

Białystok, dnia 08 października 2020 r.

DOS-II.7222.1.14.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 3 marca 2020 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków, tj. zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA zlokalizowanej w Wysokiem Mazowieckiem przy ul. Ludowej 122

z m i e n i a m

za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 12 grudnia 2016 r. (znak: DOS-II.7222.1.35.2015) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków, tj. zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokiem Mazowieckiem, woj. Podlaskie, w następujący sposób:

I. W rozdziale IV pkt 3.2 decyzji dodaje się podpunkty 3.2.3, 3.2.4, 3.2.5, 3.2.6 w następującym brzmieniu:

3.2.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Powstające w wyniku przetworzenia				
1.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	1 400	3 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 1 400 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 3 000 Mg/rok.				

3.2.4. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 1 400 Mg.

3.2.5. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 1 400 Mg.

3.2.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa operat przeciwpożarowy z dnia 31 lipca 2019 r. stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Wysokiem Mazowieckiem z dnia 9 sierpnia 2020 r. (znak: PZ.5560.14.2019.TS) stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 12 grudnia 2016 r. (znak: DOS-II.7222.1.35.2015) pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA w Wysokiem Mazowieckiem wystąpiła wnioskiem z dnia 3 marca 2020 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków, tj. zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA zlokalizowanej w Wysokiem Mazowieckiem przy ul. Ludowej 122, celem dostosowania jego zapisów do wymogów prawnych nałożonych *ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Stosownie do zapisów art. 10 ww. *ustawy* prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do aktualnych przepisów.

Po wstępnym rozpatrzeniu wniosku, pismem z dnia 17 marca 2020 r., Marszałek Województwa Podlaskiego wezwał Wnioskodawcę, na podstawie art. 64 § 2 *Kpa*, do usunięcia jego braków formalnych. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono w dniu 30 czerwca 2020 r.

Po analizie przedłożonego wniosku o zmianę pozwolenia organ stwierdził, iż swym zakresem obejmuje on tylko i wyłącznie dostosowanie jego zapisów do nowych wymogów prawnych, o których mowa w art. 10 i art. 14 *ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw*. Stąd też przedmiotowa zmiana nie stanowi istotnej zmiany zezwolenia w rozumieniu art. 41a ust. 6 *ustawy o odpadach*, oraz istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, a co za tym idzie nie stosuje się przepisów art. 41a ust. 1-5a *ustawy o odpadach*.

W toku prowadzonego postępowania, po merytorycznym sprawdzeniu wniosku Marszałek Województwa Podlaskiego pismem z dnia 6 lipca 2020 r. na podstawie art. 50 § 1 *Kpa*, wezwał Wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosowne wyjaśnienia i uzupełnienia przedłożono w dniu 3 sierpnia 2020 r.

Ponadto na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach*, pismem z dnia 4 sierpnia 2020 r. zasięgnięto opinii w przedmiotowej sprawie Burmistrza Miasta Wysokie Mazowieckie, który postanowieniem z dnia 18 sierpnia 2020 r. (znak: MK.603.22.2020) zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek.

Dodatkowo, zgodnie z przedłożonym przez Stronę wnioskiem, organ postanowieniem z dnia 24 sierpnia 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.14.2020) określił, stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach*, wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w formie

depozytu w kwocie 1 400,00 zł, które zostało ustanowione w dniu 3 września 2020 r.

Biorąc pod uwagę, iż przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami organ orzekł, jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Przypomina się o obowiązku:

- a) prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją w myśl *ustawy o odpadach*,
- b) sporządzania i przekazywania właściwemu ze względu na miejsce zbierania odpadów marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 i 76 *ustawy o odpadach*.

2. Niniejsza decyzja, zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.) została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

3. Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. *ustawy* niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

4. Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

5. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie ust. 53 części I załącznika do *ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 10 zł, wpłaconą dnia 2 marca 2020 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

GŁÓWNY SPRZĘDZALISTA

Karol Damian Krupiński

Otrzymuje:

Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA
ul. Ludowa 122, 18-200 Wysokie Mazowieckie

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – w wersji elektronicznej
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok



MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
ANNA KRYSZTOPIK
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO
15-888 Białystok
ul. Kardynała Stefana Wyszyńskiego 1

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
województwie



Wzrost: 1.08.2019
[Signature]

Egz. Nr ...1... / 5

Załącznik nr ...1... do decyzji

z dnia 8.10.2019r.

znak DOSTH.7222.1.14.2020

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

*zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej
instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca
magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni
ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej
MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122
w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie*

OPRACOWAŁ:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZENIA
PRZECIWPÓŻAROWYCH
[Signature]

inż. Paweł Chudacini Nr upr. 650/2017

Dąbrowa Białostocka, dnia 31.07.2019r.

Dąbrowa Białostocka dnia 31.07.2019r.

z up. MARSZALKI WOJEWÓDZTWA

[Signature]
Anna Kirsztynpik
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Konkluzje dokumentu odnoszą się wyłącznie do przedmiotu umowy i nie zastępują innych dokumentów. Bez pisemnej zgody autora nie wolno dystrybuować ani kopiować dokumentu, ani też informować o jego treści trzeciej strony (nie dotyczy organów administracji rządowej i samorządowej, sądów, prokuratury, pracowników i kierownictwa zlecaniodawcy). Egzemplarze skopiowane, przekazane po otrzymaniu zgody osobom trzecim muszą być zawsze oznaczone jako EGZEMPLARZ NIENADZOROWANY.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

Spis treści

I. Wykaz aktów prawnych, przywołanych norm oraz literatury w przedmiotowym opracowaniu.....	4
II. Informacje ogólne.....	7
1. Przedmiot opracowania.....	7
2. Cel opracowania.....	7
3. Charakterystyka zakładu.....	7
1.1. Podmiot prowadzący zakład.....	7
1.2. Lokalizacja zakładu.....	7
1.3. Charakterystyka techniczna zakładu oraz obiektów instalacji, urządzeń towarzyszących.....	8
III. Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.....	11
1. Gospodarowanie odpadami.....	11
1.1. Wytwarzanie odpadów.....	11
1.2. Przetwarzanie odpadów.....	12
2. Charakterystyka instalacji, obiektu, miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu.....	14
3. Powierzchnia, rodzaj konstrukcji, wysokość, liczba kondygnacji budynków zlokalizowanych na terenie zakładu.....	15
4. Odległość od obiektów sąsiadujących.....	16
5. Gęstość obciążenia ogniowego.....	16
5.1. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów magazynowanych na terenie zakładu.....	17
5.2. Wyznaczona gęstość obciążenia ogniowego dla obiektów budowlanych związanych z magazynowaniem odpadów oraz pozostałych budynków na terenie zakładu.....	20
6. Kategoria zagrożenia życia ludzi.....	21
7. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych, związanych z przetwarzaniem odpadów.....	21
8. Podział obiektu na strefy pożarowe.....	22
9. Klasa odporności pożarowej budynków stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budynków związanych z magazynowaniem z przetwarzaniem odpadów na terenie zakładu.....	23
10. Warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne w budynkach zlokalizowanych na terenie zakładu.....	24

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



POWIATOWA PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA
Wysokim Mazowieckim, woj. podlaskie

11. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych w budynkach, obiektach, urządzeniach, zlokalizowanych na terenie zakładu.....	24
11.1. Instalacje, urządzenia elektryczne.....	25
11.2. Instalacje odgromowe.....	25
11.3. Wentylacja grawitacyjna.....	25
11.4. Wentylacja mechaniczna.....	25
11.5. Instalacje, urządzenia technologiczne.....	25
11.6. Instalacja gazowa biogazu.....	26
12. Dobór urządzeń przeciwpożarowych oraz sposoby poddawania ich przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym, zlokalizowanych na terenie zakładu.....	26
12.1. System detekcji gazu.....	26
12.2. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu.....	27
13. Wyposażenie w gaśnice i inny sprzęt gaśniczy lub ratowniczy.....	27
14. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów.....	29
14.1. Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów obiektów zlokalizowanych na terenie zakładu.....	30
15. Drogi pożarowe.....	30
16. Prace pożarowo niebezpieczne.....	30
IV. Stwierdzone niezgodności w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej.....	31
1. Stwierdzone niezgodności z przepisami techniczno – budowlanymi i przeciwpożarowymi.....	31
2. Ocena występującej w obiekcie niezgodności z przepisami techniczno – budowlanymi i przeciwpożarowymi.....	31
V. Wnioski w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej.....	32
VI. Załączniki.....	33
1. Załącznik nr 1 – spis tabel.....	33
2. Załącznik nr 2 – schemat zakładu.....	34

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Zastępca Komendanta
Wysokie Mazowieckie
woj. podlaskie

I. Wykaz aktów prawnych, przywołanych norm oraz literatury w przedmiotowym opracowaniu.

- [1] Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamenty Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, ze zmianami).
- [2] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j.: Dz.U. z 2018 r., poz. 620 ze zmianami).
- [3] Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (t.j.: Dz.U. z 2018r., poz. 1202 ze zmianami).
- [4] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz.U. 2019r., poz. 701 ze zmianami).
- [5] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001r. (t.j.: Dz.U. 2018r., poz. 799 ze zmianami).
- [6] Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 521 ze zmianami).
- [7] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015r. poz. 1694).
- [8] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2014 r. poz.1923).
- [9] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109 z 2010 r., poz. 719).
- [10] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tj.:Dz. U. z 2015r., poz. 1422 ze zmianami).
- [11] Rozporządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 14 grudnia 1994 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 1999 r. Nr 15, poz. 140 ze zmianami).

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

- [12] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. z 2009r. Nr 124 poz. 1030).
- [13] PN – B-02852:2001 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczenie względnego czasu trwania pożaru.
- [14] PN – B – 02857:2017 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Przeciwpożarowe zbiorniki wodne. Wymagania ogólne.
- [15] PN –ISO 7010:2006 Symbole graficzne. Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa stosowane w miejscach pracy i w obszarach użyteczności publicznej.
- [16] PN – 92/N – 01256/05:1998 Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych.
- [17] PN – 92/N – 01256/04 Znaki bezpieczeństwa. Techniczne środki przeciwpożarowe.
- [18] PN – ISO 6790 Sprzęt i urządzenia do zabezpieczeń przeciwpożarowych i zwalczania pożarów. Symbole graficzne na planach ochrony przeciwpożarowej. Wyszczególnienie.
- [19] PN – ISO 8421-3 Ochrona przeciwpożarowa. Wykrywanie pożaru i alarmowanie. Terminologia.
- [20] PN – B-02840 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Nazwy i określenia.
- [21] PN – EN 1838 Zastosowanie oświetlenia. Oświetlenie awaryjne.
- [22] PN – EN 50172 Systemy awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego.
- [23] www.geoportal.gov.pl.
- [24] Decyzja Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 17.12.2016r., znak DOS-II.7222.1.35.2015 udzielająca Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA w Wysokim Mazowieckiem pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków, tj. zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.
- [25] Decyzja Starosty Wysokomazowieckiego z dnia 15.09.2017r. znak RR.6222.1.2017 udzielająca Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA w Wysokim Mazowieckiem pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.



DATA 2019-07-31

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem

do produkcji rocznej 2000 ton mleka na dobę – Fabryka Proszków Mlecznych MLEKOVITA 3, zlokalizowanej w Wysokim Mazowieckiem, ul. Ludowa na działkach nr 594/1, 594/2, 587, 586 i 592/3.

- [26] Sprawozdanie z badań nr 273882/19/SOK odpadu o kodzie 19 08 05, sporządzone przez J. S. HAMILTON POLAND Sp. z o.o.
- [27] Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego zakładu, opracowana w listopadzie 2017 roku przez Pana Andrzeja Kosiarskiego.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

II. Informacje ogólne.

1. Przedmiot opracowania.

Podstawą wykonania niniejszego operatu przeciwpożarowego jest art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach [4].

2. Cel opracowania.

Przedmiotem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie (zwanej w dalszej części opracowania „zakładem”).

3. Charakterystyka zakładu.

W zakładzie stanowiącym przedmiot niniejszego opracowania oczyszczane są ścieki dopływające z terenu Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA w Wysokim Mazowieckiem oraz dowożone taborem asenizacyjnym z terenów wiejskich i pobliskich zakładów przemysłu rolno – spożywczego. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do wód powierzchniowych – rzeki Brok.

Na dzień sporządzania niniejszego opracowania ilości magazynowanych w zakładzie substancji niebezpiecznych nie przekraczają wartości progowych kwalifikujących obiekt do zakładów o zwiększonym ryzyku bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

1.1. Podmiot prowadzący zakład.

Prowadzącym zakład jest **Spółdzielnia Mleczarska Mlekovita, ul Ludowa 122, 18 – 200 Wysokie Mazowieckie, NIP: 722-00-02-329, REGON: 000437174.**

Na terenie zakładu odpowiedzialnym za przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej jest **Kierownik Oczyszczalni.**

1.2. Lokalizacja zakładu.

Oczyszczalnia ścieków należąca do Spółdzielni Mleczarskiej Mlekovita znajduje się poza terenem Spółdzielni i stanowi odrębną instalację. Obiekt zlokalizowano

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



na działkach o nr ewid.: 583, 584, 589 (obręb 0001 Wysokie Mazowieckie), Wylot ścieków oczyszczonych do rzeki Brok znajduje się na działce o nr ewid. 470 (obręb 0001 Wysokie Mazowieckie), będącej własnością Skarbu Państwa, w tym w trwałym zarządzie Marszałka Województwa Podlaskiego. Zakładowa oczyszczalnia ścieków usytuowana jest w zachodniej części miasta Wysokie Mazowieckie, na lewym brzegu rzeki Brok przy ulicy Ludowej.

Obiekt otoczony jest:

- od strony zachodniej komunalną oczyszczalnią ścieków Miasta Wysokie Mazowieckie,
- od strony wschodniej graniczy z Zakładem MLEKOVITA III,
- od południa i północy terenami rolniczymi
- w bezpośrednim sąsiedztwie oczyszczalni położony jest odbiornik ścieków oczyszczonych – rzeka Brok.

Współrzędne geograficzne:

- północna 52°54'42.7" N,
- wschodnia 22°29'18.4" E.

Wjazd na teren zakładu realizowany jest z drogi publicznej, ul. Ludowej. Dojazd realizowany jest poprzez bramę wjazdową o szerokości min. 4,0 m.

1.3. Charakterystyka techniczna zakładu oraz obiektów instalacji, urządzeń towarzyszących.

W skład obiektu wchodzi:

- a). punkt zlewny w postaci żelbetowej komory ścieków z kratą rzadką o prześwicie 40 mm,
- b). zbiornik ścieków dowożonych o pojemności ok. 50 m³,
- c). piaskownik poziomy dwukomorowy z separatorem piasku,
- d). krata schodkowa gęsta o prześwicie 4 mm z układem prasowania skratek,
- e). pompownia surowych ścieków mleczarskich,

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Pielęgniarstwa i Ratownictwa
Wysokie Mazowieckie
Wysokie Mazowieckie
woj. podlaskie

- f). sito mechaniczne o średnicy oczek 1,5 mm zablokowane z piaskownikiem, wyposażone w system transportu oraz usuwania skratek i piasku,
- g). pompownia ścieków mleczarskich po podczyszczeniu mechanicznym,
- h). zbiorniki buforowe uśredniające ścieki (jeden o pojemności 2100 m³, drugi o pojemności 1600 m³),
- i). zbiornik awaryjny o pojemności 1600 m³,
- j). dwa budynki technologiczne, w każdym zlokalizowano: flotator ciśnieniowy, stację reagentów, wymiennik ciepła i pompy transferowe. W budynku technologicznym nr 2 zlokalizowano ponadto sito piaskownik.
- k). komora defostacji o pojemności 1040 m³, wyposażona w 8 mieszadeł,
- l). komora osadu czynnego I^o o pojemności 2900 m³,
- m). osadnik pośredni (wyłączony z eksploatacji),
- n). komora osadu czynnego II^o o pojemności 8660 m³ z wydzieloną strefą denitryfikacji,
- o). osadnik wtórny radialny o średnicy 22m i pojemności 1520 m³,
- p). komora rozdziału,
- q). 4 osadniki wtórne: 2 o pojemności czynnej po 350 m³ (każdy); 2 o pojemności 475 m³ (każdy),
- r). zwężka pomiarowa Venturiego EMAF typu Parshall,
- s). pompownia osadu służąca do recyrkulacji osadu zagęszczonego w osadnikach wtórnych II^o do komory defostacji i podająca osad do zagęszczenia,
- t). pompownia lokalna pełniąca funkcję przepompowni wód osadowych z mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów oraz wód opadowych z placu przejściowego składowania osadu, wprowadzonych na początek układu technologicznego oczyszczalni (piaskownika),
- u). zbiornik buforowy osadu nadmiernego ze stopnia biologicznego, osadu wydzielonego w procesie flotacji oraz odpadu serwatkowego o pojemności 150 m³ z pompownią serwatki,

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

- v). reaktor beztlenowy Biobulk o pojemności czynnej 7000 m³,
- w). zbiornik magazynowy osadu przefermentowanego w postaci dwukomorowego zbiornika żelbetowego o pojemności komory 440 m³ (każda),
- x). budynek osadu przefermentowanego – stacja mechanicznego zagęszczenia, odwodniania i odwadniania osadu, wyposażona w wirówkę GEA Westfalia Separator UCF 466, mechaniczną zagęszczarkę do osadu typu TDC-2 firmy Bellmer, prasę taśmową Bellmer typu WPN-K2, instalację wapnowania osadu wapnem palonym.

Ponadto zakład wyposażony jest w:

- a). linię biogazu: odsiarczalnica, pochodnia, studnię kondensatu, zbiornik biogazu, tłocznia biogazu, dwa agregaty kogeneracyjne,
- b). plac do magazynowania osadu,
- c). zbiornik koagulantu do końcowego strącania fosforu (PIX),
- d). silos na wapno,
- e). stacje dozowania reagentów w budynku technologicznym (koagulantów, flokulantów oraz opcjonalnie 30 % roztworu ługu sodowego, 35 % roztworu kwasu solnego w przypadku pojawienia się partii ścieków o niekorzystnym pH),
- f). mieszadła w poszczególnych komorach,
- g). przewody między obiektowe osadu, ścieków i CO
- h). sieć wodociągową wewnętrzną,
- i). kanalizację sanitarną z części socjalnej,
- j). sieć kanalizacji deszczowej „brudnej”,
- k). sieć kanalizacji deszczowej „czystej”,
- l). budynek socjalny,
- m). budynek energetyczny,
- n). budynek byłej przepompowni komunalnej.

W celu ograniczenia możliwości powstania awarii instalacji, urządzeń zastosowano w zakładzie m.in. telemetryczny system SCADA z oprogramowaniem szybko wykrywającym stany zagrożenia awaryjnego, uruchamiającym alarmowanie i automatyczne działania zabezpieczające.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckim, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



Na terenie zakładu zlokalizowano następujące budynki, których podstawowe parametry zobrazowano w poniższej tabeli.

KOMENDA POWIATOWA
Zastępstwo Stacji Pożarnej
w Wysokim Mazowieckim
woj. podlaskie

Tabela 1. Wykaz budynków znajdujących się na terenie zakładu.

NAZWA OBIEKTU	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA m ²	KUBATURA m ³
Budynek socjalny	198	952
Budynek przepompowni cyrkulacyjnej osadu	99	544
Budynek energetyczny	98	520
Budynek sito piaskownika	65	304
Budynek technologiczny nr 1	211	1190
Budynek technologiczny nr 2	282	1912
Budynek osadu przefermentowanego	288	1296

III. Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.

1. Gospodarowanie odpadami.

1.1. Wytwarzanie odpadów.

Na terenie oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej w Wysokim Mazowieckim przy ul. Ludowej 122 na działkach o numerach ewid.: 583, 584, 586, 589 (obręb nr 0001 Wysokie Mazowieckie) odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

a). oczyszczalni ścieków,

b). laboratorium

oraz podczas napraw i konserwacji urządzeń, a także bytowania załogi.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.



DATA 2019-07-31

KAMIEŃCA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem

Tabela 2. Rodzaj, ilość (max w tym samym czasie) wytwarzanych odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Max. ilość jednocześnie magazynowanych odpadów [Mg]
Odpady niebezpieczne			
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe ⁽¹⁾	13 02 08*	nie dotyczy
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) ⁽¹⁾	15 01 10*	nie dotyczy
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) ⁽²⁾	15 02 02*	0,2
4.	Filtry olejowe ⁽¹⁾	16 01 07*	nie dotyczy
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ⁽²⁾	16 02 13*	0,05
6.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych ⁽²⁾	16 05 06*	0,1
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych ⁽¹⁾	15 01 02	nie dotyczy
2.	Opakowania z metali ⁽¹⁾	15 01 04	nie dotyczy
3.	Zmieszane odpady opakowaniowe ⁽²⁾	15 01 06	0,5
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 ⁽²⁾	15 02 03	0,2
5.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione 16 01 14 ⁽²⁾	16 01 15	0,2
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 ⁽¹⁾	16 02 14	nie dotyczy
7.	Żelazo i stal ⁽¹⁾	17 04 05	nie dotyczy
8.	Skratki ⁽²⁾	19 08 01	2
9.	Zawartość piaskowników ⁽²⁾	19 08 02	150,0
Objaśnienia			
(1)	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu; bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany jest firmom zewnętrznym		
(2)	Odpad magazynowany selektywnie na terenie zakładu, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, pomieszczeniach. Odpady o kodzie 16 01 15 magazynowane są w pojemnikach z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie substancji, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Odpady niebezpieczne magazynowane są selektywnie w szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie substancji, ustawionych w miejscach zadaszonych, na betonowym podłożu i niedostępnym dla osób postronnych. Miejsca magazynowania odpadów oznaczono na schemacie zakładu, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego opracowania.		

1.2. Przetwarzanie odpadów.

Instalacja fermentacji beztlenowej z odzyskiem i energetycznym wykorzystaniem biogazu, stanowiąca część technologiczną oczyszczalni ścieków służy również do przetwarzania odpadów poprodukcyjnych z przemysłu mleczarskiego takich jak serwatka, twarogi, serki, mleko, produkty fermentowane. Proces technologiczny



Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
woj. podlaskie

stanowi proces odzysku określony w załączniku nr 1 ustawy o odpadach jako R3 recykling lub odzysk innych substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Przetwarzanie odpadów metodą R3- recykling lub odzysk innych substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki odbywa się w 8 etapach:

- Etap I – magazynowanie osadu mieszanego,
- Etap II – fermentacja osadu i odpadów mleczarskich,
- Etap III – magazynowanie przefermentowanych odpadów,
- Etap IV – mechaniczne odwodnienie przefermentowanych odpadów,
- Etap V – odsiarczanie gazu fermentacyjnego,
- Etap VI – energetyczne wykorzystanie wytworzonego gazu fermentacyjnego,
- Etap VII – magazynowanie nadwyżek gazu fermentacyjnego w zbiorniku biogazu,
- Etap VIII – spalanie nadwyżek gazu fermentacyjnego w automatycznej pochodni gazowej w wypadku maksymalnego napełnienia zbiornika biogazu.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 130 816 Mg/rok

Zagęszczony mechanicznie osad nadmierny ze stopnia biologicznego, wydzielony osad w procesie flotacji ciśnieniowej oraz odpady o kodach 02 05 01, 02 05 80, 16 03 80 tj. odpad serwatkowy, surowce i produkty nieprzydatne do spożycia, produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia pompowane są do zbiornika buforowego osadu, gdzie następuje wymieszanie i uśrednienie osadów. Następnie następuje ich fermentacja beztlenowa w reaktorze Biobulk. W wyniku fermentacji osadu mieszanego i odpadów o kodach 02 05 01, 02 05 80, 16 03 80 powstaje odpad o kodzie 19 08 05 – ustabilizowane komunalne osady ściekowe.

Tabela 3. Rodzaj i ilość odpadów poddawanych przetworzeniu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	120
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	34000
3.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	120

Poszczególne rodzaje odpadów przewidziane do przetworzenia nie są magazynowane na terenie zakładu, kierowane są do zbiornika buforowego, a następnie kierowane do reaktora, gdzie następuje ich fermentacja.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
Wysokim Mazowieckiem

Tabela 4. Rodzaj, ilość jednocześnie magazynowanych odpadów powstałych po przetworzeniu odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Max. ilość jednocześnie magazynowanych odpadów [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1400

Przefermentowane osady (19 08 05) kierowane są na stację mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów. Odwodnione odpady są przekazywane okolicznym rolnikom do wykorzystania nawozowego. Odpad może być czasowo magazynowany na terenie placu do magazynowania osadu, zlokalizowanego terenie zakładu, o utwardzonej nawierzchni.

2. Charakterystyka instalacji, obiektu, miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu.

Charakterystykę obiektów, instalacji związanych z magazynowaniem odpadów zobrazowano w poniższej tabeli.

Tabela 5. Podstawowa charakterystyka obiektów, instalacji, miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Nazwa obiektu / instalacji/ urządzenia	Podstawowa charakterystyka obiektu
1.	Krata schodkowa	Krata schodkowa zainstalowana w korycie betonowym o szerokości 0,5 m i wysokości 1,25 m, wyposażona m.in. w podajnik hydrauliczny skratek.
2.	Piaskownik poziomy z separatorem piasku	Piaskownik wyposażony jest w 2 koryta, do których dopływają ścieki za pośrednictwem 2 zastawek kanałowych. Zmagazynowany na dnie koryt piasek za pomocą zawieszonych do pomostu samojezdnego zatapialnych pomp jest okresowo wypompowywany do zamocowanego do pomostu separatora piasku, a następnie za pomocą odwadniającego podajnika ślimakowego jest odwadniany i usuwany do pojemnika.
3.	Sito piaskownik	Budynek o konstrukcji stalowej ze ścianami osłonowymi oraz przekryciem z płyt warstwowych. Jest to obiekt jednokondygnacyjny o pow. 65 m ² , kubaturze 304 m ³ oraz wys. 4,66 m. Skłatki oraz piasek z urządzeń zlokalizowanych w omawianym obiekcie transportowane są podajnikami i gromadzone w pojemnikach / kontenerach, zlokalizowanych w budynku.
4.	Budynek technologiczny nr 2	Budynek jednokondygnacyjny murowany, kryty stropodachem z pokryciem z papy. Powierzchnia użytkowa obiektu wynosi 282 m ² , kubatura 1912 m ³ , wys. 5,7 m. Piasek z urządzeń zlokalizowanych w omawianym obiekcie transportowany jest podajnikiem i gromadzony w pojemniku / kontenerze, zlokalizowanym w budynku.
5.	Plac do magazynowania osadu	Plac o nawierzchni utwardzonej o powierzchni ok. 700 m ² .
6.	Budynek byłej przepompowni komunalnej	Budynek jednokondygnacyjny murowany, kryty stropodachem z pokryciem z papy. Powierzchnia użytkowa obiektu wynosi 240 m ² , kubatura do 1000 m ³ , wys. do 4 m.
7.	Budynek socjalny	Budynek jednokondygnacyjny murowany, kryty stropodachem z pokryciem z papy. Powierzchnia użytkowa obiektu wynosi 198 m ² , kubatura do 952 m ³ , wys. 2, 7 m.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
WYŚWIETLANIA I KONTROLA
W WYŚWIETLANYCH KRAJACH
W W. J. PODLASKIE

3. Powierzchnia, rodzaj konstrukcji, wysokość, liczba kondygnacji budynków zlokalizowanych na terenie zakładu.

W poniższej tabeli zobrazowano charakterystykę budowlaną budynków zlokalizowanych na terenie zakładu.

Tabela 6. Charakterystyka budowlana budynków zlokalizowanych na terenie zakładu.

Budynek socjalny	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	2,7 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	198 m ²
Kubatura (m ³)	952 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa
Budynek byłej przepompowni komunalnej	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	do 4 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	240 m ²
Kubatura (m ³)	do 1000 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa
Budynek osadu przefermentowanego	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	4,5 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	288 m ²
Kubatura (m ³)	1296 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa
Budynek przepompowni cyrkulacyjnej osadu	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	5,25 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	99 m ²
Kubatura (m ³)	544 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna, 1 - podziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa
Budynek technologiczny nr 1	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	5,2 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	211 m ²
Kubatura (m ³)	1190 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa
Budynek sito piaskownika	
Rodzaj konstrukcji	stalowa
Wysokość	5,46 m

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

Powierzchnia użytkowa (m ²)	65 m ²
Kubatura (m ³)	304 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Konstrukcja stalowa
Rodzaj pokrycia	Płyta warstwowa
Budynek energetyczny	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	5,6 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	98 m ²
Kubatura (m ³)	520 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna + częściowo podpiwniczony
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa
Budynek technologiczny nr 2	
Rodzaj konstrukcji	Murowana
Wysokość	5,7 m
Powierzchnia użytkowa (m ²)	282 m ²
Kubatura (m ³)	1912 m ³
Liczba kondygnacji	1 – nadziemna
Rodzaj konstrukcji dachu	Stropodach
Rodzaj pokrycia	Papa

4. Odległość od obiektów sąsiadujących.

Obiekty na terenie przedmiotowego zakładu zlokalizowano w odległości nie mniejszej niż 20 m od obiektów znajdujących się na terenie sąsiadujących działek budowlanych.

Budynki na terenie zakładu zlokalizowano poza zasięgiem stref zagrożonych wybuchem. Odległość komory fermentacyjnej i zbiornika biogazu od pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi oraz od budynków niepowiązanych technologicznie z instalacją służącą do otrzymywania biogazu wynosi nie mniej niż 20 m.

Odległość stanowisk postojowych dla pojazdów samochodowych i samojezdnych maszyn rolniczych od instalacji służących do otrzymywania biogazu wynosi co najmniej 10 m.

Miejsca magazynowania odpadów na terenie zakładu, zlokalizowano w odległości nie mniejszej niż 20 m od instalacji służących do otrzymywania biogazu, komór fermentacyjnych i zbiorników biogazu.

5. Gęstość obciążenia ogniowego.

Zgodnie z normą [13] gęstość obciążenia ogniowego dla poszczególnych pomieszczeń oblicza się wg. wzoru:

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{di} \times G_i)}{F}$$

Gdzie:

- Q_d – obliczona gęstość obciążenia ogniowego
- G – masa poszczególnych materiałów w kilogramach
- F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia
- n – liczba rodzajów materiałów palnych, znajdujących się w pomieszczeniu

Zgodnie z normą [13], w sytuacji gdy strefa pożarowa składa się z wielu pomieszczeń:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{di} \times F_n)}{\sum_{i=1}^n F_n}$$

- Q_d – obliczona gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej
- Q_{di} – gęstość obciążenia ogniowego poszczególnych pomieszczeń w megadżulach na metr kwadratowy
- F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia
- n – liczba pomieszczeń

5.1. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów magazynowanych na terenie zakładu.

Tabela 7. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny oraz właściwości magazynowanych odpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
Odpady niebezpieczne				
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad ten stanowią głównie sorbenty i czyszczywa zanieczyszczone olejami, powstające w miejscach prac konserwatorskich, drobnych napraw i remontów urządzeń i maszyn zainstalowanych na terenie zakładu, jak również w miejscach bieżących prac konserwacyjnych pomieszczeń zakładowych	m.in. celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne	odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, drażniący, palny, toksyczny

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.



DATA 2019-07-31

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte źródła światła oraz termometry laboratoryjne zawierające w swym składzie rtęć i jej związki, które charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną i biologiczną. Odpadem są również zużyte monitory komputerowe typu CRT, zawierające w swym składzie substancje lub pierwiastki niebezpieczne, np. beryl, ołów, rtęć, kadm i inne. Odpad zużytych świetlówek wytwarzany jest na terenie całego zakładu, odpad monitorów itp. powstaje w pomieszczeniu sterowni oczyszczalni i w laboratorium, zużyte termometry są wytwarzane w laboratorium oczyszczalni	m.in. rtęć, krzemionka, aluminium, luminofor, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu i inne)	odpad stały, ekotoksyczny, toksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	W skład odpadu wchodzi odczynniki nie zawierające substancji niebezpiecznych, używane na terenie laboratorium do prowadzenia analiz chemicznych (np. testery). Odpad powstaje w laboratorium oraz bezpośrednio na poszczególnych urządzeniach oczyszczalni ścieków	m.in. siarka, alkohole np. alkohol etylowy	odpad płynny, łatwopalny, drażniący, żrący
Odpady inne niż niebezpieczne				
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad ten stanowią zmieszane opakowania z folii, papieru i tektury, po dostarczanych materiałach stosowanych w technologii jak i bieżącej obsługi oczyszczalni ścieków. Opakowania powstaną na terenie całego zakładu	m.in. celuloza, polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu i inne	odpad stały, palny, higroskopijny, pod wpływem wody ulega rozwióknieniu, biodegradowalny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpadem są filtry powietrza agregatu kogeneracyjnego, czyściwa, rękawice i odzież ochronna zanieczyszczone substancjami innymi niż klasyfikowane jako niebezpieczne. Odpad powstaje w miejscach prac konserwatorskich, drobnych napraw i remontów urządzeń i maszyn zainstalowanych na terenie zakładu, jak również w miejscach bieżących prac konserwacyjnych pomieszczeń zakładowych	m.in. celuloza	odpad stały, palny, higroskopijny, pod wpływem wody ulega rozwióknieniu, biodegradowalny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione 16 01 14	Odpadem są zużyte płyny chłodnicze z agregatu kogeneracyjnego. Odpad powstaje w miejscu instalacji agregatów kogeneracyjnych	glikol polipropylenowy	odpad płynny nietoksyczny nie stwarzający zagrożenia dla środowiska

Rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Paweł Chudecki
ul. Górna 3, 16 – 200 Dąbrowa Białostocka
tel. +48 733 633 152 e-mail: pawelchudecki1987@gmail.com
NIP: 545 173 77 45 REGON: 368019336

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
Wysokim Mazowieckiem

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
19 08 01	Skratki	Odpad stanowią zanieczyszczenia stałe oddzielone ze ścieków w procesie cedzenia na kracie i sicie. Odpad stanowi mieszaninę cząstek różnych materiałów, takich jak papier, szmaty, drobne detale metale, materiały tekstylne, tworzywa sztuczne, guma, odpady organiczne, itp. Wytwarzany jest w miejscu instalacji kraty oraz w sitopiaskowniku	m.in. celuloza, bawełna, polietylen, polipropylen, części organiczne	odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad stanowi łatwoopadalna zawiesina mineralna (piasek) oddzielona od ścieków w procesie sedymentacji. Odpad wytwarzany w miejscu instalacji piaskownika oraz w sitopisakowniku	zawiesina mineralna łatwo sedymentująca	odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpad wyrażony w suchej masie stanowi przefermentowany osad poddany odwodnieniu	substancje organiczne	odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska

Powyższe odpady w ocenie autora niniejszego opracowania pod kątem wyznaczania gęstości obciążenia ogniowego posiadają następującą charakterystykę:

- odpad o kodzie 15 02 02*: ciepło spalania 31 MJ (jak dla poliestru),
- odpad o kodzie 16 02 13*: ze względu na dużą ilość materiałów niepalnych do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego przyjmuje się 10 % masy odpadu o ciepłe spalania 21 MJ (jak dla polichlorku winylu),
- odpad o kodzie 16 05 06*: ciepło spalania 30 MJ (jak dla alkoholu etylowego),
- odpad o kodzie 15 01 06: ciepło spalania 30,5 MJ (średnia arytmetyczna ciepła spalania tworzyw sztucznych ujętych w załączniku A normy [13]),
- odpad o kodzie 15 02 03: ciepło spalania 19 MJ (jak dla szmat),
- odpad o kodzie 16 01 15: ciepło spalania 34 MJ (jak dla alkoholu propylowego),
- odpad o kodzie 19 08 01: ze względu na różnorodność materiałów palnych założono ciepło spalania 25 MJ (jak dla PCV),
- odpad o kodzie 19 08 02: odpad niepalny,
- odpad o kodzie 19 08 05: zgodnie z informacjami zawartymi w sprawozdaniu z badań [26] omawiany odpad magazynowany na placu magazynowym składa

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

się w 87 % z wody. Zgodnie z pkt. 2.2.1. normy [13] nie jest uwzględniany przy obliczaniu gęstości obciążenia ogniowego.

5.2. Wyznaczona gęstość obciążenia ogniowego dla obiektów budowlanych związanych z magazynowaniem odpadów oraz pozostałych budynków na terenie zakładu.

Gęstość obciążenia ogniowego w obiektach, w których magazynowane są odpady oraz dla pozostałych budynków na terenie zakładu wynosi:

- **budynek socjalny:** gęstość < 500 MJ/m²,
- **budynek przepompowni cyrkulacyjnej osadu:** gęstość < 200 MJ/m²,
- **budynek energetyczny:** gęstość < 1000 MJ/m²,
- **budynek sito piaskownika:** gęstość < 200 MJ/m²,
- **budynek technologiczny nr 1:** gęstość < 200 MJ/m²,
- **budynek technologiczny nr 2:** gęstość < 500 MJ/m²,
- **plac magazynowy odpadów:** w przypadku gdy jedynym materiałem palnym magazynowanym na omawianym terenie będzie odpad o kodzie 19 08 05 nie wyznacza się gęstości obciążenia ogniowego.
- **budynek osadu przefermentowanego:** gęstość < 500 MJ/m²,
- **budynek byłej przepompowni komunalnej:** gęstość < 1000 MJ/m².

UWAGA!

Ilość materiałów palnych, w tym odpadów, magazynowanych w ww. budynkach oraz przy ścianach zewnętrznych tych budynków nie może przekroczyć ww. gęstości obciążenia ogniowego.

W zakresie placu magazynowanego odpadów dopuszcza się jednoczesne przechowywanie stałych materiałów palnych pod warunkiem nie przekroczenia na powierzchni omawianego terenu gęstości obciążenia ogniowego, wynoszącej 500 MJ/m².

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

6. Kategoria zagrożenia życia ludzi.

Jedynym obiektem zakwalifikowanym do kategorii zagrożenia życia ludzi, zlokalizowanym na terenie przedmiotowego zakładu jest budynek socjalny, zaliczany do kategorii ZL III.

7. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych, związanych z przetwarzaniem odpadów.

W instrukcji bezpieczeństwa pożarowego przedmiotowego zakładu [27] dokonano oceny zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych. Na terenie zakładu nie występują pomieszczenia zagrożone wybuchem. Występują natomiast następujące strefy zagrożone wybuchem:

- **zbiornik osadu 150 m³:** wewnątrz strefa 0; na zewnątrz strefa 2 o promieniu 1,5 m, licząc od wylotu biogazu z kominków wydmuchowych, o kształcie sfery kulistej,
- **reaktor biobulk 7000 m³:** wewnątrz strefa 0; na zewnątrz strefa 2 o promieniu 5 m licząc od wylotu biogazu z bezpieczników mechanicznych, o kształcie sfery kulistej,
- **odsiarczalnica biogazu:** wewnątrz strefa 0; na zewnątrz strefa 2 o promieniu 5 m od końca króćca wydmuchowego bezpiecznika cieczowego zlokalizowanego na zbiorniku procesowym, o kształcie sfery, a także o promieniu 1,5 m od końca króćca wydmuchowego zamknięcia syfonowego zbiornika procesowego, kształt półsferyczny,
- **zbiornik biogazu:** wewnątrz strefa 0; strefa 2 pomiędzy płaszczem a membraną zbiornika; zewnętrzna strefa 2 o promieniu 5 m od króćca wydmuchowego wypływu biogazu bezpiecznika cieczowego, o kształcie walca o wysokości 10 m. Zewnętrzna strefa 2 o promieniu 1,5 m od wylotu powietrza z przepustnicy regulacyjnej, w kształcie sfery. Zewnętrzna strefa 2 o promieniu 3 m od obrysu zewnętrznej membrany zbiornika,
- **studnie kondensatu:** wewnątrz strefa 2 ograniczona ścianami studni. Zewnętrzna strefa 2 o promieniu 1,5 od osi pionowej wyznaczającej środek studni, o kształcie cylindra o ścianach pionowych,

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

- **pompownia serwatki:** wewnątrz strefa 2 ograniczona ścianami studni. Zewnętrzna strefa 2 o promieniu 3 od osi pionowej wyznaczającej środek rury wentylacyjnej w kształcie sfery,
- **studnia przelewowa:** wewnątrz strefa 2 ograniczona ścianami studni. Zewnętrzna strefa 2 o promieniu 3 od osi pionowej wyznaczającej środek rury wentylacyjnej w kształcie sfery,
- **przelew awaryjny reaktora biobulk:** zewnętrzna strefa 2 o promieniu 3 m od osi pionowej wyznaczającej środek rury wentylacyjnej w kształcie sfery,
- **zbiornik osadu przefermentowanego:** wewnątrz strefa 2; na zewnątrz strefa 2 o promieniu 1,5 m od wylotu biogazy z kominków wydmuchowych.

Zasięg stref zewnętrznych zagrożonych wybuchem naniesiono na schemacie zakładu, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego opracowania.

UWAGA!

W powyższych strefach zagrożonych wybuchem należy stosować urządzenia, instalacje elektryczne w wykonaniu przeciwwybuchowym, przystosowane do pracy w atmosferach gazów palnych występujących w omawianych przestrzeniach.

Strefy zagrożone wybuchem oznakowuje się znakami zgodnymi z obowiązującymi polskimi normami. Oznakowanie powinno być czytelne oraz zawierać informacje o zasięgu strefy zagrożonej wybuchem.

8. Podział obiektu na strefy pożarowe.

Zgodnie z definicjami zawartymi w rozporządzeniu [10] strefę pożarową stanowi budynek albo jego część oddzielona od innych budynków lub innych części budynku elementami oddzielenia przeciwpożarowego, bądź też pasami wolnego terenu o szerokości nie mniejszej niż dopuszczalne odległości od innych budynków. Otwarte składowisko, ze względu na usytuowanie, traktuje się jak budynek.

Podział na strefy pożarowe w zakładzie, w myśl powyższej definicji zobrazowano w tabeli nr 8 niniejszego opracowania.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

Tabela 8. Strefy pożarowe.

Nr strefy pożarowej	Nazwa obiektu	Łączna powierzchnia strefy [użytkowa w m ²]	Dopuszczalna powierzchnia strefy [m ²]	Rodzaj strefy pożarowej
1	Budynek socjalny	198	10 000	ZL III
2	Budynek byłej przepompowni komunalnej	240	15 000	PM < 1000 MJ/m ²
3.	Budynek osadu przefermentowanego + plac do magazynowania osadu	1160	15 000	PM < 500 MJ/m ²
4.	Budynek przepompowni cyrkulacyjnej	99	20 000	PM < 200 MJ/m ²
5.	Budynek technologiczny nr 1	211	20 000	PM < 200 MJ/m ²
6.	Budynek sito piaskownika	65	20 000	PM < 200 MJ/m ²
7.	Budynek energetyczny	98	15 000	PM < 1000 MJ/m ²
8.	Budynek technologiczny nr 2	282	20 000	PM < 500 MJ/m ²

9. Klasa odporności pożarowej budynków stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budynków związanych z magazynowaniem z przetwarzaniem odpadów na terenie zakładu.

Budynki zlokalizowane na terenie zakładu posiadają następujące klasy odporności pożarowej oraz stopień rozprzestrzeniania ognia przez ich elementy budowlane:

- **budynek socjalny:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień,
- **budynek przepompowni cyrkulacyjnej osadu:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień,
- **budynek energetyczny:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień,

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

- **budynek sito piaskownika:** klasa E odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień,
- **budynek technologiczny nr 1:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień,
- **budynek technologiczny nr 2:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień,
- **budynek osadu przefermentowanego:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień,
- **budynek byłej przepompowni komunalnej:** klasa C odporności pożarowej. Elementy budynku są nierozprzestrzeniające ogień, z wyłączeniem przekrycia dachu, wykonanego z materiałów słabo rozprzestrzeniających ogień.

10. Warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne w budynkach zlokalizowanych na terenie zakładu.

Budynki zlokalizowane na terenie zakładu spełniają wymagania w zakresie warunków ewakuacji, określone w przepisach rozporządzeń [9, 10].

11. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych w budynkach, obiektach, urządzeniach, zlokalizowanych na terenie zakładu.

UWAGA!

Poniższe instalacje użytkowe należy poddawać przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym w sposób zgodny m.in. z niżej wymienionymi zasadami określonymi w przedmiotowym dokumencie. W przypadku stwierdzenia usterek instalacji/urządzenia podczas okresowego przeglądu należy niezwłocznie usunąć zaistniałe nieprawidłowości.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
Kuj. podlaskie

11.1. Instalacje, urządzenia elektryczne.

Instalacje elektryczne zlokalizowane na terenie zakładu należy poddawać okresowym badaniom rezystancji izolacji przewodów roboczych oraz uziemień instalacji i aparatów, **co najmniej raz w roku**, przez osobę posiadającą uprawnienia dozoru nad eksploatacją instalacji i urządzeń elektrycznych.

11.2. Instalacje odgromowe.

Instalacje odgromowe zlokalizowane na terenie zakładu należy poddawać okresowym badaniom, **co najmniej raz w roku**, przez osobę posiadającą uprawnienia dozoru nad eksploatacją instalacji i urządzeń elektrycznych.

11.3. Wentylacja grawitacyjna.

Corocznie należy przeprowadzać przegląd przewodów kominowych wentylacyjnych, przez osobę posiadającą uprawnienia mistrza w rzemiośle kominiarskim lub osobę z uprawnieniami budowlanymi o odpowiedniej specjalności.

11.4. Wentylacja mechaniczna.

Corocznie należy przeprowadzać przegląd instalacji i urządzeń wentylacji mechanicznej, przez osobę posiadającą uprawnienia budowlane o odpowiedniej specjalności.

11.5. Instalacje, urządzenia technologiczne.

Instalacje, urządzenia technologiczne, niewymienione w pozostałych punktach niniejszego podrozdziału należy poddawać okresowym przeglądom i czynnościom konserwacyjnym w okresach i w zakresie określonym w procedurach wdrożonych w zakładzie. Urządzenia, zbiorniki podlegające dozorowi technicznemu należy eksploatować wyłącznie po uzyskaniu decyzji Urzędu Dozoru Technicznego, zezwalającej na ich eksploatację.

Zawory bezpieczeństwa (bezpieczniki mechaniczne) reaktora biobulk należy **co najmniej raz w roku** poddawać okresowemu przeglądowi technicznemu i czynnościom konserwacyjnym, na zasadach określonych przez producenta omawianych zaworów. Prace serwisowe należy prowadzić zgodnie z zasadami bezpieczeństwa jak dla prac w strefie potencjalnie wybuchowej.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

11.6. Instalacja gazowa biogazu.

Na terenie zakładu zlokalizowano instalację biogazu, w której skład wchodzi m.in.: odsiarczalnica, pochodnia, studnię kondensatu, zbiornik biogazu, tłocznia biogazu, dwa agregaty ko generacyjne.

Co najmniej **raz na 3 miesiące** należy zlecać wykonanie przeglądu technicznego instalacji gazowej, osobie posiadającej uprawnienia dozoru nad eksploatacją instalacji gazowych.

12. Dobór urządzeń przeciwpożarowych oraz sposoby poddawania ich przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym, zlokalizowanych na terenie zakładu.

UWAGA!

Poniższe urządzenia przeciwpożarowe należy poddawać przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym w sposób zgodny m.in. z niżej wymienionymi zasadami określonymi w przedmiotowym dokumencie. W przypadku stwierdzenia usterek instalacji/urządzenia podczas okresowego przeglądu należy niezwłocznie usunąć zaistniałe nieprawidłowości.

12.1. System detekcji gazu.

Studnie kondensatu, odsiarczalnica biogazu agregatu kogeneracyjnego, wylot powietrza z przepustnicy regulacyjnej zbiornika biogazu objęte są systemem detekcji gazu, połączonym z systemem telemetrycznym SCADA. w przypadku wystąpienia alarmu II stopnia automatycznie wyłączane są agregaty kogeneracyjne, instalacja odsiarczania biogazu, a także zamykane są zawory odcinające dopływ gazu do ww. agregatów kogeneracyjnych.

Budynek technologiczny nr 2 wyposażono w system detekcji siarkowodoru, wyposażonego w centralę sygnalizacyjną, sygnalizator akustyczno – optyczny. W przypadku alarmu II stopnia automatycznie uruchamiana jest sygnalizacja akustyczno – optyczna.

Co najmniej **raz na 6 miesięcy** należy zlecać przeprowadzić przegląd techniczny omawianego systemu, na zasadach określonych w instrukcji obsługi jego elementów.

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



Co najmniej **raz na 3 lata** należy zlecić kalibrację głowic gazometrycznych detektorów gazowych.

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

12.2. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu ma za zadanie odłączyć wszystkie obwody instalacji elektrycznych, z wyłączeniem obwodów zasilających urządzenia ppoż. Zadziałanie omawianego wyłącznika nie może powodować uruchomienia drugiego źródła zasilania. Wyłącznik ppoż. jest urządzeniem przeciwpożarowym, w które muszą być wyposażone strefy pożarowe budynków o kubaturze powyżej 1000 m³.

W przeciwpożarowy wyłącznik prądu wyposażono:

- budynek technologiczny nr 1,
- budynek technologiczny nr 2,
- agregat kogeneracyjny (dwie sztuki).

Co najmniej **raz na rok** należy zlecać wykonanie przeglądu technicznego omawianego urządzenia przeciwpożarowego, osobom posiadającym uprawnienia dozoru nad eksploatacją instalacji i urządzeń elektrycznych.

Zakład wyposażono w główny wyłącznik prądu, zlokalizowany w budynku energetycznym. Przed wejściem do pomieszczenia rozdzielni elektrycznej znajduje się przycisk sterujący jego uruchomieniem. W przypadku zadziałania wyłącznika głównego prądu automatycznie uruchamiany jest agregat prądotwórczy, zlokalizowany przy budynku osadu przefermentowanego. Agregat podaje napięcie wyłącznie na linię zasilającą przepompownię ścieków mleczarskich. Omawiana linia zasilająca wykorzystuje wolne pole w rozdzielni elektrycznej budynku osadu przefermentowanego. W związku z powyższym w budynku osadu przefermentowanego pozostaje pod napięciem wyłącznie przewód zasilający z agregatu, bezpieczniki obwodu zasilającego pompownię i przewód od bezpieczników do przepompowni.

13. Wyposażenie w gaśnice i inny sprzęt gaśniczy lub ratowniczy.

Podstawowym sprzętem gaśniczym koniecznym do wyposażenia obiektów budowlanych są gaśnice. Powinny one być rozmieszczone w miejscach łatwo dostępnych

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.



DATA 2019-07-31

i widocznych oraz miejscach nienarażonych na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie ciepła (np. grzejniki). Optymalną lokalizacją gaśnic może być przede wszystkim:

- wejścia do budynków,
- klatki schodowe,
- przy wyjściach z pomieszczeń na zewnątrz.

Przy rozmieszczaniu gaśnic należy uwzględnić następujące warunki:

- do gaśnic należy zapewnić dostęp o szerokości min. 1 m,
- odległość z każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek do najbliższej gaśnicy nie może przekraczać 30 m.

Przeglądy konserwacyjne gaśnic należy wykonywać nie rzadziej niż raz do roku, a ich zakres powinien obejmować m.in.:

- sprawdzenie ogólnego stanu technicznego gaśnicy (stan zabezpieczeń- plomba, zawleczka, stan zbiornika, czytelność etykiety, stan zaworu, wskazanie manometru, drożność i stan węża),
- sprawdzenie ciśnienia panującego wewnątrz zbiornika,
- sprawdzenie stanu i ilości proszku gaśniczego,
- potwierdzenie wykonania przeglądu w postaci protokołu lub kontrolki serwisowej kontrolującego.

Minimalne wymagane wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy wynosi:

- **budynek socjalny:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą, co najmniej co najmniej 4 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup ABC,
- **budynek przepompowni cyrkulacyjnej osadu:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 2 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup ABC,
- **budynek energetyczny:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 2 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup BC oraz urządzeń elektrycznych o mocy powyżej 1000 V,



DATA 2019-07-31

- **budynek sito piaskownika:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 2 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup ABC,
- **budynek technologiczny nr 1:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 2 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup ABC,
- **budynek technologiczny nr 2:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 2 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup ABC,
- **budynek osadu przefermentowanego:** gaśnica z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 2 kg, przystosowana do gaszenia pożarów z grup ABC,
- **budynek byłej przepompowni komunalnej:** gaśnice z łączną masą środka gaśniczego wynoszącą co najmniej co najmniej 6 kg, przystosowane do gaszenia pożarów z grup ABC.

UWAGA!

Powyżej określono minimalne wyposażenie budynków zlokalizowanych na terenie zakładu w podręczny sprzęt gaśniczy, który należy utrzymywać w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej, na zasadach określonych w omawianym dokumencie, przepisach m.in. rozporządzenia [9]. Corocznie należy przeprowadzać przegląd techniczny omawianego podręcznego sprzętu gaśniczego. W przypadku stwierdzenia usterek podręcznego sprzętu gaśniczego należy niezwłocznie usunąć zaistniałe nieprawidłowości.

14. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów.

Teren zakładu został wyposażony w sieć wodociagową przeciwpożarową z trzema hydrantami zewnętrznymi DN 80, zasilaną z miejskiej sieci wodociagowej.

Zakres przeglądu hydrantów zewnętrznych powinien obejmować swym zakresem zalecenia zawarte w polskich normach: PN-EN 12845, PN-B-02857:2017-04, a dotyczyć powinien przede wszystkim:

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.



DATA 2019-07-31

- pomiaru ciśnienia hydrostatycznego, hydrodynamicznego z obliczeniem wydajności;
- uruchomienia, przepłukania urządzenia;
- dokonania oględzin zewnętrznych, sprawdzenia skuteczności odwodnienia hydrantu oraz sprawności działania zasuw.

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem,
woj. podlaskie

Wyniki badania w zakresie ciśnienia hydrodynamicznego i wydajności uznaje się za pozytywne gdy wydajność nominalna hydrantu zewnętrznego, przy ciśnieniu nominalnym 0,2 MPa mierzonym na zaworze hydrantowym podczas poboru wody z jednego hydrantu zewnętrznego DN 80 wynosi:

- dla hydrantu nadziemnego i podziemnego DN 80 – 10 dm³/s [12].

14.1. Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów obiektów zlokalizowanych na terenie zakładu.

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów zgodnie z rozporządzeniem [12] wynosi 10 l/s.

UWAGA!

Zapewnienie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów ciąży na właścicielu zakładu objętego niniejszym opracowaniem. Do jego obowiązków należy, m.in. dokumentowanie zapewnienia pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej hydrantów zewnętrznych zlokalizowanych na terenie przedmiotowego obiektu, w tym w zakresie zapewnienia wymaganej wydajności i ciśnienia dynamicznego. Przegląd należy dokonywać nie rzadziej niż raz w roku.

15. Drogi pożarowe.

Na terenie zakładu zlokalizowano utwardzony ciąg jezdny spełniający wymagania stawiane drogom pożarowym.

16. Prace pożarowo niebezpieczne.

Na terenie zakładu obowiązuje całkowity zakaz palenia wyrobów tytoniowych i używania otwartego ognia. Zasady prowadzenia prac pożarowo niebezpiecznych, w tym

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



używanie otwartego ognia określono w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego zakładu [27].

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

IV. Stwierdzone niezgodności w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej.

1. Stwierdzone niezgodności z przepisami techniczno – budowlanymi i przeciwpożarowymi.

W zakładzie będącym przedmiotem niniejszego opracowania stwierdzono następującą niezgodność:

- a). Zakład wyposażono w główny wyłącznik prądu, zlokalizowany w budynku energetycznym. Przed wejściem do pomieszczenia rozdzielni elektrycznej znajduje się przycisk sterujący jego uruchomieniem. W przypadku uruchomienia wyłącznika głównego prądu automatycznie uruchamiany jest agregat prądotwórczy, zlokalizowany przy budynku osadu prefermentowanego. Agregat podaje napięcie wyłącznie na linię zasilającą przepompownię ścieków mleczarskich. Omawiana linia zasilająca wykorzystuje wolne pole w rozdzielni elektrycznej budynku osadu prefermentowanego. W związku z powyższym w budynku osadu prefermentowanego pod napięciem pozostaje wyłącznie przewód zasilający z agregatu, bezpieczniki obwodu zasilającego przepompownię ścieków mleczarskich i przewód od bezpieczników do przepompowni – niezgodność z §183 ust. 4 rozporządzenia [10].

2. Ocena występującej w obiekcie niezgodności z przepisami techniczno – budowlanymi i przeciwpożarowymi.

Zapasowe źródło prądu w postaci agregatu prądotwórczego, stanowiącego drugie źródło zasilania przepompowni ścieków ma za zadania ograniczenie wystąpienia awarii i uwolnienie ścieków do środowiska, poza instalacje, urządzenia technologiczne. W zakresie instalacji elektrycznych budynku osadu prefermentowanego po zadziałaniu wyłącznika głównego prądu i samoczynnym uruchomieniu agregatu prądotwórczego, pod napięciem w budynku osadu prefermentowanego pozostaje wyłącznie przewód

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

zasilający z agregatu, bezpieczniki obwodu zasilającego przepompownię ścieków mleczarskich, przewód od bezpieczników do omawianej przepompowni (zlokalizowanej się poza budynkiem). Oprócz maszyn i urządzeń w budynku osadu przefermentowanego występuje jeden rodzaj materiału palnego, tj. ustabilizowane komunalne osady ściekowe o zawartości wody powyżej 85 %. Instalacje oraz urządzenia technologiczne zakładu nadzorowane są m.in. za pośrednictwem systemu telemetrycznego SCADA.

Biorąc powyższe pod uwagę w ocenie autora niniejszego opracowania brak wyposażenia budynku osadu przefermentowanego, o kubaturze 1293 m³ w przeciwpożarowy wyłącznik prądu rekompensują rozwiązania techniczno – organizacyjne wdrożone w zakładzie, zapewniające właściwy poziom ochrony przeciwpożarowej.

V. Wnioski w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej.

Przestrzegając ustaleń/wymagań zawartych w niniejszym opracowaniu (przestrzegania wymienionych w dokumencie uwag) oraz wdrożonych w zakładzie procedur i instrukcji w ocenie jego autora zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie, użytkowana jest i zarządzana w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- a). zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- b). ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- c). ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- d). możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- e). uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

RZECZOZNAWCA DS. SRPAW Z BEZPIECZEŃ
PRZECIWPÓŻAROWYCH
inż. Paweł Chudecki Nr upr. 660/2017
Dąbrowa Białostocka, dnia 21.07.2019r.
(opracował)

Każda karta niniejszego opracowania została opieczetowana z podpisem w postaci parafy (na odwrocie).

Rzecznik ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Paweł Chudecki
ul. Górna 3, 16 – 200 Dąbrowa Białostocka
tel. +48 733 633 152 e-mail: pawelchudecki1987@gmail.com
NIP: 545 173 77 45 REGON: 368019336

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.

DATA 2019-07-31



VI. Załączniki.



1. Załącznik nr 1 – spis tabel.

TABELA 1. WYKAZ BUDYNKÓW ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TERENIE ZAKŁADU.....	11
TABELA 2. RODZAJ, ILOŚĆ (MAX W TYM SAMYM CZASIE) WYTWARZANYCH ODPADÓW. ..	12
TABELA 3. RODZAJ I ILOŚĆ ODPADÓW PODDAWANYCH PRZETWORZENIU.	13
TABELA 4. RODZAJ, ILOŚĆ JEDNOCZEŚNIE MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW POWSTAŁYCH PO PRZETWORZENIU ODPADÓW.....	14
TABELA 5. PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTÓW, INSTALACJI, MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW.	14
TABELA 6. CHARAKTERYSTYKA BUDOWLANA BUDYNKÓW ZLOKALIZOWANYCH NA TERENIE ZAKŁADU.....	15
TABELA 7. CHARAKTERYSTYKA, PODSTAWOWY SKŁAD CHEMICZNY ORAZ WŁAŚCIWOŚCI MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW.	17
TABELA 8. STREFY POŻAROWE.....	23

Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej przy ul. Ludowej 122 w Wysokim Mazowieckiem, woj. podlaskie.



DATA 2019-07-31

2. Załącznik nr 2 – schemat zakładu.


KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Wysokim Mazowieckiem
woj. podlaskie

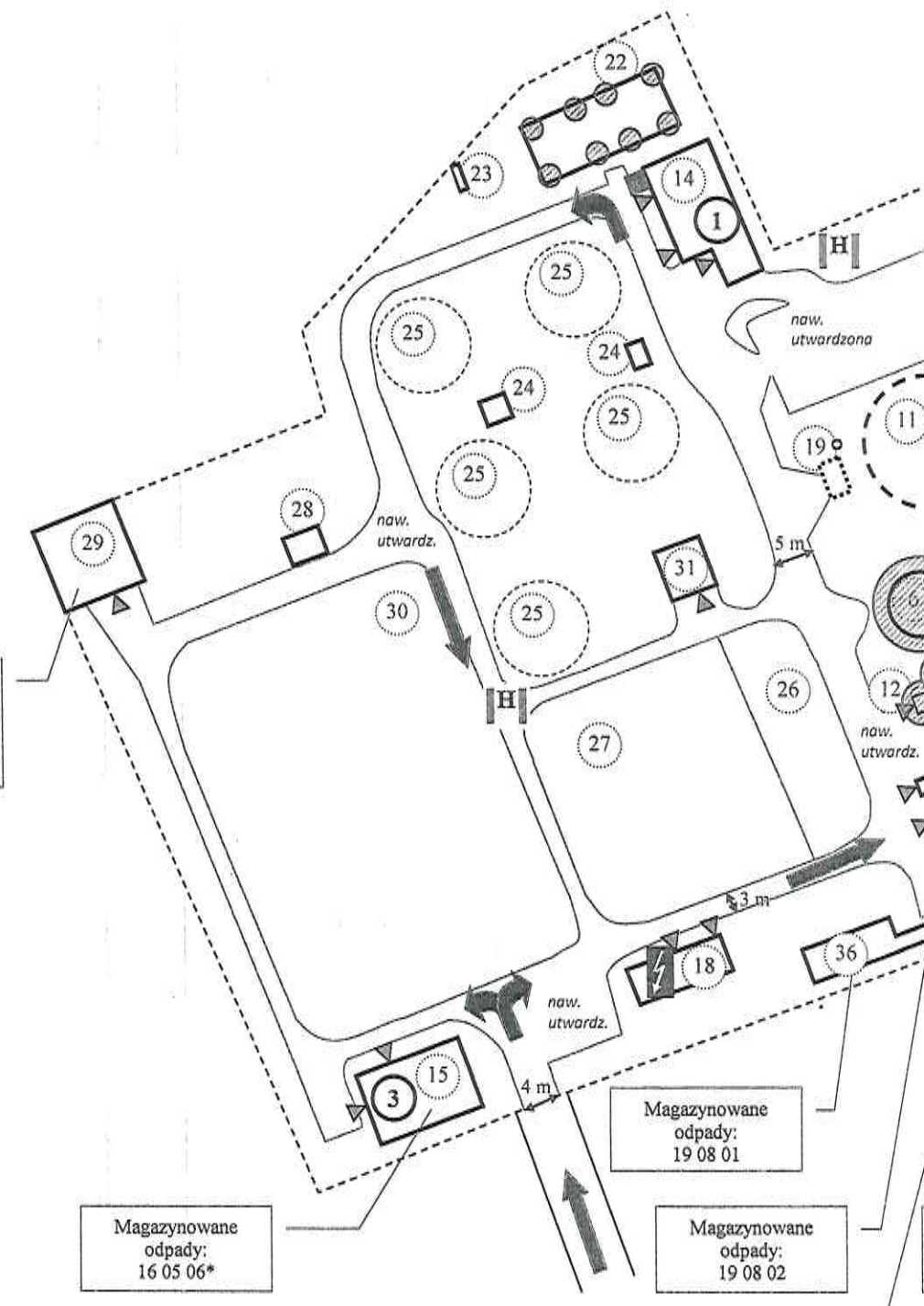
Magazynowane odpady:
15 01 06; 15 02 02*;
15 02 03; 16 01 15;
16 02 13*.

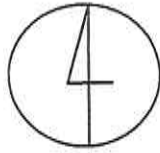
Magazynowane odpady:
16 05 06*

Magazynowane odpady:
19 08 01

Magazynowane odpady:
19 08 02

Magazynowane odpady:
19 08 01; 19 08 02.





SCHEMAT ZAKŁADU

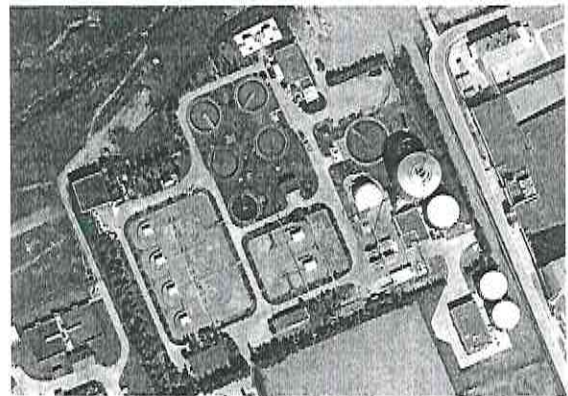
STREFA 2 zagrożenia wybuchem przestrzeni zewnętrznych

- 1 budynek technologiczny nr 1 P=211 m², V=1190 m³, Q < 200 MJ/m²
- 2 zbiornik buforowy V=2100 m³
- reaktor Biobulk V=7000 m³
- zbiornik biogazu V=1000 m³
- 8 pochodnia biogazu
- 10 sito piaskownik P=65 m², V=304 m³
- węzeł tłoczny biogazu (kontener)
- 14 budynek osadu przefermentowanego
- studnie kondensatu (odwadniające)
- 18 budynek energetyczny
- 19 pompownia osadu
- studnia przelewowa (pomiarowa)
- przelew awaryjny reaktora Biobulk
- zbiorniki osadu przefermentowanego
- 23 komora pomiarowa
- 24 pompownie lokalne
- 25 osadniki wtórne
- 26 komora defosfatacji
- 27 komora osadu czynnego I stopnia
- 28 zbiornik PIX (z siarczanem żelaza)
- 29 budynek byłej przepompowni komunalnej
- 30 komora osadu czynnego II stopnia
- 31 budynek przepompowni cyrkulacyjnej osadu
- 32 zbiornik awaryjny V=1600 m³
- 33 zbiornik buforowy V=1600 m³
- 34 budynek technologiczny nr 2 P=283 m², V=1912 m³, Q<500 MJ/m²
- 35 pompownia
- 36 krata schodkowa + piaskownik poziomy z separatorem piasku
- zbiornik osadu V=150 m³
- odsiarczalnia biogazu
- 7 moduły kogeneracji
- 9 pompownia
- 11 osadnik
- 13 plac do magazynowania osadu
- 15 budynek socjalny
- pompownia serwatki



Magazynowane odpady: 19 08 05

Magazynowane odpady: 19 08 02



- AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY
- WYŁĄCZNIK PRĄDU /CAŁEJ OCZYSZCZALNI/
- PRZECIWOPOŻAROWY WYŁĄCZNIK PRĄDU
- PRZEWIDYWANA ILOŚĆ OSÓB W OBIEKCIE

- WEJŚCIE DO BUDYNKU
- HYDRANT ZEWNĘTRZNY
- KIERUNKI WJAZDU POJAZDÓW POŻARNICZYCH



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Wysokiem Mazowieckiem
ul. Mickiewicza 6,
18-200 Wysokie Mazowieckie

Wysokie Mazowieckie, 09...08.2019 r.

Załącznik nr ...2... do decyzji
z dnia 08.10.2019 r.
znak ...003-11 7222-1.14.2019

Znak sprawy PZ.5560.14.2019.TS

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096*), w związku z art. 42 ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (*j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.*), w związku z wnioskiem Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA ul. Ludowa 122, 18-200 Wysokie Mazowieckie z dnia 7 lipca 2019 r. o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla przyzakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA, zlokalizowanej w Wysokiem Mazowieckiem przy ul. Ludowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez pana Pawła Chudeckiego rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych upr. nr 660/2017, zwanym dalej operatem przeciwpożarowym.

postanawiam

wyrażam zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym.

UZASADNIENIE

Z uwagi na spełnienie w całości przesłanek, wynikających z art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096*) postanowienie nie wymaga uzasadnienia, gdyż w całości spełnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096*), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (*tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1313 ze zm.*), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Podlaskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Wysokiem Mazowieckiem (ul. Mickiewicza 6, 18-200 Wysokie Mazowieckie), wniesione za moim pośrednictwem w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
p.o.
mł. bryg. mgr inż. Adam Frankowski

Otrzymują:

1. Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA ul. Ludowa 122, 18-200 Wysokie Mazowieckie – 1 egz.
2. a/a – 1 egz.

TS

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Krysztopik
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska