

Białystok, 26 września 2024 r.

DOS-VI.7222.1.53.2023.KM

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) oraz art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku TANNE Sp. z o.o. z siedzibą w Ostrowi Mazowieckiej przy ul. Białej 1 z dnia 26 września 2023 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 4 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.19.2019) zmienioną decyzją z dnia 15 lutego 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.14.2023) – pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt wiórowych, w ramach Fabryki Płyt Wiórowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną w Suwałkach, ul. Dubowo I nr 60, o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, w ramach której funkcjonuje również instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę,

zmieniam

decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 4 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.19.2019), zmienioną decyzją z dnia 15 lutego 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.14.2023) – pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt wiórowych, w ramach Fabryki Płyt Wiórowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną w Suwałkach, ul. Dubowo I nr 60, o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, w ramach której funkcjonuje również instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, w następujący sposób:

I. W rozdziale V pkt 3.1.1., 3.1.2. oraz 3.1.3. otrzymują brzmienie:

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	15 000
2	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
3	ex 03 01 82	Drobinki drewna, drobinki płyty wiórowej	200
4	03 01 99	Inne niewymienione odpady	350
5	07 02 13	Tworzywa sztuczne	80
6	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	200
7	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	50
8	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	250
9	08 04 99	Inne niewymienione odpady	80
10	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	4 000

11	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5
12	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 06	0,5
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100
15	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
16	15 01 04	Opakowania z metali	150
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	600
18	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,5
19	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15
20	16 01 03	Zużyte opony	10
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,5
22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 01 15	0,5
23	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20
24	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,5
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5
26	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20
27	17 04 02	Aluminium	10
28	17 04 05	Żelazo i stal	200
29	17 04 07	Mieszanki metali	150
30	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5
31	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7
32	19 01 12	Żuźle, popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 000
33	19 01 99	Inne nie wymienione odpady	1 000
34	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	20
35	19 09 99	Inne niewymienione odpady	50
36	19 12 02	Metale żelazne	600
37	19 12 03	Metale nieżelazne	300
38	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100
39	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	600
Odpady niebezpieczne			
40	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	1
41	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5
42	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50
43	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	80
44	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	220
45	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z paliw płynnych	10
46	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	0,25
47	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	1
48	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	0,5
49	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	0,25
50	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	12
51	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,5
52	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4

53	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2,5
54	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6
55	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	7
56	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	12
57	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
58	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10
59	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	10
60	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	6,5
61	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5
62	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,5
63	16 01 07*	Filtry olejowe	3,5
64	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	10
65	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1
66	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5
67	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1
68	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
69	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	0,25
70	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	3
71	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	2,25
72	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	3
73	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,5
74	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	7,5
75	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,75
76	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20
77	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10
78	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	1 000

3.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Głównie pyły, w niewielkiej ilości odpady kawałkowe. Skład: głównie celuloza. Właściwości: odpad stały, sypki, suchy, palny.
2	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Skład: m.in. celuloza, piasek, niewielkie ilości żywic formaldehydowo-mocznikowych, utwardzacz, mocznik, saletra amonowa, woda, koagulanty, flokulanty. Właściwości: odpad uwodniony w postaci stałej/szlam, niepalny.

3	ex 03 01 82	Drobinki drewna, drobinki płyty wiórowej	Są to drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej z podczyszczania wód procesowych. Skład: m.in. celuloza, piasek, niewielkie ilości żywic formaldehydowo-mocznikowych występujących w płytach wiórowych, które nie powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Właściwości: odpad w postaci stałej/szlam, palny.
4	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają głównie w ramach procesu produkcji płyty oraz jej uszlachetnia. Są to przede wszystkim odpady papieru impregnowanego żywicami, folii finisz oraz papieru ściernego. Skład: m.in. papier impregnowany żywicami, pozostałości surowców chemicznych do produkcji płyty wiórowej i oklejonej. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu, właściwości palne.
5	07 02 13	Tworzywa sztuczne	Są to m.in. odpady papieru impregnowanego żywicami, folii finisz oraz papieru ściernego. Skład: m.in. polimery syntetyczne, w tym polimery winylowe (PCV/ABS), papier impregnowany żywicami. Właściwości: odpad w postaci stałej, łatwopalny
6	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saetra amonowa, woda. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu, właściwości niepalne.
7	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. woda z domieszkami klejów, uwodnione syntetyczne aminowe lub naturalne polimery w postaci koloidalnej zawiesiny. Właściwości: odpady posiadają postać ciekłą lub bardzo uwodnionego osadu, właściwości niepalne.
8	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saetra amonowa, woda. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu, właściwości niepalne.
9	08 04 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają przede wszystkim w wyniku mycia instalacji, urządzeń, zbiorników. Skład: surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saetra amonowa, woda. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu, właściwości niepalne.
10	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad stanowią żużle i popioły z okresowego spalania samej biomasy w kotłowni zakładowej. Skład: głównie C, P ₂ O ₅ , K ₂ O, MgO. Właściwości: odpad w postaci stałej, uwilgotniony, obojętny, niepalny.
11	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22*	Odpad stanowi uwodniony szlam z czyszczenia kotła awaryjnego LPG. Skład: głównie mieszanina pyłów i wody. Właściwości: odpad ma postać półpłynną – szlam będący mieszaniną pyłów i wody, właściwości niepalne.
12	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 06	Skład: głównie drobne resztki metali – żelaza i stali po szlifowaniu. Postać drobnych opiłków. Właściwości: niepalne.

13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: głównie masa włóknista pochodzenia organicznego, celuloza, wypełniacze organiczne i nieorganiczne. Właściwości: palne, neutralne dla środowiska, postać stała.
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: głównie PE, PP, PCV, polimery syntetyczne. Właściwości: palne.
15	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład: głównie celuloza, lignina, hemicelulozy. Właściwości: palne.
16	15 01 04	Opakowania z metali	Skład: głównie stopy żelaza z węglem, nikiel, chrom, kobalt, aluminium. Właściwości: niepalne, ciało stałe, ferromagnetyczne, ulegające korozji.
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Skład: tożsamy ze składem odpadów opakowaniowych z papieru i tektury oraz opakowań z tworzyw sztucznych tj. głównie: celuloza, wypełniacze organiczne i nieorganiczne, PE, PP, PCV, polimery syntetyczne. Właściwości: palne.
18	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład: głównie krzemionka. Właściwości: niepalne, wysoka temperatura topnienia.
19	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład: m.in. sorbent, czysto zabrudzone, filtry olejowe, szmaty, ubrania ochronne, w tym zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Właściwości: odpady w postaci stałej, palne.
20	16 01 03	Zużyte opony	Skład: głównie polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Według literatury opony zawierają 75% kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 20% stali szlachetnej, do 5% kordów z poliamidu i do 5% sadzy. Właściwości: palne, odpad stały.
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: głównie plastik PE, resztki tonera zawierające węgiel i pigment, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: palne, odpad obojętny.
22	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 01 15	Skład: głównie metale, tworzywa sztuczne, układy scalone. Właściwości: zużyte urządzenia mają postać stałą, odpad obojętny, palny.
23	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Partie produktów nieprzydatnych, w tym szkło. Skład: głównie krzemionka. Właściwości: niepalne, obojętne.
24	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: anoda w baterii to sproszkowany cynk (Zn). Katoda to sproszkowany tlenek manganu (IV) (MnO ₂), a elektrolit to wodorotlenek potasu (KOH), stal i inne metale. Właściwości: niepalne.
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią głównie zużyte baterie i akumulatory niklowo-metaliczno-wodorkowe. Skład: głównie płytki niklowe, stanowiąca elektrodę dodatnią, stop metali ziem rzadkich (manganu, niklu, aluminium, magnezu i kobaltu – ich skład procentowy decyduje o właściwościach akumulatora), elektroda ujemna, elektrolit zasadowy oraz separator poliamidowy lub polietylenowy. Właściwości: niepalne, żrące.
26	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Gruz i inne odpady np. płytki ceramiczne, elementy armatury, elementy futryn, drzwi, okien, tynki, tapety, okleiny, folie, plastik (wiadra po cementach), klejach, farbách, panele, metal, papier (worki po cementach). Skład: głównie gruz, węglany, krzemiany, glinokrzemiany. Właściwości: palne.

27	17 04 02	Aluminium	Odpady nieżelazne z aluminium. Skład: głównie aluminium. Właściwości: odpad stały, niepalny.
28	17 04 05	Żelazo i stal	Skład: żelazo, stal, stopy żelaza z węglem, krzemem, mogą zawierać domieszki metali kolorowych np. miedzi, aluminium, cynku, ołowiu. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, obojętny.
29	17 04 07	Mieszanki metali	Skład: mieszanki metali. Właściwości: niepalne, obojętne.
30	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad w postaci zużytych kabli. Skład: głównie miedź, aluminium, stal, tworzywa sztuczne, pozostałości kabli elektrycznych. Właściwości: palne, obojętne.
31	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady materiałów izolacyjnych z prac konserwacyjnych i remontów. Skład: m.in. wełna mineralna, pianki izolacyjne, styropian. Właściwości: palne.
32	19 01 12	Żużle, popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady wytwarzane są w zakładowej kotłowni w wyniku spalania biomasy roślinnej i odpadów drzewnych tj. z procesu przetwarzania odpadów R1. Skład: głównie C, P ₂ O ₅ , K ₂ O, MgO. Właściwości: postać stała, uwilgotniona, niepalne, obojętne, pH ok. 10-13. W przypadku okresowego spalania w kotłowni wyłącznie czystej biomasy (bez odpadów) odpady te zamiennie należy klasyfikować pod kodem 10 01 01.
33.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Są to głównie odpady z oczyszczania gazów odlotowych. Skład: głównie woda, pył drzewny, włókno drzewne. Właściwości: odpady w postaci zabrylowanej lub szlamów, niepalne, obojętne.
34	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady powstają w procesie uzdatniania wody pobieranej z własnego ujęcia. Skład: głównie piasek, żelazo, mangan. Właściwości: niepalne, odpad w postaci stałej.
35	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają w procesie uzdatniania wody pobieranej z ujęcia własnego. Skład: głównie żelazo, mangan. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.
36	19 12 02	Metale żelazne	Skład: odpady są mieszaniną różnych metali np. gwoździe, druty, spinki, zawiasy. Właściwości: niepalne.
37	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: odpady są mieszaniną różnych metali nieżelaznych np. aluminium, mosiądzu, cynku. Właściwości: niepalne.
38	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Skład: głównie piasek, kamienie. Właściwości: niepalne.
39	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Drewno z gwoździami i innymi odpadami np. typu kamień, tworzywo sztuczne itp. Skład: głównie krzemionka, żelazo, tworzywo sztuczne. Właściwości: odpady stałe, palne.
Odpady niebezpieczne			
40	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	Skład: głównie kawałki płyty nasączone toluenem. Właściwości: palne.

41	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saletra amonowa, woda, w tym z ewentualnym dodatkiem środków do mycia zawierających substancje niebezpieczne. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu. Niepalne, ekotoksyczne.
42	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saletra amonowa, woda, w tym z ewentualnym dodatkiem środków do mycia zawierających substancje niebezpieczne. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu. Niepalne, ekotoksyczne.
43	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saletra amonowa, woda, w tym z ewentualnym dodatkiem środków do mycia zawierających substancje niebezpieczne. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu. Niepalne, ekotoksyczne.
44	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: głównie surowce chemiczne do produkcji płyty wiórowej, oklejanej m.in. żywica formaldehydowo-mocznikowa, utwardzacz, mocznik, saletra amonowa, woda, w tym z ewentualnym dodatkiem środków do mycia zawierających substancje niebezpieczne. Właściwości: część z powstających odpadów posiada postać ciekłą, część jest w postaci stałej, w formie zbrylonej, osadu. Niepalne, ekotoksyczne.
45	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z paliw płynnych	Skład: głównie popiół. Właściwości: postać stała/sypka, niepalne.
46	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Skład: chłodziwo, opiłki metali, olej. Właściwości: palny, ekotoksyczny.
47	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Skład: głównie chłodziwo, opiłki metali, olej. Właściwości: palny, ekotoksyczny.
48	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Skład: olej. Właściwości: palny, ekotoksyczny.
49	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Skład: pozostałości zużytych wosków i tłuszczów, głównie węglowodory. Właściwości: palne, postać stała oleista.
50	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: głównie mieszanina olejów bazowych zawierających m.in. węglowodory, dodatki. Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne.
51	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpad w postaci płynnej. Skład: substancje wchodzące w skład odpadu to m.in. dialkilditiofosforan cynku, estry kwasów tłuszczowych, octan butylu, alkohol butylowy, propan, butan, octan 2-metoksy-1-metyloetylu, fosforan trifenylu, itp. Właściwości: palny, toksyczny, ekotoksyczny.

52	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Skład: substancje wchodzące w skład odpadu to m.in. dialkiloditiofosforan cynku, estry kwasów tłuszczowych, octan butylu, alkohol butylowy, propan, butan, octan 2-metoksy-1-metyloetylu, fosforan trifenylu, itp. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, toksyczny, ekotoksyczny.
53	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład: substancje wchodzące w skład odpadu to m.in. dialkiloditiofosforan cynku, estry kwasów tłuszczowych, octan butylu, alkohol butylowy, propan, butan, octan 2-metoksy-1-metyloetylu, fosforan trifenylu, itp. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, toksyczny, ekotoksyczny.
54	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: głównie mieszanina płynnych węglowodorów. Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne.
55	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: głównie syntetyczna baza olejowa, dodatki uszlachetniające. Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne.
56	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: głównie mieszanina olejów bazowych, zawierających m.in. węglowodory i dodatki uszlachetniające. Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne.
57	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: głównie mieszanina olejów bazowych zawierających m.in. węglowodory i dodatki uszlachetniające. Właściwości: palne.
58	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład: głównie woda, węglowodory. Właściwości: niepalne.
59	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Skład: różne rozpuszczalniki. Właściwości: palne, ekotoksyczne.
60	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: m.in. stal, szkło, tworzywa sztuczne, zanieczyszczone pozostałościami, np. olejami, węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi, resztkami preparatów chemii laboratoryjnej. Właściwości: niepalne, ekotoksyczne.
61	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady opakowanie w postaci pustych opakowań ciśnieniowych, które mogą zawierać preparaty i substancje niebezpieczne. Skład: głównie stal, azbest. Właściwości: palne.
62	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: m.in. włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, papier itd. zanieczyszczone np. węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: odpad w postaci stałej i sypkiej; właściwości palne, ekotoksyczne.
63	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład: głównie tworzywo sztuczne, papier, stal zanieczyszczone przepracowanymi olejami, zawierającymi w szczególności węglowodory, dodatki uszlachetniające. Właściwości: palne, ekotoksyczne.
64	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Skład: głównie związki organiczne (alkohole i glikole) oraz związki nieorganiczne (np. chlorki sodu i wapnia). Właściwości: odpady w postaci ciekłej, palne.

65	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Skład: głównie tworzywa sztuczne, stal, freon. Właściwości: niepalne.
66	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią głównie zużyte źródła światła oraz inne elementy i urządzenia zawierające substancje niebezpieczne, np. przełączniki rtęciowe, świetlówki, lampy, monitory. Skład: m.in. metale żelazne, nieżelazne, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, krzemionka, rtęć, arsen, ołów. Właściwości: niepalne, toksyczne, ekotoksyczne i rakotwórcze.
67	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Skład: głównie plastik PE, metale kolorowe. Właściwości: palne, ekotoksyczne.
68	16 03 05*	Organiczne odpady-zawierające substancje niebezpieczne	Do odpadów należą np. odpady środków przeciwpożarowych powstałych wskutek testowania instalacji p.poż, a także inne organiczne produkty nieprzydatne, które zawierają substancje niebezpieczne. Skład: odpady zawierające m.in rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: odpady w postaci ciekłej lub stałej, niepalne.
69	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Skład: odpady, gazy zawierające substancje niebezpieczne, np. węglowodory, destylaty (ropa naftowa), inne dodatki. Właściwości: niepalne.
70	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady mogą mieć postać płynną lub stałą. Skład: odpady stanowią głównie pozostałości chemikaliów oraz odczynników laboratoryjnych: np. kwas solny, kwas siarkowy, toluen, itp. Właściwości: właściwości palne, ekotoksyczne.
71	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady mogą mieć postać płynną lub stałą. Skład: odpady stanowią głównie pozostałości chemikaliów oraz odczynników laboratoryjnych: np. kwas solny, kwas siarkowy, itp. Właściwości: palne, ekotoksyczne.
72	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady mogą mieć postać płynną lub stałą. Skład: odpady stanowią głównie pozostałości chemikaliów oraz odczynników laboratoryjnych: np. toluen, itp. Właściwości: palne, ekotoksyczne.
73	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: m.in. ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: niepalne, żrące, trujące, ekotoksyczne.
74	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: m.in. zasadowy tlenek niklu, metaliczny kadm, tworzywa sztuczne głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: palne, żrące, trujące, ekotoksyczne.
75	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Skład: elektrolit w postaci płynnej pochodzący z uzupełniania baterii akumulatorów. Właściwości: niepalne, postać ciekła, żrące, trujące, ekotoksyczne.
76	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Skład: głównie woda, środki powierzchniowo czynne. Właściwości: odpady ciekłe, niepalne.

77	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpad może pojawiać się awaryjnie np. w sytuacjach pożaru. Jest to np. środek pianotwórczy, pochodzący z ewentualnej działalności straży pożarnej. Skład: środek pianowy. Właściwości: niepalne, ekotoksyczne.
78	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady powstają w wyniku procesu oczyszczania gazów odlotowych w mokrym elektrofiltrze WESP. Skład: m.in. woda, pył drzewny, włókno drzewne, które osadziły się podczas procesu (oczyszczania powietrza na mokro) na ścianach zbiornika. Właściwości: odpad w postaci półpłynnej, niepalny.

3.1.3. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

- wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne magazynowane są na terenie zakładu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
- wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarowania odpadami lub zagospodarowywane są na terenie zakładu zgodnie z posiadanym pozwoleniem,
- w przypadku zlecenia usługi transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady,
- transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych,
- szczegółowy sposób i miejsce oraz rodzaje magazynowanych odpadów przedstawiono w tabeli poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce, sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady kawałkowe magazynowane są w kontenerach i/lub luzem na utwardzonym bądź nieutwardzonym podłożu. Odzysk odpadów we własnym zakresie. Odpady, których nie dało się poddać procesom odzysku przekazywane są podmiotom zewnętrznym. Odpady drobnej frakcji (pył) funkcjonują w obiegu zamkniętym instalacji IPPC wyposażonej m.in. w bufor pośredni w postaci silosu. Dopuszcza się przekazywanie nadmiaru również podmiotom zewnętrznym.
2	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady magazynowane są na utwardzonym podłożu i przekazywane do unieszkodliwienia lub odzysku podmiotom zewnętrznym.
3	ex 03 01 82	Drobinki drewna, drobinki płyty wiórowej	Odpady magazynowane są na terenie zakładu na utwardzonym podłożu i zagospodarowywane na terenie zakładu w ramach procesu R1.

4	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci ciekłej i osadów są gromadzone w szczelnych beczkach, ustawionych na utwardzonym podłożu. Odpady mogą być również magazynowane na paletach bądź bezpośrednio na utwardzonym podłożu i/lub gromadzone w kontenerze. Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom zewnętrznym.
5	07 02 13	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane na utwardzonym miejscu, a następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
6	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane są w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych. Odpady są magazynowane na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie są przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia i/lub są gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ , skąd następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
7	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Odpady magazynowane są w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych. Odpady są magazynowane na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie i/lub są gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ , skąd następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
8	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Odpady magazynowane są w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych. Odpady są magazynowane na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie są przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia i/lub są gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ , skąd następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
9	08 04 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych. Odpady są magazynowane na utwardzonym miejscu, a następnie są przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia i/lub są gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ , skąd następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
10	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym terenie i/lub magazynowane w przyście na utwardzonym podłożu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
11	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22*	Odpady magazynowane są w specjalnych pojemnikach lub kontenerach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników zawartych w odpadzie. Pojemniki posiadają szczelne zamknięcie, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas załadunku, rozładunku bądź transportu. Odpady magazynowane są na szczelnym podłożu. W dalszej kolejności odpady przekazywane są specjalistycznym firmom mającym zezwolenia na zbieranie, odzysk lub unieszkodliwienie odpadów.

12	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 06	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w kontenerze i/lub na paletach, bądź bezpośrednio na utwardzonym i/lub nieutwardzonym terenie, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie (w przypadku braku możliwości odzysku).
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w kontenerze i/lub na paletach, bądź bezpośrednio na utwardzonym i/lub nieutwardzonym terenie, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie (w przypadku braku możliwości odzysku).
15	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowane są w kontenerze i/lub w stosach na utwardzonym i/lub nieutwardzonym terenie. Odzysk odpadów we własnym zakresie, opcjonalnie przekazywane do odzysku zewnętrznej firmie specjalistycznej.
16	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane są w kontenerze i/lub luzem na utwardzonym bądź nieutwardzonym terenie, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie (w przypadku braku możliwości odzysku).
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane są w kontenerze i/lub na utwardzonym terenie, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie.
18	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane są w kontenerze i/lub pojemnikach na utwardzonym terenie, przekazywane do odzysku specjalistycznej firmie.
19	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są w beczkach/pojemnikach/workach typu Big Bag na utwardzonym terenie, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie.
20	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane są na utwardzonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie.
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przechowywane są w opakowaniach i przekazywane firmie podczas zakupu nowych tonerów, urządzeń i/lub gromadzone w pojemnikach i przekazywane specjalistycznym firmom do odzysku lub unieszkodliwienia.
22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02+ 15	Odpady przechowywane są w opakowaniach i przekazywane firmie podczas zakupu nowych tonerów, urządzeń i/lub gromadzone w pojemnikach i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
23	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane są na utwardzonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
24	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie magazynowane są w szczelnie zamkniętych pojemnikach i są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane są na terenie utwardzonym, zadaszonym i niedostępnym dla osób nieupoważnionych. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
26	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane są w stosach, pryzmach bądź w kontenerach na terenie utwardzonym i/lub nieutwardzonym. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.

27	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane są w stosach, pryzmach bądź w kontenerach na terenie utwardzonym i/lub nieutwardzonym. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
28	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane są w stosach, pryzmach bądź w kontenerach na terenie utwardzonym i/lub nieutwardzonym. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
29	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane są w stosach, pryzmach bądź w kontenerach na terenie utwardzonym i/lub nieutwardzonym. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
30	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerze lub innych pojemnikach na utwardzonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznej firmie.
31	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady magazynowane są w workach, pojemnikach, kontenerach na terenie utwardzonym. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
32	19 01 12	Żuźle, popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady magazynowane są w kontenerach na utwardzonym terenie i/lub magazynowane w pryzmie na utwardzonym podłożu, a następnie wykorzystywane w instalacji lub poza, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
33	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w kontenerach na utwardzonym terenie, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
34	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady magazynowane są na utwardzonym placu w kontenerze lub pojemniku. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
35	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu zakładu, na terenie utwardzonym. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
36	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane są luzem na utwardzonym placu i/lub w kontenerze. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
37	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane są luzem na utwardzonym placu i/lub w kontenerze. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
38	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane są luzem na utwardzonym placu i/lub w kontenerze. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
39	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu i/lub w kontenerze. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
Odpady niebezpieczne			
40	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
41	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w miejscu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym i zadaszonym miejscu, w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych i/lub gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ . Po zgromadzeniu partii transportowej są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.

42	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w miejscu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym i zadaszonym terenie zakładu, w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działalnie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych i/lub gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ . Po zgromadzeniu partii transportowej są przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia.
43	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w miejscu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym i zadaszonym terenie zakładu, w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działalnie substancji zawartych w—odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych i/lub gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ . Po zgromadzeniu partii transportowej są przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia.
44	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w miejscu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym i zadaszonym terenie zakładu, w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działalnie substancji zawartych w odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz wykonania czynności załadunkowych i rozładunkowych i/lub gromadzone w podziemnym zbiorniku ZWT4 o pojemności Vczynna = 25,4 m ³ . Po zgromadzeniu partii transportowej są przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia.
45	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z paliw płynnych	Odpady magazynowane są w zamykanych kontenerach na utwardzonym terenie, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
46	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
47	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
48	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie-przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
49	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
50	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
51	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.

52	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
53	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
54	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
55	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
56	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
57	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
58	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.
59	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
60	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowane są na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
61	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane są na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
62	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
63	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
64	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.

65	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane są w zadaszonym miejscu na utwardzonym podłożu i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
66	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Światłówki przechowywane są w oryginalnych opakowaniach lub specjalnych opakowaniach tzw. „tubusach” w wydzielonym, zadaszonym miejscu, na utwardzonym podłożu, a następnie są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
67	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady gromadzone są w pojemnikach i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
68	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym, zadaszonym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
69	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przechowywane są w wyznaczonym, zadaszonym miejscu na utwardzonym terenie i przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
70	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane są w szczelnych opakowaniach na utwardzonym, zadaszonym miejscu. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
71	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane są w szczelnych opakowaniach na utwardzonym, zadaszonym miejscu. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
72	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane są w szczelnych opakowaniach na utwardzonym, zadaszonym miejscu. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
73	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane są na utwardzonym, zadaszonym i niedostępnym dla osób nieupoważnionych miejscu. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
74	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane są na utwardzonym, zadaszonym i niedostępnym dla osób nieupoważnionych miejscu. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
75	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady magazynowane są w szczelnym pojemniku na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed dostaniem się zanieczyszczeń do ziemi, zadaszonym i niedostępnym dla osób nieupoważnionych. Następnie odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
76	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
77	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach na utwardzonym, zadaszonym miejscu, niedostępnym dla osób nieupoważnionych, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.
78	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane są w kontenerach na utwardzonym, terenie, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom.

II. W rozdziale V punkty 3.2.1., 3.2.3., 3.2.4., 3.2.5. i 3.2.6. otrzymują brzmienie:

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób zbierania odpadu
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	33 600	Odpady są odbierane od dostawców zewnętrznych i magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach a następnie przekazywane do zagospodarowania zewnętrznym odbiorcom.
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	45 900	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	45 900	
4	17 02 01	Drewno	27 000	
5	19 12 07	Drewno z odzysku	27 000	
Maksymalna łączna ilość zbieranych odpadów w ciągu roku			52 500	

3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania zbieranych odpadów oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	<u>Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1)</u>	Magazynowanie luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Plac magazynowy w południowo-zachodnim narożniku terenu Fabryki, w sąsiedztwie parkingu, oraz stacji GPO. Miejsce odgródzone jest z trzech stron ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m.	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7)</u>	
4	17 02 01	Drewno	Plac magazynowy zlokalizowany na składzie surowca drzewnego w północno-zachodnim narożniku terenu Fabryki. Miejsce odgródzone jest z dwóch (Sekcja 1) lub trzech stron (Sekcja 2) ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m.	
5	19 12 07	Drewno z odzysku		

Magazynowanie odpadów realizowane jest zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, p.poż oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

3.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1)				
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	3 195	33 600
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 195	45 900
4	15 01 03	Opakowania z drewna	3 195	45 900
5	17 02 01	Drewno	3 195	27 000
6	19 12 07	Drewno z odzysku	3 195	27 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			3 195	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			52 500	
Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7)				
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 114	33 600
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2 114	45 900
4	15 01 03	Opakowania z drewna	2 114	45 900
5	17 02 01	Drewno	2 114	27 000
6	19 12 07	Drewno z odzysku	2 114	27 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			2 114	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			52 500	

3.2.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1)	3 195
2.	Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7)	2 114

3.2.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1)	3 195
2.	Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7)	2 114

III. W rozdziale V punkty 3.3.1., 3.3.2., 3.3.4., 3.1.5., 3.3.6., 3.3.7. i 3.3.8. otrzymują brzmienie:

3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób zagospodarowania odpadu
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	112 000	Odpady poddawane procesowi R13
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	153 000	
3	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	200	
4	15 01 03	Opakowania z drewna	153 000	
5	17 02 01	Drewno	90 000	
6	19 12 07	Drewno z odzysku	90 000	
Maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów poddawanych procesowi R13			175 000	
7	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	112 000	Odpady poddawane procesowi R12
8	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	153 000	
9	15 01 03	Opakowania z drewna	153 000	
10	17 02 01	Drewno	90 000	
11	19 12 07	Drewno z odzysku	90 000	
Maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów poddawanych procesowi R12			175 000	
12	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	90 000	Odpady poddawane procesowi R3
13	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	90 000	
14	15 01 03	Opakowania z drewna	90 000	
15	17 02 01	Drewno	90 000	
16	19 12 07	Drewno z odzysku	90 000	
Maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów poddawanych procesowi R3			90 000	
17	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	22 000	Odpady poddawane procesowi R1
18	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	63 000	
19	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	200	
20	15 01 03	Opakowania z drewna	63 000	
Maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów poddawanych procesowi R1			63 000	

3.3.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce przetwarzania odpadów
Proces R13			
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	<p>Teren Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach ul. Dubowo I nr 60; 16 - 400 Suwałki</p> <p>1) Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1) Plac magazynowy w południowo-zachodnim narożniku terenu Fabryki, w sąsiedztwie parkingu oraz stacji GPO. Miejsce odgrodzone jest z trzech stron ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m.</p> <p>2) Miejsce magazynowania odpadów nr 2 (MMO 2) Plac magazynowy w centralnym punkcie fabryki, na północ od budynku produkcyjno- magazynowego nr 1.</p> <p>3) Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7) Plac magazynowy zlokalizowany na składzie surowca drzewnego w północno-zachodnim narożniku terenu Fabryki. Miejsce odgrodzone jest z dwóch (Seksja 1) lub trzech stron (Seksja 2) ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m.</p>
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
3	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	
4	15 01 03	Opakowania z drewna	
5	17 02 01	Drewno	
6	19 12 07	Drewno z odzysku	
Proces R12			
7	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	<p>Teren Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach, ul. Dubowo 1 nr 60, 16 - 400 Suwałki.</p> <p>Rozdrabnianie prowadzone jest na placu w pobliżu rębaka.</p>
8	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
9	15 01 03	Opakowania z drewna	
10	17 02 01	Drewno	
11	19 12 07	Drewno z odzysku	
Proces R3			
12	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	<p>Linia do produkcji płyt wiórowych na terenie Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach, ul. Dubowo 1 nr 60, 16 - 400 Suwałki</p>
13	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
14	15 01 03	Opakowania z drewna	
15	17 02 01	Drewno	
16	19 12 07	Drewno z odzysku	
Proces R1			
17	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	<p>Kocioł główny współspalania biomasy i odpadów na terenie Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach, ul. Dubowo 1 nr 60, 16 - 400 Suwałki</p>
18	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
19	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	
20	15 01 03	Opakowania z drewna	

3.3.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaje odpadów poddawanych procesom przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady poddawane procesom przetwarzania			
Proces R13			
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Teren Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach ul. Dubowo I nr 60; 16 - 400 Suwałki 1) Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1) Plac magazynowy w południowo-zachodnim narożniku terenu Fabryki, w sąsiedztwie parkingu oraz stacji GPO. Miejsce odgródzone jest z trzech stron ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m.
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
3	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	
4	15 01 03	Opakowania z drewna	
5	17 02 01	Drewno	
6	19 12 07	Drewno z odzysku	
Proces R12			
7	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach 2) Miejsce magazynowania odpadów nr 2 (MMO 2) Plac magazynowy w centralnym punkcie fabryki, na północ od budynku produkcyjno-magazynowego nr 1. Odpady magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach 3) Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7) Plac magazynowy zlokalizowany na składzie surowca drzewnego w północno-zachodnim narożniku terenu Fabryki. Miejsce odgródzone jest z dwóch (Sekcja 1) lub trzech stron (Sekcja 2) ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m. Odpady magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach
8	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
9	15 01 03	Opakowania z drewna	
10	17 02 01	Drewno	
11	19 12 07	Drewno z odzysku	
Proces R3			
12	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach 3) Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7) Plac magazynowy zlokalizowany na składzie surowca drzewnego w północno-zachodnim narożniku terenu Fabryki. Miejsce odgródzone jest z dwóch (Sekcja 1) lub trzech stron (Sekcja 2) ścianą ułożoną z kłód drewnianych do wysokości około 6 m. Odpady magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach
13	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
14	15 01 03	Opakowania z drewna	
15	17 02 01	Drewno	
16	19 12 07	Drewno z odzysku	
Proces R1			
17	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady magazynowane luzem w szczególności w formie pryzm, hałd, stosów i/lub w pojemnikach/kontenerach
18	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
19	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	
20	15 01 03	Opakowania z drewna	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania			
1	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Teren Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach ul. Dubowo I nr 60; 16 - 400 Suwałki. Miejsce magazynowania odpadów nr 5B (MMO 5B). Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym terenie.
2	19 01 12	Żuźle, popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Teren Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach ul. Dubowo I nr 60; 16 - 400 Suwałki. Miejsce magazynowania odpadów nr 5A (MMO 5A). Plac magazynowy w południowo-zachodnim narożniku terenu Fabryki, w sąsiedztwie parkingu, stacji GPO oraz przy miejscu magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1). Odpady magazynowane luzem w formie pryzm i/lub w kontenerach na terenie utwardzonym.
3	19 01 99	Inne niewymienione odpady	
4	19 12 02	Metale żelazne	Teren Fabryki Płyt Wiórowych w Suwałkach ul. Dubowo I nr 60; 16 - 400 Suwałki. Miejsce magazynowania odpadów nr 2 (MMO 2). Plac magazynowy w centralnym punkcie fabryki, na północ od budynku produkcyjno-magazynowego nr 1. Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu i/lub kontenerze.
5	19 12 03	Metale nieżelazne	
6	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

3.3.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych i powstających w procesie przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Miejsce magazynowania nr 1 (MMO 1)				
1	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	3 195	112 000
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 195	153 000
3	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	25	200
4	15 01 03	Opakowania z drewna	3 195	153 000
5	17 02 01	Drewno	3 195	90 000
6	19 12 07	Drewno z odzysku	3 195	90 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			3 195	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			175 000	
Miejsce magazynowania nr 2 (MMO 2)				
7.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100	15 000
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	200
9.	19 12 02	Metale żelazne	35,73	600
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	35,73	300
11.	19 12 09	Minaerały (np. piasek, kamienie)	35,73	100
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50	600
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			307,19	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			16 800	
Miejsce magazynowania nr 5A (MMO 5A)				
13.	19 01 12	Żużle, popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	50 (w kontenerach) 400 (w przyźmie)	5 000
14.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	25 (w kontenerach)	1 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			75 w kontenerach 425 w kontenerach i na przyźmie	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			6 000	

Miejsce magazynowania nr 5B (MMO 5B)				
15.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	40	1 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			40	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			1 000	
Miejsce magazynowania nr 7 (MMO 7)				
16.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 114	112 00
17.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2 114	153 000
18.	ex 03 01 82	Drobinki drewna i drobinki płyty wiórowej	200	200
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 114	153 000
20.	17 02 01	Drewno	2 114	90 000
21.	19 12 07	Drewno z odzysku	2 114	90 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			2 114	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			175 000	

3.3.5. Największa masa odpadów przetwarzanych i powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1)	3 195
2.	Miejsce magazynowania odpadów nr 2 (MMO 2)	307,19
3.	Miejsce magazynowania odpadów nr 5A (MMO 5A)	425
4.	Miejsce magazynowania odpadów nr 5B (MMO 5B)	40
5.	Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7)	2 114

3.3.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przetwarzanych i powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1)	3 195
2.	Miejsce magazynowania odpadów nr 2 (MMO 2)	307,19
3.	Miejsce magazynowania odpadów nr 5A (MMO 5A)	425
4.	Miejsce magazynowania odpadów nr 5B (MMO 5B)	40
5.	Miejsce magazynowania odpadów nr 7 (MMO 7)	2 114

3.3.7. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach – także godzinowej mocy przerobowej.

Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie R13 są magazynowane jako wstępnie oczyszczone w miejscach magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1), nr 2 (MMO 2) oraz nr 7 (MMO 7). Gęstość nasypowa odpadów uzależniona jest od frakcji i wilgotności dowiezionego odpadu. W procesie magazynowania nie dopuszcza się mieszania odpadów z surowcem drzewnym. Odpady magazynowane w procesie R13 transportowane są do miejsc ich odzysku wewnętrznym transportem wolnobieżnym (głównie ładowarkami). Moc przerobowa instalacji do prowadzenia procesu R13 wynosi maksymalnie 175 000 Mg/rok.

Proces R12 – rozdrabnianie (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11)

Proces realizowany jest poprzez sortowanie i rozdrabnianie odpadów w zależności od źródła i rodzaju dostarczonego odpadu. Rozdrabnianie prowadzone jest na placu w pobliżu budynku rębaka. Odpady kierowane do procesu R12 stanowią głównie odpady przyjęte z procesu R13. Rozdrobnione odpady kierowane są do procesów R3 lub R1 i/lub transportowane są ponownie pojazdami wolnobieżnymi np. ładowarką na plac magazynowy. W przypadku procesu R3 dalsze rozdrabnianie realizowane jest na skrawarkach i młynach. Po wprowadzeniu materiału do procesu R3 prowadzone jest również doczyszczanie poprzez odseparowanie cząstek metalu, kamieni, szkła itp. w ramach istniejącej instalacji. Moc przerobowa instalacji do prowadzenia procesu R12 wynosi maksymalnie 175 000 Mg/rok.

Proces R3 – odzysk materiałowy (recykling) – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces R3 prowadzony jest w ramach podstawowego procesu technologicznego produkcji płyt wiórowych. Odpady drzewne do tego procesu są kierowane po procesach R12 i/lub R13 (wykorzystywane są łącznie z surowcem drzewnym, jako materiał do produkcji płyty wiórowej – wbudowanie w produkt, czyli w płytę wiórową) lub mogą być kierowane z pominięciem tych procesów – część odpadów drzewnych przyjmowanych do zakładu nie wymaga magazynowania ani rozdrabniania i jest od razu kierowana do procesu R3. W wyniku przetwarzania odpadów drzewnych metodą R3 finalnym produktem jest surowa płyta wiórowa oraz są spełnione wszystkie przesłanki dotyczące utraty statusu odpadów określone w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach. Tym samym przedmiotowy proces przetwarzania odpadów prowadzi do utraty statusu odpadów. Moc przerobowa instalacji do prowadzenia procesu R3 wynosi maksymalnie 90 000 Mg/rok.

Proces R1 – odzysk energetyczny

Polega na wykorzystaniu odpadów głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Prowadzony jest w ramach procesu produkcyjnego w kotle głównym o nominalnej mocy cieplnej 49,9 MW, rozumianej jako ilość energii wprowadzonej w paliwie do źródła spalania w jednostce czasu. Proces współspalania paliw biomasy i odpadów drzewnych (innych niż niebezpieczne) prowadzony jest w taki sposób, aby temperatura gazów spalinowych, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach była utrzymywana w kontrolowany i jednorodny sposób co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 850°C. Odpady drzewne mogą być kierowane do procesu R1 po procesach R13 i R12 albo z pominięciem tych procesów – część odpadów drzewnych przyjmowanych do zakładu nie wymaga magazynowania ani rozdrabniania i mogą być od razu skierowane do procesu R1. Odpady o frakcji pylistej (pył, granulaty) pochodzące od dostawców zewnętrznych kierowane są poprzez stację rozładunku pyłu do silosu pyłu lub granulatu, a następnie są wykorzystywane do procesu R1. Pyły wywarzone w instalacji przesyłane są przy wykorzystaniu transportu pneumatycznego za pomocą pneumatycznych instalacji do silosu pyłowego, po czym kierowane są do procesu spalania. Uzyskane ciepło przeznaczone jest głównie do celów produkcyjnych (ciepło technologiczne) oraz c.o. i c.w.u. Nadmiar pyłu przekazywany jest podmiotom zewnętrznym w celu odzysku lub recyklingu. W procesie współspalania biomasy i odpadów drzewnych wykorzystywanych jest maksymalnie 85 000 Mg paliwa rocznie – z czego maksymalnie 63 000 Mg/rok odpadów drzewnych oraz maksymalnie 84 000 Mg/rok biomasy. Spalane odpady drzewne to odpady inne niż niebezpieczne. Moc przerobowa instalacji do prowadzenia procesu R1 wynosi maksymalnie 63 000 Mg/rok, tj. 7,4786 Mg/h.

3.3.8. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	17 02 01	Drewno
5.	19 12 07	Drewno z odzysku

IV. W rozdziale V po punkcie 3.3.8. dodaje się pkt 3.3.9. i 3.4. w brzmieniu:

3.3.9. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- a) przetwarzane odpady poddawane są procesowi odzysku metodą R3 – odzysk materiałowy (recykling) – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), tj. przetwarzanie prowadzące do utraty statusu odpadów, spełniające wymagania określone w art. 14 ustawy o odpadach; przetwarzanie odpadów obejmuje szereg czynności (opisanych w rozdziale V pkt 3.3.7. niniejszej decyzji) mających na celu ich obróbkę i wykorzystanie jako materiał do produkcji płyt wiórowych,

- b) materiały powstające w wyniku procesu odzysku (płyty wiórowe) spełniają wymagania określone w normie PN-EN 312:2011 *Płyty wiórowe – Wymagania techniczne* (Tablica 1) oraz posiadają opracowane deklaracje jakości płyty wiórowej,
- c) produkt – płyty wiórowe powstałe w wyniku recyklingu odpadów nie spowoduje bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r. poz. 2187),
- d) każda partia wytworzonego materiału poddawana jest badaniom jakościowym.

3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

TANNE Sp. z o.o. zobowiązana jest do przestrzegania obowiązujących przepisów prawa i przepisów wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym opracowanym w styczniu 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Suwałkach postanowieniem z dnia 27 lutego 2023 r. (znak: MZ.5260.8.1.2023.DL) oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Suwałkach z dnia 21 marca 2024 r. (znak: MZ.5260.7.3.2024.BA). Operat przeciwpożarowy swym zakresem obejmuje obiekty znajdujące się na terenie przedmiotowej instalacji przeznaczone do magazynowania odpadów.

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu zlokalizowanego w Suwałkach przy ul. Dubowo I nr 60, na którym Wnioskodawca prowadzi działalność produkcyjną, w tym m.in. magazynowanie odpadów związane wytwarzaniem, zbieraniem i przetwarzaniem odpadów, dotyczą:

- 1) przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) zapewnienia wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru:
 - 40 dm³/s - miejsce magazynowania odpadów nr 1 (MMO 1),
 - 30 dm³/s - miejsce magazynowania odpadów nr 2 i 7 (MMO 2, MMO 7),
 - 10 dm³/s - miejsce magazynowania odpadów nr 3 i 4 (MMO 3 i MMO 4),
- 3) zapewnienia dróg pożarowych umożliwiających dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej,
- 4) utrzymania w gotowości wyznaczonych drużyn pożarniczych podejmujących działań ratowniczo-gaśnicze na terenie zakładu,
- 5) przeprowadzania co najmniej raz w roku ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru,
- 6) poddawania sprzętu przeciwpożarowego okresowym przeglądom i konserwacji,
- 7) nieprzekraczania maksymalnych wartości obciążenia ogniowego wskazanych w operacie przeciwpożarowym.

Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 4 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.19.2019), zmienionej decyzją z dnia 15 lutego 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.14.2023), pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

TANNE Sp. z o.o. z siedzibą w Ostrowi Mazowieckiej, ul. Biała 1, działająca przez pełnomocnika, wnioskiem z dnia 26 września 2023 r. zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 4 lutego 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.19.2019), zmienionej decyzją z dnia 15 lutego 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.14.2023) – pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt wiórowych, w ramach Fabryki Płyt Wiórowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną w Suwałkach, ul. Dubowo I nr 60, o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, w ramach której funkcjonuje również instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę.

Jednocześnie Spółka zawnioskowała o włączenie do akt niniejszej sprawy dokumentów, które zostały przedłożone przy wniosku z dnia 27 lipca 2023 r. (znak sprawy: DOS-VI.7222.1.46.2023.SS), tj. zaświadczeń i oświadczeń, o których mowa w art. 42 ust. 3a ustawy o odpadach oraz operatu przeciwpożarowego opracowanego w styczniu 2023 r. wraz z postanowieniem go uzgadniającym z dnia 27 lutego 2023 r. (znak: MZ.5260.8.1.2023.DL). Wobec czego Marszałek Województwa Podlaskiego postanowieniem z dnia 17 października 2023 r. (znak: DOS-VI.7222.1.53.2023.SS) włączył ww. dokumenty do akt przedmiotowej sprawy.

Konieczność zmiany przedmiotowej decyzji wynika ze zwiększenia rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, a także zwiększenia ilości oraz miejsc magazynowanych odpadów. Po wstępnej analizie wniosku Marszałek Województwa Podlaskiego stwierdził, iż przedmiotowa zmiana nie ma charakteru istotnej zmiany w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym, iż zmiana obejmuje zwiększenie ilości magazynowanych odpadów stanowi ona istotną zmianę zezwolenia na zbieranie odpadów i przetwarzanie odpadów. Wobec czego zgodnie z art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach do niniejszego postępowania stosuje się przepisy art. 41a ust. 1-5a tejże ustawy.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 214 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Podlaskiego wszczął procedurę administracyjną z udziałem społeczeństwa zmierzającą do zmiany pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na termiczne przekształcanie odpadów i stosownie do wymogów art. 42 ust. 7 ustawy o odpadach obwieszczeniem z dnia 18 października 2023 r. podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego, a także

o możliwości i sposobie składania uwag i wniosków. Przedmiotowa informacja została podana do publicznej wiadomości na okres 30 dni zgodnie z wymogami art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), tj. na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku, a także na przedmiotowej instalacji oraz na tablicy ogłoszeń Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Urzędu Miejskiego w Suwałkach. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

W toku prowadzonego postępowania organ, na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, pismem z dnia 21 lutego br. zwrócił się z wnioskiem do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku o przeprowadzenie, przy udziale przedstawiciela tut. organu, kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Po przeprowadzonej kontroli PWIOŚ w Białymstoku, Delegatura w Suwałkach postanowieniem z dnia 21 maja 2024 r. (znak: DIS.7021.2.62.2024.AG) pozytywnie zaopiniował spełnianie przez TANNE Sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dotyczących zmiany pozwolenia zintegrowanego, w zakresie miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone wytwarzanie i przetwarzanie odpadów w ramach eksploatacji instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych, zlokalizowanej na terenie Fabryki Płyty Wiórowej zlokalizowanej w Suwałkach przy ul. Dubowo I 60.

Dodatkowo na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach pismem z dnia 21 lutego 2024 r. Marszałek Województwa Podlaskiego wystąpił o opinię w przedmiotowej sprawie do Prezydenta Miasta Suwałk, który postanowieniem z dnia 29 lutego 2024 r. pozytywnie zaopiniował wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Jednocześnie wypełniając ustawowy obowiązek nałożony art. 183c ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Podlaskiego pismem z dnia 21 lutego br. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Suwałkach o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, wchodzących w skład instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt wiórowych, w ramach Fabryki Płyt Wiórowych, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu go uzgadniającym. Postanowieniem z dnia 21 marca 2024 r. (znak: MZ.5260.7.3.2024.BA) organ straży pożarnej stwierdził spełnienie ww. wymagań.

W dniu 21 marca br. Spółka przedłożyła dodatkowe wyjaśnienia do wniosku w zakresie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 15 01 03 – Opakowania z drewna.

W przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Spółka zaproponowała wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 2 282 140,46 zł w formie polisy ubezpieczeniowej obejmującej ilości odpadów magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania odpadów. Wobec powyższego organ postanowieniem z dnia 26 czerwca 2024 r. stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w kwocie 2 282 140,46 zł w formie polisy ubezpieczeniowej.

Pismem z dnia 2 lipca 2024 r. Spółka wniosła o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję ubezpieczeniową. Marszałek Województwa Podlaskiego po przeanalizowaniu wniosku stwierdził, iż proponowana forma zabezpieczenia roszczeń jest zgodna z zapisami art. 48a ust. 4 ustawy o odpadach i postanowieniem z dnia 12 lipca br. zmienił formę zabezpieczenia roszczeń. W dniu 31 lipca 2024 r. Spółka przedłożyła gwarancję ubezpieczeniową z datą obowiązywania od dnia 29 lipca 2024 r. do dnia 29 lipca 2025 r.

W toku prowadzonego postępowania organ pismami z dnia 16 stycznia 2024 r. oraz 8 lipca 2024 r. na podstawie art. 50 § 1 Kpa, wzywał pełnomocnika prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosowne wyjaśnienia do wniosku przedłożono w dniach 13 lutego 2024 r. oraz 5 i 8 sierpnia 2024 r. Ponadto w dniu 19 września br. Spółka przedłożyła dodatkowe sprostowanie w zakresie określenia rodzaju odpadu o kodzie 19 12 07.

Marszałek Województwa Podlaskiego po analizie przedmiotowego wniosku uznał, iż przyjęte sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska oraz gospodarowania odpadami i zasługuje on na uwzględnienie.

W wyniku przetwarzania w procesie R3, odpady o kodach 02 01 07, 03 01 05, 15 01 03, 17 02 01 oraz 19 12 07 przestaną być odpadami, ponieważ na skutek poddania ich odzyskowi powstaje produkt, który będzie spełniał warunki określone w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach. Produkt powstający w wyniku procesu odzysku (płyty wiórowe) spełnia wymagania określone w normie PN-EN312: 2011 Płyty wiórowe – Wymagania techniczne (Tablica 1) oraz posiada opracowane deklaracje jakości płyty wiórowej, zaś sam proces produkcji objęty jest Zintegrowanym Systemem Zarządzania ISO 9001 i ISO 14001.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 Kpa w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 pkt 1 i 46 pkt 1 części III oraz częścią IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) za wydanie niniejszej decyzji oraz przedłożone pełnomocnictwo uiszczono łączną opłatę skarbową w wysokości 1022,50 zł wpłaconą w dniu 26 września 2023 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku, BANK PEKAO S.A. o/Białystok Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Anna Krysztopik
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska
/podpisano elektronicznie/

GŁÓWNY SPECJALISTA
Karol Mruczek

Otrzymuje:

Pani Edyta Wilczyńska – pełnomocnik TANNE Sp. z o.o.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku (e-PUAP)

Sprawę prowadzi: Karol Mruczek, tel. 85 66 54 192