

DOS-VI.7222.1.58.2023.MK

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), po rozpatrzeniu wniosku ENEA Ciepło Sp. z o.o., ul. Warszawska 27, 15-062 Białystok, z dnia 27 listopada 2023 r.,

z m i e n i a m

decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 15 października 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.30.2019), zmieniona decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 9 stycznia 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.21.2023) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW wraz z urządzeniami pomocniczymi zlokalizowanej w Białymstoku przy ul. Gen. Władysława Andersa 15, w następujący sposób:

I. Rozdział III otrzymuje brzmienie:

III. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek:

Monitoring gleby, ziemi i wód gruntowych w miejscach wykorzystania, produkowania, uwalniania lub magazynowania substancji powodujących ryzyko jest prowadzony dla jednego ogniska zanieczyszczeń, w którym istnieje ryzyko wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego tymi substancjami, tj. gospodarka olejowa – układ oleju rozpałkowego (zbiorniki oleju opałowego lekkiego) w następujący sposób:

1. Sposób prowadzenia monitoringu gleby i ziemi

Miejsca wykorzystania/magazynowania/uwalniania istotnych substancji – ognisko zanieczyszczeń	Liczba otworów do badań gleb i ziemi	Głębokość otworu [m]	Ilość próbek pojedynczych [szt.]	Częstotliwość i zakres analiz
Gospodarka olejowa – układ oleju rozpałkowego (zbiorniki oleju opałowego lekkiego)	8	10	8 (z gł. 0÷2 m p.p.t.)	1 raz na 10 lat w zakresie: benzyna suma (C6-C12), olej mineralny (C12-C35), węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksylen, styren, węglowodory aromatyczne suma, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: naftalen, fenantren, antracen, fluoranten, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(a)fluoranten

			(benzo(b)fluoranten i benzo(k)fluoranten), benzo(g,h,i)perylen, suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych
		8 (z gł. 8÷9 m p.p.t.)	1 raz w roku w zakresie: benzyna suma (C6-C12), olej mineralny (C12-C35), węglowodory aromatyczne: węglowodory aromatyczne suma, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych
		8 (z gł. 9÷10 m p.p.t.)	

2. Sposób prowadzenia monitoringu wód gruntowych

Miejsca / wykorzystania / magazynowania / uwalniania istotnych substancji – ognisko zanieczyszczeń	Otwory monitoringowe (piezometry)	Ilość otworów do badań gleb i ziemi, z których dodatkowo pobrane będą próbki wód gruntowych	Częstotliwość i zakres analiz
Gospodarka olejowa – układ oleju rozpalkowego (zbiorniki oleju opalowego lekkiego)	P-2, P-3 – napływ wód gruntowych	-	1 raz w roku w zakresie: benzyna suma (C6-C12), olej mineralny (C12-C35), węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksylen, styren, węglowodory aromatyczne suma, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: naftalen, fenantren, antracen, fluoranten, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(a)fluoranten (benzo(b)fluoranten i benzo(k)fluoranten), benzo(g,h,i)perylen, suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych
	P-1, P-4, P-5, P-8 – przepływ wód gruntowych		3 razy w roku w zakresie: benzyna suma (C6-C12), olej mineralny (C12-C35), węglowodory aromatyczne: węglowodory aromatyczne suma, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych
	P-6, P-7 – odpływ wód gruntowych		

II. W rozdziale V pkt 3 ppkt 3.1. otrzymuje brzmienie:

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Odpady zawierające rtęć	06 04 04*	0,02
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 01 20*	5,00
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	30,00
4.	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	2,00
5.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	15,00
6.	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	20,00
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,50

8.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	2,00
9.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,10
10.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	5,00
11.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	94,00
12.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	16 02 15*	3,00
13.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,02
14.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	1,00
15.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	0,08
16.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,60
17.	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	16 06 02*	0,30
18.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda, inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	2,00

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	0,20
2.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	13 500,00
3.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	62 500,00
4.	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	10 01 03	23 000,00
5.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	10 01 21	20,00
6.	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	10 01 24	7 000,00
7.	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	10 01 82	27 500,00
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	6,00
9.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	0,20
10.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	2,00
11.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,50
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,15
13.	Zużyte opony	16 01 03	0,10
14.	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	6,00
15.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	5,00
16.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 08 08	16 05 09	0,50
17.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,02
18.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,20
19.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	80,00
20.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	10,00
21.	Szkło	17 02 02	0,50
22.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	2,00
23.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	5,00
24.	Aluminium	17 04 02	5,00

25.	Ołów	17 04 03	5,00
26.	Cynk	17 04 04	5,00
27.	Żelazo i stal	17 04 05	1800,00
28.	Cyna	17 04 06	5,00
29.	Mieszanki metali	17 04 07	300,00
30.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	15,00
31.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	150,00
32.	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	19 02 06	20,00
33.	Zawartość piaskowników	19 08 02	35,00
34.	Osady z klarowania wody	19 09 02	5,00
35.	Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03	6 000,00
36.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	5,00
37.	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	90 000,00
38.	Inne nie wymienione odpady	19 09 99	10,00

III. W rozdziale V pkt 3 ppkt 3.4. otrzymuje brzmienie:

3.4. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną, biologiczną oraz zmiennością występowania. Właściwości: HP6 „toksyczność ostra”, HP10 „działające szkodliwie na rozrodczość” i HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
2.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Jest to odpad stały. Skład osadu stanowią głównie części niepalne (związki krzemu, żelaza, glinu, wapnia, magnezu i innych pierwiastków), woda oraz pewna ilość substancji organicznej. Skład podlega naturalnym wahaniom. Uwodnienie 40 - 65 %. Osady zawierają substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i alifatyczne). Właściwości: HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Są to ciecze do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia, chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. W procesach ich użytkowania zużywa się około 45% ich masy, a około 55% pozostaje w formie oleju przepracowanego stanowiącego odpad. Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np.: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA). Właściwości: HP3 „łatwopalne”, HP5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Piaski i żwiry (kwarc, wapień) z niewielką ilością węglowodorów – głównie benzenu, toluenu i ksylenu. Właściwości: HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Drobny piasek (kwarc, wapień) i zanieczyszczenia olejów paliw, smarów - mieszanina węglowodorów. Właściwości: HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
6.	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	Mieszanina węglowodorów aromatycznych – głównie benzenu, toluenu, ksylenu. Właściwości: HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.

7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Są to opakowania z tworzywa sztucznego, metalu lub szkła oraz opakowania kartonowe, zawierające substancje niebezpieczne lub nimi zanieczyszczone, jak również opakowania zawierające lub zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, np. opakowania po olejach, smarach. Skład chemiczny pozostałości: związki wielkocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego, które oprócz związku wielkocząsteczkowego zawierają zwykle składniki dodatkowe nadające korzystne właściwości użytkowe. Składnikami tymi mogą być barwniki, substancje naturalne lub syntetyczne, używane do barwienia materiałów. Właściwości: HP2 „ostra toksyczność”, HP3 „łatwopalne”, HP5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „toksyczność ostra”, HP8 „żrące”, HP14 „ekotoksyczne”.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad w postaci szmat, czyli tzw. czyściwa. Powstaje podczas normalnej pracy instalacji oraz przy pracach konserwatorskich i remontowych. Czyściwo to jest zanieczyszczone smarami i substancjami ropopochodnymi oraz rozpuszczalnikami używanymi w pracach konserwatorskich. Odpady stanowiące filtry olejowe wymontowane z maszyn, składają się z części metalowej, oleju, szlamu metalicznego (cząstki z tarcia mechanizmów silnika, koksik i inne zabrudzenia). Jego zadaniem jest usuwanie zanieczyszczeń z oleju silnikowego. Odpad zawsze zanieczyszczony jest olejem silnikowym. Właściwości: HP3 „łatwopalne”, HP14 „ekotoksyczne”.
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad stanowią zużyte filtry olejowe wymienione z maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji. Podstawowy skład odpadu stanowi wkładka filtracyjna zanieczyszczona stosowanymi olejami przepracowanymi umieszczona w stalowej obudowie. Główny składnik filtrów, zanieczyszczonych olejami, stanowi celuloza lub mieszanina różnego rodzaju włókien oraz metalowa obudowa.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpad w postaci stałej, składający się z tworzyw sztucznych (PP, PET, HDPE) szkła lub metali, zawierający substancje niebezpieczne takie jak: freony, HCFC, HFC. Właściwości: HP 6 „toksyczność ostra”, HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne samowyladowcze, rtęciowe i sodowe oraz wszelakie zużyte urządzenia z instalacji, które zawierają lub zawierały substancje niebezpieczne np. olej. Odpady stałe składające się z elementów aluminiowych, niewielkiej ilości rtęci oraz luminoforu nasączonego rtęcią. Zużyte monitory, telefony komórkowe, zasilacze awaryjne i ich części, zawierające metal w tym metale ciężkie, a także elementy szklane i plastikowe. Właściwości: HP 6 „toksyczność ostra”, HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć. Właściwości: HP6 „toksyczność ostra”, i HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
13.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odczynniki chemiczne i mieszaniny chemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w opakowaniach szklanych, metalowych lub z tworzyw sztucznych. Właściwości: HP3 „łatwopalne”, HP4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „toksyczność ostra”, HP14 „ekotoksyczne”.

14.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne i chemikalia, w opakowaniach szklanych, metalowych lub z tworzyw sztucznych. Właściwości: HP3 „łatwopalne”, HP4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „toksyczność ostra”, HP14 „ekotoksyczne”.
15.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady stałe wyeksploatowanych akumulatorów, składające się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod ołowianych tj. anody ołowiowej i katody pokrytej dwutlenkiem ołowiu oraz elektrolitu - kwasu siarkowego o gęstości ok. 1,15 g/cm ³ . Elektrolit zanieczyszczony jest zawiesiną związków ołowiu, takich jak ółów metaliczny, tlenek i siarczan ołowiu. Właściwości: HP 6 „toksyczność ostra”, HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Zużyte akumulatory niklowo- kadmowe, składające się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod tj. anody kadmowej i katody niklowej pokrytej nierozpuszczalnym NiOOH oraz elektrolitu - wodny roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: HP 6 „toksyczność ostra”, HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
18.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda, inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady w postaci tłuszczów i mieszanin olejów. Osady i szlamy zawierające substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i alifatyczne). Stan skupienia płynny. Właściwości: HP14 „ekotoksyczne” określone w załączniku III do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.
Odpady inne niż niebezpieczne			
19.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady stanowią pozostałości farb. Są to odpady ze stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii) niezawierających rozpuszczalników i substancji niebezpiecznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
20.	10 01 01	Żuźle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Podstawowymi składnikami odpadu są krzem i pyły z kotłów jako SiO ₂ , glin jako Al ₂ O ₃ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K ₂ O, węglany jako CO ₂ , magnez jako MgO, sól jako Na ₂ O, mangan jako Mn ₃ O ₄ , tytan jako TiO ₂ , siarka jako SO ₃ oraz fosfor jako P ₂ O ₅ . Odpady posiadają odczyn zasadowy, konsystencję stałą, kolor szary, bez wyczuwalnego zapachu. Zawartość suchej masy wynosi ok. 95%, z której 8% stanowi substancja organiczna. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
21.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad ma postać miękkiego pyłu mineralnego w kolorze od jasno- do ciemnoszarego. Odpady popiołów lotnych stanowią ciało stałe, nie posiadające zapachu. Odpady nie są palne. Popiół lotny w przeważającej części składa się tlenków wapna, krzemu, glinu i żelaza, zawiera również różnego rodzaju pierwiastki śladowe oraz wykazuje niewielki udział nie spalonych części węgla, pod względem składu granulometrycznego można popioły lotne zaliczyć do pyłów piaszczystych o nierównomiernym uziarnieniu, pod względem chemicznym i mineralnym stanowią skomplikowane mieszaniny wieloskładnikowe, podstawowym składnikiem są glinokrzemiany stanowiące około 67 % suchej masy. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
22.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	Podstawowymi składnikami odpadu są: SiO ₂ , Fe ₂ O ₃ , Al ₂ O ₃ , Corg. Odpad nie jest palny, konsystencja stała, kolor czarny, bezzapachowy. Zawartość suchej masy ok. 97%, z której ok. 37% stanowi substancja organiczna. Odpady popiołów lotnych stanowią ciało stałe, nieposiadające zapachu. Odpady nie są palne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

23.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Skład osadu stanowią głównie części niepalne (związki krzemu, żelaza, glinu, wapnia, magnezu i innych pierwiastków), woda oraz pewna ilość substancji organicznej. Skład podlega naturalnym wahaniom. Osady nie zawierają substancji promieniotwórczych oraz nie stwarzają zagrożenia sanitarnego. Uwodnienie 40 - 65 %. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
24.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady w postaci grubych ziaren. Podstawowymi składnikami odpadu są: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, MgO, Na ₂ O, K ₂ O, SO ₃ , TiO ₂ , P ₂ O ₅ , Mn ₃ O ₄ . Odpady stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
25.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapieniami metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpad w postaci proszku koloru białego-szarego o niskiej zawartości wilgoci (1-3%). Stanowi go mieszanina siarczynu, siarczanu, chlorku, fluorku, węgla wapnia, popiołu i nieprzereagowanego wodorotlenku wapnia oraz zanieczyszczeń usuniętych ze spalin. Posiada właściwości ściernicze, adhezyjne i higroskopijne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stały. Skład chemiczny: polimery syntetycznych (PET, PS, PE, PP) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: różnokolorowe lub bezbarwne, bezzapachowe, palne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
27.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad stały. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, aluminium, metale, polimery, celuloza z materiałami barierowymi. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
28.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady o charakterze złożonym, nie dające się podzielić na poszczególne frakcje z uwagi na połączenie pomiędzy poszczególnymi składnikami. W skład powyższego odpadu wchodzi przede wszystkim: aluminium, folia, tworzywo PE oraz PP. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
29.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Stanowią je różnego rodzaju pojemniki szklane, po zużytych substancjach innych niż niebezpieczne. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na ₂ CO ₃) i węgiel wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady to: ubrania robocze, szmaty, filtry, i inne materiały niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W skład odpadu wchodzi tkaniny naturalne (np. bawełniane) lub syntetyczne. Odpady stałe, mogą być palne, są nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
31.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad występuje w postaci stałej, składa się z gumy (kautuczku), kordu (poliamid), poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego. Właściwości: nieodporne na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalne dla wody, w niewielkim stopniu przepuszczalne dla gazów. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady to zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Odpady te składają się z połączonych elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady stałe, niepalne, są nierozpuszczalne w wodzie i bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
33.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady innych niż niebezpieczne zużytych elementów urządzeń np. styczniki, czujniki, przełączniki, aparaty elektryczne, zużyte części komputerowe typu przewody, kable płytki elektroniczne, zużyte kasety i cartridge z drukarek i kserokopiarek. Odpady w zależności od rodzaju elementu w swym składzie zawierają różnego rodzaju metale, tworzywa sztuczne, szkło lub ich mieszaniny. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych i niezawierających substancji niebezpiecznych. Odpady stałe, niepalne, są nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny

34.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 08 08	Zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne i chemikalia, w opakowaniach szklanych, metalowych lub z tworzyw sztucznych. Odpady stałe, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad stanowią zużyte baterie, zawierające w swoim składzie zasadowe roztwory stosowane w charakterze elektrolitu. Odpady stałe, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
36.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią zużyte baterie i akumulatory, niezawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych dla środowiska i zdrowia ludzi takich jak ołów, kadm, rtęć. Odpady stałe, niepalne, są nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
37.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład chemiczny: mieszanina cementu, kruszywa grubego i drobnego oraz ewentualnych domieszek i dodatków. Właściwości: ciało stałe. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Właściwości: ciało stałe, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
39.	17 02 02	Szkło	Odpad stały. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka SiO ₂ , do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
40.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Są to zniszczone, niezanieczyszczone, rozerwane worki z polipropylenu, worki typu „stretch”, folia z tworzyw sztucznych, wkładki plastikowe itp. Głównymi składnikami są nietoksyczne, syntetyczne polimery: polietylenu, polipropylenu, polichlorku winylu, polistyrenu, politereftalanu etylenu i inne. Odpady stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne, wartość opałowa około 22 - 42 MJ/kg. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
41.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady zawierające miedź, brąz, mosiądz. Odpady są stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
42.	17 04 02	Aluminium	Odpady zawierające aluminium. Odpady są stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
43.	17 04 03	Ołów	Odpady w postaci stałej zawierające ołów. Sam ołów jest substancją toksyczną. Sole i tlenki tego pierwiastka są trucizną kumulującą się w organizmie. Toksyczne skutki działania ołowiu na organizm ludzki określa się nazwą ołowica. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
44.	17 04 04	Cynk	Odpady w postaci stałej zawierające cynk. Cynk metaliczny jest błękitnobiałym, kruchym metalem. Na powietrzu ulega podobnej do aluminium pasywacji. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
45.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stały. Stopy żelaza dzieli się na dwie grupy; na stałe i żeliwa. Granicą rozdzielającą stałe od żeliw jest maksymalna rozpuszczalność węgla w austenicie. Stale zawierają do 2,05% C, natomiast żeliwa od 2,06 do 3,8%. Stal jest przerobionym plastycznie technicznym stopem żelaza z węglem zawierającym do 2,06 % C oraz inne pierwiastki pochodzące z surowców i paliw stosowanych podczas otrzymywania stali lub dodawane celowo. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
46.	17 04 06	Cyna	Odpady w postaci stałej zawierające cynę. Czysta cyna biała jest ciągliwa i kowalna, odporna na korozję. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

47.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpad w skład którego wchodzi metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
48.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable elektryczne niezawierające smoły, ropy naftowej i innych substancji niebezpiecznych (złom kablowy). Skład: miedź, aluminium, tworzywo sztuczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
49.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Podstawowy skład to kompozyt powstały ze zmieszania spoiwa (cementu) i wypełniacza (kruszywo), ewentualnych domieszek. Odpady występują w postaci ciała stałego i nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
50.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady powstają podczas rozdzielania frakcji w urządzeniu kompaktowym. Odpady są w postaci szlamów zawierające ołów oraz inne metale, nie posiadają właściwości palnych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
51.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Skład: piaski, żwiry (kwarc, wapień) z zawartością substancji organicznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
52.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpad zawiera głównie: minerały gliniaste, w mniejszym stopniu substancje organiczne, np. humusowe, pozostałości po organizmach żywych, glony itp. Odpad o konsystencji stałej, nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego, jest niepalny i nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
53.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpad stanowią osady z dekarbonizacji i filtracji na stacji demineralizacji wody - osad podekarbonizacyjny odmulin z akceleratora. Są to wodne roztwory wodorotlenku wapnia i kwaśnego węgla wapnia i magnezu, zawierające niewielkie ilości pierwiastków śladowych. Charakteryzują się wysoką mineralizacją. Odpady stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
54.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne z uzdatniania wody do celów przemysłowych (demineralizacja, odsalanie wody) zawierają w swym składzie żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu: anionity jonami siarczanowymi, chlorkowymi, azotanowymi i fosforanowymi. Odpad stały. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
55.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpad w postaci płynnej o znacznej zawartości wody. Odpad zawiera znaczne ilości rozpuszczonych i/lub stałych soli nieorganicznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
56.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych chłodni kominowych. Odpady charakteryzują się szarą barwą, występują w postaci szlamów i nie posiadają uciążliwego zapachu. W swoim składzie zawierają głównie mieszaninę kamienia wytrąconego z wody chłodzącej, związków metali ciężkich, powodujących korozję elementów chłodni kominowej i glony. Odpady powstające w wyniku wymiany żwirowego złoża filtracyjnego oraz czyszczenia akceleratorów. Odpady występują w postaci żwiru oraz twardego osadu węgla wapnia. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

IV. W rozdziale V pkt 4 ppkt 4.1 otrzymuje brzmienie:

4.1 Źródła emisji ścieków

Ciąg kanalizacji opadowo – przemysłowej przyjmuje ścieki z następujących źródeł:

- z dachów budynków oraz wpustów ulicznych zlokalizowanych w drogach dojazdowych i manewrowych, placach zakładowych i parkingach (wody opadowe). Wody te są wstępnie podczyszczane w studzienkach osadowych pod wpustami ulicznymi,
- z rejonu gospodarki olejowej (wody opadowe) ze względu na możliwość zawartych

zanieczyszczeń podczyszczane są w łapaczu oleju,

- z transformatorów TR 3 i TZ 4 oraz z transformatora bloku 1 (TB1) (wody opadowe); ścieki te przed odprowadzeniem oczyszczane są w 2 separatorach AWAS-H-1900-NG3,
- z rozprężaczy kotłów (przelewy ze zbiornika schładzającego), maszynowni, sieci ciepłej oraz chłodni ruchowej,
- z budynku głównego kotłowni (ze splukiwania terenu kotłowni) podczyszczane w dwukomorowym osadniku przejściowym,
- resztkowe z rozmrażalni wagonów,
- ze stacji odwróconej osmozy SUW 1,
- ze stacji uzdatniania wody SUW 2,
- odcieki resztkowe z prasy taśmowej, służącej do odwadniania szlamów i osadów z SUW 2 (akcelatora) oraz z separatora LAMELLA,
- z rejonu układu do magazynowania i rozładunku wody amoniakalnej oraz mocznika,
- z rejonu IOS (wody opadowe i roztopowe z dróg, placów, w tym z terenu zewnętrznego prysznic bezpieczeństwa), po podczyszczeniu w dwukomorowym osadniku wirowym z wkładem lamelowym, typ EOW-2L-10/100,
- ze stanowiska transformatora mocy TR 1 w studziencie osadniczej i urządzeniu separująco-monitorującym typu BUNDGUARD,
- ze stanowiska transformatora mocy TR 2 z urządzeniem separująco – monitorującym typu BUNDGUARD,
- ze stanowiska transformatora blokowego TB-3, po podczyszczeniu w separatorze AWAS-H-1900 NG3.

V. W rozdziale V pkt 4 ppkt 4.4 otrzymuje brzmienie:

4.4 Urządzeniami oczyszczającymi ścieki w ciągu kanalizacji opadowo – przemysłowej są:

- 2 separatory substancji ropopochodnych zintegrowane z 2 osadnikami o 98% sprawności oczyszczania, średnicy zewnętrznej Φ 1800 mm, wysokości całkowitej 2400 mm, pojemności komory szlamowej $V_s = 440$ l oraz możliwości magazynowania oleju $V_o = 350$ l – jeden dla rejonu transformatorów TR 3 i TZ 4, drugi dla rejonu transformatora TB 1,
- łapacz oleju wykonany jako podziemny zbiornik betonowy, dwukomorowy o pojemności $V = 20$ m³ o części użytkowej obliczonej na nominalny dopływ ścieków w ilości $Q_{nom} = 5$ l/s – dla rejonu gospodarki olejowej,
- dwukomorowy osadnik przejściowy wykonany jako odkryty, zagłębiony w ziemi zbiornik betonowy, przedzielony przegrodą – dla budynku głównego kotłowni,
- 2 zbiorniki schładzające: jeden o pojemności $V = 80$ m³ – dla wód gorących z rozprężaczy kotłów (przelewy), zaś drugi o pojemności $V = 90$ m³ – dla wód gorących z maszynowni, chłodni ruchowej i sieci ciepłej (nitka A i nitka B), – końcowy 2-komorowy poziomy osadnik podłużny zakończony na szczycie lejami osadowymi, o długości 35 m, szerokości

6 m, głębokości 3,5 m, objętości komory 525 m³, przepływie nominalnym $Q_{nom} = 708,5 \text{ m}^3/\text{h}$ i maksymalnym $Q_{max} = 2575,3 \text{ m}^3/\text{h}$,

- wielostrumieniowy separator osadów pływających zebranych z osadnika końcowego LAMELLA SLA 25S-05,
- dwukomorowy osadnik wirowy z wkładem lamelowym typu EOW-2L-10/100,
- urządzenie separująco – monitorujące typu BUNDGUARD wraz z osadnikiem betonowym o parametrach: średnica wew. $D_w = 1000 \text{ mm}$, wysokość czynna $h_{cz} = 0,7 \text{ m}$, średnica dopływu i odpływu $D_n = 160 \text{ mm}$,
- urządzenie separująco – monitorujące typu BUNDGUARD z pompą o przepływie nominalnym: $Q_{nom} = 2,5 \text{ dm}^3/\text{s}$,
- separator koalescencyjny bezfiltrowy typu AWAS-H-1900 NG3 ze służą dopływu o przepustowości $Q_{nom} = 3,0 \text{ dm}^3/\text{s}$ i wielkości komory osadowej $V = 1,050 \text{ m}^3$.

VI. Rozdział XVI otrzymuje brzmienie:

XVI. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

ENEA Ciepło Sp. z o.o. zobowiązana jest do przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym opracowanym w październiku 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku postanowieniem z dnia 13 listopada 2023 r. (znak: MZ.5260.51.2023.PO) oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 5 kwietnia 2024 r. (znak: MZ.5260.8.2024.PO). Operat przeciwpożarowy swym zakresem obejmuje obiekty magazynowe znajdujące się na terenie przedmiotowego zakładu, przeznaczone do magazynowania odpadów.

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji do energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW wraz z urządzeniami pomocniczymi zlokalizowanej w Białymstoku przy ul. Gen. Władysława Andersa 15, na terenie której Wnioskodawca będzie prowadził działalność w zakresie magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania dotyczą:

- 1) przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) wyposażenia budynku i terenu zakładu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (m.in. hydranty wewnętrzne, instalację gaśniczą zraszaczową wodną oraz parową, instalację sygnalizacji pożaru, instalację gaśniczą gazową, system detekcji wodoru, klapy pożarowe i oddymiające, system gaśniczy mgłowy),
- 3) zapewnienia osobom przebywającym na terenie zakładu możliwości ewakuacji w bezpieczne miejsce na zewnątrz budynku lub ich uratowania w inny sposób,
- 4) przygotowania i utrzymania w należytych stanie budynku do prowadzenia akcji ratowniczej,
- 5) poddawania sprzętu przeciwpożarowego okresowym przeglądom i konserwacji,

- 6) zapoznania pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,
- 7) ustalenia sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru,
- 8) poddawania wewnętrznych instalacji okresowym przeglądom i kontrolom,
- 9) przestrzegania, aby nie przekroczono maksymalnych wartości obciążenia ogniowego wskazanych w operacie przeciwpożarowym.

W pozostałym zakresie decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 15 października 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.30.2019), zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 9 stycznia 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.21.2023), pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

ENEA Ciepło Sp. z o.o., działająca przez pełnomocnika, pismem z dnia 27 listopada 2023 r. (znak: BS/107/2023) zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 15 października 2021 r. (znak: DOS-II.7222.1.30.2019), zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 9 stycznia 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.21.2023) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW wraz z urządzeniami pomocniczymi zlokalizowanej w Białymstoku przy ul. Gen. Władysława Andersa 15.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację, udzielone pełnomocnictwo oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia i udzielone pełnomocnictwo, a także nowy operat przeciwpożarowy z października 2023 r. i kopię postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 13 listopada 2023 r. (znak: MZ.5260.51.2023.PO).

Konieczność dokonania zmiany ww. decyzji wynika z przebudowy misy olejowej transformatora potrzeb ogólnych TR 2 wraz z budową instalacji oczyszczania i odprowadzania wód opadowych i roztopowych z misy, przebudowy misy olejowej transformatora blokowego TB-3 wraz z budową instalacji oczyszczania i odprowadzania wód opadowych i roztopowych z misy separatora koalescencyjnego bezfiltrowego typu AWAS-H-1900-NG3 ze służą dopływu, a także potrzeby ujęcia nowych kodów odpadów, zmiany ilości możliwych do wytworzenia odpadów objętych pozwoleniem oraz usunięcia odpadów, które nie są już wytwarzane. Zmiany w instalacji objęte wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie spowodują istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, ponieważ nie spowodują wzrostu wydajności instalacji oraz nie spowodują wzrostu emisji substancji lub energii do środowiska. Stąd zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 163 *Kpa*, gdyż nie wynika ona z istotnej zmiany instalacji i nie wymaga przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku prowadzonego postępowania organ, na podstawie art. 64 § 2 *ustawy Kpa*, pismem z dnia 6 grudnia 2023 r. wezwał pełnomocnika prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku m. in. przedłożenia oryginału ww. postanowienia Komendanta

Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono w dniu 29 grudnia 2023 r.

Organ na podstawie art. 183c ust. 1 i 2 *ustawy Poś* pismem z dnia 13 lutego 2024 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części lub obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, na terenie instalacji przy ul. Generała Władysława Andersa 15 w Białymstoku, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu go uzgadniającym. Postanowieniem z dnia 5 kwietnia 2024 r. (znak: MZ.5260.8.2024.PO) organ straży pożarnej stwierdził spełnienie ww. wymagań.

W toku prowadzonego postępowania organ, na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kpa*, pismem z dnia 10 kwietnia 2024 r. wezwał pełnomocnika prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień, tj. przedłożenie dowodu potwierdzającego zmiany w Krajowym Rejestrze Sądowym (np. potwierdzenie złożenia wniosku o wpis zmian w KRS) z uwagi na ujawnione zmiany we władzach Spółki oraz przedłożenie zaświadczenia o niekaralności współnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 *ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny* (Dz. U. z 2024 r. poz. 17 ze zm.), o którym mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. b *ustawy Poś*. Stosowne dokumenty zostały przedłożone w dniu 15 maja br.

W pozwoleniu uwzględniono wnioskowane zmiany jak również dokonano zmiany rozdziału XVI decyzji w związku z przedłożeniem nowego operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku.

Stąd też biorąc pod uwagę, iż przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniem jest zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska organ orzekł, jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypominam o obowiązku:

1. Prowadzenia ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza. Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706).
2. Prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w rozporządzeniu, o którym mowa w pkt 1 pouczenia.

3. Przeprowadzania pomiarów ilości i jakości ścieków zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311).
4. Przekazywania wyników pomiarów Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji* (Dz. U. z 2020 r. poz. 2405).
5. Przekazywania Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wyników pomiarów ilości pobieranych wód podziemnych, zgodnie z art. 304 *ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1478 ze zm.) w formie określonej w *rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 20 stycznia 2020 r. w sprawie formy i układu przekazywanych wyników pomiarów ilości pobranych wód podziemnych i wód powierzchniowych oraz ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi* (Dz. U. z 2020 r. poz. 144).
6. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
7. Ustalania we własnym zakresie wysokości należnej opłaty, według stawek obowiązujących w okresie, w którym korzystanie ze środowiska miało miejsce oraz wnoszenia bez wezwania należnej opłaty za wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza do dnia 31 marca każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, na rachunek Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego (w przypadku, gdy wyliczona opłata za rok przekroczy 800 zł) w myśl art. 275, art. 284 oraz 289 ust. 1 *ustawy Poś.*
8. Przedkładania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z aktualnie obowiązującym *rozporządzeniem w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* w terminie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy, w przypadku gdy roczna wysokość opłaty przekracza 100 zł.
9. Sporządzania i wprowadzania raportu do Krajowej bazy o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji w terminie do końca lutego każdego roku, zawierającego dane dotyczące poprzedniego roku kalendarzowego zgodnie

z art. 7 ustawy z dnia 17 lipca 2009 r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (Dz. U. z 2022 r. poz. 673 ze zm.).

10. Sporządzania i przedkładania sprawozdania na potrzeby Krajowego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń zgodnie z wymogami rozporządzenia (WE) Nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 r. w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń i zmieniające dyrektywę Rady 91/689/EWG i 96/61/WE (Dz. U. UE. L. z 2006 r. Nr 33, str. 1 ze zm.) w przypadku przekroczenia obowiązujących wartości progowych dla uwolnień i transferów zanieczyszczeń określonych w ww. rozporządzeniu, zgodnie z art. 236b ust. 1 ustawy Poś.
11. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów oraz sporządzania i Marszałkowi Województwa Podlaskiego rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 i 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami w systemie elektronicznym BDO.
12. Złożenia Marszałkowi Województwa Podlaskiego wniosku o zmianę wpisu w rejestrze, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego, zgodnie z art. 59 tej ustawy, za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Niniejsze pozwolenie stosownie do art. 194 ustawy Poś podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 § 1 i 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem


doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z pkt 40 i 46 części III oraz częścią IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) za zmianę niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł wpłaconą dnia 19 czerwca 2023 r. oraz za udzielone pełnomocnictwo w wysokości 17,00 zł wpłaconą dnia 18 maja 2023 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Anna Krysztopik
Dyrektor
Departamentu Ochrony Środowiska
/podpisano elektronicznie/

Główny Specjalista
Michał Konopko

Otrzymuje:

 Pełnomocnik ENEA Ciepło Sp. z o.o.
ul. Gen. Wł. Andersa 15, 15-124 Białystok

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku (e-PUAP)