

INSTALACJE DODATKOWE
WYMAGANE

INSTALACJE PLANOWANE

INSTALACJE ISTNIEJĄCE

nr 13 - ZUOK w Hryniewiczach firmy LECH

Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, 16-061 Juchnowiec Kościelny

Zarządzający: P.U.H.P. "LECH" Sp. z o.o., ul. Kombatanów 4, 15-110 Białystok

balast surowce

INPUT

odpady z selektywnej zbiórki (opakowaniowe)

15 01 01-07, 20 01 01-02, 20 01 39-40

BRAK	część mechaniczna (selektywna zbiórka)
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	0,0
	0,0

Wg. dec.	część mechaniczna (selektywna zbiórka)
	- hala technologiczna segr. odpadów
	- wykorzystanie kabiny sortowniczej z MBP
	planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	6 000

	część mechaniczna (selektywna zbiórka)
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

odzysk materiałowy

19 12

zmieszane odpady komunalne

20 03 01

EKSPL.	część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
	- siła obrotowego 2 – sekcijnego 20/100 mm
	- kabina sortowania ręcznego do fr. pow. 100 mm
	- balast do prasokontenerów
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	36 000
	108 000

Wg. dec.	część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
	LIKWIDACJA CZ. MECH. NA ODPADY ZMIESZANE
	planowane zmniejszenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	0,0

	część mechaniczna MBP (odpady zmieszane)
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

odzysk materiałowy, komponenty RDF

19 12 10

część biologiczna MBP

BRAK	stabilizacja beztlenowa (fermentacja)
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	0,0
	0,0

	stabilizacja beztlenowa (fermentacja)
	planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	n.d.
	19 06 04

	stabilizacja beztlenowa (fermentacja)
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

odzysk R-14 (odpady mineralne: piasek, kamienie)

19 12 09

EKSPL.	stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)
	- fr. 20-100 mm do kontenerów typu KNEER: 7 modułów po 8 kontenerów + 2 szt. = 58 szt.
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	17 000
	17 000

Wg. dec.	stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)
	LIKWIDACJA CZ. BIO. NA ODPADY ZMIESZANE
	planowane zmniejszenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	0,0
	19 06 99

	stabilizacja tlenowa (w systemie zamkniętym)
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

utrata masy w cz. biol. MBP (dot. również wody i struktury)

19 12 12

EKSPL.	dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
	- wiata dojrzewania kompostu z biolitem
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	17 000
	17 000

Wg. dec.	dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
	LIKWIDACJA CZ. BIO. NA ODPADY ZMIESZANE
	- likwidacja 4 modułów czyli 32+2 szt.
	planowane zmniejszenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	0,0
	19 06 99

	dojrzewanie stabilizatu i obróbka końcowa (plac kompostowy)
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

odzysk R-14 (stabilizat) lub deponowanie na składowisku

19 05 03

Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych

odpady zielone

20 02 01, 20 03 02, (+ 20 01 08)

EKSPL.	kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)
	- w ramach cz. bio MBP
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	1 500
	1 500

Wg. dec.	kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)
	- wykorzystanie pozostałych 24 szt. kontenerów typu KNEER:
	planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	4 000

	kompostowanie odpadów zielonych (selektywna zbiórka)
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

kompost + utrata masy z odpadów zielonych

kompost (nawóz, ś.w.u.r.)

19 05 01

odpady wielkogabarytowe

20 03 07

BRAK	węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	0,0
	0,0

Wg. dec.	węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych
	- budynnej demontażu odp. wielkogabarytowych
	planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	2 500

	węzeł przeróbki odpadów wielkogabarytowych
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

preRDF + Metal + inne

19 12 10, ...

odpady budowlane

17 01, 17 09

BRAK	węzeł przeróbki odpadów budowlanych
	aktualna moc przerobowa [Mg/rok]
	max. moc przerobowa [Mg/rok]
	0,0
	0,0

Wg. dec.	węzeł przeróbki odpadów budowlanych
	- stanowisko przetwarzania odp. bud.: zestaw krusząco-przesiewający
	planowane zwiększenie mocy przerobowej do [Mg/rok]
	18 500

	węzeł przeróbki odpadów budowlanych
	n.d.
	wymagana docelowa moc przerobowa [Mg/rok]
	n.d.

odpady mineralne R-14

17 01, 17 09

Instalacja składowania odpadów

odpady inne

EKSPL.	składowisko odpadów
	całkowita pojemność [m3]
	wolna pojemność [Mg]
	677 081
	230 682

Wg. dec.	składowisko odpadów
	- budowa nowych kwater o poj. 1 700 000 m3 na pow. 12,0 ha
	planowana wolna pojemność [Mg]
	1 062 500

	składowisko odpadów
	n.d.
	wymagana łączna wolna pojemność [Mg]
	n.d.

Schematy technologiczne instalacji MBP

załącznik nr 1

Plan Godpodarki Odpadami Województwa Podlaskiego na lata 2012-2017