
- j) plac na odpady z tworzyw sztucznych (G) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 500 m²;

- k) wiata „nowa” na surowce wtórne (H) – 10 wydzielonych boksów o powierzchni utwardzonej (betonowa posadzka), zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, o powierzchni użytkowej 1 287,9 m²;
- l) plac odpadów pochodzących z procesów biologicznych (I) – utwardzony plac o powierzchni 2300 m²;
- m) magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (J) – plac utwardzony o powierzchni 875 m²;
- n) magazyn olejów przepracowanych (K) – wiata o nawierzchni utwardzonej, wyłożonej gresem, o powierzchni 20 m², wyposażona w wannę wychwytową o powierzchni jednolicie utwardzonej, w sposób zabezpieczający przed spływem zanieczyszczeń;
- o) magazyn odpadów niebezpiecznych (L) – ogrodzona wiata stalowa o nawierzchni szczelnej, betonowej, o powierzchni 238,6 m²;
- p) wiata na odpady wielkogabarytowe (Ł) – wiata stalowa o powierzchni szczelnej, betonowej, o powierzchni 172,8 m²;
- q) magazyn odpadów poakcyjnych (M) – wiata stalowa o powierzchni 182,25 m² oparta na ścianach żelbetonowych pełnych z 3 stron o wysokości 4,0 m;
- r) zasiłek nowej sortowni wraz z nadawą (N) o powierzchni ok. 600 m² znajdujący się w hali technologicznej;
- s) plac na odpady balastowe, w tym odpady remontowo-budowlane (O) – plac utwardzony nawierzchnią asfaltową, wygrodzony płytami betonowymi, o powierzchni 750 m²;
- t) magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (P) – plac utwardzony płytami betonowymi, o powierzchni 750 m².

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania na terenie ZUOK w Hryniewiczach przedstawia tabela poniżej:

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji ZUOK – powstające na terenie całego Zakładu</i>			
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	3,0
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
5.	13 01 10 *	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganiczne	3,0
6.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,0
7.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	3,0
8.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
10.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
11.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
12.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	3,0
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0

15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,0
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,0
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – „stara sortownia” odpadów</i>			
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
23.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32 400
25.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
26.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
27.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
28.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
29.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 000
30.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 000
31.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 000
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 000
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000
34.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
38.	19 12 05	Szkło	20 000
39.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
40.	19 12 08	Tekstylia	10 000
41.	19 12 09	Minerały (np. kamienie, piasek)	20 000
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90 000
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90 000
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w „starej sortowni” w wyniku przetwarzania innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne nie przekroczy 108 000 Mg/rok przy pracy na trzy zmiany			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki oraz innych odpadów - „nowa sortownia” odpadów</i>			
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	52 000
45.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	52 000
46.	15 01 03	Opakowania z drewna	46 000
47.	15 01 04	Opakowania z metali	52 000
48.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	52 000
49.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000
50.	15 01 07	Opakowania ze szkła	65 000
51.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	52 000
52.	16 01 03	Zużyte opony	300
53.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300
54.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	300
55.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	300
56.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	300

57.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300
58.	19 12 01	Papier i tektura	52 000
59.	19 12 02	Metale żelazne	52 000
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	52 000
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	52 000
62.	19 12 05	Szkło	52 000
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	52 000
64.	19 12 08	Tekstylia	52 000
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów („nowa sortownia”) w dwóch wariantach nie przekroczy w ciągu roku 120 000 Mg/rok przy pracy na dwie zmiany			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku ręcznej i mechanicznej (rozdrabniacz) obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych</i>			
68.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
69.	19 12 01	Papier i tektura	14 500
70.	19 12 02	Metale żelazne	14 500
71.	19 12 03	Metale nieżelazne	14 500
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150
73.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	14 500
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	14 500
75.	19 12 08	Tekstylia	14 500
76.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	14 500
77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 500
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku ręcznej i mechanicznej obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 15 000 Mg/rok.			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 – powstające w związku z eksploatacją instalacji do biostabilizacji odpadów – wariant I</i>			
78.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 – powstające w związku z eksploatacją instalacji do biostabilizacji odpadów – wariant II</i>			
79.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 w ramach wolnych mocy instalacji do kompostownia odpadów – wariant III</i>			
80.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	13 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 na placach technologicznych – wariant IV</i>			
81.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	8 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w procesie R3 – wariant I</i>			
82.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
83.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	13 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w procesie R3 w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biostabilizacji odpadów – wariant II</i>			
84.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000
85.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	20 000
86.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku frakcjonowania mechanicznego uzyskanego po procesie stabilizacji i kompostowania odpadów na sicie o oczkach 0 – 20 mm</i>			

87.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	33 000
88.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	33 000
89.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	33 000
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w procesie R12 – przy użyciu mobilnego sita i przesiewacza przed skierowaniem odpadów do procesu biologicznego</i>			
90.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
<p>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub stabilizacji i kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji (w procesie D8 – wariant I i II lub R3 – wariant II) nie przekroczy 20 000 Mg/rok.</p> <p>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub stabilizacji i kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji (w procesie D8 – wariant III lub R3 – wariant I) nie przekroczy 13 000 Mg/rok.</p> <p>Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku tlenowej stabilizacji (proces D8 – wariant IV) na placach technologicznych odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji nie przekroczy 8 000 Mg/rok.</p>			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak i odpadów tworzyw sztucznych (instalacja do produkcji płyty kompozytowej) w procesie R3</i>			
91.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
92.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
93.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak i odpadów tworzyw sztucznych (instalacja do produkcji płyty kompozytowej) nie przekroczy 1 000 Mg/rok.			

XIII. W rozdziale V pkt 4.1.2. otrzymuje brzmienie:

4.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości PCB, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości związków chlorowcoorganicznych, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości związków chlorowcoorganicznych, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków

			uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganiczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
6.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
7.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
8.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
11.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
12.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpad inny niż niebezpieczny. Odpad powstaje zazwyczaj przy okazji dostarczania do zakładu materiałów eksploatacyjnych. Najczęściej spotykana postać to kartony.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Polietylenowe lub polipropylenowe opakowania po środkach czystości lub folie stanowiące opakowania materiałów eksploatacyjnych dostarczanych do zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna niezawierające substancji konserwujących.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpadowe, metalowe i aluminiowe opakowania np. puszki po napojach, pozostałość po napojach wykorzystanych przez pracowników zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wykonane z materiałów różnego rodzaju np. z tektury zawierające wkładkę foliową. Odpad stanowi pozostałość po wykorzystanych przez pracowników zakładu produktach spożywczych. Odpad inny niż niebezpieczny.

19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania wykonane z materiałów różnego rodzaju np. papieru, tworzyw sztucznych, szkła itp. Odpad inny niż niebezpieczny.
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad butelek szklanych powstający jako pozostałość po napojach wykorzystanych przez pracowników zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania z tkanin (np. worki) wykonywane głównie z konopi, lnu, juty i tkanin celulozowo polipropylenowych. Odpad stanowi pozostałość po wykorzystanych przez pracowników zakładu produktach spożywczych. Odpad inny niż niebezpieczny.
22.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały który ze względu na źródło powstawania jest zanieczyszczony śladowymi ilościami substancji ropopochodnych. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stały zawierający kalcyt, włókna lniane, celulozowe, bawełniane Odpad inny niż niebezpieczny.
24.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej, składający się z gumy, kauczuku naturalnego i syntetycznego, sadzy, włókien syntetycznych, dodatków utwardzających, elementów stalowych. Odpad inny niż niebezpieczny.
25.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpad powstaje w momencie wymiany płynów hamulcowych, zawiera śladowe ilości eterów, glikoli polietylenowych, estrów kwasu borowego. Właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu – HP4. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
26.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad zawierający śladowe ilości wodnych roztworów glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad zawierający szkło, drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne takie jak polipropylen, polietylen. Odpad inny niż niebezpieczny.
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające śladowe ilości ołowiu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające śladowe ilości niklu i kadmu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
30.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpad stały zawierający śladowe ilości związków rtęci. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
31.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad zawierający związki żelaza, cynku i manganu Odpad inny niż niebezpieczny.
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające śladowe ilości związków manganu, cynku, potasu. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją – HP5.
33.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad w postaci stałej zawierający nieprzekompostowany papier, odpadową folię polietylenową, polipropylenową, drobne szkło, odpad inny niż niebezpieczny.
34.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpad w postaci stałej zawierający cząstki szkła i ceramiki, śladowe ilości ołowiu, kadmu, chromu, miedzi, niklu, cynku, tlenki fosforu i potasu, związki organiczne, odpad inny niż niebezpieczny.
35.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	Mieszanina związków organicznych i nieorganicznych, węglowodany, cukry, białka, związki metali, odpad inny niż niebezpieczny.
36.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad zawierający głównie celulozę, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
37.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad zawierający różnego rodzaju metale żelazne, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
38.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad zawierający różnego rodzaju metale nieżelazne, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
39.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad zawierający głównie tworzywa sztuczne polipropylenowe, polietylenowe, kauczuk, poliwęglany, odpad inny niż niebezpieczny.

40.	19 12 05	Szkło	Odpad szklane wysegregowane ze strumienia odpadów komunalnych. Skład tlenki krzemu, tlenki wapnia, tlenki sodu Odpad inny niż niebezpieczny.
41.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci stałej, główny składnik celuloza zanieczyszczona lakierami, farbami, odpad inny niż niebezpieczny.
42.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad w postaci stałej, główny składnik celuloza, odpad inny niż niebezpieczny.
43.	19 12 08	Tekstylia	Odpad w postaci stałej, zużyte ubrania, materiały, składające się głównie z konopi, lnu, juty i tkanin celulozowo polipropylenowych, odpad inny niż niebezpieczny.
44.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady stałe, sypkie, zawierające części mineralne oraz drobne elementy szkła, plastiku, krzemionki, zapach nieuciążliwy, odpad inny niż niebezpieczny.
45.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady w postaci stałej, głównie zawierające celulozę – papier, drewno lub tworzywa sztuczne, odpad inny niż niebezpieczny.
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad w postaci stałej, główne składniki to celuloza, politylen, polipropylen, polistyren, krzemionka, masa organiczna, odpad inny niż niebezpieczny.
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 frakcja wielkogabarytowa	Odpad w postaci stałej, zużyte tapczany, meble, głównym składnikiem jest drewno, tekstylia, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Odpad inny niż niebezpieczny.

XIV. W rozdziale V pkt 4.1.4. lit. a) otrzymuje brzmienie:

- a) wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów (odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów), lub:
- odpady o kodach 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 19 05 99, 19 12 01, 19 12 04 i 19 12 12 przekazywane są do odzysku w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu,
 - odpady o kodach 19 05 01, 19 05 03, 19 05 99 i 19 12 12 przekazywane są do unieszkodliwiania w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu.

XV. W rozdziale V z pkt 4.2.3. wykreśla się ppkt 4).

XVI. W rozdziale V pkt 4.2.3. ppkt 5) otrzymuje brzmienie:

5) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
2.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
3.	17 02 01	Drewno z rozbiórek	15 000
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy w ciągu roku 15 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
2.	19 12 01	Papier i tektura	14 500
3.	19 12 02	Metale żelazne	14 500
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	14 500
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	14 500
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	14 500
8.	19 12 08	Tekstyliia	14 500
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	14 500
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 500

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy 15 000 Mg/rok.

XVII. W rozdziale V pkt 4.2.6. otrzymuje brzmienie:

4.2.6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500
2.	17 02 01	Drewno	450
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000

XVIII. W rozdziale V pkt 4.3.2. otrzymuje brzmienie:

4.3.2. Miejsce prowadzenia zbierania odpadów:

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona jest na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gmina Juchnowiec Kościelny, na wydzielonych częściach działek oznaczonych numerami geodezyjnymi: 107/2, 108/4, 108/7, 109/2, 109/3, 109/4 oraz 436. W ramach prowadzonej działalności związanej ze zbieraniem odpadów na terenie zakładu prowadzony jest także Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK).

XIX. W rozdziale V pkt 4.4.15. otrzymuje brzmienie:

4.4.15. Magazyn odpadów niebezpiecznych (L)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	1,300	2500	19,800	2500	19,800	19,800
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,300	2500				
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,300	2500				
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,300	2500				
5.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,300	2500				
6.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,300	2500				
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,300	2500				
8.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,300	2500				
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,300	2500				
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,300	2500				
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100	2500				
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2	2500				
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2	2500				
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,500	2500				
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,500	2500				
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,500	2500				
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,500	2500				
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,500	2500				
19.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,500	2500				
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,1	2500				
21.	19 12 01	Papier i tektura	0,1	2500				
22.	19 12 02	Metale żelazne	2	2500				
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	2	2500				
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,1	2500				
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,100	2500				
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0	2500				
27.	19 12 08	Tekstylia	0,1	2500				
28.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,2	19,80				
29.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2,2	19,80				
30.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0	15,00				
31.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0	15,00				

XX. Rozdział IX otrzymuje brzmienie:

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym emisji.

1. Monitoring instalacji i procesów technologicznych:

- 1.1. **Rejestr poboru wody** – odczyty wodomierza i notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.2. **Zużycie energii elektrycznej** – odczyty i notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.3. **Zużycie surowców i paliw** – notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.4. **Zużycie substancji chemicznych** – notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.5. **Ilość wytworzonych pozostałości i ścieków** – notowania roczne łącznie dla całego Zakładu.

2. Monitoring emisji:

2.1. Emisja do powietrza

- a) Pomiar emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Zanieczyszczenie	Proces/Emitor	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	pył	mechaniczne – przetwarzanie odpadów/ T3	raz na 6 miesięcy
		mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów/ E13.1, E13.4, E16.1 oraz E16.14.	
2.	amoniak	biologiczne przetwarzanie odpadów/ E13.1, E13.4	raz na 6 miesięcy
3.	całkowite LZO	biologiczne i mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów / E13.1, E13.4, E16.1 oraz E16.14.	raz na 6 miesięcy
4.	siarkowódor	biologiczne przetwarzanie odpadów / E13.1, E13.4.	raz na 6 miesięcy

- b) Monitorowanie emisji odorów należy prowadzić zgodnie z planem zarządzania odorami, z częstotliwością raz na 6 miesięcy.

2.2. Ścieki

Ilość ścieków wytwarzanych w trakcie funkcjonowania Zakładu i wywożonych na oczyszczalnię ścieków dokumentowana jest na podstawie kart wywozu tych ścieków do odbiorcy.

Pomiary emisji zanieczyszczeń do wody (zrzut pośredni) z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Substancja/parametr	Proces przetwarzania odpadów	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Arsen (As)	Mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów	Raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)		
3.	Chrom (Cr)		
4.	Miedź (Cu)		
5.	Nikiel (Ni)		

6.	Ołów (Pb)			
7.	Cynk (Zn)			
8.	Rtęć (Hg)			
9.	ph			
10.	temperatura			
11.	BZT ₅			
12.	konduktywność			
13.	PFOA			
14.	PFOS			
				Raz na 6 miesięcy

Pobory prób do badań jakości ścieków z terenu „nowej” sortowni oraz z procesu biologicznego przetwarzania odpadów odbywają się w studziencie zlokalizowanej przed wlotem do zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych), zaś z instalacji kompostowni odpadów w studziencie zlokalizowanej przy kompostowni.

2.3. Ścieki (wody opadowe i roztopowe) wprowadzane do ziemi (poprzez rów rozsączający)

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu są monitorowane poprzez przeprowadzanie co najmniej dwa razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających – separatorów.

Wody opadowe i roztopowe z terenu kwater składowiska są monitorowane poprzez przeprowadzanie co najmniej dwa razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających – 3 separatorów z 3 osadnikami, a czynności z tym związane są odnotowywane w zeszycie eksploatacji. Dla separatora nr 2 o przepustowości 600 l/s w celu sprawdzenia spełnienia warunków dotrzymania odpowiedniego stopnia oczyszczenia wód deszczowych dodatkowo są przeprowadzane badania dwa razy w roku (w sesji jesiennej i wiosennej) na zawartość zawiesin ogólnych oraz substancji ropopochodnych.

Miejsce poboru prób - wylot ścieków do rowu.

2.4. Monitoring składowiska odpadów

Monitoring składowiska odpadów prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 13 sierpnia 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.23.2019), zmienionej decyzjami z dnia 18 marca 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.30.2020), z dnia 23 września 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.29.2020) oraz z dnia 30 grudnia 2022 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2022), pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku pismem z dnia 14 lutego 2020 r. (znak: NKZ.WOS.4223.1.2020.ZSK) zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 13 sierpnia 2020 r. (znak:

DOS-II.7222.1.23.2019) zmienionej decyzjami z dnia 18 marca 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.30.2020), z dnia 23 września 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.29.2020) oraz z dnia 30 grudnia 2022 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2022) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, oraz instalacji do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny.

Potrzeba dokonania zmiany decyzji wynika z konieczności dostosowania jej zapisów do wymogów określonych w *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* (Dz. U. UE L z dnia 17 sierpnia 2018 r.) w zakresie:

- monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza (BAT 8),
- monitorowania emisji odorów (BAT 10),
- opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami (BAT 12),
- ograniczania emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB do powietrza (BAT 25),
- ograniczenia emisji zorganizowanej pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃ do powietrza (BAT 31 i 34).

Po analizie wniosku organ pismami z dnia 10 marca 2020 r., z dnia 28 maja 2020 r., z dnia 9 lipca 2021 r., z dnia 19 października 2021 r., z dnia 25 kwietnia 2022 r. na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, wezwał wnioskodawcę do przedłożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosowne uzupełnienia wniosku wpłynęły do tut. organu w dniach: 10 kwietnia 2020 r., 1 lipca 2020 r., 30 września 2021 r., 23 listopada 2021 r. oraz 26 maja 2022 r.

Ponadto w piśmie z dnia 1 lipca 2020 r. prowadzący instalację rozszerzył zakres wniosku o zmianę decyzji o:

- uwzględnienie w pozwoleniu numerów i nazw grup zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, który jest przetwarzany na terenie ZUOK w Hryniewiczach,
- zmianę zapisów pozwolenia dotyczących przewidywanego składu ścieków powstających na terenie zakładu w celu ujednoczenia parametrów stężeń zanieczyszczeń w ściekach szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych należących do Wodociągów Białostockich Sp. z o.o. w Białymstoku zgodnie z decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku z dnia 28 czerwca 2019 r. (znak: BI.RUZ.421.37.2019.MK),

- weryfikację wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z biofiltrów z instalacji kompostowania i stabilizacji odpadów oraz wskazanie proponowanych rodzajów i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z poszczególnych źródeł zgodnie z wymogami określonymi w *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147*.

W toku prowadzonego postępowania organ na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach*, pismem z dnia 1 lutego 2021 r. zasięgnął opinii Wójta Gminy Juchnowiec Kościelny w przedmiotowej sprawie. Wójt Gminy Juchnowiec Kościelny postanowieniem z dnia 11 lutego 2021 r. (znak: POR.6234.3.2021) pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 15 maja 2023 r. do tut. organu wpłynęło *Sprawozdanie z Audytu Zewnętrznego Przedsiębiorcy prowadzącego Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego* przeprowadzonego w ZUOK Hryniewicze z którego wynika, iż z dniem 31 grudnia 2021 r. Spółka zaprzestała prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie zlokalizowanym na terenie ZUOK Hryniewicze. Wobec czego organ pismem z dnia 21 czerwca 2023 r. wezwał prowadzącego instalację do zweryfikowania zapisów uzupełnienia wniosku z dnia 1 lipca 2020 r. dotyczących eksploatacji zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zasadności uwzględnienia w pozwoleniu numerów i nazw grup zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Strona w piśmie z dnia 25 lipca 2023 r. poinformowała, iż w związku z zaprzestaniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wniosek z dnia 1 lipca 2020 r. w tym zakresie stał się bezprzedmiotowy. Jednocześnie Spółka zawnioskowała o wprowadzenie stosownych zmian w treści decyzji w zakresie wykreślenia zapisów dotyczących przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Ponadto w piśmie z dnia 11 sierpnia 2023 r. Strona zweryfikowała wysokość emitorów T1÷T6 (wentylatory dachowe „starej sortowni”), w piśmie z dnia 8 września 2023 r. doprecyzowała czas pracy źródeł emisji z „nowej” sortowni, zaś w piśmie z dnia 24 października 2023 r. złożyła dodatkowe wyjaśnienia dotyczące instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Z przedłożonych dokumentów wynika, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT dla obiektów przetwarzania odpadów, w szczególności został opracowany i wdrożony przez prowadzącego instalację system zarządzania środowiskowego (w tym plan zarządzania odorami), opracowany i wdrożony system zarządzania strumieniem odpadów, monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza oraz monitorowania emisji pośredniej do wody. Wobec czego dokonano stosownych zmian w treści decyzji.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji zanieczyszczających w powietrzu wynika, iż ich emisja nie powoduje przekroczenia wartości odniesienia określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi

dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845). Stąd też wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń określono zgodnie z propozycją wnioskodawcy zawartą we wniosku. Ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w rozdziale V pkt 1.3 pozwolenia określono graniczną wielkość emisji pyłu ogółem, amoniaku oraz całkowitego LZO, na poziomie wynikającym z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w rozdziale V pkt 1.4. pozwolenia określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Dodatkowo wykreślono z treści przedmiotowego pozwolenia markę rozdrabniacza Doppstadt (eksploatowanego na potrzeby mechanicznego przetwarzania odpadów) oraz dokonano zmiany opisu miejsca prowadzenia zbierania odpadów, a także stosownych zmian treści decyzji związanych z zaprzestaniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Zmiany w instalacji objęte wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie spowodują istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, ponieważ nie spowodują wzrostu wydajności instalacji oraz nie spowodują wzrostu emisji substancji lub energii do środowiska, tym samym nie stanowią one istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Stąd też w myśl art. 218 ww. ustawy zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie wymagała przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka

Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 1 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, wpłaconą dnia 12 lutego 2020 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Anna Krysztopik
Dyrektor
Departamentu Ochrony Środowiska
/podpisano elektronicznie/

Otrzymuje:

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o.
ul. Kombatantów 4, 15-110 Białystok

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku (ePUAP)

Sprawę prowadzi: Karol Mruczek, tel. 85 66 54 192